

الأدارة المركزية - المنطقة الخامسة غرب الدلتا

”ہانی محمد محمود طہ“





وزارة النقل

الهيئة العامة للطرق والكبارى

القياس : ٧٢٧٢٩ / ٢٠٢٣ / الكبارى

التاريخ : ٢٥ / ١٢ / ٢٠٢٣ م

مذكرة

للمعرض على السيد اللواء مهندس / رئيس مجلس الإدارة

بخصوص : طلب إدراج كميات خط المواسير قطر ١٢٠٠ مم المنفذه على امتداد الخط قطر ١٢٠٠ مم

ضمن كميات العقد رقم (٢٠٢٤/٢٠٢٣/٥٧٣) لشركة رؤية للإنشاءات والتوريدات

الموضوع :

- أسندت الهيئة العامة للطرق والكبارى عملية تنفيذ خط مواسير قطر ١٢٠٠ مم المتعارض مع مسار الخط الأول للقطار الكهربائى (السفينة العلمين - مطروح) بالعقد رقم (٢٠٢٤/٢٠٢٣/٥٧٣) .
- ورد كتاب السيد العميد مهندس / رئيس الإدارة المركزية المنطقة الخامسة * غرب الدلتا * بطلب الموافقة على قيام الشركة بصرف الكميات الإضافية التى نفذتها على امتداد الخط قطر ١٢٠٠ مم فى المسافة من كوبرى بهيج حتى طريق حسن علام بطول ٣ كم على كميات العقد المشار اليه بعاليه رقم ٢٠٢٤/٢٠٢٣/٥٧٣ بطول ١٣ كم والذي يقع نطاقه بين طريق حسن علام حتى حدود مدينة الحمام نظراً لضرورة العمل .

المطالب :

- التكرم بإتخاذ مآثره مناسباً نحو الموافقة على طلب المنطقة المشرفة فى إدراج الكميات الإضافية التى قامت الشركة بتنفيذها بطول ٣ كم فى المسافة من كوبرى بهيج حتى طريق حسن علام على كميات العقد رقم (٢٠٢٤/٢٠٢٣/٥٧٣) بطول ١٣ كم من طريق حسن علام حتى حدود مدينة الحمام نظراً لحاجة العمل

والأمر مفوض لسيادتكم ..

٤٣

التوقيع " / مهندس / أمين محمد متولى

رئيس الإدارة المركزية

لتنفيذ وصيانة الكبارى

التوقيع " / مهندس / محمد زهران

رئيس قطاع التنفيذ والمناطق

التوقيع " / لواء مهندس / ماجد محمد عبد الحميد متولى

نائب رئيس الهيئة العامة للطرق والكبارى

التوقيع " / لواء مهندس / سام الدين مصطفى

رئيس الهيئة العامة للطرق والكبارى

راى السيد المهندس / رئيس قطاع التنفيذ والمناطق

محمد هاشم الحواسر

راى السيد اللواء مهندس / نائب رئيس مجلس الإدارة

قرار السيد اللواء مهندس / رئيس مجلس الإدارة

أ. م. م.



مذكرة

للعرض على السيد اللواء مهندس / رئيس مجلس الإدارة
بخصوص : صرف أعمال تنفيذ خط مواسير بولى إيثيلين قطر ١٢٠٠ مم بطول ٤ كم عقد رقم
(٢٠٢٣/٢٠٢٢/١٧٣٧) على عقد رقم (٢٠٢٤/٢٠٢٣/٥٧٣)

الموضوع

- أسندت الهيئة العامة للطرق والكبارى مشروع تنفيذ خط مواسير قطر ١٢٠٠ مم المتعارض مع مسار الخط الأول للقطار الكهربائى السريع (السخنة/الأسكندرية/العلمين/مطروح) عقد رقم (٢٠٢٤/٢٠٢٣/٥٧٣) وعقد رقم (٢٠٢٣/٢٠٢٢/١٧٣٧) مقاوله شركة رؤية للإنشاءات و التوريدات .
- ورد خطاب من السيد العميد مهندس / رئيس الإدارة المركزية المنطقة الخامسة (غرب الدلتا) يفيد بقيام الشركة بتنفيذ أعمال المواسير على إمتداد نفس الخط بطول ٤ كم مواسير بولى إيثيلين قطر ١٢٠٠ مم في المسافة من كوبرى بهيج حتى طريق حسن علام عقد رقم (٢٠٢٣/٢٠٢٢/١٧٣٧) وذلك لضرورة العمل في هذه المسافة لحل التعارض الواقع بين الخط القديم و مشروع القطار السريع .

المطالب :-

- التكرم بما ترونه مناسباً نحو الموافقة على صرف أعمال تنفيذ مواسير بطول ٤ كم بولى إيثيلين عقد رقم (٢٠٢٣/٢٠٢٢/١٧٣٧) على عقد رقم (٢٠٢٤/٢٠٢٣/٥٧٣) بناءً على طلب المنطقة المختصة .
- والأمر مفوض لسيادتكم .

التوقيع ()

مهندس / دس / أيمن محمد متولى
رئيس الإدارة المركزية لتنفيذ و صيانة الكبارى

()

رأى السيد المهندس / رئيس قطاع التنفيذ و المناطق

التوقيع ()

مهندس / دس / محسن زهران
رئيس قطاع التنفيذ و المناطق

رأى السيد اللواء مهندس / نائب رئيس مجلس الإدارة

أو أقره

التوقيع ()

لواء مهندس / ماجد محمد عبد الحميد متولى
رئيس قطاع التنفيذ و المناطق

قرار السيد اللواء مهندس / نائب رئيس مجلس الإدارة

التوقيع ()

لواء مهندس / حسام الدين مصطفى
رئيس الهيئة العامة للطرق و الكبارى

أو أقره



وزارة النقل

الهيئة العامة للطرق والكبارى

القيـد : ١٢٨٨٤ / ٢٠٢٤ / الكبارى

التاريخ : ٢٠٢٤ / ٥ / ٩ م

مذكرة

للعرض على السيد اللواء مهندس / رئيس مجلس الإدارة

بخصوص : إضافة مدة (٦) أشهر تنفيذ خط ١٢٠٠ مم المتعارض مع مسار الخط الأول والقطار الكهربائى السريع

فى المسافة من طريق حسن علام حتى مدينة الحمام بطول ١٢ كيلو

الموضوع :-

- أسندت الهيئة العامة للطرق والكبارى المشروع عاليه إلى شركة رؤية للإنشاءات بالعقد رقم (٢٠٢٤/٢٠٢٣/٥٧٣) .
- تاريخ بدء العمل : ٢٠٢٣/١٠/٢٣ .
- تاريخ النهو طبقاً للتعاقد : ٢٠٢٤/٤/٢٣ .
- ورد كتاب السيد العميد المهندس / رئيس الإدارة المركزية للمنطقة الخامسة (غرب الدلتا) والمرفق به كتاب الشركة المنفذه للمشروع عاليه بطلب إضافة مدة قدرها (٦) شهور للمشروع عاليه بناء على الدراسة والمبررات الواردة بكتاب الشركة المنفذه بإضافة المدة طبقاً لما ورد بالكتاب الدورى رقم (٣-٢٧٨١٥) بخصوص قرار مجلس الوزراء رقم (٢٥٤) بتاريخ ٢٠٢٣/٨/٢٠
- بالدراسة تبين تأثر الشركة بالإرتفاع المبالغ فيه لأسعار الخامات الأساسية (حديد - أسمنت - الخ) وإرتفاع أسعار قطع غيار المعدات وعدم توافرها بالاسواق مما أثر على معدلات سير العمل طبقاً للبرنامج الزمنى للمشروع .
- بالدراسة تبين أن قرار مجلس الوزراء رقم (١٨٦) بتاريخ ٢٠٢٢/٣/٢٢ لايسرى على المشروع عاليه نظراً لكون التعاقد على المشروع بتاريخ ٢٠٢٣/١٠/٢٣ وأن القرار يتم تطبيقه على المشروعات السارية وقت صدور القرار .

المطالب :-

التكرم بإتخاذ مآترونة سيانتكم مناسباً نحو الموافقة على إضافة مدة قدرها (٦) شهور للمشروع عاليه دون فرض غرامات تأخير أو فوائد ليصبح تاريخ النهو الفعلى ٢٠٢٤/١٠/٢٣ كون أسباب التأخير خارجة عن إرادة الشركة .

والأمر مفوض لسيادتكم ،،

التوقيع " / السيد /

مهندس / أيمن محمد متولى

رئيس الإدارة المركزية

لتنفيذ وصيانة الكبارى

التوقيع " / السيد /

الأستاذ / تامر بدرت محمد

مدير عام العقود والفتاوى واللوائح

التوقيع " / السيد /

مهندس / محسن محمد زهران

رئيس قطاع التنفيذ والمناطق

التوقيع " / السيد /

لواء مهندس / ماجد محمد عبد الحميد متولى

نائب رئيس الهيئة العامة للطرق والكبارى

التوقيع " / السيد /

لواء مهندس / حسام الدين مصطفى

رئيس الهيئة العامة للطرق والكبارى

رأى السيد الأستاذ / مدير عام العقود والفتاوى واللوائح

١) تم اقرار الموافقة على ما استقر اليه الجانب الفني والمنطقة المختصة به في هذا الشأن وفقاً لمبدأ استمرارية العمل في قطاع التنفيذ والمناطق

رأى السيد اللواء مهندس / نائب رئيس مجلس الإدارة

قرار السيد اللواء مهندس / رئيس مجلس الإدارة

٢) المرفقة به بطلب الدوائر ببلدية الخي ٢٠٢٤/٥/٢٠ في سوابق الشئ، وما استقر في ذلك من منع السيد ل. الخيرة المرفقة مع سوابق مقابل تأخير في العمل تأخر متأخر ذلك، والتأخير

السيد المهندس/ رئيس قطاع التنفيذ والمناطق

تحية طيبة وبعد,,,,,,

نتشرف بان نرفق لسيادتكم طيه المقايسة المعدلة طبقا لأسعار لجنة التفاوض عن:

عملية: تنفيذ خط مواسير المياه بقطر ١٢٠٠ مم المتعارض مع مسار الخط الأول للقطار الكهربائي السريع (السخنة-الإسكندرية-العلمين-مطروح) في المسافة من طريق حسن علام حتى حدود مدينة الحمام بطول ١٣ كم

طبقا للعقد رقم ٢٠٢٣/٥٧٣/٢٠٢٤ بتاريخ ٢٣/١٠/٢٠٢٣

تنفيذ: شركة رؤية للإنشاءات

برجاء التكرم بالإحاطة والتنبيه باللازم,,,,,,

رئيس الإدارة المركزية

المنطقة الخامسة - غرب الدلتا

السيد العميد المهندس / هانى محمد محمود طه



المقايسة المعدلة لمشروع / تنفيذ خط مواسير المياه بقطر ١٢٠٠ مم المتعارض مع مسار الخط الأول للقطار الكهربائي السريع (السخنة - الإسكندرية - العلمين - مطروح) في المسافة من طريق حسن علام حتى حدود مدينة الحمام بطول ١٣ كم

بتاريخ: ٢٣ / ١٠ / ٢٠٢٣

العقد رقم : ٥٧٣ / ٢٠٢٣ / ٢٠٢٤

٢	بيان الأعمال	الوحدة	الكمية	الفئة	الاجمالي
	بالمتر الطولي: توريد ونقل وحفر وتركيب واختبار مواسير بولي البين عالي الكثافة HDPE تقى ١٠٠٪ طراز PE100 SDR17 ذو كثافة ٩٥٠ - ٩٦٥ (كجم / م^٣) بأقطار مختلفة وتكون خامه المواسير الموردة بدون اضافات وتركيب المواسير بواسطة عمل لحام حرارى بنظام (butt welding) لزوم توصيل المواسير على حسب القطر المطلوب وتحميل ضغط تشغيل حتى ١٠ جوى والفئة تشمل ومحمل عليها تحميل وتعتيق ونقل المواسير ولوازمها من يردات بالفلاتشات وما يمثليها بمعرفة المقاول وتحت مسئولية ويوسائله من سيارات واوتاش وخلافه وعلى حاسبه الى مواقع العمل ووضع حراسة عليها وتأمينها وكل ذلك على حاسبه وبمعرفة وتحت مسئولية وكذلك محمل على البند الحفر للمنسوب المطلوب طبقا للمواصفات الفنية في أي نوع من أنواع التربة مع سند جوانب الحفر ونزع المياه أن وجدت ثم وضع طبقة من الرمال أسفل وفوق وحول المواسير من جميع الاتجاهات بسماك لا يقل عن ٢٠ سم في جميع مسار الخط وتحت قطع الاتصال مع الدك والدك للرمال لتثبيت التربة واستكمال الردم فوق المواسير بأتربة ناتجة من الحفر بحيث تكون التربة خالية من الصخور والفلاقل طبقا لتعليمات جهاز الاشراف وذلك حتى منسوب مسطح المصرف ونقل ناتج الحفر الزائد إلى المقالب العمومية على أن يكون عرض الخندق بالاتساع المناسب لتركيب المواسير بحيث لا يقل عن ١,٨٠ م وعمق الخندق بحيث يكون بعد الراسم العلوي للماسورة عن سطح الأرض لا يقل عن ١,٢٠ متر طبقا للمواصفات الفنية وتعليمات جهاز الاشراف كما تشمل الفئة اعمال اختيار الهيدروليك للمواسير تحت ضغط اختيار قدره ١٥ جوى شاملا توريد مياه التجارب الصالحة للشرب واللازمة للاختبار وكافة ما يلزم من ادوات الاختبار كما تشمل الفئة أيضا العمال فاضل وتعميق الخطوط المركبة على حاسبه كما أن المقاول مسئول عن توريد جميع المهام والادوات اللازمة للحفر وطميرات نزع المياه وسند جوانب الحفر ونقل المهام والمواسير بمعرفة وعلى حاسبه تام مما يجميعه بالمتر الطولي وطبقا للشروط والمواصفات الفنية وتعليمات جهاز الاشراف				
١-١	مواسير بولي البين عالي الكثافة HDPE تقى ١٠٠ طراز PE 100 SDR 17 قطر خارجي ١٢٠٠ مم سمك ٧,٠٦ مم.	م. ط.	١٠,٦٨٨	٣٨,٤٦٥	٤١١,١١٣,٩٢٠
٢-١	مواسير بولي أثيلين عالي الكثافة HDPE تقى ١٠٠ طراز PE 100 SDR 17 قطر خارجي ٨٠٠ مم سمك ٤,٧٤ مم.	م. ط.	١٥٠	١٧,٧٥٥	٢,٦٦٣,٢٥٠
٣-١	مواسير بولي أثيلين عالي الكثافة HDPE تقى ١٠٠ طراز PE 100 SDR 17 قطر خارجي ٥٦٠ مم سمك ٣,٢٣ مم.	م. ط.	١٥٠	٩,٠٠٠	١,٣٥٠,٠٠٠
٢	بالعدد: توريد ونقل وحفر وتركيب برده من البولي اثيلين بالفلاتشة لمواسير بولي اثيلين والبند يشعل لحام البردة الحام حراري بنظام butt welding لزوم توصيل المواسير البولي اثيلين عالي الكثافة على حسب القطر المطلوب والبند يشعل الردم أسفل وأعلى وحول البردة بالرمال النظيفة بسماك لا يقل عن ٢٠ سم حول البردة من جميع الجوانب مع دك الرمال حول البردة ونحو العمل كامل مما يجميعه طبقا لأصول الصناعة وتعليمات جهاز الاشراف.				
١-٢	بردة بالفلاتشة لمواسير بولي اثيلين قطر خارجي ١٢٠٠ مم سمك ٧,٠٦ مم بفلاتشة صلب قطر ١٢٠٠ مم PN10	عدد	٢٢	٥٦,٩٤٢	١,٢٥٢,٧٢٤
٢-٢	بردة بالفلاتشة لمواسير بولي اثيلين قطر خارجي ٨٠٠ مم سمك ٤,٧٤ مم بفلاتشة صلب قطر ٨٠٠ مم PN10	عدد	٢	٢٤,٩٩٥	٤٩,٩٩٠
٣-٢	بردة بالفلاتشة لمواسير بولي اثيلين قطر خارجي ٥٦٠ مم سمك ٣,٢٣ مم بفلاتشة صلب قطر ٥٦٠ مم PN10	عدد	٢	٩,٢٥٣	١٨,٥٠٦
٤-٢	بردة بالفلاتشة لمواسير بولي اثيلين قطر خارجي ٣١٥ مم سمك ١,٨٧ مم بفلاتشة صلب قطر ٣١٥ مم PN10	عدد	٣	٥,٤٧٣	١٦,٤١٩
٥-٢	بردة بالفلاتشة لمواسير بولي اثيلين قطر خارجي ١٦٠ مم سمك ٩,٥ مم بفلاتشة صلب قطر ١٦٠ مم PN10	عدد	٤	٢,٤٥٣	٩,٨١٢
٣	بالعدد: توريد ونقل وحفر وتركيب واختبار قطع اتصال (مشتركات) من البولي البين عالي الكثافة HDPE تقى ١٠٠٪ طراز ١٧ PE 100 SDR ذو كثافة ٩٥٠ - ٩٦٥ (كجم / م^٣) والبند يشعل لحام المشتركات لحام حراري بنظام butt welding لزوم توصيل المواسير البولي البين عالي الكثافة مع القطع الخاصة على حسب القطر المطلوب والبند يشعل وضع الدورات الخرسانية بالحجم المناسب لسند القطع الخاصة بعد دك الكمرات الحديدية طبقا لأصول الصناعة وحسب الأصول الفنية والبند يشعل الاعمال والمواصفات الفنية اللازمة للتركيب كما هو موضح في بند (١)				
١-٣	مشترك ٣١٥/١٢٠٠ مم من البولي البين عالي الكثافة HDPE تقى ١٠٠٪ طراز PE 100 SDR 17	عدد	٣	٥١,٢٤٠	١٥٣,٧٢٠
٢-٣	مشترك ١٦٠/١٢٠٠ مم من البولي البين عالي الكثافة HDPE تقى ١٠٠٪ طراز PE 100 SDR 17	عدد	٤	٤٩,٧٤٢	١٩٨,٩٦٨
٤	بالعدد: توريد ونقل وحفر وتركيب واختبار قطع اتصال (مشتركات او مساليب) من الصلب وذات الفلاتشات من جميع الاتجاهات والبند يشعل تجميع المشتركات او المساليب بالمسامير والجوانات اللازمة للتجميع ودهان المشتركات من الداخل والخارج بطبقة دهان الاول برامير ايبوكسي سريع الجفاف تليها طبقتين من الايبوكسي صالح لمياه الشرب مثل كيبوكسي ١٣١ ذ ذ ان ي او مايمثلها بسماك لا يقل عن ٢٠٠ ميكرون بعد الجفاف وذلك على حسب القطر المطلوب والبند يشعل وضع الدورات الخرسانية بالحجم المناسب لسند القطع الخاصة بعد دك الكمرات الحديدية طبقا لأصول الصناعة وحسب الأصول الفنية والبند يشعل جميع الاعمال والمواصفات الفنية اللازمة للتركيب				
١-٤	مشترك ١٠٠٠/٥٠٠ مم من الصلب بالفلاتشات بحيث يكون طول المشترك ١,١٠ متر من الفلاتشة الى الفلاتشة	عدد	٤	٩,٠٠٠	٣٦,٠٠٠
٢-٤	مشترك ١٠٠٠/٧٠٠ مم من الصلب بالفلاتشات بحيث يكون طول المشترك ١,٦٥ متر من الفلاتشة الى الفلاتشة	عدد	١	٧٢,٠٠٠	٧٢,٠٠٠

يُعتَمَد

رئيس الإدارة المركزية

عبد. مهديس / هاني محمد محمود طه

مدير عام المشروعات

مهندس / محمد حسني فياض

ممثل المالك "الهيئة"

مدير المشروع: هار جريت مجدى زاهر

ممثل الشركة المنفذة

مهندس: أحمد محمد سليمان

ل.ب.ض: ٩٧٤ - ٠٧٣ - ٥٦٥
س.ت: ٤٢٨١٦٧

المقايضة المعدلة لمشروع / تنفيذ خط مواسير المياه بقطر ١٢٠٠ مم المتعارض مع مسار الخط الأول للقطار الكهربائي السريع (السفينة - الإسكندرية - العلمين - مطروح) في المسافة من طريق حسن علام حتى حدود مدينة الحمام بطول ١٣ كم

بتاريخ: ٢٣ / ١٠ / ٢٠٢٣

العقد رقم: ٥٧٣ / ٢٠٢٣ / ٢٠٢٤

م	بيان الأعمال	الوحدة	الكمية	الفئة	الإجمالي
٣-٤	مسلوب ١٠٠٠/١٢٠٠ مم من الصلب بالفلاشات بحيث يكون طول المسلوب لا يقل عن ١ متر	عدد	٢١	٥٥,٠٠٠	١,١٥٥,٠٠٠
٤-٤	مسلوب ٥٦٠/٥٠٠ مم من الصلب بالفلاشات بحيث يكون طول المسلوب لا يقل عن ٠,٥٠ متر	عدد	٢	١٤,٤٠٠	٢٨,٨٠٠
٥-٤	مسلوب ٨٠٠/٧٠٠ مم من الصلب بالفلاشات بحيث يكون طول المسلوب لا يقل عن ٠,٥٠ متر	عدد	٢	١٩,٧٠٠	٣٩,٤٠٠
٥	بالعدد: تصنيع وتوريد ونقل وحفر وتركيب قطع خاصة من المواسير الخرسانية سابقة الإجهاد ذات الأسطوانة الداخلية من الصلب PCCP طبقاً للمواصفات الفنية السابقة على أن يتم تركيبها طبقاً للمواصفات الفنية الواردة بالبند (١)				
١٠-٥	بردة خرسانة سابقة الإجهاد رأس وفلاشة ذات الأسطوانة الداخلية من الصلب PCCP حسب المواصفة السابقة قطر ١٠٠٠ مم	عدد	٢	٧٥,٠٠٠	١٥٠,٠٠٠
٢٠-٥	بردة خرسانة سابقة الإجهاد ذيل وفلاشة ذات الأسطوانة الداخلية من الصلب PCCP حسب المواصفة السابقة قطر ١٠٠٠ مم	عدد	٢	٧٥,٠٠٠	١٥٠,٠٠٠
٦	بالعدد: تصميم وتصنيع وتوريد وتركيب محابس قراشة أقطار مختلفة (Flanged Butterfly) كاملة بالجيريوكس (PN10) والبند يشمل وصلة الفك وتركيب يمينه المحبس وفقاً للمواصفات القياسية الآتية: - ISO 5752 20 - EN 558-1 Series 20 & Dry Shaft design - BS EN 1٠٩٢ J طبقاً - المواصفات التالية لمحابس المحبس:- - Double Eccentric Butterfly Valves Body, Disc, Bottom Cover, Gland Material is ductile - - cast iron GG40 - Front Shaft Material is st.st 316 - Body Seat Material is Stainless Steel 316 - Disc Seat Material is EPDM - Retainer Material is Stainless Steel 316 - Retainer Bolts Material is Stainless Steel 316 - Bottom Cover Bolts Material is Stainless Steel 304 - Sealing Gland Material is EPDM - Gearbox Keys Material is Stainless Steel - Disc Keys Material is Stainless Steel - Gasket Material is EPDM - Lock the direction of the valves clockwise - تصديق الترخيص: من النوع: Worm and worm gear Worm: مصنوع من الحديد المطاوع. Worm Gear: مصنوع من الزهر المرن أو سبيكة غير قابلة للتآكل - صندوق التروس متصل بطارة تشغيل. - صندوق التروس يجب أن يكون من النوع ذاتي القفل، وتو تصميم يضمن الإيقاف المعتمد عند نهاية المشوار. - غلاف صندوق التروس يصنع من الزهر الرمادي GGG25 المقاوم للإجهادات الميكانيكية. - صندوق التروس يحتوي على مؤشر بين درجة القفل والفتح للقرص. - الجيريوكس مزود بطارة تشغيل من الزهر الرمادي. - أقصى عزم دوران يجب ألا يقل عن ١٥٠٪ من العزم المطلوب لتشغيل المحبس. - كل الأجزاء تكون مغطاة بطبقة من البكتروستاتيك أيبوكسي مقاومة للتآكل عالية الجودة، مضادة للصدأ. - ضبط تشغيل المحبس ١٠ بار. - ضبط اختيار جسم المحبس - ١,٥٠ - ضبط التشغيل. - ضبط اختيار القرص - ١١٠ - ضبط التشغيل ويشمل البند توريد وتركيب كافة المومات اللازمة لتركيب المحبس من جوانب ومسامير والتنظيف طبقاً للأكود المصري وتعليمات جهاز الإشراف .				
١-٦	محبس قفل بترفلاي قطر ١٠٠٠ مم.	عدد	٥	٦٦٦,٥٥٢	٣,٣٣٢,٧٦٠
٢-٦	محبس قفل بترفلاي قطر ٧٠٠ مم.	عدد	١	٢٩٠,٢٨٩	٢٩٠,٢٨٩
٣-٦	محبس قفل بترفلاي قطر ٥٠٠ مم.	عدد	٤	١٢٤,٨٥٠	٥٣٩,٤٠٠
٧	بالعدد: تصميم وتصنيع وتوريد وتركيب محابس سكتة (PN10) والبند يشمل وصلة الفك والتركيب ما عدا قطر ١٥٠ مم بدون وصلة الفك والتركيب: تصميم وتصنيع وتوريد محابس سكتة، المحابس يجب أن تكون مصممة بحيث تصلح للاستخدام في مياه الشرب لمساء عالية التشغيل، والجسم مكون من جزئين كامل بالفلاشات ذات الأخرام طبقاً للمواصفات القياسية العالمية DIN ٢٥٠١ وجسم المحبس يجب أن يدهن من الداخل والخارج بمادة أيبوكسي مقاومة للصدأ وصالحة للاستخدام في مياه الشرب بسمك ٢٥٠ ميكرون والتوريد شامل طارات فتح وقفل طبقاً للمواصفات التالية: محبس سكتة (Flat) بدامود غير صاعد لضغط تشغيل PN10 مادة الجسم والقرص والغطاء وصندوق منع التسرب من الزهر المرن رتبة GGG40 حلقات منع التسرب للجسم والقرص من البرونز عالي المقاومة. مادة الدامود من الاستاتلس ستيل ٣١٦. الجسم من البرونز عالي المقاومة المسامير الصواميل للغطاء من الاستاتلس يتل ٣٠٤. حلقات منع التسرب من المطاط EPDM. إنجازة قفل المحبس مع غقارب الساعة.				
١٠-٧	محابس سكتة بالأوشاش قطر ٣٠٠ مم بالمواصفات الفنية السابقة وبأبعاد Face To Face Dimension is 270 mm	عدد	٣	٨١,٢٤٣	٢٤٤,٠٢٩
٢٠-٧	محابس سكتة بالأوشاش قطر ١٥٠ بالمواصفات الفنية السابقة وبأبعاد Face To Face Dimension is 210 mm	عدد	٤	٢٥,٩٠٩	١٠٣,٦٣٦

يعتمد

رئيس الإدارة المركزية

عميد مهندس / هاني محمد محمود طه

مدير عام المشروعات

مهندس / محمد حسنى فياض

ممثل المالك "الهيئة"

مدير المشروع: مارجيت مجدى زاهر



المقايضة المعدلة لمشروع / تنفيذ خط مواسير المياه بقطر ١٢٠٠ مم المتعارض مع مسار الخط الأول للقطار الكهربائي السريع (السخنة - الإسكندرية - العلمين - مطروح) في المسافة من طريق حسن علام حتى حدود مدينة الحمام بطول ١٣ كم

بتاريخ: ٢٢ / ١٠ / ٢٠٢٣

العقد رقم : ٥٧٣ / ٢٠٢٣ / ٢٠٢٤

م	بيان الأعمال	الوحدة	الكمية	الفئة	الإجمالي
٨	بالعدد: إنشاء غرفة المحابس وفقاً للمواصفات والرسومات التنفيذية والبند يشمل جميع ما يلي: توريد وحفر وبناء غرف لزوم المحابس السكنية أو الترفلزي أو عدم الرجوع طبقاً للتموضع المعتمد من الشركة والغرفة كاملة بالأعناق المطلوبة بحيث يتم عمل فريشة خرسانية عادية سمك ٢٥ سم وبفرقة ٢٥ سم عن حدود الغرفة الخارجية مكونة من ٨٠ سم كجم أسمنت بورتلاندى عادى + ١ م^٣ من مروطى مغسول ومسردو يتكون من خليط من ١ و ٢ خالي من الأتربة وإملاح الكورديت والكبريتات + ٥٠ م^٣ رمل مصرى حرش نظيف ويتم تنفيذ الحوائط بسمك ٢٠ سم من الطوب الأحمر الطفلى أو البلوك وسقف الغرفة من الخرسانة المسلحة سمك ٢٠ سم يتم تسليحه بطبقتين من حديد التسليح على المقاومة ٥/٣٦ على أن يكون عدد الأسياخ ١٢٥ م^٢ / م في الاتجاهين مع ترك فتحة للغطاء بأبعاد ٨٠ × ٦٠ سم على أن يتم تثبيت الغطاء ووضع قوائم من حديد التسليح حول فتحة الغطاء بعدد ٢ × ١٢٥ م في الاتجاهات الأربعة بكامل طول وعرض الفتحة وإحام زوايا الغطاء بحديد تسليح السقف بما يمنع خلعها أو سرقته ويتم عمل كمرة أسفل السقف بعمق ٤٠ سم يتم تسليحها بعدد ٤ أسياخ سفلية قطر ١٦ مم و ٤ أسياخ علوية قطر ١٢ مم وكانت ٨٥٧ م^٢ / م والفئة تشمل توريد غطاء GRP حاملة ٢٥ طن مقاس خارجي ٩٠ × ٩٠ سم من إنتاج شركة كيماديات البناء الحديث (مارموكس) أو ما يعادلها لزوم فتحة نزول العمال مع توريد وتثبيت سلم بحارى من قطاعات حديدية حسب المواصفات الفنية كما تشمل الفئة بياض الغرفة من الداخل بالبياض الاسمنى ودهانها بعازل للرطوبة وعزل الغرفة من الخارج بطبقتين من مادة بيتومين ذات أساس مائى وذلك بمعدل ٥٠٠ كجم / م^٢ مع مادة بيتوسيل أو ما يعادلها وذلك طبقاً للمواصفات الفنية على أن يتم الحفر في أي تربة في موقع الأعمال من متوسط منسوب الأرض الطبيعية إلى منسوب التأسيس والذي ينخفض عن قاع المحبس بمسافة ١٠٠ متر والفئة محمل عليها نزع المياه الأرضية باستخدام الطلمبات وسند جوانب الحفر إذا لزم الأمر واتخاذ ما يلزم لحماية المباني المجاورة ونقل ناتج الحفر إلى المقالب العمومية أو إلى المكان الذي يحدده مهندس العملية والمقاس هندسي.	بالعدد	٧	١٣٠,٠٠٠	٩١٠,٠٠٠
٩	بالعدد: إنشاء غرفة خرسانية مسلحة للمحابس والبند يشمل جميع ما يلي: ١- حفر في أي تربة في موقع الأعمال من متوسط منسوب الأرض الطبيعية إلى منسوب التأسيس والذي ينخفض عن قاع المحبس بمسافة ١,٢٥ متر والفئة محمل عليها نزع المياه الأرضية باستخدام الطلمبات وسند جوانب الحفر إذا لزم الأمر واتخاذ ما يلزم لحماية المباني المجاورة ونقل ناتج الحفر إلى المقالب العمومية أو إلى المكان الذي يحدده مهندس العملية والمقاس هندسي. ٢- توريد وعمل ردم من رمال نظيفة حول الغرفة وحسب تعليمات المهندس المشرف على أن يكون الردم على طبقات لا يزيد سمك كل منها عن ٢٥ سم وذلك أولاً بأول المتدالات الثقيلة مع الرش بالمياه والمقاس هندسي. ٣- توريد وعمل خرسانية عادية أسفل غرفة المحبس بسمك ٢٥ سم نسبة ٢٥ : ١٠٠ كجم أسمنت بورتلاندى عادى إلى ٢ م^٣ من مروطى مغسول ومسردو يتكون من خليط من ١ و ٢ خالي من الأتربة وإملاح الكورديت والكبريتات + ٥٠ م^٣ رمل مصرى حرش نظيف وذلك لزوم الخرسانة العادية على أن يكون الصب والخلط والدمك ميكانيكياً والفئة تشمل جميع ما يلزم والمقاس هندسي. ٤- توريد وعمل خرسانية مسلحة للأساسات ولزوم القطاعات الانشائية المختلفة من بلاطات وكمرات وحوائط وخلافة وتتكون الخرسانة من ٨٠ سم^٣ + ١ سم^٣ ٢ : ١ نظيف خالي من الكورديت والكبريتات + ٤٠ م^٣ رمل مصرى حرش نظيف خالي من الإملاح والكورديت والكبريتات + ٤٠٠ كجم أسمنت بورتلاندى عادى على أن يتم خلط الخرسانة ميكانيكياً ودمكها بالهزازات أثناء الصب ما والفئة وتشمل كل مايلزم من السقالات والمعدن والمصنوعات والآلات وخلافة على أي ارتفاع ومعالجة الخرسانة طبقاً للمواصفات الفنية ٥- يتم تنفيذ لبشة الغرفة بسمك لا يقل عن ٤٠ سم على أن يكون سطح الخرسانة المسلحة لللبشة أقل من منسوب طبشة المحبس ٥٠ سم على الأقل والتسليح طبقتين من حديد التسليح على المقاومة ٣٦/٥٢ تكون كل طبقة من ١٦٥ م^٢ / م في الاتجاهين ٦- يتم تنفيذ الحوائط بسمك لا يقل عن ٢٠ سم على أن يكون التسليح الرأسى (الرئيسى) للحوائط من الداخل والخارج ١٦٥ م^٢ / م ويكون التسليح الثانوى (الغطاء) ١٢ م^٢ / م ويتم تنفيذ وصلات الحوائط عن الأركان (closed Joint) وتوريد تركيب حديد تسليح حول فتحات المواسير على أن يتم إحكامها في وصلات الحائط الصلب طبقاً لاشتراطات الكود المصرى للخرسانة المسلحة . ٧- يتم تنفيذ سقف من الخرسانة المسلحة بسمك لا يقل عن ٢٠ سم يتم تسليحه بطبقتين من حديد التسليح على المقاومة ٥/٣٦ على أن يكون عدد الأسياخ ٧٥١٢ م^٢ / م في الاتجاهين مع ترك فتحة للغطاء بأبعاد ٨٠ × ٦٠ سم على أن يتم تثبيت الغطاء ووضع قوائم من حديد التسليح حول الفتحة الغطاء بعدد ٢ × ١٢٥ م في الاتجاهات الأربعة بكامل طول وعرض الفتحة ٨- يتم بياض الحوائط الخرسانية من الداخل بياض أسمنى مع إضافة مادة عازلة ذات أساس أسمنى بعد معالجة التشطيب والتسويس ٩- يتم عزل أسفل اللبشة المسلحة والحوائط بكامل ارتفاعه إلا من الخارج بطبقة من المالفات البيتومينية المسلحة بألياف البولستر بسمك ٤ سم (تلوينيت بي ٥ نسر من إنتاج شركة بيتونيل) أو ما يعادلها ويتم التركيب بلحام بالهلم مع عمل كروب في جميع الجهات مسافة لا تقل عن ١٥ سم في الاتجاهين مع دهان وجه تحضيري من مادة بيتومين ذات أساس مائى وذلك بمعدل ٥٠٠ كجم/م^٢ مثل مادة بيتوسيل أو ما يعادلها للصق العزل على الخرسانة ١٠- يتم تنفيذ قميص من المبانى منى الطوب الأحمر الطفلى سمك نصف طوبة لحماية العزل الرأسى ١١- يتم توريد وتركيب سلال من الحديد الصلب الأثناسى ٣٧ بطول مناسب من فتحة نزول الغرفة إلى أرضية الغرفة ١٢- يتم توريد وتركيب غطاء من ال GRP بأبعاد خارجية ٩٠ × ٩٠ سم حاملة ٢٥ طن على الأقل من إنتاج شركة كيماديات البناء الحديث أو ما يعادلها يتم لحام الحلق الخاص بالغطاء بحديد تسليح السقف بما يمنع خلعها أو سرقته	عدد	١٠	٢٣٠,٠٠٠	٢,٢٥٠,٠٠٠
	غرفة محبس من الخرسانة المسلحة مقاس داخل لا يقل عن ٣ م × ٣ م				

يعتمد

رئيس الإدارة المركزية

عميد مهندس / خالد محمد محمود طه

مدير عام المشروعات

مهندس / محمد حسنى فياض

ممثل المالك "الهيئة"

مدير المشروع: مارجريت مجدى زاهر



المقايسة المعدلة لمشروع / تنفيذ خط مواسير المياه بقطر ١٢٠٠ مم المتعارض مع مسار الخط الأول للقطار الكهربائي السريع (السخنة - الإسكندرية - العلمين - مطروح) في المسافة من طريق حسن علام حتى حدود مدينة الحمام بطول ١٣ كم

بتاريخ: ٢٣ / ١٠ / ٢٠٢٣

العقد رقم: ٥٧٣ / ٢٠٢٣ / ٢٠٢٤

م	بيان الأعمال	الوحدة	الكمية	الفئة	الاجمالى
١٠	بالمتر الطولى: توريد ونقل وحفر وتركيب مواسير صلب أقطار مختلفة سمك ٦ مم للمواسير أقطار ٣، ٤، ٦، ٨، وسمك ٨ مم للمواسير أقطار ١٠، ١٢، ١٤، ١٦، ١٨، ٢٠، وسمك ١٢ مم للمواسير أقطار أكبر من ٢٠. والبند يشمل الحفر في أي نوع من أنواع التربة على أن يكون عرض الخندق المناسب لتركيبة المواسير بحيث لا يقل عن ١,٥٠ متر طبقا للمواصفات الفنية والعمليّة وجهاز الإشراف وتعمل المواسير تحت سطح الأرض بطبقة من نوعية اللغائف البتومينية المسلحة باللياف البوليمتر بسمك ٤ مم مثل (نيلوبيت ٥ نسر من إنتاج شركة بيتونيل) أو مايعادلها ويتم التركيب بالتسخين باللهب بعد دهان المواسير والقطع الخاصة بالصلب بوجه تحضيري من مادة بيتومين ذات أساس مائي وذلك بمعدل ٥ - ٦ كجم / م ² مثل مادة بيتوسيل أو مايعادلها للصق العزل على المواسير والبند يشمل الردم على المواسير بطبقة رمال نظيفة أسفل وفوق وحول المواسير من جميع الجهات بسمك لا يقل عن ٢٠ سم في جميع مسار الحفر وأستكمال الردم فوق المواسير من ناتج الحفر في حالة صلاحية الردم على أن يكون من التربة ناعمة نظيفة خالية من الشوائب أو القلاقل (أو برمال مودرة ناعمة نظيفة ويتم ذلك على مراحل على طبعات مع الدك والذك لتثبيت التربة والبند يشمل دهان المواسير من الداخل بطبقة دهان الأولي بوايومر ايبوكسي سريع الجفاف لتليها طبقتين من ايبوكسي صالح لمياه الشرب مثل كيمابوكسي ١٣١ ذ ان بي أو مايعادلها بسمك لا يقل عن ٢٠٠ ميكرون بعد الجفاف وإعادة الشئ لاصلة ماعدا الاسفلت طبقا لتعليمات جهاز الإشراف ونقل ناتج الحفر الزائد الى المقالب العمومية تام مما جمعيّة وطبقا لاصول الصناعة	م.ط	٢٠	٤٢,٠٠٠	٨٤٠,٠٠٠
١٠-١٠	مواسير صلب قطر ١٠٠٠ مم	م.ط	٢٠	٤٢,٠٠٠	٨٤٠,٠٠٠
١٠-١٠	مواسير صلب قطر ٧٠٠ مم	م.ط	٢٠	٢٢,٠٠٠	٤٤٠,٠٠٠
١٠-١٠	مواسير صلب قطر ٣٠٠ مم	م.ط	٢٠	١٥,٥٠٠	٣١٠,٠٠٠
١١	بالعدد: توريد وتركيب فلانشات صلب أقطار مختلفة تكون مغروطة من الجانبين ويكون سمك الفلانشة بعد الخروط لا يقل عن ١٨ مم للفلانشات حتى قطر ١٢ و ٢٤ مم للفلانشات حتى قطر ٢٨ و ٣٢ مم للفلانشات التي يزيد قطرها عن ٢٨ و أن يكون التحريم دول ضغط ١٠ جوى والبند يشمل توريد المسامير والحوارات اللازمة للتركيب كما يشمل البند دهان الفلانشات بطبقة دهان الأولي بوايومر ايبوكسي سريع الجفاف لتليها طبقتين من ايبوكسي صالح لمياه الشرب مثل كيمابوكسي ١٣١ ذ ان بي أو مايعادلها بسمك لا يقل عن ٢٠٠ ميكرون بعد الجفاف وطبقا لتعليمات مهندسى الإشراف تام مما جمعيّة	بالعدد	٧	١٥,٠٠٠	١٠٥,٠٠٠
١١-١١	فلانشة قطر ١٠٠٠ مم	بالعدد	٧	١٥,٠٠٠	١٠٥,٠٠٠
١١-١١	فلانشة قطر ٧٠٠ مم	بالعدد	١	١٠,٢٠٠	١٠,٢٠٠
١١-١١	فلانشة قطر ٥٠٠ مم	بالعدد	٤	٥,٨٠٠	٢٣,٢٠٠
١١-١١	فلانشة قطر ٣٠٠ مم	بالعدد	٦	٤,٦٠٠	٢٧,٦٠٠
١٢	بالطن: توريد وتركيب قطع خاصة من الصلب (من مواسير صلب) أقطار أكبر من ١٢ و أقطار أكبر من ١٢ والبند يشمل المواصفات الفنية للتركيب للقطع الخاصة تحت سطح الأرض طبقا للمواصفات الفنية المبينة في البند رقم ١٠ السابق تام مما جمعيّة طبقا لاصول الصناعة	بالطن	٨	٧٤,٤٠٠	٥٩٥,٢٠٠
١٣	بالعدد: توريد وتركيب وصلات الحائط من الصلب وعمل فواتير من حديد التسليح حول الفتحات وصلات الحائط طبقا لاشتراطات الكود المصري بحيث تكون وصلات حائط بطول لا يقل عن ١ متر وبسمك لا يقل عن ١٢ مم على أن تحتوي الوصلات على عدد ٢ حلقة (جزرة) بسمك لا يقل عن ٨ مم والتي يتم وضعها داخل خرسانة الغرفة وتنتهي وصلات الحائط بفلانشة من الجانبين على أن يكون التحريم PN10 وسمك الفلانشات كما موضح بالبند رقم ١١	عدد	٢١	١٠,٨٧٢٠	٢,٢٨٣,١٢٠
١٣-١٣	وصلة حائط قطر ١٠٠٠ مم بالفلانشات	عدد	٢١	١٠,٨٧٢٠	٢,٢٨٣,١٢٠
١٣-١٣	وصلة حائط قطر ٧٠٠ مم بالفلانشات	عدد	١	٥,٨٧٦	٥,٨٧٦
١٣-١٣	وصلة حائط قطر ٥٠٠ مم بالفلانشات	عدد	٤	٢٣,٩٤٠	٩٥,٧٦٠
١٤	بالعدد: توريد وتركيب المحابس الهوائية قطر ١٥٠ مم بحيث تكون مصممة لتصلح لمياه الشرب PN10 كاملة بالفلانشات بحيث تكون الهوائية من النوع الاسطوانى ذات الغرف الواحدة (Single chamber double orifice air valve) وتتكون اجزاء الهوائية من: - جسم الهوائية والغلاف مصنوع من الزهر المرمن GGG40 - العوامة مصنوعة من ST - ST 316 - مانع التسريب EPDM - الـ (Disc or Seat) ST-ST 316 - جميع المسامير والصواميل من ST - ST 316 - جسم المحبس مدهون من الداخل والخارج من مادة ايبوكسي مقاومة للتآكل والصدا وأمنة للاستخدام لمياه الشرب	عدد	٦	٥٦,٥٩٥	٣٣٩,٥٧٠
١٥	بالمتر المكعب: عدد توريد وعمل تربة إحلل مكونة من خليط من السن المتدرج (سن ١ + سن ٢ + سن ٣) بنسبة (١ : ١ : ١) من عينة معتمدة بسمك لا يقل عن ٥ سم ويتم الدك على طبقات سمك كل طبقة ٢٥ سم ويصير الخلط على الناشف مع رشها بالماء بنسبة حوالى ٦% ودكها بواسطة دك ميكانيكي والبند يشمل نزع المياه بواسطة نظام نزع سطحي مع ضمان جفاف قطاع الحفر تماما قبل تنزيل الرمل أسفل المواسير والبند يشمل جميع ما يلزم من المعدات والآلات والظلميات اللازمة للترشح تام مما جمعيّة حسب الشروط الفنية والمواصفات.	م ^٣	٢٩١٠	٢٢٠	٦٤٠,٢٠٠
	الاجمالى				٤٣٢,٢٠١,٢٣٩

يُعتمد

رئيس الإدارة المركزية

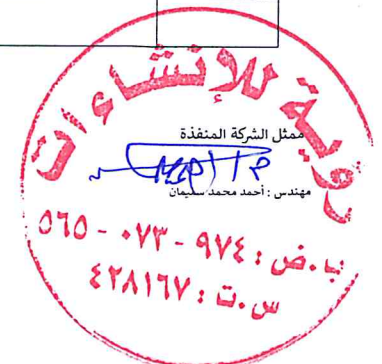
مدير عام المشروعات

ممثل المالك "الهيئة"

مدير المشروع: مارجريت مجدى زاهر

مهندس / محمد حسنى قياض

عميد مهندس / هاني محمد محمود طه



مشروع / تنفيذ خط مواسير المياه بقطر ١٢٠ سم المقترض مع مسار الخط الأول للقطر الكهربائي السريع (المتفئة - الإسكندرية - الطمين - مطروح) في المتفئة من حدود مدينة الحمام بقطر ١٣ كم

تتفق رؤية الانتماءات والتوريدات العمومية

مقدار العمل السابق اجراءه ٦٧٣١ م.ط

الاجمالي	الكمية الحالية	الكمية السابقة	الوحدة	البيان	م
٩٤٥٢,٣	٢٢٢١,٣	٦٧٣١	م.ط	مواشير بولي إيثيلين عالي الكثافة HDPE نفى ١٠٠ طرز ١٧٢ SDR 100 PE قطر خارجي مواشير بولي إيثيلين سمك ٧,٦ مم، ١٢٠ سم	١٠١

نم الحصر والاشراف بمعرفته شركة مياه الشرب بالإسكندرية وبناء على الخطاب المقدم من شركة المياه (مرفق)



05/06/20

[Handwritten signature]

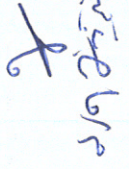
• بيان الأصل بمستخلص رقم (٥) جدي
 مشروع / تنفيذ خطة مزايرة الدمام بطول ١٢٠٠ م المتفرع مع مسار الخط الأول للمطيل للتطوير السريع (السعة) - الإسكندرية - الطين - مطروح) في المسافة من طريق حسن علي حتى حيد مدينة الحدم بطول ١٣ كم
 رقم البند و بيلت: (٣٠٤) كوريد و تكل و طر و تركيب مسطوب
 تنفذ شركة رؤية للاستهاتات والتوريدات العمومية

كمية المقايسة ٢١

مقدار العمل السابق اجزاؤه .

م	البند	الوحدة	الكمية السابقة	الكمية الحالية	الإجمالي
٣٠٤	مسلوب ١٠٠٠/١٢٠٠ مم من الصلب بالفلاذشات بحيث يكون طول المسلوب لا يقل عن ١ متر	عدد	٠	١٠	١٠

تم الحصر والاشراف بعرفة شركة مياه الشرب بالإسكندرية وبتناء على الخطاب المقدم من شركة المياه (مرفق)

م/فا عيسى


• بين الأصل والمستخلص رقم (٥) جاري
مشروع / تنفيذ خطة مواصلات العام ٢٠٢٠ مع استعراض مع مدير الخط الأول للتطوير العمراني السريع (المنطقة - الإسكندرية - النجمن - مطروح) في المسألة من طريق حسن علي حتى حدود مدينة النجمن بطول ١٣ كم
رقم الشئ و ينفذ: (٤٠١١) كوريد وركبي فلاتكت صلب قطر ٣٠٠ مم PN10 .

تنفذ: شركة روية للاستهادات والتوريدات العمومية

كمية المقايسة ٦

مقدار العمل السابق اجزاؤه ١

م	البند	الوحدة	الكمية السابقة	الكمية الحالية	الإجمالي
٤-١١	فلاذشة قطر ٣٠٠ مم	عدد	١	١	٢

تم الحصر والاشراف بمعرفة شركة مياه الشرب بالإسكندرية وبناءا على الخطاب المقدم من شركة المياه (مرفق)

م/إبراهيم خضير



مشروع / تنفيذ خط مواسير المياه بطول ١٢٠٠ م المتعرض مع مسير القطر الأول للقطر الكهربائي السريع (السكة - الإسكندرية - العنبرين - مطروح) في المسألة من طريق حسن علام حتى حدود مدينة العلم بطول ١٣ كم

تنفذ شركة رؤية للإشاعات والتوريدات العمومية

• مقدار العمل السابق اجراءه

بالطبع:
 بـد وتركيب قطع خاصة من الصلب (أقطار أكبر من ٣١٢" والبيد
 يشمل المواصفات الفنية تركيب) للمطح الخاضعة تحت سطح الأرض طبقا
 للمواصفات الفنية المبينة في البند رقم ١٠ السابق تآم مما جمية طبقا لاصول
 الصناعة

03/26/14





شركة مياه الشرب بالإسكندرية
إحدى الشركات التابعة
للشركة القابضة لمياه الشرب والصرف الصحي
قطاع التخطيط والمشروعات

حصر مستخلص جاري رقم (5) بتاريخ 2025/2/4

عقد رقم (2024/2023/573) مشروع تنفيذ خط مواسير المياه قطر 1200 مم المتعارض مع مسار الخط الأول للقطار الكهربائي السريع (السخنة - الإسكندرية - العلمين - مطروح) في المسافة من طريق حسن علام حتى حدود مدينة الحمام بطول 13 كم

رقم البند	بيان الأعمال	الوحدة	الكمية المدرجة بالمقايضة	الكمية الحالية بمستخلص جاري (5)
1	بالمتر الطولي: توريد ونقل وحفر وتركيب واختبار مواسير بولي اثيلين عالي الكثافة HDPE نقي 100 % طراز PE100 SDR17 ذو كثافة (950 - 965 كجم / م³) بأقطار مختلفة وتكون خامة المواسير الموردة بدون اضافات وتركيب المواسير بواسطة عمل لحام حرارى بنظام الـ (butt welding) لزوم توصيل المواسير على حسب القطر المطلوب وتحمل ضغط تشغيل حتى 10 جوى والفئة تشمل ومحمل عليها تحميل وتعتيق ونقل المواسير ولوازمها من بردات بالفلاشات وما يماثلها بمعرفة المقاول وتحت مسؤوليته وبوسائله من سيارات واوناش وخلافه وعلى حسابه الى مواقع العمل ووضع حراسة عليها وتأمينها وكل ذلك على حسابه وبمعرفة وتحت مسؤوليته وكذلك محمل على البند الحفر للمنسوب المطلوب طبقا للمواصفات الفنية في أي نوع من أنواع التربة مع سند جوانب الحفر ونزع المياه أن وجدت ثم وضع طبقة من الرمال أسفل وفوق وحول المواسير من جميع الاتجاهات بسمك لا يقل عن 30سم في جميع مسار الخط وتحت قطع الاتصال مع الدمك والدك للرمال لتثبيت التربة واستكمال الردم فوق المواسير بأترية ناتجة من الحفر بحيث تكون الأترية خاليه من الصخور والقلاقل طبقا لتعليمات جهاز الاشراف وذلك حتى منسوب مسطح المصرف ونقل ناتج الحفر الزائد الى المقالب العمومية على أن يكون عرض الخندق بالاتساع المناسب لتركيب المواسير			



شركة مياه الشرب بالإسكندرية
إحدى الشركات التابعة
للشركة القابضة لمياه الشرب والصرف الصحي
قطاع التخطيط والمشروعات

رقم البند	بيان الأعمال	الوحدة	الكمية المدرجة بالمقايضة	الكمية الحالية بمستخلص جاري (5)
	بحيث لا يقل عن 1,80 م وعمق الخندق بحيث يكون بعد الراسم العلوي للماسورة عن سطح الارض لا يقل عن 1,20 متر طبقا للمواصفات الفنية وتعليمات جهاز الاشراف كما تشمل الفئة اعمال اختبار الهيدروستاتيكي للمواسير تحت ضغط اختبار قدره 15 جوى شاملا توريد مياه التجارب الصالحة للشرب واللازمة للاختبار وكافة ما يلزم من ادوات الاختبار كما تشمل الفئة أيضاً أعمال غسيل وتعقيم الخطوط المركبة على حسابه كما أن المقاول مسئول عن توريد جميع المهمات والادوات اللازمة للحفر وطمبات نزح المياه وسند جوانب الحفر ونقل المهمات والمواسير بمعرفته وعلى حسابه. تام مما جميعه بالمتر الطولي وطبقا للشروط والمواصفات الفنية وتعليمات جهاز الاشراف.			
1-1	توريد ونقل وحفر وتركيب مواسير بولي اثيلين عالي الكثافة HDPE نفى 100% طراز PE 100 SDR 17 قطر خارجي 1200مم سمك 70,6مم.	م . ط	10688	2721,30
4	بالعدد: توريد ونقل وحفر وتركيب واختبار قطع اتصال (مشاركات أو مساليب) من الصلب ذات الفلانشات من جميع الجهات والبند يشمل تجميع المشاركات أو المساليب بالمسامير والجوانات اللازمة للتجميع ودهان المشاركات من الداخل والخارج بطبقة دهان الاولى برايمر ايبوكسى سريع الجفاف تليها طبقتين من الالايوكسى صالح لمياه الشرب مثل كيمابوكسى 131 زد إن بي أو ما يماثله بسمك لا يقل عن 200 ميكرون بعد الجفاف وذلك على حسب القطر المطلوب والبند يشمل وضع الدورات الخرسانية بالحجم المناسب لسند القطع الخاصة بعد دق الكمرات الحديدية طبقا لأصول			



شركة مياه الشرب بالإسكندرية
إحدى الشركات التابعة
للشركة القابضة لمياه الشرب والصرف الصحي
قطاع التخطيط والمشروعات

رقم البند	بيان الأعمال	الوحدة	الكمية المدرجة بالمقايضة	الكمية الحالية بمستخلص جاري (5)
	الصناعة وحسب الأصول الفنية والبند يشمل جميع الاعمال والمواصفات الفنية اللازمة للتركيب			
3-4	توريد ونقل وحفر وتركيب مسلوب 1000/1200 مم من الصلب بالفلائشات بحيث يكون طول المسلوب لا يقل عن 1 متر	بالعدد	21	10
11	بالعدد: توريد وتركيب فلائشات صلب أقطار مختلفة تكون مخروطية من الجانبين ويكون سمك الفلائشة بعد الخراط لا يقل عن 18 مم للفلائشات حتى قطر 12" و 24 مم للفلائشات حتى قطر 28" و 32 مم للفلائشات التي يزيد قطرها عن 28" وأن يكون التخريم دولي ضغط 10 جوى والبند يشمل توريد المسامير والجوانات اللازمة للتركيب كما يشمل البند دهان الفلائشات بطبقة دهان الأولى برايمر ايبوكسى سريع الجفاف تليها طبقتين من الاليوكسى صالح لمياه الشرب مثل كيمابوكسى 131 زد إن بي أو ما يماثله بسمك لا يقل عن 200 ميكرون بعد الجفاف وطبقا لتعليمات مهندسي الاشراف تام مما جميعه.			
3-11	فلائشة قطر 300مم.	بالعدد	6	1
12	بالطن: توريد وتركيب قطع خاصة من الصلب (من مواسير صلب) أقطار أكبر من 12" والبند يشمل المواصفات الفنية لتركيب للقطع الخاصة تحت سطح الأرض طبقا للمواصفات الفنية المبينة في البند رقم (10) السابق تام مما جميعه وعلى حسب أصول الصناعة.	بالطن	8	0,713

ALAMIN CO. For pipe and plastic products

AL- amine Central Lab Certificate

Client Name

روية للتشاعات

Standard

DIN 8074 & DIN 8075 / 2011

Product discriptions

HDPE 100 - High Density Polyethylene PIPES 1200 mm SDR 17

Second Batch

2688 m

Characteristics	Requirements	Results	evalutions
Characteristics Of the PE compound tested in form of granuls			
Compound density	$\geq 930 \text{ kg / m}^3$	930 kg / m^3	comply
Carbon black content	2 to 2.5 % by mass	1.50%	comply
carbon black dispersion (black compound)	Grade ≤ 3	Rating dispersion A2	comply
Melt mass-flow rate MFR for PE 80, and PE 100 (5 kg / 190 °C , 10 min	(0.2 to 1.4) g/10 min	0.22 g /10 min	comply
Oxidation induction time	$\geq 20 \text{ min}$	79 min	comply
Characteristics Of the PE compound tested in form of pipes			
Mean Outside diameter . d mm Mean wall thickness . mm Maximum Out- of - roundness (Ovality) mm	1200 mm : 1210.8 mm comply with Din 8074/ DIN 8075	within standard tolerances	COMPLY
Longitudinal reversion Wall thickness $\leq 16 \text{ mm}$	$\leq 3 \%$ Original appearance of the pipe shall remain.	pass (1.5 %)	COMPLY
Tensile strength forbutt-fusion	Test to failure: ductile: pass brittle: fail	ductile:	COMPLY
Tensile strength	$\geq 20 \text{ N/mm}^2$	22 N/mm^2	COMPLY
Melt mass-flow rate MFR for PE 80, and PE 100 (5 kg / 190 °C , 10 min	(0.2 to 1.4) g/10 min Maximum deviations of $\pm 20 \%$ of the nominated vale	0.26 g/10 min Pass (deviation 2 %)	COMPLY
Elongation at break for en > 12 mm	$\geq 350 \%$	370%	COMPLY
Hydrostatic strength at 80 °C	No failure during test period of any test pieces	Pass	COMPLY
Hydrostatic pressure resistance at 20 C° test pressure = 15 bar . Duration time = 1 hour	No failure during test period of any test pieces	pass	COMPLY
Characteristics Of the PE compound in form of butt fusion joint			
Tensile strength for butt-fusion	Test to failure: ductile: pass brittle: fail	ductile:	COMPLY

Eng.Yasser elktady

General manager for quality & Technical support .

01010830079

01283849709



مسبك الإخلاص

لسبك المعادن



محضر فحص ظاهري واختبار

مشروع / ترحيل خط المياه المتعارضة مع مسار الخط الاول للقطار الكهربائي السريع (العين السخنة - الاسكندرية - العلمين - مطروح)
المقاول / شركه رؤيه للانشاءات
إنه في يوم الثلاثاء الموافق 2024/10/8 بأرض المصنع وبحضور كلا من :-

- 1- السيد المهندس / ميسره سعد (شركه المياه بالاسكندريه)
- 2- السيد المهندس / محمد محروس (شركه المياه بالاسكندريه)
- 3- السيد المهندس / عصام سعيد (عن شركه رؤيه للانشاءات)
- 4- السيد الاستاذ / احمد عبد العال (مسبك الاخلاص لسبك المعادن)

وقد قام الساده الحضور بعاليه بالفحص الظاهري للمهمات المورده طبقا للبيان التالي :-

م	البيان	الكميه
1	وصله حائط زهرمرن بالفلنشات قطر 1000مم/1م	4
2	مشترك زهر مرن بالفلنشات قطر 500/1000مم	1
3	مشترك زهر مرن بالفلنشات قطر 300/1000مم	1
4	وصله حائط بالفلنشات قطر 500مم/1م	1
5	وصله حائط بالفلنشات قطر 300مم/1م	1
نظام التنخريم PN10		

وقد تم الفحص الظاهري للمهمات المذكوره بعاليه من مشمول امر التوريد.

- وتم عمل اختبار الهيدروستاتيكي لعينات عشوائية من البيان المذكوره بعاليه عند ضغط 1.5 بار من ضغط التشغيل الاسمى (15 بار) ووجدت مطابقه للمواصفات ووجدت بحاله جيده وبناء عليه لا مانع من التوريد والنقل الى الموقع بعد نهو اعمال التشطيب .
- واقفل المحضر على ذلك .

التوقيعات

1- م / ميسره سعد

2- م / محمد محروس

3- م / عصام سعيد

4- م / احمد عبد العال

مسبك الإخلاص
لسبك المعادن
EKF

تركيب خط بولي ايثيلين عالي الكثافة HDPE قطر 1200 مم

المالك:

الهيئة العامة للطرق والكبارى

الاستشاري:

شركة مياه الشرب بالاسكندرية

المقاول:

شركة رؤية للانشاءات

طلب فحص مواد (IR)

26-12-2024

بتاريخ:

شركة رؤية للانشاءات

من:

مرجع:

شركة مياه الشرب بالاسكندرية

الى:

العنوان:

ترعة بهيج - جهة طريق القاهرة برج العرب الصحراوي وصولا حتى غرفة الغسيل .

تاريخ:

26-12-2024

وقت المعاينة:

مساء ☐

صباحا ☒

الموقع:

ترعة بهيج - جهة طريق القاهرة برج العرب الصحراوي وصولا حتى غرفة الغسيل .

رقم اللوحة:

اللوحة المرجعية

نوع الفحص:

☐ استلام اعمال الحفر

☒ استلام الضغط الهيدروليكي

☐ استلام طبقة الأساس اسفل المواسير

☐ آخر.....

☐ ردم الخط

☐ استلام الردم حول واعلى الراسم العلوي للماسوره

الوصف:

اولا: اختبار الضغط الهيدروليكي لمواسير HDPE لقطر 1200 مم ترعة بهيج - جهة طريق القاهرة برج العرب الصحراوي وصولا حتى غرفة الغسيل بطول = 2576.10 متر .

والاختبار يشمل عدد 2 غرف على الترتيب :

1-غرفة مشترك 1000/300 (غرفة بمحبس 1000 مم ومحبس غسيل 300 مم) .

2-غرفة مشترك 1000/500 (غرفة بمحبس 1000 مم ومحبس غسيل 500 مم) .

م. محمد بدري

مهندس المقاول

ملاحظات

26-12-2024 تاريخ:

من: شركة رؤية للانشاءات

الى: شركة مياه الشرب بالاسكندرية

لقب الفاحص:

مهندس

م. هيسرة

اسم الفاحص:

درجه التقييم:

☐ D (مرفوض)

☐ C (للمراجعة واعاده التقييم)

☐ B (مقبول بلاحظات)

☒ A (مقبول)

ملاحظات:

استمرار التنفيذ

كود A / B للمراجعه واعاده التقييم ضمن الوقت المحدد للعقد

كود C الرفض والاطلاع على الملاحظات

نتيجه الفحص:

تم الاختبار على ضغط (1 بار) ولا يوجد ملاحظات

الاجراء المطلوب:

م. هيسرة

استشاري الاشراف

المرفقات:

محضر فحص ظاهري واختبار هيدروستاتيكي للمحابس الخاصة بمشروع

خط مياة قطر 1200 مم على ترعة بهيج خاص بالقطار السريع

إنه في يوم الخميس الموافق 2024/11/14 وبحضور لجنة الفحص المكونة من:

عن شركة مياه الشرب بالإسكندرية

السيد المهندس/ ميسرة سعد

السيد المهندس / محمد محروس

عن شركة رؤية للإنشاءات

السيد المهندس/ أحمد راضي

وعن شركة قوباء للتصنيع (المورد)

السيد المهندس/ أحمد إبراهيم

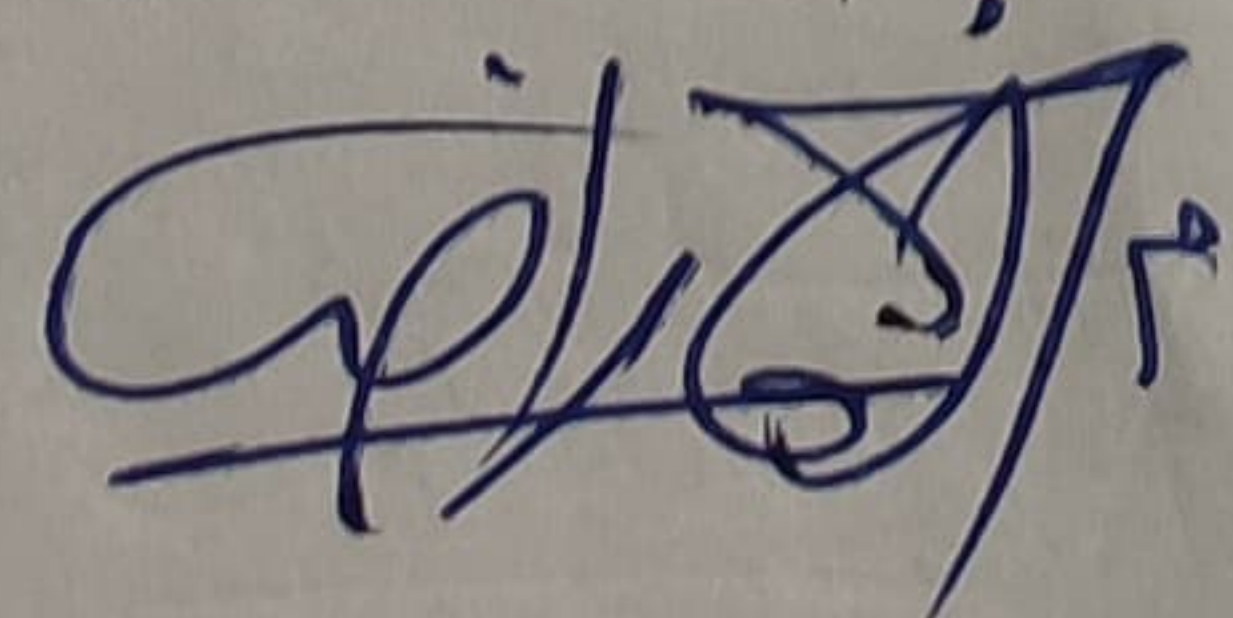
وذلك بمقر مصنع المورد بمدينة الاسكندرية لفحص ظاهري وهيدروليكي للمحابس وبيانها كالتالى :

م	البيان	القطر (مم)	PN	العدد الإجمالي	العدد المختبر
1	محبس فراشة دبل اكسترك	1000	10	3	1
		500		1	1
2	محبس سكينه معدن غير صاعد	150		2	1
		300		2	1
3	محبس هوا غرفتين	150		2	1
4	وصلة فك وتركيب	1000		3	—
		500		1	—

والمحابس السابقة مطابقة للفحص الظاهري، وتم اختيار عينة عشوائية من الانواع المذكورة وتم اختبارها هيدروستاتيكي عند ضغط 15 بار للجسم (بما يعادل مرة ونصف من ضغط التشغيل) ، وتم اختبارها هيدروستاتيكي عند ضغط 11 بار للقرص (بما يعادل 1.1 من ضغط التشغيل) وذلك لمحابس ذات ضغط التشغيل 10 بار وكانت نتائج الاختبارات مطابقة، ولا مانع من استلام المحابس.

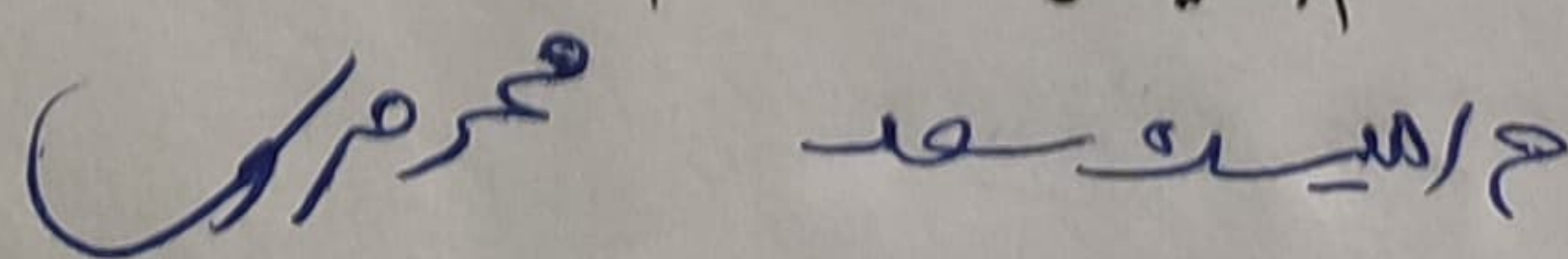
شركة رؤية للإنشا

م/أحمد راضي



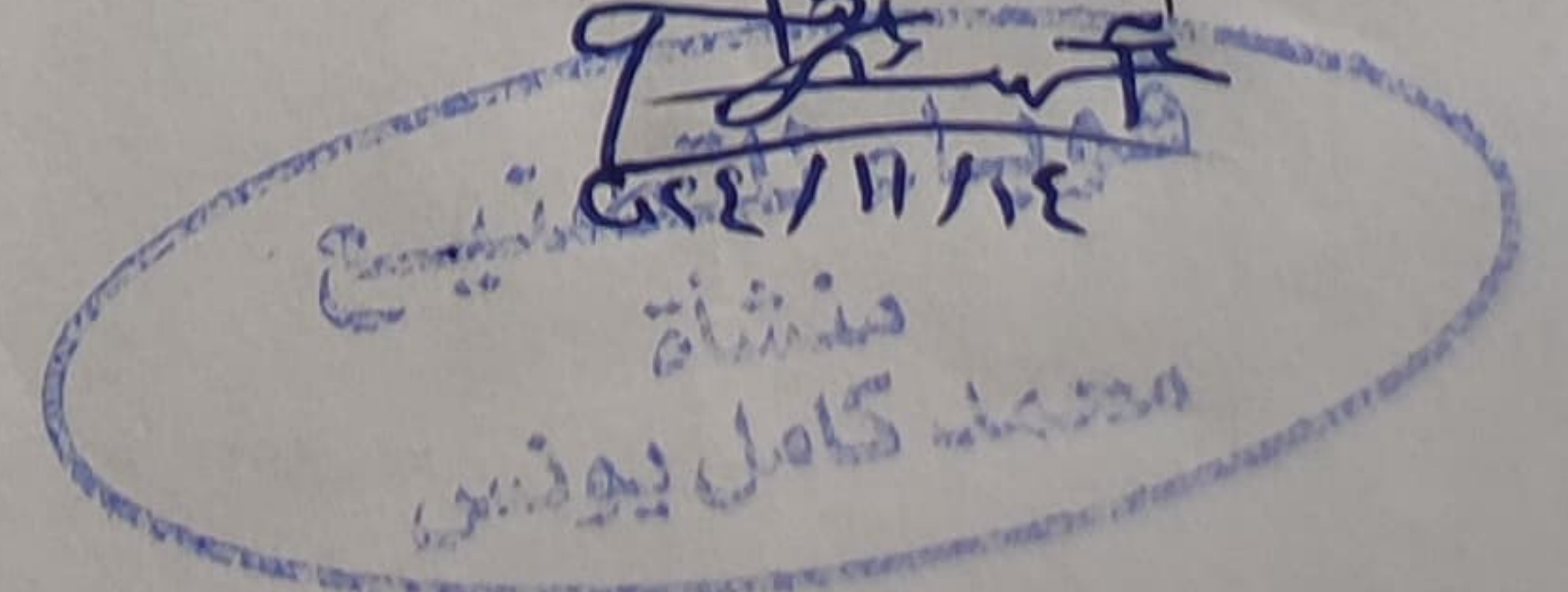
شركة مياه الشرب بالإسكندرية

م/ ميسرة سعد م/محمد محروس



شركة قوباء للتصنيع

م/أحمد إبراهيم



محضر فحص ظاهري واختبار هيدروليكي للمحابس الخاصة بمشروع

خط مياه قطر 1200 مم على ترعة بهيج خاص بالقطار السريع

إنه في يوم الإثنين الموافق 2024/09/23 وبحضور لجنة الفحص المكونة من:

عن شركة مياه الشرب بالأسكندرية

السيد المهندس/ رضوان البشبيشي

السيد المهندس/ ميسرة سعد

السيد المهندس / محمد محروس

عن شركة رؤية للإنشاءات

السيد المهندس/ أحمد راضي

وعن شركة قوباء للتصنيع (المورد)

السيد المهندس/ أحمد إبراهيم أبو العينين

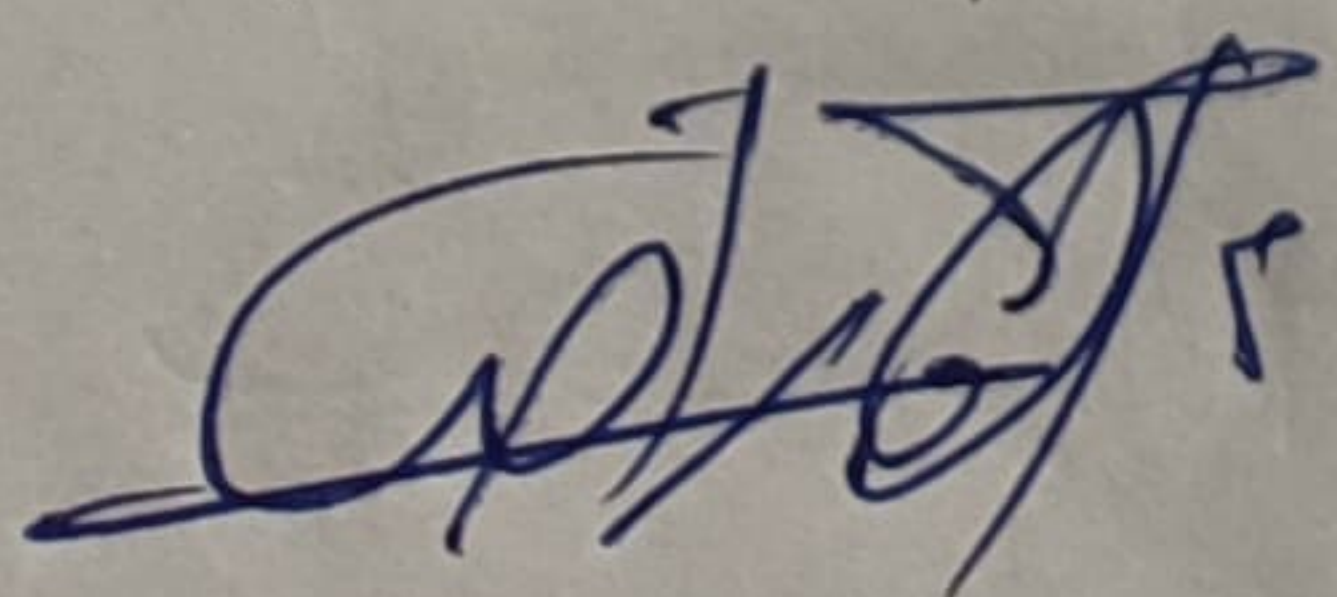
وذلك بمقر مصنع المورد بمدينة الاسكندرية لفحص ظاهري وهيدروليكي للمحابس وبيانها كالتالي :

م	البيان	القطر (مم)	PN	العدد الإجمالي	العدد المختبر
1	محبس فراشة دبل اكسنترك	1000	10	2	1
		500		1	1
2	محبس سكينه معدن غير صاعد	300		1	1
3	وصلة فك وتركيب	1000		2	
		500		1	
		300		1	

والمحابس السابقة مطابقة للفحص الظاهري، وتم اختيار عينة عشوائية من الانواع المذكورة وتم اختبارها هيدروليكيًا عند ضغط 15 بار للجسم (بما يعادل مرة ونصف من ضغط التشغيل) ، وتم اختبارها هيدروليكيًا عند ضغط 11 بار للقرص (بما يعادل 1.1 من ضغط التشغيل) وذلك لمحابس ذات ضغط التشغيل 10 بار وكانت نتائج الاختبارات مطابقة، ولا مانع من استلام المحابس.

شركة رؤية للإنشا

م/أحمد راضي



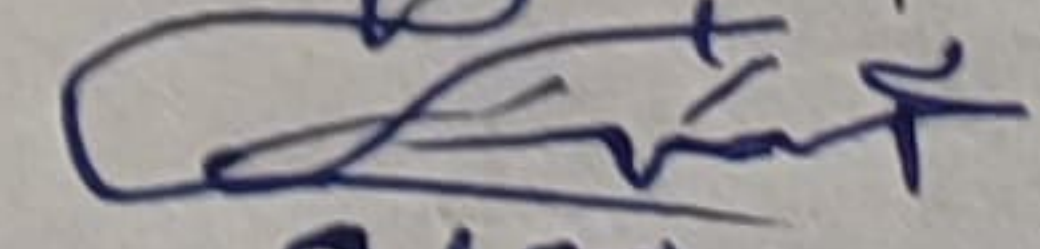
شركة مياه الشرب بالأسكندرية

م/رضوان البشبيشي م/ميسرة سعد م/محمد محروس

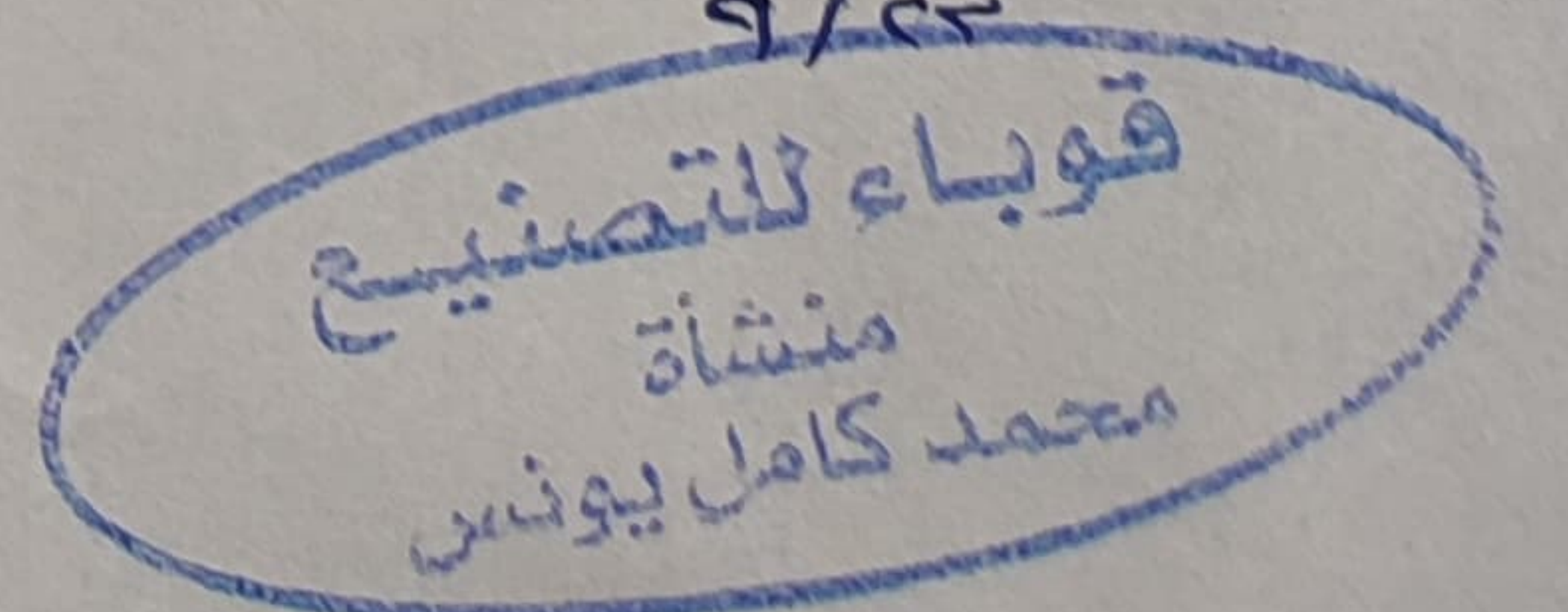
م/أحمد إبراهيم أبو العينين

شركة قوباء للتصنيع

م/أحمد إبراهيم



9/23


قوباء للتصنيع
منشأة
محمد كامل يونس

ALAMIN CO. For pipe and plastic products**AL- amine Central Lab Certificate**

Client Name

روية للأشياء

Standard

DIN 8074 & DIN 8075 / 2011

Product descriptions

HDPE 100 - High Density Polyethylene PIPES 1200 mm SDR 17

Frist Batch

2688 m

Characteristics	Requirements	Results	evalutions
Characteristics Of the PE compound tested in form of granuls			
Compound density	$\geq 930 \text{ kg / m}^3$	930 kg / m ³	comply
Carbon black content	2 to 2.5 % by mass	1.50%	comply
carbon black dispersion (black compound)	Grade ≤ 3	Rating dispersion A2	comply
Melt mass-flow rate MFR for PE 80, and PE 100 (5 kg / 190 °C , 10 min	(0.2 to 1.4) g/10 min	0.22 g /10 min	comply
Oxidation induction time	$\geq 20 \text{ min}$	79 min	comply
Characteristics Of the PE compound tested in form of pipes			
Mean Outside diameter . d em Mean wall thickness . mm Maximum Out- of - roundess (Ovality) mm	1200 mm : 1210.8 mm comply with Din 8074/ DIN 8075	within standard tolerances	COMPLY
Longitudinal reversion Wall thickness $\leq 16 \text{ mm}$	$\leq 3 \%$ Original appearance of the pipe shall remain.	pass (1.5 %)	COMPLY
Tensile strength for butt-fusion	Test to failure: ductile: pass brittle: fail	ductile:	COMPLY
Tensile strength	$\geq 20 \text{ N/mm}^2$	21 N/mm ²	COMPLY
Melt mass-flow rate MFR for PE 80, and PE 100 (5 kg / 190 °C , 10 min	(0.2 to 1.4) g/10 min Maximum deviations of $\pm 20 \%$ of the nominated vale	0.25 g/10 min Pass (deviation 2 %)	COMPLY
Elongation at break for en > 12 mm	$\geq 350 \%$	365%	COMPLY
Hydrostatic strength at 80 °C	No failure during test period of any test pieces	Pass	COMPLY
Hydrostatic pressure resistance at 20 C° test pressure = 15 bar . Duration time = 1 hour	No failure during test period of any test pieces	pass	COMPLY
Characteristics Of the PE compound in form of butt fusion joint			
Tensile strength for butt-fusion	Test to failure: ductile: pass brittle: fail	ductile:	COMPLY

Eng. Yasser elkady
General manager for quality & Technical support.
01010830079
01283849709

