



رقم البند	بيان الاعمال	الفئة طبقا للعقد		كمية البند بالعقد	الوحدة	مقدار العمل السابق لإجراؤه	مقدار الأعمال التي تمت خلال المدة	جملة مقدار الأعمال	جاري ام نهائي	نسبة الصرف	جملة قيمة الأعمال التي تمت قرش / جنيه	استقطاع او حجز قرش / جنيه	الباقي بعد الأستقطاع قرش / جنيه	ملاحظات
		قرش / جنيه	قرش / جنيه											
١	المتر المكعب توريد وتشغيل طبقة احلال من (سن + رمل) بنسبة ٢:١ موزدة من خارج الموقع حسب تعليمات المهندس المشرف والسعر يشمل الردم طبقات لا يزيد سمك أي منها عن ٢٥سم مع الرش بالمياه والدمك جيدا باستخدام الات الدمك الميكانيكي للوصول الي أقصى كثافة جافة وكل ما يلزم لنهو العمل كاملا طبقا لاصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف - مسافة نقل ٤ كم - يتم احتساب علاوة ١,٣ جنيه لكل كم زيادة حتى ١٠٠ كم - يتم احتساب علاوة ١,٥ جنيه لكل ١ كم زيادة عن ١٠٠ كم لمسافة النقل حتى ٤٠ كم.	٣٦٠,٠٠٠	٣٣٤٠٠	٣م	٣م	٣م	٣م	٣٢١٩٥,٠٠٠	٣٢١٩٥,٠٠٠	٩٨,٠%	١١٣٥٨٣٩٦,٠٠٠	٠,٠٠٠	١١٣٥٨٣٩٦,٠٠٠	التقارير ( المبدئي - الإيسوي - الشهري ) متواجدة.
	علاوة ١,٣ جنيه / كم حتى ١٠٠م و ١,١٥ جنيه لكل ١ كم زيادة عن ١٠٠ كم (مسافة النقل المعتمدة ١٠,٨ كم - ٤٠ كم) (كسارة السلاط) = 2.3 ج * ٦٠ م + ١,١٥ ج * ٨ م = ٨٧,٢ جنيه	٨٧,٢٠						٢٢١٩٥,٠٠٠	٢٢١٩٥,٠٠٠	٩٨,٠%	١٨٩٦٦٩٥,٩٢	٠,٠٠٠	١٨٩٦٦٩٥,٩٢	المعدات متواجدة.
	علاوة ١,٣ جنيه / كم حتى ١٠٠م و ١,١٥ جنيه لكل ١ كم زيادة عن ١٠٠ كم (مسافة النقل المعتمدة ١٠,٨ كم - ٤٠ كم) (كسارة تيارك) = 2.3 ج * ٦٠ م + ١,١٥ ج * ٨ م = ٨٧,٢ جنيه	٨٧,٢٠						١٠٠٠٠,٠٠٠	١٠٠٠٠,٠٠٠	٩٨,٠%	٨٥٤٥٦٠,٠٠٠	٠,٠٠٠	٨٥٤٥٦٠,٠٠٠	فريق العمل متواجد .
	رسوم الكارتات والموازن طبقاً للمادة (٣٦) من الشروط العامة والمواصفات طبقاً لما جاء بالقائمة الموحدة لاسعار الطرق.	٢٥,٠٠٠						٣٢١٩٥,٠٠٠	٣٢١٩٥,٠٠٠	٩٨,٠%	٧٨٨٧٧٧,٥٠	٠,٠٠٠	٧٨٨٧٧٧,٥٠	المهندسون متواجدون وكذلك المراقبون .
٢	أعمال تحميل وتوريد ونقل الرية مطابقة للمواصفات وتشغيلها باستخدام الات التسوية بسلك لا يزيد عن ٥٠ سم حتى منسوب ( 2٠ متر) أسفل منسوب القوطة وسيسلك لا يزيد عن ٢٥ سم اعلي من منسوب ( 2٠ متر) من منسوب القرمة لاستكمال المنسوب التصميمي لتشكيل الجسر الترابي والكتل ( نسبة تحمل كاتيونات لا تقل عن ١٥ %) ورشها بالمياه الاصلية للوصول إلى نسبة الرطوبة المطلوبة والدمك الجيد بالهوسات للوصول إلى أقصى كثافة جافة ( 9٥ % من الكثافة الجافة القصوى) ويتم التنفيذ طبقاً للمناسيب التصميمية والطبقات المرصبة النموذجية والرسومات التفصيلية الممندة والبند يجمع مشتتاته طبقاً لاصول الصناعة ومواصفات الهيئة العامة للطرق والكباري وتعليمات المهندس المشرف. - مسافة النقل حتى ٢ كم. - يتم احتساب علاوة ١,٦٥ جنيه / كم حتى ١٠٠ م و ١,٤٥ جنيه لكل ١ كم زيادة عن ١٠٠ م. - السعر يشمل عمل تشويبات وتخليط واختبارات ونقل لمواقع العمل . - والبند لا يشمل القيمة المحجيرة.	٨٠,٠٠٠	٤٠٠٠٠	٣م	٣م	٣م	٣م	٩٠٠,٠٠٠	٩٠٠,٠٠٠	٩٨,٠%	٧٠٥٦٠,٠٠٠	٠,٠٠٠	٧٠٥٦٠,٠٠٠	المعمل ومهندسون المعمل متواجدون .
	علاوة ١,٦٥ جنيه/كم حتى ١٠٠م و ١,٤٥ جنيه لكل ١ كم زيادة عن ١٠٠ كم (مسافة النقل المعتمدة ٧٥,٥ كم - ٢٠ كم) (محجر منظار سنكس) = 1,٦٥ ج * ٧٣,٥ م = ١٢١,٢٧٥ جنيه	١٢١,٢٧٥						٩٠٠,٠٠٠	٩٠٠,٠٠٠	٩٨,٠%	١٠٦٩٦٤,٥٥	٠,٠٠٠	١٠٦٩٦٤,٥٥	لافتات المشروع متواجدة .
	رسوم المواد المحجيرة طبقاً لبند العقد (محضر المادة المحجيرة) (40)* (2.25) نسبة الانتفاش (١,١٢) استقطاعات المواد المحجيرة	٥٦,٠٠						٩٠٠,٠٠٠	٩٠٠,٠٠٠	٩٨,٠%	٤٩٣٩٢,٠٠٠	٠,٠٠٠	٤٩٣٩٢,٠٠٠	العلامات الإرشادية متواجدة .
	رسوم الكارتات والموازن طبقاً للمادة (٣٦) من الشروط العامة والمواصفات طبقاً لما جاء بالقائمة الموحدة لاسعار الطرق.	١٣,٠٠٠						٩٠٠,٠٠٠	٩٠٠,٠٠٠	٩٨,٠%	١١٤٦٦,٠٠٠	٠,٠٠٠	١١٤٦٦,٠٠٠	الاجهزة المسلحة متواجدة .
٣	باعتري المكعب أعمال توريد ورش طبقة من الأحجار الصلبة المترججة ناتج تكسير الكسارات والمطابقة للمواصفات وأقصى حجم للحبيبات ٢١,٥ مم والتدرج الوارد بالاشراطات الخاصة بالمشروع لا تقل نسبة تحمل كاتيونات عن ٢٥% ولا تزيد نسبة الفائق بجهاز لوس أنجلوس عن ٣٠% ولا يزيد الامتصاص عن ١٥% ولا يقل معامل المرونة (EV2) من تجربة لوح التحميل عن ٨٠ ميجاسكال ويتم فردها على طبقات باستخدام آلات التسوية الحديثة على أن لا يزيد سمك الطبقة بعد تمام الدمك عن ٢٠ سم ورشها بالمياه الاصلية للوصول إلى نسبة الرطوبة المطلوبة والدمك الجيد للهوسات للوصول إلى أقصى كثافة جافة قصوى (لا تقل عن ١٠٠%) من الكثافة المعملية والغثة تشمل إجراء التجارب العملية والمقلية ويتم التنفيذ طبقاً لاصول الصناعة والرسومات التفصيلية والبند يجمع مشتتاته طبقاً للمواصفات الفنية للمشروع وتقرير الاستشاري وتعليمات المهندس المشرف. - مسافة النقل لا تقل عن ٢٠ كم. - يتم احتساب علاوة ١,٥ جنيه / كم حتى ١٠٠ م و ١,٢ جنيه لكل ١ كم زيادة عن ١٠٠ م. - السعر لا يشمل قيمة المواد المحجيرة.	١٥٦,٥٠	٨٥٠٠,٠٠٠	٣م	٣م	٣م	٣م	٣٠٢٠,٠٠٠	٣٠٢٠,٠٠٠	٩٨,٠%	٤٦٣١٧٧,٤٠	٠,٠٠٠	٤٦٣١٧٧,٤٠	باعتري المكعب أعمال توريد ورش طبقة من الأحجار الصلبة المترججة ناتج تكسير الكسارات والمطابقة للمواصفات وأقصى حجم للحبيبات ٢١,٥ مم والتدرج الوارد بالاشراطات الخاصة بالمشروع لا تقل نسبة تحمل كاتيونات عن ٢٥% ولا تزيد نسبة الفائق بجهاز لوس أنجلوس عن ٣٠% ولا يزيد الامتصاص عن ١٥% ولا يقل معامل المرونة (EV2) من تجربة لوح التحميل عن ٨٠ ميجاسكال ويتم فردها على طبقات باستخدام آلات التسوية الحديثة على أن لا يزيد سمك الطبقة بعد تمام الدمك عن ٢٠ سم ورشها بالمياه الاصلية للوصول إلى نسبة الرطوبة المطلوبة والدمك الجيد للهوسات للوصول إلى أقصى كثافة جافة قصوى (لا تقل عن ١٠٠%) من الكثافة المعملية والغثة تشمل إجراء التجارب العملية والمقلية ويتم التنفيذ طبقاً لاصول الصناعة والرسومات التفصيلية والبند يجمع مشتتاته طبقاً للمواصفات الفنية للمشروع وتقرير الاستشاري وتعليمات المهندس المشرف. - مسافة النقل لا تقل عن ٢٠ كم. - يتم احتساب علاوة ١,٥ جنيه / كم حتى ١٠٠ م و ١,٢ جنيه لكل ١ كم زيادة عن ١٠٠ م. - السعر لا يشمل قيمة المواد المحجيرة.
	علاوة ١,٥ جنيه / كم حتى ١٠٠م و ١,٢ جنيه لكل ١ كم زيادة عن ١٠٠ كم (مسافة النقل المعتمدة ١٠,٨ كم - ٢٠ كم) (كسارة المنحدة) = 1.5 ج * ٨٠ م + ١,٢ ج * ١٢٩,٦ م = ١٢٩,٦٠ جنيه	١٢٩,٦٠						٣٠٢٠,٠٠٠	٣٠٢٠,٠٠٠	٩٨,٠%	٣٨٣٥٦٤,١٦	٠,٠٠٠	٣٨٣٥٦٤,١٦	باعتري المكعب أعمال توريد ورش طبقة من الأحجار الصلبة المترججة ناتج تكسير الكسارات والمطابقة للمواصفات وأقصى حجم للحبيبات ٢١,٥ مم والتدرج الوارد بالاشراطات الخاصة بالمشروع لا تقل نسبة تحمل كاتيونات عن ٢٥% ولا تزيد نسبة الفائق بجهاز لوس أنجلوس عن ٣٠% ولا يزيد الامتصاص عن ١٥% ولا يقل معامل المرونة (EV2) من تجربة لوح التحميل عن ٨٠ ميجاسكال ويتم فردها على طبقات باستخدام آلات التسوية الحديثة على أن لا يزيد سمك الطبقة بعد تمام الدمك عن ٢٠ سم ورشها بالمياه الاصلية للوصول إلى نسبة الرطوبة المطلوبة والدمك الجيد للهوسات للوصول إلى أقصى كثافة جافة قصوى (لا تقل عن ١٠٠%) من الكثافة المعملية والغثة تشمل إجراء التجارب العملية والمقلية ويتم التنفيذ طبقاً لاصول الصناعة والرسومات التفصيلية والبند يجمع مشتتاته طبقاً للمواصفات الفنية للمشروع وتقرير الاستشاري وتعليمات المهندس المشرف.
	رسوم المواد المحجيرة طبقاً لبند العقد (محضر المادة المحجيرة) (180 ج) * (3.3) نسبة الانتفاش (١,١٢) استقطاعات المواد المحجيرة	٢٦٢,٠٨						٣٠٢٠,٠٠٠	٣٠٢٠,٠٠٠	٩٨,٠%	٧٧٥٦٥١,٩٧	٠,٠٠٠	٧٧٥٦٥١,٩٧	باعتري المكعب أعمال توريد ورش طبقة من الأحجار الصلبة المترججة ناتج تكسير الكسارات والمطابقة للمواصفات وأقصى حجم للحبيبات ٢١,٥ مم والتدرج الوارد بالاشراطات الخاصة بالمشروع لا تقل نسبة تحمل كاتيونات عن ٢٥% ولا تزيد نسبة الفائق بجهاز لوس أنجلوس عن ٣٠% ولا يزيد الامتصاص عن ١٥% ولا يقل معامل المرونة (EV2) من تجربة لوح التحميل عن ٨٠ ميجاسكال ويتم فردها على طبقات باستخدام آلات التسوية الحديثة على أن لا يزيد سمك الطبقة بعد تمام الدمك عن ٢٠ سم ورشها بالمياه الاصلية للوصول إلى نسبة الرطوبة المطلوبة والدمك الجيد للهوسات للوصول إلى أقصى كثافة جافة قصوى (لا تقل عن ١٠٠%) من الكثافة المعملية والغثة تشمل إجراء التجارب العملية والمقلية ويتم التنفيذ طبقاً لاصول الصناعة والرسومات التفصيلية والبند يجمع مشتتاته طبقاً للمواصفات الفنية للمشروع وتقرير الاستشاري وتعليمات المهندس المشرف.
	رسوم الكارتات والموازن طبقاً للمادة (٣٦) من الشروط العامة والمواصفات طبقاً لما جاء بالقائمة الموحدة لاسعار الطرق.	٢٥,٠٠٠						٣٠٢٠,٠٠٠	٣٠٢٠,٠٠٠	٩٨,٠%	٧٣٩٩٠,٠٠٠	٠,٠٠٠	٧٣٩٩٠,٠٠٠	باعتري المكعب أعمال توريد ورش طبقة من الأحجار الصلبة المترججة ناتج تكسير الكسارات والمطابقة للمواصفات وأقصى حجم للحبيبات ٢١,٥ مم والتدرج الوارد بالاشراطات الخاصة بالمشروع لا تقل نسبة تحمل كاتيونات عن ٢٥% ولا تزيد نسبة الفائق بجهاز لوس أنجلوس عن ٣٠% ولا يزيد الامتصاص عن ١٥% ولا يقل معامل المرونة (EV2) من تجربة لوح التحميل عن ٨٠ ميجاسكال ويتم فردها على طبقات باستخدام آلات التسوية الحديثة على أن لا يزيد سمك الطبقة بعد تمام الدمك عن ٢٠ سم ورشها بالمياه الاصلية للوصول إلى نسبة الرطوبة المطلوبة والدمك الجيد للهوسات للوصول إلى أقصى كثافة جافة قصوى (لا تقل عن ١٠٠%) من الكثافة المعملية والغثة تشمل إجراء التجارب العملية والمقلية ويتم التنفيذ طبقاً لاصول الصناعة والرسومات التفصيلية والبند يجمع مشتتاته طبقاً للمواصفات الفنية للمشروع وتقرير الاستشاري وتعليمات المهندس المشرف.
٤	توريد وفرود ودمك طبقات ( Technical Block ) مكونة من خليط سن (١) وسن (٢) وسن (٣) ورملة ومحتوي اسمنت ٣ % ( اسمنت مقاوم للكبريتات ) وأقصى حجم للحبيبات ٢١,٥ مم علي أن يتم الخلط في محطة خلط مركزي والنقل والفرد والتسوية في الموقع ولا يقل معامل المرونة (EV2) من تجربة لوح التحميل عن ١٠٠ ميجاسكال ويتم فردها على طبقات باستخدام آلات التسوية الحديثة على أن لا يزيد سمك الطبقة بعد تمام الدمك عن ٢٠ سم ورشها بالمياه الاصلية للوصول إلى نسبة الرطوبة المطلوبة والدمك الجيد للهوسات للوصول إلى أقصى كثافة جافة قصوى (لا تقل عن ٩٨%) من الكثافة المعملية والغثة تشمل إجراء التجارب العملية والمقلية ويتم التنفيذ طبقاً لاصول الصناعة والرسومات التفصيلية والبند يجمع مشتتاته طبقاً للمواصفات الفنية للمشروع وتقرير الاستشاري وتعليمات المهندس المشرف.	١٦٥,٠٠٠	١٥٠٠	٣م	٣م	٣م	٣م	١١١٤,٠٠٠	١١١٤,٠٠٠	٩٨,٠%	١٨٠١٣٣٨,٠٠٠	٠,٠٠٠	١٨٠١٣٣٨,٠٠٠	توريد وفرود ودمك طبقات ( Technical Block ) مكونة من خليط سن (١) وسن (٢) وسن (٣) ورملة ومحتوي اسمنت ٣ % ( اسمنت مقاوم للكبريتات ) وأقصى حجم للحبيبات ٢١,٥ مم علي أن يتم الخلط في محطة خلط مركزي والنقل والفرد والتسوية في الموقع ولا يقل معامل المرونة (EV2) من تجربة لوح التحميل عن ١٠٠ ميجاسكال ويتم فردها على طبقات باستخدام آلات التسوية الحديثة على أن لا يزيد سمك الطبقة بعد تمام الدمك عن ٢٠ سم ورشها بالمياه الاصلية للوصول إلى نسبة الرطوبة المطلوبة والدمك الجيد للهوسات للوصول إلى أقصى كثافة جافة قصوى (لا تقل عن ٩٨%) من الكثافة المعملية والغثة تشمل إجراء التجارب العملية والمقلية ويتم التنفيذ طبقاً لاصول الصناعة والرسومات التفصيلية والبند يجمع مشتتاته طبقاً للمواصفات الفنية للمشروع وتقرير الاستشاري وتعليمات المهندس المشرف.
٥	باعتري الطولي توريد وتركيب مواسير (HDPE) والبند يشمل اجراء لحامات الوصلات خارج مكان الحفر مع التعزيل الحذر بالمعدات والتثبيت على الاحداثيات والمناسيب التصميمية واختيار عينات من المواسير باحدى الجهات الرسمية المعتمدة وكذلك اختبار الضغط على الخط بقوة ١,٥ مرة من الضغط التصميمي مع توريد وتركيب ولحام الطبقات والمحابس لزوم اجراء الاختبارات واعادة ايزالتها وتوفير جميع المعدات والمالة لزوم اجراء اختبار الضغط وكل ما يلزم لنهو البند طبقا للمواصفات وتعليمات المهندس المشرف	١٦٠٠,٠٠٠	٢٠٠	م.ط	٢٠٠	م.ط	٢٠٠	١١٠,٠٠٠	١١٠,٠٠٠	٩٨,٠%	١٧٢٤٨٠,٠٠٠	٠,٠٠٠	١٧٢٤٨٠,٠٠٠	باعتري الطولي توريد وتركيب مواسير (HDPE) والبند يشمل اجراء لحامات الوصلات خارج مكان الحفر مع التعزيل الحذر بالمعدات والتثبيت على الاحداثيات والمناسيب التصميمية واختيار عينات من المواسير باحدى الجهات الرسمية المعتمدة وكذلك اختبار الضغط على الخط بقوة ١,٥ مرة من الضغط التصميمي مع توريد وتركيب ولحام الطبقات والمحابس لزوم اجراء الاختبارات واعادة ايزالتها وتوفير جميع المعدات والمالة لزوم اجراء اختبار الضغط وكل ما يلزم لنهو البند طبقا للمواصفات وتعليمات المهندس المشرف
	قطر ٦ بوصة ( 160 مم ) ضغط ١٠ بار	٢٥٠,٠٠٠						١٧١,٠٠٠	١٧١,٠٠٠	٩٨,٠%	٤١٨٩٥٠,٠٠٠	٠,٠٠٠	٤١٨٩٥٠,٠٠٠	باعتري الطولي توريد وتركيب مواسير (HDPE) والبند يشمل اجراء لحامات الوصلات خارج مكان الحفر مع التعزيل الحذر بالمعدات والتثبيت على الاحداثيات والمناسيب التصميمية واختيار عينات من المواسير باحدى الجهات الرسمية المعتمدة وكذلك اختبار الضغط على الخط بقوة ١,٥ مرة من الضغط التصميمي مع توريد وتركيب ولحام الطبقات والمحابس لزوم اجراء الاختبارات واعادة ايزالتها وتوفير جميع المعدات والمالة لزوم اجراء اختبار الضغط وكل ما يلزم لنهو البند طبقا للمواصفات وتعليمات المهندس المشرف
	قطر ١٠ بوصة ( 250 مم ) ضغط ١٠ بار	٢٥٠,٠٠٠						١٧١,٠٠٠	١٧١,٠٠٠	٩٨,٠%	٤١٨٩٥٠,٠٠٠	٠,٠٠٠	٤١٨٩٥٠,٠٠٠	باعتري الطولي توريد وتركيب مواسير (HDPE) والبند يشمل اجراء لحامات الوصلات خارج مكان الحفر مع التعزيل الحذر بالمعدات والتثبيت على الاحداثيات والمناسيب التصميمية واختيار عينات من المواسير باحدى الجهات الرسمية المعتمدة وكذلك اختبار الضغط على الخط بقوة ١,٥ مرة من الضغط التصميمي مع توريد وتركيب ولحام الطبقات والمحابس لزوم اجراء الاختبارات واعادة ايزالتها وتوفير جميع المعدات والمالة لزوم اجراء اختبار الضغط وكل ما يلزم لنهو البند طبقا للمواصفات وتعليمات المهندس المشرف
٦	باعتري الطولي توريد وتركيب واختيار عدايات PVC بأقطار مختلفة طبقا للمواصفات والبند يشمل جميع المعدات اللازمة ودفع جميع الكارتات وكل ما يلزم لنهو العمل كاملا طبقا لاصول الصناعة والشروط والمواصفات وتعليمات المهندس المشرف .	٤٢٠,٠٠٠	٢٠٠	م.ط	٢٠٠	م.ط	٢٠٠	١٧٥,٠٠٠	١٧٥,٠٠٠	٩٨,٠%	٧٢٠٣٠,٠٠٠	٠,٠٠٠	٧٢٠٣٠,٠٠٠	باعتري الطولي توريد وتركيب واختيار عدايات PVC بأقطار مختلفة طبقا للمواصفات والبند يشمل جميع المعدات اللازمة ودفع جميع الكارتات وكل ما يلزم لنهو العمل كاملا طبقا لاصول الصناعة والشروط والمواصفات وتعليمات المهندس المشرف .
	ب - ماسورة ٤ بوصة	١٩٢٩٧٩٩٣,٥٠						١٧٥,٠٠٠	١٧٥,٠٠٠	٩٨,٠%	١٩٢٩٧٩٩٣,٥٠	٠,٠٠٠	١٩٢٩٧٩٩٣,٥٠	باعتري الطولي توريد وتركيب واختيار عدايات PVC بأقطار مختلفة طبقا للمواصفات والبند يشمل جميع المعدات اللازمة ودفع جميع الكارتات وكل ما يلزم لنهو العمل كاملا طبقا لاصول الصناعة والشروط والمواصفات وتعليمات المهندس المشرف .
الإجمالي														
اجمالي قيمة الاعمال المنفذة حتى تاريخ المستخلص														
اجمالي قيمة الاستقطاعات														
اجمالي قيمة الاعمال بعد الاستقطاعات														
ما سبق صرفه														
اجمالي قيمة المستخلص رقم (١)														

باعتري المكعب أعمال توريد ورش طبقة من الأحجار الصلبة المترججة ناتج تكسير الكسارات والمطابقة للمواصفات وأقصى حجم للحبيبات ٢١,٥ مم والتدرج الوارد بالاشراطات الخاصة بالمشروع لا تقل نسبة تحمل كاتيونات عن ٢٥% ولا تزيد نسبة الفائق بجهاز لوس أنجلوس عن ٣٠% ولا يزيد الامتصاص عن ١٥% ولا يقل معامل المرونة (EV2) من تجربة لوح التحميل عن ٨٠ ميجاسكال ويتم فردها على طبقات باستخدام آلات التسوية الحديثة على أن لا يزيد سمك الطبقة بعد تمام الدمك عن ٢٠ سم ورشها بالمياه الاصلية للوصول إلى نسبة الرطوبة المطلوبة والدمك الجيد للهوسات للوصول إلى أقصى كثافة جافة قصوى (لا تقل عن ١٠٠%) من الكثافة المعملية والغثة تشمل إجراء التجارب العملية والمقلية ويتم التنفيذ طبقاً لاصول الصناعة والرسومات التفصيلية والبند يجمع مشتتاته طبقاً للمواصفات الفنية للمشروع وتقرير الاستشاري وتعليمات المهندس المشرف.



أقر بأن هذا الحساب صحيح ومضمون وان المبلغ المبين يظهره بقرره  
المقبول تعديراً في ٢٠٢٤ سنة ١٢ / ٣١  
يوقع على المقول مبلغ  
غير الواردة بهك الشروط أضمت من  
تعديراً في ٢٠٢٤ سنة ١٢ / ٣١

عن الهيئة العامة للطرق والكباري  
مدير إدارة المشروعات  
م / احمد ابو دقيفة  
م / كرام امام

مهندس تنفيذ المشروع  
م / احمد الشاعر  
م / باهر نور الدين  
م / حمدي أحمد

الشركة المنفذة  
شركة أبناء حسن محمد حسن المنايلي وشركاه  
م / محمد احمد يوسف  
م / محمد يوسف

تم مراجعة الأعمال فنياً بواسطة مدير الهيئة العامة للطرق والكباري  
م / باهر نور الدين  
م / محمد يوسف