



قائمة الكميات الواردة بالمستخلص جاري ٣

تنفيذ أعمال الجسر الترابي لمسار القطر الكهربائي السريع للخط الاول قطاع (العلمين _ فوكة) (استكمال اعمال تشكيل الجسر و الاساس و التأسيس و الحمايات الخرسانية) لتنفيذ المسافه من الكم ٤٠٩+٦٠٠ الى الكم ٤١١+٦٠٠ بطول ٢,٠٠ كم

رقم البند و بيانه : (١-١) أعمال حفر بأستخدام المعدات الميكانيكية لجميع أنواع التربة العادية عدا التربة الصخرية

تنفيذ : شركة ايجبت ستون للتعدين والتوريدات

مقدار العمل السابق : ٠,٠٠ م ٣

الكمية					بيان الاعمال
الكمية	الابعاد (متر)		الموقع الكيلومري		مستخلص بيان اعمال
	مساحة المقطع	طول	الى	من	
١١١٤٢٨,٠٠	١١١,٤٢٨	١٠٠٠	٤١١+٦٠٠	٤٠٩+٦٠٠	القطاع ١
١١١٤٢٨,٠٠	اجمالي الكميات خلال فترة المستخلص الحالية (م ^٣)				
١١١٤٢٨,٠٠	الاجمالي الكلي (م ^٣)				

مهندس الهيئة

م / إبراهيم الحناوى

مهندسى الاستشاري
مكتب د سعد الجوشي

م / مصطفى نجم

المدير

مهندس الاستشاري

مكتب XYZ

م / محمد خليل

مهندس الشركة

م / محمد النجار

المدير

م / محمد النجار



قائمة الكميات الواردة بالمستخلص جاري ٣

تنفيذ أعمال الجسر الترابي لمسار القطار الكهربائي السريع للخط الاول قطاع (العلمين _ فوكة) (استكمال اعمال تشكيل الجسر و الاساس و التأسيس و الحماية الخرسانية) لتنفيذ المسافه من الكم ٤٠٩+٦٠٠ الى الكم ٤١١+٦٠٠ بطول ٢,٠٠ كم

رقم البند و بيانه : (١-٥) بالمتر المسطح أعمال توريد وصب خرسانة عادية سمك ١٥ سم لحماية الأكتاف والميول الجانبية

تنفيذ : شركة ايجبت ستون للتعدين والتوريدات

مقدار العمل السابق : ٠,٠ م ٢

الكمية	الابعاد (متر)		الموقع الكيلومري		بيان الاعمال بالمقايسة
	العرض	طول	الى	من	
١٥٩٨٠,٠٠	٨,٩٧٨	١٧٨٠	٤١١+٦٠٠	٤٠٩+٦٠٠	القطاع الاول
١٥٩٨٠,٠٠	اجمالي الكميات خلال فترة المستخلص الحالية (م ^٢)				
١٥٩٨٠,٠٠	الاجمالي الكلي (م ^٢)				

مهندس الهيئة

م / إبراهيم الحناوى

مهندسى الاستشاري
مكتب د سعد الجوشي

م / مصطفى نجم -

الشركة

مهندس الاستشاري

مكتب XYZ

م / محمد خليل

مهندس الشركة

م / محمد النجار



المنطقة الخامسة - (غرب الدلتا)

السيد المهندس / رئيس قطاع التنفيذ والمناطق

تحية طيبة.. وبعد،،

بالإحالة إلى مشروع القطار الكهربائي فائق السرعة قطاع (العلمين - فوكة)
نتشرف بأن نرفق لسيادتكم طيه المقايسة المعدلة بعد المفاوضة لبنود الاعمال
بتاريخ ١٨-١٢-٢٠٢٣ للقطاع الآتي:

المسلسل	اسم الشركة	من المحطة	إلى المحطة	رقم العقد
١	شركة ايجبت ستون للتعبدين والتوريدات	409+600	411+600	٢٠٢٤/٢٠٢٣/١٦٥

برجاء من سيادتكم التفضل بالأحاطه والتوجيه بالازم .

وتفضلوا بقبول فائق الاحترام والتقدير،،

رئيس الإدارة المركزية

المنطقة الخامسة- غرب الدلتا

عميد مهندس /

"هاني محمد محمود طه"

وہ

SUBMISSION of TEST RESULTS



Location Name		Contractor Company		Designer Company	
ELDABAA		EGYPT STONE			
Issued by Contractor	Name	Sign	Date	Time	
	م. محمد النجار				
Contractor Reference				Revision 00	
Received by ER	Kanan Ibrahim				

NB: Package 1 Only (Package 2 via Aconex)

THE FOLLOWING TEST RESULTS ARE ATTACHED FOR REVIEW

Description of Test Materials	Compression tests at cubes from st (410+860 to 410+900) for slope protection at left side			
Location of Test	Uni mix laboratory			

Item	Specification	Test Requirement	Test Result Attachment	Remarks
1	Compression test 6 concrete cubes at 7 day	250	268	
2	Compression test 6 concrete cubes at 28 day	250 KJ/cm ²	325 KJ/cm ²	PASS
3				
4				
5				

Comments by: M. Adel	Comments by: Systra
The test results are accepted <i>[Signature]</i> M. Adel	1) Contractor and his consultant had to fulfill all sundry comments before handing over 2) Contractor didn't finish deep holes pipes, cutting and sealing joints 3) all tests are performed by uni mix lab and contractor consultant under their responsibility

APPROVAL STATUS				
Organisation	Name	Sign	Date	A-AWC-R
Contractor	م. محمد النجار	<i>[Signature]</i>	20/9/23	A
Designer	M. Adel	<i>[Signature]</i>	20/9/23	A
GARB *	M. Hegm	<i>[Signature]</i>	20/9/23	A
Employers Representative	Kanan Ibrahim	<i>[Signature]</i>	20/9/2023	A

* Alignment / Bridges: Culvert Only

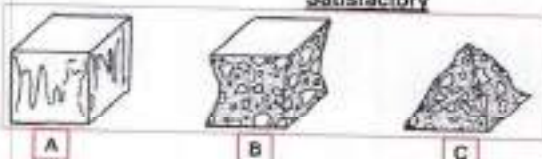
A= Approved; AWC= Approved with Comments; R= Rejected

DETERMINATION OF COMPRESSIVE STRENGTH OF CONCRETE CUBES
Test Standard BS 1881 - Part 116:1983AMD 6097:1989, 6720:1991

Cement Contn/Type	350 KG OPC		Client	البحيت ستون	
Date of Casting	20/03/2023		Specified Strength	250 Kg/cm ²	
Poured STRACTIONS	slope protection left at 410+560 to 5110+900		NO. of Cubes Made	6	
Concrete Slump	185	mm	Ref No		
Target Slump	200(-/+)25	mm	Concrete Temp (°C)	27	

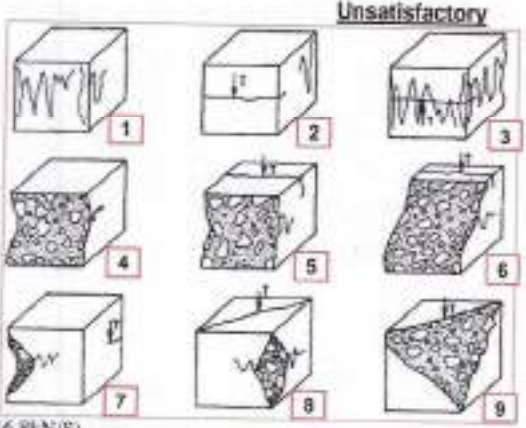
Specimen Reference	1	2	3			
Date of Test	27/03/2023	27/03/2023	27/03/2023			
Age of Test (Days)	7	7	7			
Moist. Condition at Testing.	MOIST	MOIST	MOIST			
Average Dimension (mm)	150	150	150			
Weight (g)	7865	8210	7946			
Density (kg/m ³)	2330	2433	2354			
Failure Load (kN)	580	587	605			
Comp. Strength Kg/cm ²	263	266	274			
Mode of Failure	C	B	B			
Average 7 Days	268					

Satisfactory



A B C

Unsatisfactory

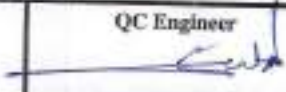


1 2 3
4 5 6
7 8 9

Remarks :
Density measurement is carried out in accordance with BS 1881:Part 114 in the as received condition for moist specimens and in the saturated condition for laboratory cured specimens

Note : T indicates tensile cracking

Remarks : Specified Loading Rate Range = 4.5kN/S to 9.0 kN/S or (6.8kN/S)

Lab Technician	Lab Incharge	QC Engineer	QC Manager
			

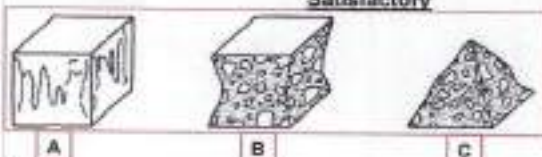


DETERMINATION OF COMPRESSIVE STRENGTH OF CONCRETE CUBES
Test Standard BS 1881 - Part 116:1983/AMD 6097:1989, 6720:1991

Cement Content/Type	350 KG OPC	Client	ايجيث ستون
Date of Casting :	20/03/2023	Specified Strength	250 Kg/cm ²
Poured STRUCTURE :	slope protection left station 1060 to station 1060	NO. of Cubes Made :	6
Concrete Slump	185 mm	Ref No	
Target Slump	200(-/+25) mm	Concrete Temp (°C) :	27

Specimen Reference	1	2	3			
Date of Test	17/04/2023	17/04/2023	17/04/2023			
Age of Test (Days)	28	28	28			
Moist. Condition at Testing	MOIST	MOIST	MOIST			
Average Dimension (mm)	150	150	150			
Weight (g)	8120	8000	7890			
Density (kg/m³)	2406	2370	2338			
Failure Load (kN)	690	728	731			
Comp. Strength Kg/cm²	313	330	331			
Mode of Failure	C	C	B			
Average 28 Days	325					

Satisfactory



A B C

Unsatisfactory



1 2 3
4 5 6
7 8 9

Remarks :

Brinell measurement is carried out in accordance with BS 1881:Part 114 in the as received condition for moist specimens and in the saturated condition for laboratory cured specimens

Note : T indicates tensile cracking

Remarks : Specified Loading Rate Range = 4.5kN/S to 9.0 kN/S or (6.8kN/S)

Lab Technician	Lab Incharge	QC Engineer

QC Manager



SUBMISSION OF DOCUMENTS

الهيئة العامة للغمرات

EGYPT
STONE
FOR MIXING & SUPPLIES



Location Name		Contractor Company		Designer Company	
EET-EL ALAMIN & EL DABAA		EGYPT STONE FOR MIXING & SUPPLIES			
Contractor ISSUED	Name	Sign	Date	Designation	
	محمد النجار	محمد النجار	20/10/2020		
Contractor Reference				Revision	
Designer RECEIPT	Name	Sign	Date	Designation	
	M. Hegazy	M. Hegazy	20/10/2020		
Designer Reference				Revision	

NB: Package 1 Only (Package 2 via Aconex)

THE FOLLOWING DOCUMENTS ARE ATTACHED FOR REVIEW

Item	Document No	Revision	Title	Number of Sheets
①	calibration certificate		prequalification of UNI MIX batch plant	
②	Design mix			
3				
4				
5				
6				

Designer Comments:

Designer REPLY	Name	Sign	Date	Designation

ER RECEIPT	Name	Sign	Designation																
	Muhammad Esmail	Muhammad Esmail	Senior Engineer																
Note: Response to Contractor shall be by Letter with Any comments attached		ER Document No:	<table border="1"> <tr> <td>DT</td> <td>DI</td> <td>CT</td> <td>DD</td> <td>MM</td> <td>YY</td> <td>HH</td> <td>MM</td> </tr> <tr> <td colspan="2">SUB</td> <td>CU</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	DT	DI	CT	DD	MM	YY	HH	MM	SUB		CU					
DT	DI	CT	DD	MM	YY	HH	MM												
SUB		CU																	
CODE-1 S1 to SY1 Station Reference		CODE-1 D1 to DT Depot Reference	CODE-1 Kp XXX For Kilometer point only																
CODE-1 Work Activity		CODE-1 Sub Element of Activity																	

AWC

SUBMISSION of TEST RESULTS



Location Name		Contractor Company		Designer Company	
ELDABAA		EGYPT STONE		SGAC	
Issued by Contractor	Name	Sign	Date	Time	
	م/محمد النجار	محمد النجار			
Contractor Reference				Revision	
Received by ER					

NB: Package 1 Only (Package 2 via Aconex)

THE FOLLOWING TEST RESULTS ARE ATTACHED FOR REVIEW

Description of Test Materials Trial mix slope protection

Location of Test cell laboratory

Item	Specification	Test Requirement	Test Result Attachment	Remarks
1	Compression test 6 concrete cubes at 7 day	250 KJ/cm ²	267 KJ/cm ²	
2	Compression test 6 concrete cubes at 28 day	250 KJ/cm ²	312 KJ/cm ²	
3				
4				
5				

Comments by: M. Abdel	Comments by:

APPROVAL STATUS				
Organisation	Name	Sign	Date	A-AWC-R
Contractor	م/محمد النجار	محمد النجار		
Designer				
GARB *	M. K. Elmaghrabi			
Employers Representative	Mohamed Elmaghrabi		31/8/2023	A

* Alignment / Bridges: Culvert Only

A= Approved; AWC= Approved with Comments; R= Rejected

4 Production time: 12:29 (WAT: 4923)

[illegible]

UNIMIX

Production [23032000001-002] of Factory 1

Date/Time of Printout: 20/03/2023 - 09:59:35

Production Date: 20/03/2023 09:53:28 Start Time: 20/03/2023 09:53:34 Finish Time: 20/03/2023 10:00:04

Production: 23032000001-002 ERP ID: 12000037209 Status: COMPLETED

RecipeCode: 9000001849 Recipe Name: C280/350/OPC/Fiber/HST Cubics (m³): 8.00

For Contractor: (المقاول) (VAT: 4)

Truck: TM193 Driver: (سائق شاحنة) (VAT: 4478)

Cycle: 4 Production Time: 05:52

Material Code	Material Name	Unit	Target m³	Target Theor.	Target Corr.	Actual	Manual	Difference	Deviation %	Moist. %	Abs. %	Existing Water	Absorbed Water
10000000056	SAND 1.6	AD1 kg	800	6400	6400.0	6440.0	0.0	40.0	0.62%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
10000000040	D1	AD3 kg	555	4440	4440.0	4440.0	0.0	0.0	0.00%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
10000000041	D2	AD4 kg	555	4440	4440.0	4440.0	0.0	0.0	0.00%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
Aggregate 1	Total	kg	1910	15280	15280.0	15320.0	0.0	40.0	0.26%	--	--	+0.0	+0.0
10000000001	OPC CEMENT	BD2 kg	350.0	2800.0	2795.0	2802.0	0.0	2.0	0.07%				
Cement	Total	kg	350.0	2800.0	2800.0	2802.0	0.0	2.0	0.07%				
10000000052	WATER	CD1 kg	145.0	1160.0	1160.0	1160.0	0.0	0.0	0.00%				-0.0
Water	Total	kg	145.0	1160.0	1160.0	1160.0	0.0	0.0	0.00%				+0.0
10000000021	R4FM	DD3 kg	5.000	40.000	40.000	40.000	0.000	0.000	0.00%			+0.0	
Additives	Total	kg	5.000	40.000	40.000	40.000	0.000	0.000	0.00%			+0.0	
Production Total		kg	2410.0	19280.0	19280.0	19322.0	0.0	42.0	0.22%				

Cohesion (kg/m³): 15.6 Water/Cement Ratio (Tar.) 0.414 Water/Cement Ratio (Act.) 0.414 Total Produced Concrete (kg) 19322

Ambient Temperature during mix: 20.00 °C Mixture Temperature during mix: 20.00 °C