



رقم البند	بيان الاعمال	الفئة طبقاً للعقد		كمية البند بالمقاييس المجددة	الوحدة	مقدار العمل السابق إجراءه	مقدار الأعمال التي تمت خلال المدة	جملة مقدار الأعمال	جاري ام نهائي	نسبة الصرف	جملة قيمة الأعمال التي تمت قرش / جنيه	استقطاع او حجز قرش / جنيه	الباقي بعد الاستقطاع قرش / جنيه	ملاحظات
		قرش / جنيه	قرش / جنيه											
١	بالمتر المكعب حفر في جميع أنواع التربة (ما عدا التماسكة وشديدة التماسك والصخرية) بالمعمق المطلوب لزوم الأساسات بجوار الأعمال الصناعية وإماكن تنفيذ (Technical Block) بالجهاد حتى ١٥٠ كجم / سم ٢ بحيث يصل عمق الحفر إلى المنسوب الصحيح للتأسيس حسب الأبعاد والمقاسات الموضحة بالرسومات التنفيذية والسعر يشمل سند جوانب الحفر وإزالة أي عوائل تعترضه ونزع مياه الرشح إذا لزم الأمر ونقل نواتج الحفر الزائدة إلى المقالب العمومية والبند شامل مما جمعيه طبقاً لأصول الصناعة والرسومات والمواصفات وتعليمات المهندس المشرف.	١١٢,٧٣	٧٥٠,٠٠	٣م	٠,٠٠	٣٣٦٢,٩٦	٣٣٦٢,٩٦	٣٣٦٢,٩٦	جاري ١	٩٧,٠%	٣٦٧٧٣٣,٢٩	٠,٠٠	٣٦٧٧٣٣,٢٩	ملاحظات التقارير ( المبدئي - الإيسوعي - الشهري ) متواجدة.
٤	بالمتر المكعب توريد وتشغيل رمال نظيفة او تربة زلطفية مودرة من خارج الموقع حول الاساسات وحول الاعمال الصناعية وحسب تعليمات المهندس المشرف والسعر يشمل الردم طبقات لا يزيد سمك أي منها عن ٢٥ سم مع الرش بالمياه والدمك جيداً باستخدام آلات الدمك الميكانيكي للوصول إلى أقصى كثافة جافة وكل ما يلزم للعمل كاملاً طبقاً لأصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف.	٢١٤,١٨	١٧٧,٩٥	٣م	٠,٠٠	٩٧٤,٠٣	٩٧٤,٠٣	٩٧٤,٠٣	جاري ١	٩٧,٠%	٢٠٢٣٥٩,٢١	٠,٠٠	٢٠٢٣٥٩,٢١	المهندسون متواجدون وكذلك المراقبون .
	بالمتر المكعب توريد وتشغيل رمال نظيفة او تربة زلطفية مودرة من خارج الموقع حول الاساسات وحول الاعمال الصناعية وحسب تعليمات المهندس المشرف والسعر يشمل الردم طبقات لا يزيد سمك أي منها عن ٢٥ سم مع الرش بالمياه والدمك جيداً باستخدام آلات الدمك الميكانيكي للوصول إلى أقصى كثافة جافة وكل ما يلزم للعمل كاملاً طبقاً لأصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف.	٢٥١,٠٥	١٣,٠٠	٣م	٠,٠٠	٩٧٤,٠٣	٩٧٤,٠٣	٩٧٤,٠٣	جاري ١	٩٧,٠%	٢٨٥١٨,٤٥	٠,٠٠	٢٨٥١٨,٤٥	المعمل ومهندسون المعمل متواجدون .
	بالمتر المكعب أعمال توريد وفريش طبقة ماتريال (٢) من الأحجار الصلبة المترججة ناتج تكسير الكسارات في مسافات متفرقة بأماكن البرايخ والمطابقة للمواصفات وأقصى حجم للحبيبات ٣١,٥ مم والدرجج الوارد بالإشراطات الخاصة بالمشروع لا تقل نسبة تحمل كاليفورنيا عن ٩٥% وألا تزيد نسبة الفائق بجهاز لوس أنجلوس عن ٣٠% وألا يزيد الامتصاص عن ١٥% والأقل معامل المرونة (Ev2) من تجربة لوح التحميل عن ٨٠ ميجاباسكال ويتم فردها على طبقات باستخدام آلات التسوية الحديثة على أن لا يزيد سمك الطبقة بعد تمام الدمك عن ٢٠ سم ورشها بالمياه الأضوية للوصول إلى نسبة الرطوبة المطلوبة والدمك الجيد للهراسات للوصول إلى أقصى كثافة جافة قصوى (لا تقل عن ١٠٠%) من الكثافة المعملية والفئة تشمل إجراء التجارب المعملية والحقلية ويتم التنفيذ طبقاً لأصول الصناعة والرسومات التفصيلية والبند يجمع مشتعلته طبقاً للمواصفات الفنية للمشروع وتقرير الاستشاري وتعليمات المهندس المشرف.	١٣,٠٠	١٣,٠٠	٣م	٠,٠٠	٩٧٤,٠٣	٩٧٤,٠٣	٩٧٤,٠٣	جاري ١	٩٧,٠%	١٢٢٨٢,٥٢	٠,٠٠	١٢٢٨٢,٥٢	لائحات المشروع متواجدة .
	بالمتر المكعب أعمال توريد وفريش طبقة ماتريال (٢) من الأحجار الصلبة المترججة ناتج تكسير الكسارات في مسافات متفرقة بأماكن البرايخ والمطابقة للمواصفات وأقصى حجم للحبيبات ٣١,٥ مم والدرجج الوارد بالإشراطات الخاصة بالمشروع لا تقل نسبة تحمل كاليفورنيا عن ٩٥% وألا تزيد نسبة الفائق بجهاز لوس أنجلوس عن ٣٠% وألا يزيد الامتصاص عن ١٥% والأقل معامل المرونة (Ev2) من تجربة لوح التحميل عن ٨٠ ميجاباسكال ويتم فردها على طبقات باستخدام آلات التسوية الحديثة على أن لا يزيد سمك الطبقة بعد تمام الدمك عن ٢٠ سم ورشها بالمياه الأضوية للوصول إلى نسبة الرطوبة المطلوبة والدمك الجيد للهراسات للوصول إلى أقصى كثافة جافة قصوى (لا تقل عن ١٠٠%) من الكثافة المعملية والفئة تشمل إجراء التجارب المعملية والحقلية ويتم التنفيذ طبقاً لأصول الصناعة والرسومات التفصيلية والبند يجمع مشتعلته طبقاً للمواصفات الفنية للمشروع وتقرير الاستشاري وتعليمات المهندس المشرف.	١٩٥,٠٠	٢٢٣,٦٥	٣م	٠,٠٠	١١٤٣٥,٤١	١١٤٣٥,٤١	١١٤٣٥,٤١	جاري ١	٩٧,٠%	٢١٦٣٠٠٧,٨٠	٠,٠٠	٢١٦٣٠٠٧,٨٠	الاجهزة المساحية متواجدة .
	بالمتر المكعب أعمال توريد وفريش طبقة ماتريال (٢) من الأحجار الصلبة المترججة ناتج تكسير الكسارات في مسافات متفرقة بأماكن البرايخ والمطابقة للمواصفات وأقصى حجم للحبيبات ٣١,٥ مم والدرجج الوارد بالإشراطات الخاصة بالمشروع لا تقل نسبة تحمل كاليفورنيا عن ٩٥% وألا تزيد نسبة الفائق بجهاز لوس أنجلوس عن ٣٠% وألا يزيد الامتصاص عن ١٥% والأقل معامل المرونة (Ev2) من تجربة لوح التحميل عن ٨٠ ميجاباسكال ويتم فردها على طبقات باستخدام آلات التسوية الحديثة على أن لا يزيد سمك الطبقة بعد تمام الدمك عن ٢٠ سم ورشها بالمياه الأضوية للوصول إلى نسبة الرطوبة المطلوبة والدمك الجيد للهراسات للوصول إلى أقصى كثافة جافة قصوى (لا تقل عن ١٠٠%) من الكثافة المعملية والفئة تشمل إجراء التجارب المعملية والحقلية ويتم التنفيذ طبقاً لأصول الصناعة والرسومات التفصيلية والبند يجمع مشتعلته طبقاً للمواصفات الفنية للمشروع وتقرير الاستشاري وتعليمات المهندس المشرف.	٢٩٦,٧٥	٢٨٠,٨٠	٣م	٠,٠٠	٩٧٤٤,٧٥	٩٧٤٤,٧٥	٩٧٤٤,٧٥	جاري ١	٩٧,٠%	٢٨٥٠٠١,٩٣	٠,٠٠	٢٨٥٠٠١,٩٣	براعي تطبيق بنود العقد .
	بالمتر المكعب أعمال توريد وفريش طبقة ماتريال (٢) من الأحجار الصلبة المترججة ناتج تكسير الكسارات في مسافات متفرقة بأماكن البرايخ والمطابقة للمواصفات وأقصى حجم للحبيبات ٣١,٥ مم والدرجج الوارد بالإشراطات الخاصة بالمشروع لا تقل نسبة تحمل كاليفورنيا عن ٩٥% وألا تزيد نسبة الفائق بجهاز لوس أنجلوس عن ٣٠% وألا يزيد الامتصاص عن ١٥% والأقل معامل المرونة (Ev2) من تجربة لوح التحميل عن ٨٠ ميجاباسكال ويتم فردها على طبقات باستخدام آلات التسوية الحديثة على أن لا يزيد سمك الطبقة بعد تمام الدمك عن ٢٠ سم ورشها بالمياه الأضوية للوصول إلى نسبة الرطوبة المطلوبة والدمك الجيد للهراسات للوصول إلى أقصى كثافة جافة قصوى (لا تقل عن ١٠٠%) من الكثافة المعملية والفئة تشمل إجراء التجارب المعملية والحقلية ويتم التنفيذ طبقاً لأصول الصناعة والرسومات التفصيلية والبند يجمع مشتعلته طبقاً للمواصفات الفنية للمشروع وتقرير الاستشاري وتعليمات المهندس المشرف.	٢٨٠,٨٠	٢٥,٠٠	٣م	٠,٠٠	١١٤٣٥,٤١	١١٤٣٥,٤١	١١٤٣٥,٤١	جاري ١	٩٧,٠%	٣١١٤٧٣١,٢٣	٠,٠٠	٣١١٤٧٣١,٢٣	رسوم المواد المحجرة طبقاً لبند العقد (محصن المادة المحجرة) * (180) * نسبة الدمك * (1,2) نسبة الاستقطاعات والشرايب والارياح للمواد المحجرة
	بالمتر المكعب أعمال توريد وفريش طبقة ماتريال (٢) من الأحجار الصلبة المترججة ناتج تكسير الكسارات في مسافات متفرقة بأماكن البرايخ والمطابقة للمواصفات وأقصى حجم للحبيبات ٣١,٥ مم والدرجج الوارد بالإشراطات الخاصة بالمشروع لا تقل نسبة تحمل كاليفورنيا عن ٩٥% وألا تزيد نسبة الفائق بجهاز لوس أنجلوس عن ٣٠% وألا يزيد الامتصاص عن ١٥% والأقل معامل المرونة (Ev2) من تجربة لوح التحميل عن ٨٠ ميجاباسكال ويتم فردها على طبقات باستخدام آلات التسوية الحديثة على أن لا يزيد سمك الطبقة بعد تمام الدمك عن ٢٠ سم ورشها بالمياه الأضوية للوصول إلى نسبة الرطوبة المطلوبة والدمك الجيد للهراسات للوصول إلى أقصى كثافة جافة قصوى (لا تقل عن ١٠٠%) من الكثافة المعملية والفئة تشمل إجراء التجارب المعملية والحقلية ويتم التنفيذ طبقاً لأصول الصناعة والرسومات التفصيلية والبند يجمع مشتعلته طبقاً للمواصفات الفنية للمشروع وتقرير الاستشاري وتعليمات المهندس المشرف.	٢٥,٠٠	٢٥,٠٠	٣م	٠,٠٠	١١٤٣٥,٤١	١١٤٣٥,٤١	١١٤٣٥,٤١	جاري ١	٩٧,٠%	٢٧٧٣٠٨,٦٩	٠,٠٠	٢٧٧٣٠٨,٦٩	رسوم الكرات والموازن طبقاً للمادة (٣٦) من الشروط العامة والمواصفات طبقاً لما جاء بالقائمة الموحدة لاسعار الطرق.
	بالمتر المكعب أعمال التكنيكال بولك ماتريال (١) توريد وصب خرسانة عادية تتكون من ٠,٨ - ٣م سن دولميت متدرج و ٠,٤ - ٣م رمل حرس على ان يكون السن نظيف ومغسول والرمل خالي من الشوائب والطفلة والأملاح والمواد الغريبة والأقل معامل المرونة (Ev2) من تجربة لوح التحميل عن ١٠٠ ميجاباسكال ويتم فردها على طبقات باستخدام آلات التسوية الحديثة على أن لا يزيد سمك الطبقة بعد تمام الدمك عن ٢٠ سم والدمك الجيد للهراسات للوصول إلى أقصى كثافة جافة قصوى (لا تقل عن ٩٨%) من الكثافة المعملية والفئة تشمل إجراء التجارب المعملية والحقلية ويتم التنفيذ طبقاً لأصول الصناعة والرسومات التفصيلية والبند يجمع مشتعلته طبقاً للمواصفات الفنية للمشروع وتقرير الاستشاري وتعليمات المهندس المشرف.	٢١٥,٠٠	٣٨٠,٠٠	٣م	٠,٠٠	٢٧٦٣,٠٩	٢٧٦٣,٠٩	٢٧٦٣,٠٩	جاري ١	٩٧,٠%	٥٧٦٢٤٢٤,٢٠	٠,٠٠	٥٧٦٢٤٢٤,٢٠	باليوم أعمال الزح السطحي للمياه باستخدام مجموعة مكونة من عدد ٢ طلمبة سحب المياه ( كابوتة ) والبند يشمل التحفيف طوال فترة التنفيذ (اليومية ٨ ساعات)
	بالمتر المكعب أعمال التكنيكال بولك ماتريال (١) توريد وصب خرسانة عادية تتكون من ٠,٨ - ٣م سن دولميت متدرج و ٠,٤ - ٣م رمل حرس على ان يكون السن نظيف ومغسول والرمل خالي من الشوائب والطفلة والأملاح والمواد الغريبة والأقل معامل المرونة (Ev2) من تجربة لوح التحميل عن ١٠٠ ميجاباسكال ويتم فردها على طبقات باستخدام آلات التسوية الحديثة على أن لا يزيد سمك الطبقة بعد تمام الدمك عن ٢٠ سم والدمك الجيد للهراسات للوصول إلى أقصى كثافة جافة قصوى (لا تقل عن ٩٨%) من الكثافة المعملية والفئة تشمل إجراء التجارب المعملية والحقلية ويتم التنفيذ طبقاً لأصول الصناعة والرسومات التفصيلية والبند يجمع مشتعلته طبقاً للمواصفات الفنية للمشروع وتقرير الاستشاري وتعليمات المهندس المشرف.	١٤٤٣,٠٠	٢٥٠,٠٠	يومية	٠,٠٠	٢٣,٠٠٠	٢٣,٠٠٠	٢٣,٠٠٠	جاري ١	٩٧,٠%	٣٢١٩٣٣,٣٠	٠,٠٠	٣٢١٩٣٣,٣٠	بالمتر الطول توريد وتركيب موابير التصريف بوضه U.P.V.C مثقبة لزوم أعمال تصريف المياه وكل ما يلزم للعمل كاملاً طبقاً لأصول الصناعة والبند يشمل الفرشه اسفل المسوره وذلك طبقاً للشروط والمواصفات وتعليمات المهندس المشرف
	بالمتر المكعب أعمال التكنيكال بولك ماتريال (١) توريد وصب خرسانة عادية تتكون من ٠,٨ - ٣م سن دولميت متدرج و ٠,٤ - ٣م رمل حرس على ان يكون السن نظيف ومغسول والرمل خالي من الشوائب والطفلة والأملاح والمواد الغريبة والأقل معامل المرونة (Ev2) من تجربة لوح التحميل عن ١٠٠ ميجاباسكال ويتم فردها على طبقات باستخدام آلات التسوية الحديثة على أن لا يزيد سمك الطبقة بعد تمام الدمك عن ٢٠ سم والدمك الجيد للهراسات للوصول إلى أقصى كثافة جافة قصوى (لا تقل عن ٩٨%) من الكثافة المعملية والفئة تشمل إجراء التجارب المعملية والحقلية ويتم التنفيذ طبقاً لأصول الصناعة والرسومات التفصيلية والبند يجمع مشتعلته طبقاً للمواصفات الفنية للمشروع وتقرير الاستشاري وتعليمات المهندس المشرف.	١٣٩٧,٠٠	٤٥٠,٠٠	م.ط	٠,٠٠	٢٩١,٤٠	٢٩١,٤٠	٢٩١,٤٠	جاري ١	٩٧,٠%	٣٩٤٨٧٣,٢٣	٠,٠٠	٣٩٤٨٧٣,٢٣	بالمتر الطول توريد وتركيب موابير التصريف بوضه U.P.V.C مثقبة لزوم أعمال تصريف المياه وكل ما يلزم للعمل كاملاً طبقاً لأصول الصناعة والبند يشمل الفرشه اسفل المسوره وذلك طبقاً للشروط والمواصفات وتعليمات المهندس المشرف
	بالمتر المكعب أعمال التكنيكال بولك ماتريال (١) توريد وصب خرسانة عادية تتكون من ٠,٨ - ٣م سن دولميت متدرج و ٠,٤ - ٣م رمل حرس على ان يكون السن نظيف ومغسول والرمل خالي من الشوائب والطفلة والأملاح والمواد الغريبة والأقل معامل المرونة (Ev2) من تجربة لوح التحميل عن ١٠٠ ميجاباسكال ويتم فردها على طبقات باستخدام آلات التسوية الحديثة على أن لا يزيد سمك الطبقة بعد تمام الدمك عن ٢٠ سم والدمك الجيد للهراسات للوصول إلى أقصى كثافة جافة قصوى (لا تقل عن ٩٨%) من الكثافة المعملية والفئة تشمل إجراء التجارب المعملية والحقلية ويتم التنفيذ طبقاً لأصول الصناعة والرسومات التفصيلية والبند يجمع مشتعلته طبقاً للمواصفات الفنية للمشروع وتقرير الاستشاري وتعليمات المهندس المشرف.	١٥٩٦٤٨٦,٧٢	١٥٩٦٤٨٦,٧٢								١٥٩٦٤٨٦,٧٢	٠,٠٠	١٥٩٦٤٨٦,٧٢	الإجمالي
	بالمتر المكعب أعمال التكنيكال بولك ماتريال (١) توريد وصب خرسانة عادية تتكون من ٠,٨ - ٣م سن دولميت متدرج و ٠,٤ - ٣م رمل حرس على ان يكون السن نظيف ومغسول والرمل خالي من الشوائب والطفلة والأملاح والمواد الغريبة والأقل معامل المرونة (Ev2) من تجربة لوح التحميل عن ١٠٠ ميجاباسكال ويتم فردها على طبقات باستخدام آلات التسوية الحديثة على أن لا يزيد سمك الطبقة بعد تمام الدمك عن ٢٠ سم والدمك الجيد للهراسات للوصول إلى أقصى كثافة جافة قصوى (لا تقل عن ٩٨%) من الكثافة المعملية والفئة تشمل إجراء التجارب المعملية والحقلية ويتم التنفيذ طبقاً لأصول الصناعة والرسومات التفصيلية والبند يجمع مشتعلته طبقاً للمواصفات الفنية للمشروع وتقرير الاستشاري وتعليمات المهندس المشرف.	١٥٩٦٤٨٦,٧٢	١٥٩٦٤٨٦,٧٢								١٥٩٦٤٨٦,٧٢	٠,٠٠	١٥٩٦٤٨٦,٧٢	اجمالي قيمة الاعمال المنفذة حتى تاريخ المستخلص
	بالمتر المكعب أعمال التكنيكال بولك ماتريال (١) توريد وصب خرسانة عادية تتكون من ٠,٨ - ٣م سن دولميت متدرج و ٠,٤ - ٣م رمل حرس على ان يكون السن نظيف ومغسول والرمل خالي من الشوائب والطفلة والأملاح والمواد الغريبة والأقل معامل المرونة (Ev2) من تجربة لوح التحميل عن ١٠٠ ميجاباسكال ويتم فردها على طبقات باستخدام آلات التسوية الحديثة على أن لا يزيد سمك الطبقة بعد تمام الدمك عن ٢٠ سم والدمك الجيد للهراسات للوصول إلى أقصى كثافة جافة قصوى (لا تقل عن ٩٨%) من الكثافة المعملية والفئة تشمل إجراء التجارب المعملية والحقلية ويتم التنفيذ طبقاً لأصول الصناعة والرسومات التفصيلية والبند يجمع مشتعلته طبقاً للمواصفات الفنية للمشروع وتقرير الاستشاري وتعليمات المهندس المشرف.	١٥٩٦٤٨٦,٧٢	١٥٩٦٤٨٦,٧٢								١٥٩٦٤٨٦,٧٢	٠,٠٠	١٥٩٦٤٨٦,٧٢	اجمالي قيمة الاستقطاعات
	بالمتر المكعب أعمال التكنيكال بولك ماتريال (١) توريد وصب خرسانة عادية تتكون من ٠,٨ - ٣م سن دولميت متدرج و ٠,٤ - ٣م رمل حرس على ان يكون السن نظيف ومغسول والرمل خالي من الشوائب والطفلة والأملاح والمواد الغريبة والأقل معامل المرونة (Ev2) من تجربة لوح التحميل عن ١٠٠ ميجاباسكال ويتم فردها على طبقات باستخدام آلات التسوية الحديثة على أن لا يزيد سمك الطبقة بعد تمام الدمك عن ٢٠ سم والدمك الجيد للهراسات للوصول إلى أقصى كثافة جافة قصوى (لا تقل عن ٩٨%) من الكثافة المعملية والفئة تشمل إجراء التجارب المعملية والحقلية ويتم التنفيذ طبقاً لأصول الصناعة والرسومات التفصيلية والبند يجمع مشتعلته طبقاً للمواصفات الفنية للمشروع وتقرير الاستشاري وتعليمات المهندس المشرف.	١٥٩٦٤٨٦,٧٢	١٥٩٦٤٨٦,٧٢								١٥٩٦٤٨٦,٧٢	٠,٠٠	١٥٩٦٤٨٦,٧٢	اجمالي قيمة الاعمال بعد الاستقطاعات
	بالمتر المكعب أعمال التكنيكال بولك ماتريال (١) توريد وصب خرسانة عادية تتكون من ٠,٨ - ٣م سن دولميت متدرج و ٠,٤ - ٣م رمل حرس على ان يكون السن نظيف ومغسول والرمل خالي من الشوائب والطفلة والأملاح والمواد الغريبة والأقل معامل المرونة (Ev2) من تجربة لوح التحميل عن ١٠٠ ميجاباسكال ويتم فردها على طبقات باستخدام آلات التسوية الحديثة على أن لا يزيد سمك الطبقة بعد تمام الدمك عن ٢٠ سم والدمك الجيد للهراسات للوصول إلى أقصى كثافة جافة قصوى (لا تقل عن ٩٨%) من الكثافة المعملية والفئة تشمل إجراء التجارب المعملية والحقلية ويتم التنفيذ طبقاً لأصول الصناعة والرسومات التفصيلية والبند يجمع مشتعلته طبقاً للمواصفات الفنية للمشروع وتقرير الاستشاري وتعليمات المهندس المشرف.	١٥٩٦٤٨٦,٧٢	١٥٩٦٤٨٦,٧٢								١٥٩٦٤٨٦,٧٢	٠,٠٠	١٥٩٦٤٨٦,٧٢	ما سبق صرفه
	بالمتر المكعب أعمال التكنيكال بولك ماتريال (١) توريد وصب خرسانة عادية تتكون من ٠,٨ - ٣م سن دولميت متدرج و ٠,٤ - ٣م رمل حرس على ان يكون السن نظيف ومغسول والرمل خالي من الشوائب والطفلة والأملاح والمواد الغريبة والأقل معامل المرونة (Ev2) من تجربة لوح التحميل عن ١٠٠ ميجاباسكال ويتم فردها على طبقات باستخدام آلات التسوية الحديثة على أن لا يزيد سمك الطبقة بعد تمام الدمك عن ٢٠ سم والدمك الجيد للهراسات للوصول إلى أقصى كثافة جافة قصوى (لا تقل عن ٩٨%) من الكثافة المعملية والفئة تشمل إجراء التجارب المعملية والحقلية ويتم التنفيذ طبقاً لأصول الصناعة والرسومات التفصيلية والبند يجمع مشتعلته طبقاً للمواصفات الفنية للمشروع وتقرير الاستشاري وتعليمات المهندس المشرف.	١٥٩٦٤٨٦,٧٢	١٥٩٦٤٨٦,٧٢								١٥٩٦٤٨٦,٧٢	٠,٠٠	١٥٩٦٤٨٦,٧٢	اجمالي قيمة المستخلص حتى تاريخ المستخلص

يعتمد  
رئيس الإدارة المركزية  
المنطقة الثالثة عشر بالبحيرة وكفر الشيخ  
مهندس / مجدي عبدالسلام عامر

عن الهيئة العامة للطرق والكباري  
مدير إدارة المشروعات  
م / احمد ابو بقيقة  
م / احمد الشاذلي

مهندس تنفيذ المشروع  
م / احمد الشاذلي

مهندس المكتب الفني (الاستشاري)  
مكتب أحمد خالد قنديل  
م / محمد احمد يوسف

مهندس المكتب الفني (الاستشاري)  
مكتب أحمد خالد قنديل

استشاري المساحة  
مكتب XYZ  
م / محمد احمد يوسف

م / محمد احمد يوسف