

卷之三

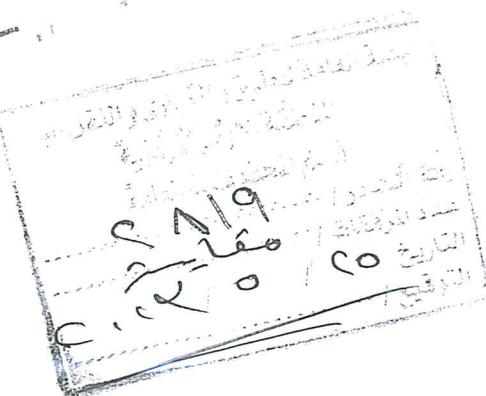
اسم العميل	أعمال إنشاء كوبرى شرق النيل واعمال الجسر الفرعى
قيمة العميل	١١٦,٧٥٠ الكيلو
رقم عقد العمل	٢٠٢٢ / ٦٠٣
تاريخ بدء العمل	٢٠٢٢ / ١٢ / ١١
مدة العملية طبقاً للنوع	١٢ شهر
المقاييس واردة من	رئيس الادارة المركزية لمنطقة الاوئي المركزية رئيس الادارة المركزية لتنفيذ وصيانة الكباري
تاريخ النهاية الفعلي	٢٠٢٣ / ١٢ / ١٠
قيمة المقاييس المعدلة الحالية	١٥٠,٥٨٢٩٤٩٠,٠٠ صفر جنية .
قيمة الزيادة عن العقد الاصلية	١٥٠,٥٨٢٩٤٩٠,٠٠ صفر جنية .
نسبة الزيادة عن العقد الاصلية	% صفر
مهارات المقاييس المعدلة الحالية	- تعديل كميات الاعمال المطلوب تنفيذها طبقاً للرسومات والتخطيط المعتمد وطبقاً لما يتم تنفيذه على الطبيعة .
مهندس المشروع	مهندسان / محمد علي محمد ابو الجود
مدير ام المشروعات	مهندسة / جهاد محمد محمد حسني
مدير عام صيانة الكباري	مهندس / محمد كمال حسن خديم
مدير ام تنفيذ الكباري	مهندس / محمد محمود محمد اياظة
مدير ام التخطيط والمتابعة	مهندس / هشام فؤاد فيهمى
رئيس الادارة المركزية للشئون المالية والإدارية	عميد / ابو بكر احمد حسن عصاف (أبره)
رئيس الادارة المركزية لمنطقة الاوئي المركزية	مهندس / نصر محمد نصر طبیخ
رئيس الادارة المركزية لتنفيذ وصيانة الكباري	مهندس / ايمن محمد متولى
مدير ام العقود واللتاري واللراوح	الأستاذ / تامر بدر محمد سودي

العنوان : سید

مقدمه / محسن محمد زهار
رئیس قطاع تنفس و المناظ

التوقيع : (فارس)
لوار مهندس ماجد محمد عبد الحميد عمرو
نائب رئيس الهيئة العامة للطرق والكباري

التوجع
لواه عشندس : خسام ~~الذئب~~ مصطفى
رئيس الهيئة العامة للطافر والك



السيد المهندس / رئيس قطاع التنفيذ والمناطق

تحية طيبة وبعد

ایماء الى مشروع القطار الكهربائي السريع في المسافة من الكم ٩٠ الى الكم ٢٠٠ نطاق اشراف المنطقة الاولى المركزية والى اعمال انشاء كوبرى شرق النيل تنفيذ شركة السلام انترناشيونال .

نتشرف بان نرفق طيه لسيادتكم المقاييس المعدلة للمشروع بعد مراجعتها واعتمادها من المنطقة طبقا للوحات التصميمية المعتمدة من الاستشاري العام للمشروع (سيسترا) ولما تم تنفيذه على الطبيعة .

برجاء التفضل بالاحاطة والتنبيه باللازم .

ونفضلوا بقبول فائق الاحترام ...

تحريراً في: ٢٠٢٣/٥/٢٥

رئيس الادارة المركزية
مهندس
مجدى عبد السلام عاصم

جبار



Electric Express Train East Nile From Station (114+000) To Station (116+780)

مقاييس مدخلة رقم (1) مشروع القطار الكهربائي السريع - كوبوري شرق النيل من المحطة (114+000) إلى المحطة (116+780)

تنفيذ: شركة السلام إنترناشونال للمقاولات والتجارة

البيان	الوحدة	الكمية	الفلة بالمقاييس	الإختصارات	ملاحظات
١	٢٠٧٨	٦	٥١٣	٢م	بالметр المسطوح تظهر الموقف من المزروعات والمخلفات وتقلل المخلفات للمقابل العمومية والذئنة تشمل كل ما يلزم لنهر العمل كللا طبقاً للشروط والمواصفات للنهر وتطبيقات المهندس المشرف. (فقط سنتانة في سبعة وسبعين متراً مسطوح)
٢	٣٠٤٩	١٥١	١٩٩	٣م	بالметр المكعب ذلك تكسير البين بالموقع المختلطة والذئنة تشمل كلها إلى المقابل العمومية أو أي مكان تحدد الجهة المالكة في حدود مسافة لا تزيد عن ١٠ كم ولinden شامل جميع المعدات المستخدمة في ذلك والتثبيت يتم قبل الكيفيات هدمها من واقع مساحة ومخلفات التثبيت على الطريقة وكل ما يلزم لنهر العمل كللا طبقاً للشروط والمواصفات للنهر وتطبيقات المهندس المشرف. (فقط ثلاثة وعشرون متراً مكعب)
٣	٨٣٠٠٠	١٦٦	٥٠٠	٣م	بالметр المكعب تكسير وإزالة خرسنة مسلحة لزوم العروق المفترضة لمسار الكوبري ولinden شامل جميع معدات التكسير وتقليل المخلفات إلى المقابل العمومية وكل ما يلزم لنهر العمل كللا طبقاً للشروط والمواصفات للنهر وتطبيقات المهندس المشرف. (فقط خمسة وثلاثين متراً مكعب)
٤	٢١٢٥٠	٨٥	٧٥٠	٣م	بالметр المكعب تكسير وإزالة خرسنة عادي أو زجاجة أو ميامي طوب غير مسلح لزوم العروق المفترضة لمسار الكوبري ولinden شامل جميع معدات التكسير وتقليل المخلفات إلى المقابل العمومية وكل ما يلزم لنهر العمل كللا طبقاً للشروط والمواصفات للنهر وتطبيقات المهندس المشرف. (فقط مائتان وخمسون متراً مكعب)
٥	٣٦٢٠٠	١٨١	٢٠٠	٣م	بالметр المكعب تكسير وإزالة خرسنة بدويا أو باستخدام المعدات الخالية ولinden شامل جميع المعدات اللازمة للتكسير وتقليل المخلفات إلى المقابل العمومية وكل ما يلزم لنهر العمل كللا طبقاً للشروط والمواصفات للنهر وتطبيقات المهندس المشرف. (فقط مائتان متراً مكعب)
٦	٤٥٠٠	١٥	٢٠٠	م.ط	بالметр الطولي تكسير وإزالة بروبرات لزوم العروق المفترضة لمسار الكوبري ولinden شامل جميع معدات التكسير وتقليل المخلفات إلى المقابل العمومية وكل ما يلزم لنهر العمل كللا طبقاً للشروط والمواصفات للنهر وتطبيقات المهندس المشرف. (فقط ثلاثة وعشرون متراً طولياً)
٧	٤٠٠٠	٨٠	٥٠٠	٢م	بالметр المسطوح تكسير وإزالة بلاط ارضية او اترووك لزوم العروق المفترضة لمسار الكوبري ولinden شامل جميع المعدات اللازمة للتكسير وتقليل المخلفات إلى المقابل العمومية وكل ما يلزم لنهر العمل كللا طبقاً للشروط والمواصفات للنهر وتطبيقات المهندس المشرف. (فقط خمسة وعشرون متراً مسطوح)
٨	١٥٠٧٠٠	١٥٠٧	١٠٠	عدد	بالметр المكعب تكسير وإزالة طبقات اسفلت وأسفلان استبدال الاستبدال المترافق مع مسار الكوبري ولinden شامل جميع المعدات اللازمة للتكسير وتقليل المخلفات إلى المقابل العمومية وكل ما يلزم لنهر العمل كللا طبقاً للشروط والمواصفات للنهر وتطبيقات المهندس المشرف. (فقط مائة بalthed)
٩	٦٠٥٠٠	١٢١	٥٠٠	٣م	بالметр المكعب تكسير وإزالة طبقات أسلات وأسفلان استبدال الاستبدال المترافق مع مسار الكوبري ولinden شامل جميع المعدات اللازمة للتكسير وتقليل المخلفات إلى المقابل العمومية وكل ما يلزم لنهر العمل كللا طبقاً للشروط والمواصفات للنهر وتطبيقات المهندس المشرف. (فقط خمسة وعشرون متراً مكعب)
١٠	٤٧٣٠٠٠	٨٣	٥٥٠٠	٣م	بالметр المكعب تقل الارتفاع الزائدة أو أي مخلفات أخرى تعيق حركة المعدات والعمل إلى المقابل العمومية أو أي مكان تحدد الجهة المالكة (فقط خمسة وأربعين وخمسة وعشرون متراً مكعب)
١١	١١٣٥٦٠	٣٢١٦	٣٥	طن	بالطن ذلك ونقل هيكل معدنية تشمل على (مظلات وحوارم اعتمدة - إعلانات - لوحة استرشاديةالخ) وتسليمها للمكان المحدد من الجهة المالكة للمشروع وذلك طبقاً لمطالبات المالك وجاهة العمل ولinden شامل الأتوان والمعدات وكل ما يلزم لنهر العمل كللا طبقاً للشروط والمواصفات وأصول الصناعة وتطبيقات المهندس المشرف (فقط خمسة وثلاثون طن)
١٢	١٤٦٥٠٠	٧٩	٥٠٠٠	٣م	بالметр المكعب أصال توريد وتشغيل الترابة صالحة للردم ومتطلبات المعدات والتخلص بها باستخدام المعدات بسماكة لا تزيد ٢٥ مم لاستعمال التنسيب التصميمي لتشكيل الجسر والإكتاف (نسبة تحمل داكليبورنيا لا تقل عن ١٠ %) ودورها الأصلية للوصول إلى نسبة الرطوبة المطلوبة والملك البد بالمراسلات الوصول إلى الأقصى كثافة جافة ٩٥ % من الكثافة الجافة الصدرى) وتم التأمين طبقاً للننسيب التصميمية والطاغط على العرضية التوزيعية والرمومات التفصيلية المختصة ولinden به جميع متشكلاته طبقاً لأصول الصناعة ومواصفات الهيئة العامة للطرق والجسور وتطبيقات المهندس المشرف ولinden به جميع والسر لا يشمل قيمة المواد المحجرية - مسافة تقليل ٢ كم - يتم الحصانة على مسافة ١.٢ جنية لكل ١ كم بالزيادة أو النقصان (فقط خمسة وألف متراً مكعب)

الخطسة الخاصة بداخل الشام طريق خطمة Access Road

لم يتم التناوض (قصر التثبيت)	١٤٦٥٠٠	٧٩	٥٠٠٠	٣م	بالметр المكعب أصال توريد وتشغيل الترابة صالحة للردم ومتطلبات المعدات والتخلص بها باستخدام المعدات بسماكة لا تزيد ٢٥ مم لاستعمال التنسيب التصميمي لتشكيل الجسر والإكتاف (نسبة تحمل داكليبورنيا لا تقل عن ١٠ %) ودورها الأصلية للوصول إلى نسبة الرطوبة المطلوبة والملك البد بالمراسلات الوصول إلى الأقصى كثافة جافة ٩٥ % من الكثافة الجافة الصدرى) وتم التأمين طبقاً للننسيب التصميمية والطاغط على العرضية التوزيعية والرمومات التفصيلية المختصة ولinden به جميع متشكلاته طبقاً لأصول الصناعة ومواصفات الهيئة العامة للطرق والجسور وتطبيقات المهندس المشرف ولinden به جميع والسر لا يشمل قيمة المواد المحجرية - مسافة تقليل ٢ كم - يتم الحصانة على مسافة ١.٢ جنية لكل ١ كم بالزيادة أو النقصان (فقط خمسة وألف متراً مكعب)
--------------------------------	--------	----	------	----	---

Electric Express Train East Nile From Station (114+000) To Station (116-780)

مقايسة معدلة رقم (1) مشروع القطار الكهربائي السريع - كويري شرق النيل من المحطة (114+000) إلى المحطة (116+780)

تنفيذ: شركة السلام إنترناشونال للمقاولات والتجارة

الرقم	الوحدة	الكمية	الفلنة	الاجمالي	ملاحظات
١٣	٣٠	٣٠٠٠	٣١٨	٩٥٤٧٥٠	للمتر المكعب أعمال توريد وفرض طبقة أساس من الأحجار الصناعية المقترحة لفتح تكسير الكسارات والطباخة للمواصلات والتدرج الوارد بالاشتراك العامة والخاصة بالمشروع لا تقل نسبة تحمل كثافتها عن ٨٠ % ولا يزيد نسبة الثانى بجهاز لوبي انجرار عن ٤٠ % والا يزيد الاستصان عن ١٠ % وارجعها على طريقتين باعتماد المعايير المطلوبة على ان لا يزيد سمت الطبلة بعد تسم المكعب عن ٢٠ سم ورشها بالمواد المسؤول للوصول الى نسبة الطرد المطلوبة والماء الجيد بالطريق المخصص للوصول الى اقصى كثافة جاهز قصوى (لا تقل عن ٩٥ %) من الكثافة المطلوبة والثانية الجيد العصبية والقطنية ويعتمد طبقا لاصول الصناعة والرسومات التفصيلية المعتمدة والابد بجميع مشكلاته طبقا للمواصلات الهيئة العامة للطرق والجسور وتطبيقات المهندسين المشرفين . مسافة اتفاق ١٦٠ كم - يتم احتساب علاوة ١ جنية لكل ١ كم زيادة او نقصان (فقط ثلاثة آلاف متر متري مسطح)
١٤	٢م	١٠٠٠٠	٢٥	٢٤٧٠٠	للمتر المسطح أعمال توريد وفرض طبقة أساس من البetonين المسلح متواسط التطور (M.C. 30) بعدل ١.٢ كجم/٢ فرض طبقة الأساس بعد تمام إكمالها وتقديفها وجداً ويعتمد تقدير طبقا لاصول الصناعة والرسومات التفصيلية المعتمدة والابد بجميع مشكلاته طبقا لاصول الصناعة والرسومات الهيئة العامة للطرق والجسور وتطبيقات المهندسين المشرفين . (فقط عشرة آلاف متر متري مسطح)
١٥	٢م	١٠٠٠٠	٨	٧٩٣٠٠	للمتر المسطح أعمال توريد وفرض طبقة اصطناعي من البetonين المسلح متواسط التطور R.C.3000 بعدل ٠.٤ كجم/٢ فرض فوق الطية الاسمنتية بعد تمام إكمالها وتقديفها وجداً ويعتمد تقدير طبقا لاصول الصناعة والرسومات التفصيلية المعتمدة وكل ما يلزم لدور العمل كاملا طبقا لشروط والمواصفات وتطبيقات المهندسين المشرفين . (فقط عشرة آلاف متر متري مسطح)
١٦	٢م	١٠٠٠٠	١٢٤	١٢٤٤٥٠٠	للمتر المسطح توريد وفرض طبقة اصطناعي من الكرستال الاسمنتية سمك ٥ سم بد المكعب باعتماد الماء الكلبي ٧٠/٦٠ طبقا للمواصلات وارجعها الى الماء المسؤولين او ما يملكها والثانية تشمل لدوره التجارب العصبية والخطيرة على المخلوط وطبقا للمواضيع المنشورة ويعتمد تقدير طبقا للمواصلات التفصيلية والطاولات العرضية المتوجة والرسومات التفصيلية المعتمدة وكل ما يلزم لدور العمل كاملا طبقا لشروط والمواصفات وتطبيقات المهندسين المشرفين . (فقط عشرة آلاف متر متري مسطح)
١٧	٢م	١٠٠٠٠	١١٩	١١٨٧٥٠٠	للمتر المسطح توريد وفرض طبقة اصطناعي من الكرستال الاسمنتية سمك ٥ سم بد المكعب باعتماد الماء الكلبي ٧٠/٦٠ طبقا للمواصلات وارجعها الى الماء المسؤولين او ما يملكها والثانية تشمل لدوره التجارب العصبية والخطيرة على المخلوط وطبقا للمواضيع المنشورة ويعتمد تقدير طبقا للمواصلات التفصيلية والطاولات العرضية المتوجة والرسومات التفصيلية المعتمدة وكل ما يلزم لدور العمل كاملا طبقا لشروط والمواصفات وتطبيقات المهندسين المشرفين . (فقط عشرة آلاف متر متري مسطح)
١٨	٢م	١٠٠٠	١٧١	١٧١٠٠	للمتر المسطح توريد وتركيب بلاط ترافوك بمسافة ٦ سم والبند وشمل توريد وتجهيز طبقة الرمل أسفل الإلترولايك بمسافة ٨ سم والبند وشمل تجهيز دعاء من الكرستال العادي بمسافة ١٠ سم أسفل الرمل (فقط ألف متر متري مسطح)
١٩	٥م	١٠٠٠	١١٤	١١٤٠٠	للمتر الطوارئ توريد تركيب بردوارة ارسلة متواسطة مقياس ١٥ / ١٢ * ٣٠ وذلك طبقا للمواصلات الثانية وأصول الصناعة وتطبيقات جهة الإشراف مما جمه . (فقط ألف متر طولي)
٢٠	٢م	٥٠٠	٢٠٩	١٠٤٥٠٠	للمتر المسطح توريد وتركيب بلاطات استنتي ٣٠*٣٠*٣٠ مم تشمل ٣ مم مونة بمحتوى استنتي ٣٠ كجم لكل متر مكعب رمل (فقط خمسة متر متري مسطح)
٢١	٢م	٥٠٠	٢٣٨	١١٨٧٥٠	للمتر المسطح توريد وتركيب بلاطات استنتي ملؤنة ٣٠*٣٠*٣٠ مم تشمل ٣ مم مونة بمحتوى استنتي ٣٠ كجم لكل متر مكعب رمل (فقط خمسة متر متري مسطح)
أصل كباري البر					
أصل الجبس والجفر والرم					
٢٢	٣م	٢٥٠٠	٣٢٤	٨١٠٠٠	للمتر المكعب أعمال توريد ونقل وتنقيف ورم ويدك مقذوف ازوج تمهيد موقع العمل وتسويتها لزوم تمهيل طرق حركة المعدات ومائيرات الخوازيق وآلات التشغيل وأوانيش المستخدمة بأعمال تمشيط الكرم والتخل والرالق والرالق بالمشروع لتقوية الأصل المائل حدود زرع الملكية . (فقط الفان و خمسة متر متري مسطح)
٢٣					للمتر الطوارئ تلبية جبال في جميع اتجاه التربة خارا الصفرة مع عمل درسا والفرة للتربة وتأشير كافة المثبتات واللزامية للتصنيفات الخاصة بالاسلامات بالمشروع وتحديد Q للمل طبلة والثانية تشمل لدوره الاختبرات العصرية وعمل التغذير الفنى وقتل ملكية الجبس واعتماد كافة التغذير من الجهات المعتبرة .
٢٤	٢م	٣٧٥٠	٨٠٥	٣٠١٨٧٥٠	اجهاد تربة أقل من ١٢٥ كجم/سم٢ (فقط ثلاثة آلاف وسبعين وخمسة متر طولي)
٢٥	٥م	٤٥٠	٧٥٥	٣٣٩٧٥٠	حلاوة اجهاد تربة أكبر من ١٢٥ كجم/سم٢ واقل من ٤٠٠ كجم/سم٢ (فقط اربعين و خمسون متر طولي)
٢٦	٥م	٢٠	١١٠٧	٢٢١٤٠	حلاوة اجهاد تربة أكبر من ٤٠٠ كجم/سم٢ واقل من ٦٠٠ كجم/سم٢ (فقط عشرون متر طولي)
٢٧	٣م	٢٠٠٠	٥٠	١٠٠٠٠	للمتر المكعب أعمال الخفر في جميع اتجاه التربة مادعا الصخرة لزوم اعمال الكباري وطريق الخدمة طبقا للمواصلات التجارية والرسومات والثانية تشمل أعمال التكثيف والرغل بالمواد مع الماء لتأمين المخلورة للوصول الى نسبة الماء المطلوبة مع عمل التجارب العصبية للثانية . (فقط عشرون للف متر مكعب)

Electric Express Train East Nile From Station (114+000) To Station (116+780)

٢١٠٣٠٢٠٢٠١٩ (١) م ش مع القطار الكباز " دعوه - كوبى شرق النيل من المحطة (114+000) إلى المحطة (116+780)

تنفيذ: ش.ك. ٢٠١٠ - لام انة ناشئات للمقاولات والتجارة

Electric Express Train East Nile From Station (114+000) To Station (116+780)

مقاييس معدلة رقم (1) مشروعقطار الكهربائي السريع - كويجي بerc النيل من المحطة (114+000) إلى المحطة (116+780)

تنفيذ: شركة السلام إنترناشونال للمقاولات والتجارة

الملاحظات	الاجمالى	النقطة بال مقابلة	الكمية	الوحدة	البيان
	٢١٥٦٦٢٠٠	٦٣٤٣	٣٤٠٠	متر	أجهزة ترددية أقل من 125 كجم/سم ² (فقط اربعة وثلاثون ألف متر طولي)
	٢٨٧٠٩٠٠	٣٠٢٢	٩٥٠	متر	علوة لجهة ترددية أكبر من 125 كجم/سم ² وأقل من 400 كجم/سم ² و RQD أقل من 20 % بـ (فقط تمسكية وخمسمون متراً طولياً)
	٥٠٣٧٠	٥٠٣٧	١٠	متر	علوة لجهة ترددية أكبر من 400 كجم/سم ² وأقل من 600 كجم/سم ² و RQD أقل من 20 % → ٣٤ (فقط علوة متر طولي)
	٩٠٦٦٠	٩٠٦٦	١٠	متر	علوة لجهة ترددية أكبر من 600 كجم/سم ² وحتى 800 كجم/سم ² و RQD أقل من 20 % ٣٤ (فقط علوة متر طولي)
	٥٦٩٠	٥٦٩	١٠	متر	CEM III علوة استخدمت مستندة على طبقاً لاسفل الصناعة والشروط والمواقف التقنية وطبقاً وتطبيقات المهندس المشرف ٣٤ (فقط خمسون متراً طولي)
					بالبعد صل انتشار على خارق غير عمل مفرد وحمل الترددية 200% من حمل التشغيل باستخدام الجاكات والوايرات وبخليه وألا لا تتصل سير خارق التجوية ولا يشمل حديد التسلیح والبند شامل مما جبيه طبقاً لاسفل الصناعة والشروط والمواقف وتطبيقات المهندس المشرف
	١٢٠٤٤٥٦	١٢٠٤٤٥٦	١	عدد	قطر 120 سم (فقط واحد بالبعد)
					بالبعد صل انتشار على خارق غير عمل مفرد وحمل الترددية 200% من حمل التشغيل باستخدام الجاكات والوايرات وبخليه وألا لا تتصل سير خارق التجوية ولا يشمل حديد التسلیح والبند شامل مما جبيه طبقاً لاسفل الصناعة والشروط والمواقف وتطبيقات المهندس المشرف
	٨٠٢٩٧٠	٨٠٢٩٧٠	١	عدد	قطر 120 سم (فقط واحد بالبعد)
					بالبعد صل انتشار خارق على عامل مفرد وحمل الترددية 150% من حمل التشغيل باستخدام الجاكات والوايرات والبند شامل ما جبيه طبقاً لاسفل الصناعة والشروط والمواقف التقنية وطبقاً وتطبيقات المهندس المشرف
	١١٠٤٠٨٤	١١٠٤٠٨٤	١	عدد	قطر 120 سم (فقط واحد بالبعد)
					بالبعد صل تجوية تحمل على خارق غير عامل حمل الترددية (150 %) من العمل التفصيي واللهفة تشمل الالواح المعدنية والتجوية المطلوب واللهفة تجوية بعد الانتهاء من تجوية التتحمل باستخدام المعدات اللازمة والسرع ويشمل دفع جميع الكارباتات اللازمة لزوم اصال الردم وتوريد الاجهزه اللازمة لاجرام التجوية واعداد التفاير واعددها من جهاز الاشراف وكل ما يلزم لدور الاعمال تجويها تماماً طبقاً لاسفل الصناعة والشروط والمواقف التقنية وطبقاً وتطبيقات المهندس المشرف وكل غير شامل خارق التجوية وغير شامل ديد المصالح
	٥٨٧١٧٤٤	٦٥٢٤٦٦	٩	عدد	قطر 120 سم (فقط نسبة بالبعد)
					بالبعد تنفيذ انتشار Lateral load على طول الخارق بحمل 200% من حمل التشغيل الافتقي والبند ويشمل اجرة اليابس واعداد التفاير المطلوب كما ان البند لا يشمل خارق التجوية ولا خارق التجوية ولا خارق التجوية ولا خارق التجوية ولا خارق التجوية وذلك طبقاً لاسفل الصناعة والشروط والمواقف التقنية وطبقاً وتطبيقات المهندس المشرف ودور العمل تجويها كاملاً
	٥٠١٨٥٦	٥٠١٨٥٦	١	عدد	قطر 120 سم (فقط واحد بالبعد)
					بالبعد صل لنتف "Sonic Coring Tests" على طول الخارق بتنسبة 10% من اجمالي عدد الخوارق واللهفة تشمل كل ما والزم لدور الاعمال كاملاً من مواسير بداخل طول الخارق باتفاق مختلطة واعداد التفاير طبقاً لاسفل الصناعة والشروط والمواقف وتطبيقات المهندس المشرف.
	١١٧٠٨٥	١١٧٠٨٥	١	عدد	قطر 120 سم باستخدام مواسير مختلفة (فقط واحد بالبعد)
	٤٥٨٧٨٤٠	٥٠٩٧٦	٩٠	عدد	قطر 120 سم باستخدام مواسير Black Steel شامل الدهان بمادة مقاومة للصدأ (فقط تسعون بالبعد)
أصل المقدمات					
	١٨١٣٠٠٠	١٨١٣	١٠٠٠	3م	بالنثر المكعب خرسانة عليه لاساسات ودارات الكمر سطيف الصب طبقاً لتبسيط الخلاطة التصنيعية المستخدمة من المهندس المشرف على اياً بتجهيز اجهزة طولية بدء 20 يوم عن 250 كجم/سم ² لا يقل محتوى الأسمنت 300 كجم/3م ³ واللهفة تشمل كل ما يلزم لدور العمل كاملاً طبقاً لاسفل الصناعة والشروط والمواقف التقنية وطبقاً وتطبيقات المهندس المشرف. (فقط ألف متراً مكعب)
	٧٨١٣٧٥٠٠	٣٣٢٥	٢٣٥٠٠	3م	بالنثر المكعب توريد وعمل خرسانة سلحة لزوم الاعمال بغير حسب الرسموم التقليدي والخرستة ذات محتوى سلسلي ٤١ يكل عن 420 كجم/3م ³ لاستن بورتلاندي عادي واستخدام اضافات خاصة (CORROSION INHIBITOR) (C) والاضافة السائلة افرو مع النك الموريكي جيداً وتسوية سطح الطوب للالزام الحصول على سطح امن للاصطدام العاشرة وكل التقويف الزمرة وعلقته وعليه ان تدقق الخرسانة وتجهيزه لا تقل عن 450 كجم/سم ² على ان يحقق الارمل والراكم والخرسته التناثج حذف المواقف التقنية الصفراء والدور الصحراء (واستخدام مواد اضافات المعدنة للحصول على (durability) لا تقل عن 120 سنة لضمانه استخدام دعنه معدنة خاصة للحصول على اقصى جمامه سلط وسرع يشمل ديد المصالح . وكم ما يلزم لدور العمل تجويها تماماً طبقاً لاسفل الصناعة والشروط والمواقف وتطبيقات المهندس الشرف. (فقط عشرون ألف وخمسمائة وخمسمون متراً مكعب)
	١١٨٤٤٠٠٠	٥٠٤	٢٣٥٠٠	3م	علوة صب خرسانة ثانية Large Pour باستخدام مستندة على طبقاً لاسفل الصناعة والشروط والمواقف وتطبيقات المهندس (فقط عشرون ألف وخمسمائة وخمسمون متراً مكعب)

Electric Express Train East Nile Front Station (114+000) To Station (116+780)

مقاييس معدلة رقم (1) مشروع القطار الكبرياني السريع - كويزي بمرق النيل من المحطة (114+000-114) إلى المحطة (116+780)

تنفيذ: شركة السلام إنترناشونال للمقاولات والتجارة

البيان	الوحدة	الكمية	النقطة بالمقاييس	الاجمالى	ملاحظات
٤٢	متر مكعب	٦٣٠	١٢٧٦١٢٥٠	٤٢١٦	بالنذر المكعب ا يصل توريد وتنقله وحسب خصائص جاهزة لزوم العرضه و التجهيز و الاشتراك بالاستخدام الام مصنوعه من استخدما الشده المعدنية والوانش اللازمه باليهدى لاقل عن 450 كجم/سم² ومحظوي الاستهلاك . قائق عن 429 كجم/سم² ومسته بورولاندي عادي واستخدام اضافات خاصة (CORROSION INHIBITOR) واضافه السليكا واستخدام مواد الاشباع المعدنة للحصول (durability) لا تقل عن 120 سنة للعرضه والبيد وشمل على جميع ملائم لغير العمل حسب اصول الصناعة وتطبيقات المهندس المشرف وليد لاشيل حديد التسلیم
٤٣	متر مكعب	٣٩٠	٢٢٠	٤٢١٦	ارتفاع حتى ٦ م من منسوب ضهر المدنه حتى منسوب أعلى نقطة بالاتج (قطف معلقة متراً مكعب)
٤٣	متر مكعب	٣٩٠	٦٢٥	٤٤١٨	ارتفاع حتى ٩ م من منسوب ضهر المدنه حتى منسوب أعلى نقطة بالاتج (قطف للان متراً مكعب)
٤٣	متر مكعب	٣٩٠	٧٧٠	٤٦٢٠	ارتفاع حتى ١٢ م من منسوب ضهر المدنه حتى منسوب أعلى نقطة بالاتج (قطف سطحة الايف و مثمن متراً مكعب)
٤٣	متر مكعب	٣٩٠	٢١٩٩	٤٨٢١	ارتفاع اعلى من ١٥ م من منسوب ضهر المدنه حتى منسوب أعلى نقطة بالاتج (قطف اربعة الايف و سبعه و خمسين متراً مكعب)
٤٤	متر مكعب	٣٩٠	٦٢٠	٤٦٢٠	بالنذر المكعب ا يصل توريد وتنقله وتركيب خرسانة مسلحة لزوم الاعماره مبنية حسب وسياسة الاجهاد U-SECTION تصسيم الخاطئ الفرسانى على ان يكون البلاطة والكلم ميكانيكي و على الارجل المقدمة المركبة المكعب القىوس للخرسانة المساحة عن 550 كجم/سم² بدء 28 يوم من الصب بالطريقة والا يزيد متوسط الاستهلاك على ان تكون الخرسانة ذات ملوك 440 كجم/سم³ ومسته بورولاندي عادي على ان تكون الخرسانة ذات ملوك (Fair Face) واضافه السليكا واستخدام اضافات خاصة (CORROSION INHIBITOR) (واضافه السليكا بغير واسخدام مواد الاشباع المعدنة للحصول (durability) لا تقل عن 120 سنة للعرضه والسر وشتم تصميم الخاطئ وصل الشادات الخاصة وجسم العداد والآلات و المتغيرات والتجهيزات اللازمه لرفع القدر و معايير الخرسانة بد الصب واستخدام طرق البناء المنشدة الامنة افرقة الاعمار بامانها الكبيرة على ان وتشير البيانات السليالية للرکائز ذات الچواپوط دخلل القدر وضيبيها مساندات فين الصب وفك شبيه الرکائز الجاذبية لثاء التركيب طبقاً للرسومات وتطبيقات تقنية المعرفة الثالث وما ينطوي لذلك من معدات فحصه خاصه و يذكر ضيقاً للشروط والمواقف الفنية و الرسومات وحسب اصول الصناعة وتطبيقات المهندس المشرف واللنفة لا تشمل توريد وتنقله وتركيب حديد التسلیم ولا مطالبات سبع الاجوه من العيلات عاليه الاجهاد والاسسوارات
٤٤	متر مكعب	٣٩٠	٨٨٦٧	٧٧٤١٤٠٠	ارتفاع حتى ٩ م من منسوب الأرض الطبيعية و حتى منسوب الركيزة (قطف اربعة الايف و مثمن متراً مكعب)
٤٤	متر مكعب	٣٩٠	٧٦٠	٩٢٧١	ارتفاع اكبر من ٩ م من منسوب الأرض الطبيعية و حتى منسوب الركيزة (قطف سطحة الايف و مثمنة متراً مكعب)
٤٤	متر مكعب	٣٩٠	١٥٠	٤٠٣	حلاة استخدام خرسانة مبنية ذاتية المدك SELF COMPACTED (قطف اربعة الايف و مثمنة متراً مكعب)
٤٥	متر مكعب	٣٩٠	٣٩٠	٣٩٢٢	بالنذر المكعب خرسانة مسلحة لزوم البلاطات CAST IN SITU SLABS مع تصميم الخاطئ الفرسانى على ان يكون الخاطئ والكلم ميكانيكي وعلى الارجل المقدمة المركبة القوى للخرسانة مسلحة عن 550 كجم/سم² بدء 28 يوم من الصب بالطريقة والا يزيد متوسط الاستهلاك عن 440 كجم/سم³ على ان تكون الخرسانة ذات ملوك (Fair Face) واستخدام اضافات خاصة (CORROSION INHIBITOR) (واضافه السليكا بغير واسخدام مواد الاشباع المعدنة للحصول (durability) لا تقل عن 120 سنة للعرضه والسر وشتم تصميم الخاطئ وصل الشادات والغرم وحسب اصول الصناعة وتطبيقات المهندس المشرف واللنفة لا تشمل توريد وتنقله وتركيب حديد التسلیم
٤٥	متر مكعب	٣٩٠	٩٠٠	٤١٢٥	ارتفاع حتى ٩ م من منسوب الأرض الطبيعية (قطف ثلثة الايف و مثمنة متراً مكعب)
٤٥	متر مكعب	٣٩٠	٩٠٠	٢٧١٢٥٠٠	ارتفاع اعلى من ٩ م من منسوب الأرض الطبيعية (قطف ثلثة الايف و مثمنة متراً مكعب)
٤٦	متر مكعب	٣٩٠	١٦٠	٥٣٤٣	بالنذر الطيني خرسانة مسلحة للصب لزوم PRECAST PARAPET يلي مع تصميم الخاطئ الفرسانى على ان يكون الخاطئ والكلم ميكانيكي وعلى الارجل المقدمة المركبة القوى للخرسانة مسلحة عن 550 كجم/سم² بدء 28 يوم من الصب بالطريقة والا يزيد متوسط الاستهلاك عن 440 كجم/سم³ على ان تكون الخرسانة ذات ملوك (Fair Face) واستخدام اضافات خاصة (CORROSION INHIBITOR) (واضافه السليكا بغير واسخدام مواد الاشباع المعدنة للحصول (durability) لا تقل عن 120 سنة للعرضه والسر وشتم تصميم الخاطئ بد الصب وذلك طبقاً للشروط الخاصة وجميع العداد والآلات والتجهيزات اللازمه لرفع الحواجز ومعايير الخرسانة بد الصب و ذلك طبقاً للشروط والمواصفات الفنية والرسومات وحسب اصول الصناعة وتطبيقات المهندس المشرف واللنفة لا تشمل توريد وتنقله وتركيب حديد التسلیم
٤٦	متر مكعب	٣٩٠	٢٨٥٠	٦٣٥٤	ارتفاع حتى ١٢ م من منسوب الأرض الطبيعية (قطف ثلثة و مثمنة متراً مكعب)
٤٦	متر مكعب	٣٩٠	١٨١٠٨٩٠٠	٨٥٤٨٨٠٠	ارتفاع اعلى من ١٢ م من منسوب الأرض الطبيعية (قطف ثلثة و مثمنة و خمسين متراً مكعب)

كراج
ج

Electric Express Train East Nile From Station (114+000) To Station (116+780)
 مقايسة معدلة رقم (1) مشروع القطار الكهربائي السريع - كوبري شرق النيل من المحطة (114+000) إلى المحطة (116+780)
 تنفيذ: شركة السلام إنترناشونال للمقاولون والتجارة

الرقم	الوصف	الوحدة	الكمية	الفلفة بالمقاييس	الاجمالي	ملاحظات
الحدود وجميع أنواعها						
٤٧	بالتزنن توريد وتركيب ورصن حديد مسلح B500 DWR لزينة المقاومة (Ductility) في الحديد المستخدم لمقاومة الاهتزازات الناتجة عن المرسخات العالية للقطار لززم جميع المعاشر الاشتراكية لل TORAL سني 12 ميلير والمسعر يشمل التقطيع طبقاً للوحات والرسومات التفصيلية "As Built" والاختبارات وكل المعادن اللازمة لتثبيت الحديد والجديد المشكل داخل الموقع والمعدات اللازمة لتوصيف وقطع وتشكيل ورفع الحديد والمسعر يشمل كل ما يتطلب العمل تثبيت كاملاً طبقاً لاصول المعاشر وتقديرات المهندس المشرف	طن	٢٠٦٠٠	٣٠٢٠٥	٦٢٢٣٢٢٠٠٠	
٤٨	بالتزنن توريد وتركيب ورصن حديد مسلح B500 DWR لزينة المقاومة (Ductility) في الحديد المستخدم لمقاومة الاهتزازات الناتجة عن المرسخات العالية للقطار لززم جميع المعاشر الاشتراكية لل TORAL سني 12 ميلير والمسعر يشمل التقطيع طبقاً للوحات والرسومات التفصيلية "As Built" والاختبارات وكل المعادن اللازمة لتثبيت الحديد والجديد المشكل داخل الموقع والمعدات اللازمة لتوصيف وقطع وتشكيل ورفع الحديد والمسعر يشمل كل ما يتطلب العمل تثبيت كاملاً طبقاً لاصول المعاشر وتقديرات المهندس المشرف	طن	١٤٠	٣٠٧٠٧	٤٤٩٨٩٨٠	
٤٩	بالتزنن توريد وتركيب ورصن حديد مسلح Low Relaxation ASTM Grade 270 strength 1860 MPA with diameter 15.7mm لزنة الهايكل الكهربائي والفقا تشمل جميع الامثليات طبقاً لاصول الصناعة واللوحات المعمدة وتقديرات المهندس المشرف وكل مراحل انتهاء الاصال حسب المعدلات التفصيلية المحددة والمواصلات الفنية (فقط عشرون ألف وخمسمائة طن)	طن	٩٥٠	٩٦٣٨٤	٦٢٦٥٢٨٥٠	
٥٠	بالمتر الطولي توريد وتركيب ورصن حديد كابلات اعلي الاجهاد Macalloy bars or Similar (Grade 835/1030 RH) والمقدار يتم التركيب والفقا تشمل جميع الامثليات طبقاً لاصول الصناعة واللوحات المعمدة وتقديرات المهندس المشرف ، (فقط عشرة آلاف وافضل طولي)	متر	١١٦٠٠	٢٦٨٨	٣١١٨٠٨٠٠	
٥١	بالتزنن الواح من الصاج المجلان طبقاً للمواصلات والسمك المطلوب مستخدم في البناء لذرالة اعلي الالوان ملقة الصب والاجهاد والمقدار يتم التوريد وتركيب جميع الاكسسوارات والماحتف القرنية لتثبيت الواح في المنشآت طبقاً لاصول الصناعة والمواصلات الفنية ونور العمل تثبيت كاملاً حسب اصول الصناعة وتقديرات المهندس المشرف . (فقط بسبعين طن)	طن	٧٠٠	٥٢٢٦٠	٣٦٥٨٢٠٠٠	
أصل الحز						
٥٢	بالمتر المربع عمل طبقة عازلة من البيروتينين والدهان وجهاز على البند ورصن كل ما يتطلب لثبيت العمل تثبيت كاملاً ومتناه طبقاً لاصول الصناعة وتقديرات المهندس المشرف وعلى المقاول اعتماد كلية المواد قبل التوريد وكل ما يتطلب لثبيت العمل تثبيت كاملاً وفاسق شنس وطبقاً لاصول الصناعة وتقديرات المهندس المشرف (فقط واحد وعشرون ألف متر مربع)	متر مربع	٢١٠٠	٦٣	١٣٢٣٠٠٠	
٥٣	بالمتر المربع توريد وصل دهانات مقاوم للتربة ذات أساس تأثير Anticarbonation الجوية لحماية الإبراز المنشئ من جسم الكوبري يليز وصل كل ما يتطلب العمل تثبيت كاملاً وليز دهان كلية طبقاً لاصول الصناعة والمواصلات والرسومات وتقديرات المهندس المشرف على ان يتم اعتماد الخامات وصل كلية طرفة الازمة قبل التثبيت (فقط ألف متراً مربع)	متر مربع	١٠٠٠	٢٠١	٢٠١٠٠	
بنود أخرى لأصال الكباري						
Cable trench:						
٥٤	بالمتر الطولي توريد وتركيب Cable trench من الخرسنة سميكة الصب او مصبوحة بسلوع فرق بلطة الكوبري الطوية لاقناع الكابلات الكهربائية الامامية لتنقل القاطار السريع من الخرسنة ذات جهد 550 كجم/سم² و التركيب يشمل الصب او التثبيت ببلطة الطوية بمسامي غير قابلة للصدأ وطبقاً للرسومات وتقديرات المهندس المشرف (فقط اربعة الف و اربعين ألف متر طولي)	متر طولي	٤٤٠٠	٢٠٦٩	٩١٠٣٦٠٠	
الرکائز (Bearings)						
٥٥	بالحد توريد وتركيب رکائز من التبورين حمولة 750 طن طبقاً للمواصلات والاشترافات الموضحة بالجدوال والرسومات ورصن يشمل الحقن واعداد الاسطح اسئل الرکائز وتكون الرکائز من نوع المكونة من رقائق البوليمرات المرنة والمتخلل مع رقائق الحدين مثل الارواح المركبة بين طبقات التبورين والصلب الناري المقاومة و تكون الرکائز طبقاً لما هو موضح بالرسومات ويجب ان تطابق الرکائز المواصلات الاورية EN1337-3 وain تكون ملساء للعمل تثبيت و التبورين درجة مجال الحرارة المعرضة لها الرکائز وبراغي بوجة خاص ان يكون النمساک بين طبقات الصلب العلوي مقاومة والتبورين درجة كلية بهيئ لا يسمح بحدوث التزلق بين هذه الطبقات تحت الاحمال المعرضة لها الرکائز يجب ان ترقى الى التكتراجات الخاصة بها موضحة خصائص المواد المكونة لها وبمقدار الاحمال تحدث الاحمال وعزم ثابت خصائصها بدور الزمن ويجب ان تورد الرکائز مصوحة بشهادات توقيع مطابقتها للمواصلات العالية والليند شامل كل ما يتطلب العمل طبقاً للرسومات والشروط والمواصلات للنهاية وتقديرات المهندس المشرف والمسعر يشمل الاختبارات المحددة التغير مختلفة . (فقط عشرة وحدة)	عدد	١٠	٢٣٧٥٠	٢٣٧٥٠	لم يتم التفاوض (المسعر الشامل للليند)

كرامب ايجدر

Electric Express Train East Nile From Station (114+000) To Station (116+780)

مقاييس معدلة رقم (1) مشروعقطار الكهربائي السريع - كوبوري شرق النيل من المحطة (114+000) إلى المحطة (116+780)

تنعيم شركة السلام إنترناشونال للمقاولات التجارية

العنوان	الوحدة	الكمية	الفلنة بالمقاييس	الاجمالى	ملاحظات
بالعدد توريد وتتركيب ركائز من Spherical حتى حملة 750 طن طبقاً للمواصفات والاشتراطات الموضحة بالجدول والرسومات والسعر يشمل الحقن واعادة الاستعمال لائل الركائز و يجب ان ترقى التكتوجات خاصة بها موشحة حسب المادة المكونة لها وبمقدار الالتفاف تحت الاحمال و عدم تأثر مخصصها بدور الزمن و يجب ان تؤدي الركائز مصوحة وبشهادات توضح مطابقتها للمواصفات العالمية والبند شامل كل ما يلزم لتهيئ العمل طبقاً للرموز وتشرط والمواصفاتالية وتقنيات المهندس المشرف .	عدد	١٠	٤٢٢٧٥٠	٤٢٢٧٥٠	٥٦
لم يتم التفاوض (السعر التقديرى) لبند	عدد	١٠	٤٠٨٥٠٠	٤٠٨٥٠٠	٥٦
لم يتم التفاوض (السعر التقديرى) لبند	عدد	٣	٩٥٠٠٠	٢٨٥٠٠٠	٥٦
بالعدد عمل اختبارات تجريبية غير مطلوبة على الركائز طبقاً للمواصفات في الجهة التي يوافق عليها المالك والسعر يشمل جميع دواس التفريز الباردة وتقدير التهوية للأختبار ممتد والبند يشمل تكيف سعر وجزء تذكر الطيران والآلات للمهندس المشرف على الاختبار في حالة عمل الاختبارات خارج البلاد وكل ما يلزم لتهيئ العمل طبقاً للمواصفات وأصول المعاشر وتقنيات المهندس المشرف .	عدد	٥٩٨	٧١٥٢٠	٤٢٧٦٨٩٦٠	٥٧
في اصل العزل والعزلة					
بالметр الطولي توريد وتتركيب فواصل تعدد بين الكرات الصندرولية ملبة الصب غير موصلة للكهرباء من مطاط « عازل » مع تحديد التسلیع داخل المطاط لا تتطلب هذه الأداة أي نوع من المعاشرة من التأثير لأنها مملوقة من داخل المطاط وهي تتبع بطريقتها يحصلن مقاومة ممتازة للتآكل والبند يشمل المسافر الازمة للتثبيت والرابط المطاطي والمازل المعني وجسم الاختبارات الباردة ويشمل حمل المواد الإلويوكسبريز لضمان التثبيت في الوضع النهائي طبقاً لطريقة التشغيل والتثبيت المحددة من المهندس الاستشاري .	م.م				٥٨
لم يتم التفاوض (السعر التقديرى) لبند	م.م	٥٩٨	٧١٥٢٠	٤٢٧٦٨٩٦٠	٥٨
بالметр الطولي توريد وتتركيب فواصل تعدد بين الكرات الصندرولية ملبة الصب غير موصلة للكهرباء عبر الواح جريدة مدصعة ومتينة بمسافر مترolia وموهنة ومتدرجة ١١ ومتينة ومتدرجة ١٢ ومتينة ومتدرجة ١٣ ومتينة ومتدرجة ١٤ ومتينة وتشمل المسافر الازمة للتثبيت والمازل المطاطي والمازل المعني وجسم الاختبارات الباردة ويشمل حمل المواد الإلويوكسبريز لضمان التثبيت في الوضع النهائي طبقاً لطريقة التشغيل والتثبيت المحددة من المهندس الاستشاري .	م.م	٦٠٠	٩٥٠٠	٥٧٠٠٠٠	٥٩
أصل العزل والعزلة					
بالفتر المسطح توريد وأفرش وتسوية طبقة من Water proofing تحت الزلط المستخدم لملفات القطار السريع كبديل لملفات العزل العالي لمصلحة بالطاقة الكهربوي و يجب ان يتحمل وزن الزلط وزون القطار بدون شروط ولابد ويشمل توريد المادة و عمل كل ما يلزم منب بصول المعاشرة والمواصفات الالية والمواد و يجب ان يكون له ملامة كبيرة بهذه النوعية من الـ Overlay (فقط ثباتن ألف متر مربع)	م.م	٣٠٠٠	١١٤٠	٣٤٢٠٠٠٠	٦٠
صرف مياه الأمطار					
بالفتر المطاطي توريد وتتركيب أصددة من PVC بقطر 100 مم لأعتمدة صرف المطر والسعر يشمل توريد وتتركيب جميع القطع الخاصة بعمليات التثبيت ودهان المعاشرة وأدوات الجزء طبقاً لتقنيات المهندس المشرف .	م.م	٣٠٠	٤٠٤	١٣٦٢٠٠	٦١
بالفتر المطاطي تثبيت على الأرضيات غير مطرول طبلات Gutter Rain (بمقدار 60*60 سم ملتحل بلاطة الكهربوي بالإضافة مطاطاً للمواصفات السعر يشمل على الفرج مواد غير قابلة لتصريف المياه و توريد و تركيب نظام من الحدود المصيغات كما هو موضح بالرسومات طبقاً لتقنيات المهندس المشرف .	عدد	٧٠٠	٢٠١٠٣	٤٠٢٠٦٠	٦٢
Earthing					
acial نظم تأمين Earthing والبند شامل الاختبارات وتقديم اللوحات المعدنية والتركيب والإصالح المساجحة وعمل كل ما يلزم لتهيئ العمل وعلى المقابل اعتماد كافة المواد قبل التثبيت طبقاً لأصول المعاشرة واللوحات التفصيمية وتقنيات المهندس المشرف والسعر لا يشمل حديد التصلب الاصناف المستخدمة في تثبيت نظم الارضى	م.م	٣٥٠	٣٠٤	١٠٦٤٠٠	٦٣
بالفتر المطاطي كابل تخان غير مطرول قطاع 70 مم ² شامل أعمال اللحام (فقط ثباتن الاف و خمسة متر طولي)	م.م	٣٥٠	٣٠٤	١٠٦٤٠٠	٦٣
بالفتر المطاطي كابل تخان غير مطرول قطاع 50 مم ² شامل أعمال اللحام (فقط ثباتن و مائتان و خمسون متر طولي)	م.م	٢٢٥٠	٢٠٩	٤٧٠٢٥٠	٦٣
Double plate U clamp (فقط ثباتن و مائة و مائة)	عدد	١١٠٠	٧١٣	٧٨٣٢٧٥٠	٦٣
بالعدد Earth point 4 hole with pig tail caple 70mm ² for 1 L.M (فقط ثباتن و مائة و مائة)	عدد	٤٠٠	٢٠٩٠	٨٣٦٠٠	٦٣
Overhead contact system OCS foundation					
بالبعد توريد وتتركيب الأجزاء المطلوبة والمدقونة في الفرستة تثبيت OCS والسعر يشمل Steel and anchors حسب التفاصيل الموجودة باللوح التفصيمية والإعتماد من الاستشاري وتهيئ العمل كاملاً طبقاً للمواصفات والتشرط والتنبية وتقنيات المهندس المشرف .	عدد	٥٠٠	٣٨٠٠	١٩٠٠٠٠	٦٤
إجمالي أصل الكاري				١٤٦٢٠٧٩٨٤	

Electric Express Train East Nile From Station (114+000) To Station (116+780)

مقاييس معدلة رقم (٢) مشروع القطار الكهربائي السريع - كوبري شرق نيل من المحطة (114+000) إلى المحطة (116+780)

تنفيذ: شركة السلام انترناشونال للمقاولات والتجارة

البيان	الوحدة	الكمية	الفلة بالمقاييس	الاجمالي	البيان	البيان
ملحقات						

اعمال القطاع الصناعي						
اعمال المكتب						
لم يتم التفاوض (السعر التقديرى للبند)	٣٠	٤٠٠٠٠	٦٥	٢٦٠٠٠٠٠		١
لم يتم التفاوض (السعر التقديرى للبند)	٣٠	١٠٠	٢٠	٢٠١٠٠		٢
لم يتم التفاوض (السعر التقديرى للبند)	٣٠	١٠٠	٥٤	٥٤٠٠		٣
لم يتم التفاوض (السعر التقديرى للبند)	٣٠	١٠٠	٦٦	٦٥٥٠		٤
لم يتم التفاوض (السعر التقديرى للبند)	٣٠	١٠٠	٧٦	٧٦٠٠		٥
اعمال الردم						
لم يتم التفاوض (السعر التقديرى للبند)	٣٠	٢٠٠٠٠	٥٧	١١٤٠٠٠٠		٦

١- بالمنزل المكتب اعمال حفر ونقل مخلفات مصنع الاسمنت (Byp) حتى الوصول الى طرق الارض الاصيلة ب باستخدام المعدات الميكانيكية المسافة ٥ كم من محور الطريق مع ضر فرع يدخل بالبند عند الترميم طريق لتغليف نزف الروبة للتجة من عصابة الفرج وسوسيه السطح بالات التسوية والرش وبذلك الاصولية الوصول في نسبة الروطبة المطلوبة والذى اليد بالوراسات الوصول الى اقصى كثافة جافة ٩٥% من الكثافة الجافة الفرسو . ويتم التأثير طبقاً للنسبية التصميمية والقطاعات العرضية التصميمية والرسومات التفصيلية المحددة وينهى جميع مشكلات طبقاً لاصول الصناعة ومواصفات الورقة فقط لنانة و متون الف متر المكتب

٢- بالمنزل المكتب اعمال حفر باستخدام المعدات الميكانيكية في التربة المائية ب باستخدام البالدرز) وسوية المسطح بالات التسوية والرش بالبند اصولاً لوصول الى نسبة الروطبة المطلوبة والذى الجيد بالوراسات للوصول الى اقصى كثافة جافة ٩٥% من الكثافة الجافة الفرسو) وحمل على ايند تحميل ونقل ايند الارتفاع المسافة ٥٠٠ متر من محور الطريق و يتم التأثير طبقاً للنسبية التصميمية والقطاعات العرضية التصميمية والرسومات التفصيلية المحددة والبند ب جميع مشكلات طبقاً لاصول الصناعة ومواصفات الهيئة العامة للطرق والجسور ومتطلبات المهندسين المشرف

٣- بالمنزل المكتب اعمال حفر بالمعدات الميكانيكية في تربة صخرية ذات بجود (200-100) كجم/سم² فقط منه متر مكتب

٤- ذات بجود (300-200) كجم/سم² فقط منه متر مكتب

٥- ذات بجود (400-300) كجم/سم² فقط منه متر مكتب

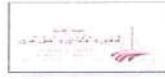
٦- و متحمل على البند الآتى:

١- تحمل و قتلت ناتج الغبار المسافة لا تقل عن ٥٠٠ متر

٢- توريد اتربة مطابقة للمواصفات و تتغدوها باستخدام الات التسوية يسمى لا يزيد عن ٢٥ مم مستكملاً المنحوب التصميمي لتشغيل الجسر والاكتاف (سبة تصل كالبليرونيا لا تقل عن ١٠ %) و رشها بالبند اوصوات الوصول الى نسبة الروطبة المطلوبة والذى الجيد بالوراسات للوصول الى اقصى كثافة جافة ٩٥% من الكثافة الجافة الفرسو . ويتم التأثير طبقاً للنسبية التصميمية والقطاعات العرضية التصميمية والرسومات التفصيلية المحددة والبند ب جميع مشكلات طبقاً لاصول الصناعة ومواصفات الهيئة العامة للطرق والجسور ومتطلبات المهندسين المشرف.

٧- مسافة النقل حتى ٢ كم
٨- يتم احتساب علامة ١.٢٠ جنيه لكل ١ كم زيادة بحد مسافة ٢ كم
٩- فقط اربعين و خمسون الف متر مكتب

محمد ابراهيم

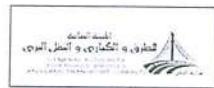


ELECTRIC EXPRESS TRAIN PROJECT FROM AL AIN ALSOKHNA TO MARSAH MATROUH FROM ST. 114+660 TO ST.116+780					
EXECUTED QUANTITY FOR Boreholes Soil stress 125 Kg/Cm2					
ITEM NO (BOQ): 23		ITEM DESCRIPTION: Boreholes		ELEMENT: Boreholes	
AXIS NO.	LENGTH	HEIGHT	WIDTH	TOTAL LENGTH	UNIT
A1	40			40	ML
P01	40			40	ML
P02	40			40	ML
P03	40			40	ML
P04	40			40	ML
P05	40			40	ML
P06	40			40	ML
P07	40			40	ML
P08	40			40	ML
P09	40			40	ML
P10	40			40	ML
P11	40			40	ML
P12	40			40	ML
P13	40			40	ML
P14	40			40	ML
P15	40			40	ML
P16	40			40	ML
P17	40			40	ML
P18	40			40	ML
P19	40			40	ML
P20	40			40	ML
P21	45			45	ML
P22	45			45	ML
P23	45			45	ML
P24	50			50	ML
P25	50			50	ML
P26	50			50	ML
P27	50			50	ML
P28	50			50	ML
P29	50			50	ML
P30	50			50	ML
P31	50			50	ML
P32	50			50	ML
P33	50			50	ML
P34	50			50	ML
P35	50			50	ML
P36	50			50	ML
P37	50			50	ML
P38	50			50	ML
P39	45			45	ML
P40	45			45	ML
P41	50			50	ML
P42	50			50	ML
P43	50			50	ML
P44	50			50	ML
P45	50			50	ML
P46	50			50	ML
P47	50			50	ML
P48	50			50	ML
P49	50			50	ML
P55	50			50	ML
P56	50			50	ML
P57	50			50	ML
P58	50			50	ML
TOTAL LENGTH				2465	ML

GARB
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

EL-SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER



ELECTRIC EXPRESS TRAIN PROJECT FROM AL AIN ALSO KHNA TO MARSAH MATROUH FROM ST. 114+660 TO ST.116+780

EXECUTED QUANTITY FOR PILES

ITEM NO (BOQ): 34	ITEM DESCRIPTION: PILE 1.2			ELEMNT: PILES	
AXIS NO.	LENGTH	NO. of Piles	HEIGHT	TOTAL LENGTH	UNIT
A1	24.50	6.00		147.00	ML
p1	22.50	9.00		202.50	ML
P2	22.30	9.00		200.70	ML
P3	21.00	9.00		189.00	ML
P4	20.50	9.00		184.50	ML
P5	21.50	9.00		193.50	ML
P6	20.00	9.00		180.00	ML
P7	20.00	9.00		180.00	ML
P8	21.00	9.00		189.00	ML
P9	21.00	9.00		189.00	ML
P10	21.00	9.00		189.00	ML
P11	23.00	9.00		207.00	ML
P12	23.25	9.00		209.25	ML
P13	23.00	9.00		207.00	ML
P14	23.75	9.00		213.75	ML
P15	25.50	9.00		229.50	ML
P16	25.50	9.00		229.50	ML
P17	25.50	9.00		229.50	ML
P18	25.50	9.00		229.50	ML
P19	25.50	9.00		229.50	ML
P20	25.50	9.00		229.50	ML
P21	27.00	9.00		243.00	ML
P22	27.50	9.00		247.50	ML
P23	28.75	9.00		258.75	ML
P24	40.50	9.00		364.50	ML
P25	46.50	9.00		418.50	ML
P26	36.50	12.00		438.00	ML
P27	36.50	12.00		438.00	ML
P28	36.50	12.00		438.00	ML
P29	36.50	12.00		438.00	ML
P30	36.50	12.00		438.00	ML
P31	36.50	12.00		438.00	ML
P32	36.50	12.00		438.00	ML
P33	36.50	12.00		438.00	ML
P34	36.50	12.00		438.00	ML
P35	36.50	12.00		438.00	ML
P36	36.50	12.00		438.00	ML
P37	36.50	12.00		438.00	ML
P38	36.50	12.00		438.00	ML
P39	46.50	12.00		558.00	ML
P40	46.50	12.00		558.00	ML
P41	46.50	12.00		558.00	ML
P42	46.50	12.00		558.00	ML
P43	46.50	12.00		558.00	ML
P44	46.50	12.00		558.00	ML
P45	46.50	12.00		558.00	ML
P46	46.50	12.00		558.00	ML
P47	46.50	12.00		558.00	ML
P48	46.50	12.00		558.00	ML
P49	46.50	12.00		558.00	ML
TOTAL LENGTH				17622.45	ML

EL SALAM INTERNATIONAL

PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB

PROJECT MANAGER



ELECTRIC EXPRESS TRAIN PROJECT FROM AL AIN ALSOKHNA TO MARSAH MATROUH FROM ST. 114+660 TO ST.116+780

EXECUTED QUANTITY FOR PLAIN CONCRETE

ITEM NO (BOQ): 41	ITEM DESCRIPTION: PC CONCRETE				ELEMENT: PLAIN CONCRETE			
AXIS NO.	LENGTH	WIDTH	HEIGHT	volume before pile deduction	No . Of piles	Deducted volume	total V	UNIT
A1	14.36	7.60	0.10	10.91	6.00	0.68	10.24	M3
P1	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P2	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P3	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P4	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P5	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P6	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P7	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P8	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P9	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P10	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P 11	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P 12	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P 13	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P 14	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P 15	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P 16	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P 17	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P 18	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P 19	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P 20	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P 21	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P 22	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P 23	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P 24	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P 25	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P 26	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P 27	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P 28	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P 29	13.00	9.40	0.10	12.22	2.00	1.36	10.86	M3
P 30	13.00	9.40	0.10	12.22	2.00	1.36	10.86	M3
P 31	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P 32	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P 33	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P 34	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P 35	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P 36	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P 37	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P 38	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P 39	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P 40	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P 41	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P 42	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P 43	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P 44	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P 45	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P 46	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P 47	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P 48	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
TOTAL VOLUME							474.78	M3

EL SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB

PROJECT MANAGER



ELECTRIC EXPRESS TRAIN PROJECT FROM AL AIN ALSOKHNA TO MARSAH MATROUH FROM ST. 114+660 TO ST.116+780

EXECUTED QUANTITY FOR CONCRETE OF PILECAP

ITEM NO (BOQ): 42	ITEM DESCRIPTION: RC CONCRETE			ELEMNT: PILECAP	
AXIS NO.	LENGTH	WIDTH	HEIGHT	TOTAL VOLUME	UNIT
A1	14.16	7.40	2.00	209.57	M3
p1	9.60	9.60	2.50	230.40	M3
P2	9.60	9.60	2.50	230.40	M3
P3	9.60	9.60	2.50	230.40	M3
P4	9.60	9.60	2.50	230.40	M3
P5	9.60	9.60	2.50	230.40	M3
P6	9.60	9.60	2.50	230.40	M3
P7	9.60	9.60	2.50	230.40	M3
P8	9.60	9.60	2.50	230.40	M3
P9	9.60	9.60	2.50	230.40	M3
P10	9.60	9.60	2.50	230.40	M3
P11	9.60	9.60	2.50	230.40	M3
P12	9.60	9.60	2.50	230.40	M3
P13	9.60	9.60	2.50	230.40	M3
P14	9.60	9.60	2.50	230.40	M3
P15	9.60	9.60	2.50	230.40	M3
P16	9.60	9.60	2.50	230.40	M3
P17	9.60	9.60	2.50	230.40	M3
P18	9.60	9.60	2.50	230.40	M3
P19	9.60	9.60	2.50	230.40	M3
P20	9.60	9.60	2.50	230.40	M3
P21	9.60	9.60	2.50	230.40	M3
P22	9.60	9.60	2.50	230.40	M3
P23	9.60	9.60	2.50	230.40	M3
P24	9.60	9.60	2.50	230.40	M3
P25	9.60	9.60	2.50	230.40	M3
P26	12.80	9.20	2.50	294.40	M3
P27	12.80	9.20	2.50	294.40	M3
P28	12.80	9.20	2.50	294.40	M3
P29	12.80	9.20	2.50	294.40	M3
P30	12.80	9.20	2.50	294.40	M3
P31	12.80	9.20	2.50	294.40	M3
P32	12.80	9.20	2.50	294.40	M3
P33	12.80	9.20	2.50	294.40	M3
P34	12.80	9.20	2.50	294.40	M3
P35	12.80	9.20	2.50	294.40	M3
P36	12.80	9.20	2.50	294.40	M3
P37	12.80	9.20	2.50	294.40	M3
P38	12.80	9.20	2.50	294.40	M3
P39	12.80	9.20	2.50	294.40	M3
P40	12.80	9.20	2.50	294.40	M3
P41	12.80	9.20	2.50	294.40	M3
P42	12.80	9.20	2.50	294.40	M3
P43	12.80	9.20	2.50	294.40	M3
P44	12.80	9.20	2.50	294.40	M3
P45	12.80	9.20	2.50	294.40	M3

P46	12.80	9.20	2.50	294.40	M3
P 47	12.80	9.20	2.50	294.40	M3
P 48	12.80	9.20	2.50	294.40	M3
TOTAL VOLUME				12740.77	M3

GARB
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

EL SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER



ELECTRIC EXPRESS TRAIN PROJECT FROM AL AIN ALSOKHNA TO MARSAH MATROUH FROM ST. 114+660 TO ST.116+780

EXECUTED QUANTITY FOR CONCRETE OF PILECAP

ITEM NO (BOQ): 43-A ITEM DESCRIPTION: RC CONCRETE up to 6m above pile cap ELEMENT: Abutment

AXIS NO.	LENGTH	WIDTH	HEIGHT	TOTAL VOLUME	UNIT
Abutment					
back side wing	2.90	0.50	2.99	4.34	M3
back side wing	2.90	0.50	2.99	4.34	M3
back wall	13.66	0.50	2.99	20.42	M3
abutment	12.16	1.50	2.99	54.54	M3
front wing	0.75	0.75	2.99	1.68	M3
front wing	0.75	0.75	2.99	1.68	M3
front wing	Diameter	0.75	2.99	1.320271875	M3
front wing	Diameter	0.75	2.99	1.320271875	M3
Pier 1 (h=5.615)	10.32		0.27	2.73	M3
	15.45		2.25	34.76	M3
	20.58		1.69	34.78	M3
	2.70	2.66	1.41	10.13	M3
TOTAL VOLUME				172.03	M3

EL SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER



ELECTRIC EXPRESS TRAIN PROJECT FROM AL AIN ALSOKHNA TO MARSAH MATROUH FROM ST. 114+660 TO ST.116+780

EXECUTED QUANTITY FOR CONCRETE OF PILECAP

ITEM NO (BOQ): 43-B	ITEM DESCRIPTION: RC CONCRETE up to 9m above pile cap			ELEMNT: piers	
AXIS NO.	WIDTH	LENGTH	HEIGHT	TOTAL VOLUME	UNIT
Pier 2 (h=6.137)	10.32		0.79	8.12	M3
	15.45		2.25	34.76	M3
	20.58		1.69	34.78	M3
	2.70	2.66	1.41	10.13	M3
Pier 3 (h=7.073)	10.32		1.72	17.78	M3
	15.45		2.25	34.76	M3
	20.58		1.69	34.78	M3
	2.70	2.66	1.41	10.13	M3
Pier 4 (h=7.325)	10.32		1.98	20.38	M3
	15.45		2.25	34.76	M3
	20.58		1.69	34.78	M3
	2.70	2.66	1.41	10.13	M3
Pier 5 (h=7.525)	10.32		2.18	22.44	M3
	15.45		2.25	34.76	M3
	20.58		1.69	34.78	M3
	2.70	2.66	1.41	10.13	M3
Pier 6 (h=7.592)	10.32		2.24	23.13	M3
	15.45		2.25	34.76	M3
	20.58		1.69	34.78	M3
	2.70	2.66	1.41	10.13	M3
Pier 7 (h=7.742)	10.32		2.39	24.68	M3
	15.45		2.25	34.76	M3
	20.58		1.69	34.78	M3
	2.70	2.66	1.41	10.13	M3
Pier 8 (h=7.904)	10.32		2.55	26.35	M3
	15.45		2.25	34.76	M3
	20.58		1.69	34.78	M3
	2.70	2.66	1.41	10.13	M3
Pier 9 (h=8.107)	10.32		2.76	28.44	M3
	15.45		2.25	34.76	M3
	20.58		1.69	34.78	M3
	2.70	2.66	1.41	10.13	M3
Pier 10 (h=7.992)	10.32		2.64	27.26	M3
	15.45		2.25	34.76	M3
	20.58		1.69	34.78	M3
	2.70	2.66	1.41	10.13	M3
TOTAL VOLUME				915.49	M3

EL SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER



شركة السلام انترباشوال للمقاولات والتجارة



ELECTRIC EXPRESS TRAIN PROJECT FROM AL AIN ALSOKHNA TO MARSAH MATROUH FROM ST. 114+660 TO ST.116+780

EXECUTED QUANTITY FOR CONCRETE OF PILECAP

ITEM NO (BOQ): 43-E ITEM DESCRIPTION: RC CONCRETE MORE THAN 15m above pile cap ELEMENT: piers

AXIS NO.	WIDTH	LENGTH	HEIGHT	TOTAL VOLUME	UNIT
Pier 41(h= 15.894)	13.02	4.80	62.50	M3	
Pier 42 (h=16.462)	13.02	4.80	62.50	M3	
Pier 43 (h= 16.379)	13.02	9.969	129.80	M3	
Pier 44 (h=16.383)	13.02	9.880	128.64	M3	
Pier 45 (h=15.864)	13.02	9.454	123.09	M3	
Pier 46 (h= 15.583)	13.02	9.173	119.43	M3	
Pier 47 (h=15.98)	13.02	9.57	124.60	M3	
Pier 48 (h=15.884)	13.02	9.47	123.35	M3	
TOTAL VOLUME				873.90	M3

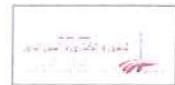
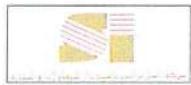
ELSALAM INTERNATIONAL

PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB

PROJECT MANAGER



ELECTRIC EXPRESS TRAIN PROJECT FROM AL AIN ALSOKHNA TO MARSAH MATROUH FROM ST. 114+660 TO ST.116+780

EXECUTED QUANTITY FOR CONCRETE OF PILECAP

ITEM NO (BOQ): 44 ITEM DESCRIPTION: pre-cast U section ELEMENT: Girder

concrete volume for 25.860 m girder

Section	NO	AREA(m2)	length(m)	volume	
SEC - A				68.250	
SEC - C					
SEC - (B-D)					
SEC -D					
SEC -B					
Total concrete volume for one girder				68.250	

AXIS NO.	NO. of girder	Volume		TOTAL VOLUME	UNIT
P1-P2	2.00	68.25		136.50	m3
P2-P3	2.00	68.25		136.50	m3
TOTAL VOLUME				273.00	M3

EL-SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

ج.م. مهندسون
المنطقة

GARB
PROJECT MANAGER

ج.م. المجرى
٪ ٧٥
ج.م. المجرى



موقع السلام انترباسيال للمقاولات والبناء

Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

كوبري شرق النيل من المحطة 114+780 حتى 116+780

المقاول / شركة السلام إنترناشيونال المالك / الهيئة العامة للطرق والكباري

ITEM NO (BOQ)	47	SECTION	الحديد بجميع أنواعه
بالطن توريد وتربيط ورص حديد تسليح B500 DWR لزيادة الممطولية (Ductility) في الحديد المستخدم لمقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع العناصر الانشائية للكوبري اطوال حتى 12 م بالبر والبحر يشمل التقطيع طبقاً للوحات والرسومات التنفيذية "As Built" والاختبارات وكل المعدات الازمة لنقل الحديد وال الحديد المشكل داخل الموقع والمعدات الازمة لتوضيب وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسعر يشمل كل ما يلزم لنها كاملاً طبقاً لاصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف			
Reinforcement steel general summary			
AXES	AXES	R.FT WEIGHT (Kg)	Total R.FT WEIGHT FOR PIERS (ton)
PILES		2777413.000	2777.413
PILE CAPS		1629658.000	1629.658
PIERS		243486.000	243.486
Girder		59700.000	59.700
Total RFT Of PIERS (TON)			4710.257

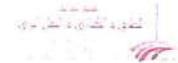
EL-SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER



GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER

GARB
PROJECT MANAGER



Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

كوبري شرق النيل من المحطة 114+107 حتى 116+780

المالك / الهيئة العامة للطرق والكباري

المقاول / شركة السلام انترناشونال

ITEM NO (BOQ)	47	SECTION	الحديد بجميع أنواعه
---------------	----	---------	---------------------

بالطن توريد وتركيب ورص حديد تسليح B500 DWR لزيادة الممطولة (Ductility) في الحديد المستخدم لمقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع العناصر الانشائية للكوبري اطوال حتى 12م بالبر والبحر يشمل التقطيع طبقاً للوائح والرسومات التنفيذية "As Built" والاختبارات وكل المعدات اللازمة لنقل الحديد وال الحديد المشكل داخل الموقع والمعدات الازمة لتوضيب وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسعر يشمل كل ما يلزم لنها العمل نهوا كاملاً طبقاً لأصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف

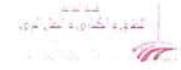
Reinforcement steel of Piles

AXES	R.FT WEIGHT FOR PILES (Kg)	Number of piles	Total R.FT WEIGHT FOR PILES (ton)
Abutment	5661.543	6	33.969
AXE P1	4325.302	9	38.928
AXE P2	4268.491	9	38.416
AXE P3	4746.189	9	42.716
AXE P4	4555.258	9	40.997
AXE P5	4761.048	9	42.849
AXE P6	4494.593	9	40.451
AXE P7	4454.385	9	40.089
AXE P8	4749.399	9	42.745
AXE P9	4746.787	9	42.721
AXE P10	4746.787	9	42.721
AXE P11	5077.371	9	45.696
AXE P12	5104.633	9	45.942
AXE P13	5072.931	9	45.656
AXE P14	5130.513	9	46.175
AXE P15	6659.677	9	59.937
AXE P16	6659.677	9	59.937
AXE P17	6659.677	9	59.937
AXE P18	6659.677	9	59.937
AXE P19	6659.677	9	59.937
AXE P20	6659.677	9	59.937
AXE P21	7080.649	9	63.726
AXE P22	7160.656	9	64.446
AXE P23	7360.272	9	66.242
AXE P24	8850.038	9	79.650
AXE P25	9615.316	9	86.538
AXE P26	5148.073	12	61.777
AXE P27	5144.618	12	61.735
AXE P28	4165.521	12	49.986
AXE P29	4165.521	12	49.986

**ELSALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER**

GENERAL CONSULTANT

**GARB
PROJECT MANAGER**



Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

كوبري شرق النيل من المحطة 114+107 حتى 116+780

المقاول / شركة السلام انتراشينونال المالك / الهيئة العامة للطرق والكباري

ITEM NO (BOQ)	47	SECTION	الحديد بجميع أنواعه
بالطن توريد وتركيب ورص حديد تسليج B500 DWR لزيادة المطاطولية (Ductility) في الحديد المستخدم لمقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع العناصر الانشائية للكوبري اطوال حتى 12م بالبر والسرع يشمل التقطيع طبقاً للوحات والرسومات التنفيذية "As Built" والاختبارات وكل المعدات الازمة لنقل الحديد وال الحديد المشكل داخل الموقع والمعدات الازمة لتوضيب وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسعر يشمل كل ما يلزم لنها العمل نهوا كاملاً طبقاً لاصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف			

Reinforcement steel of Piles

AXES	R.FT WEIGHT FOR PILES (Kg)	Number of piles	Total R.FT WEIGHT FOR PILES (ton)
AXE P30	4417.012	12	53.004
AXE P31	4417.012	12	53.004
AXE P32	4310.312	12	51.724
AXE P33	4310.312	12	51.724
AXE P34	4310.312	12	51.724
AXE P35	4293.187	12	51.518
AXE P36	4293.187	12	51.518
AXE P37	4293.187	12	51.518
AXE P38	4310.312	12	51.724
AXE P39	5574.423	12	66.893
AXE P40	5574.423	12	66.893
AXE P41	5574.423	12	66.893
AXE P42	5574.423	12	66.893
AXE P43	5581.691	12	66.980
AXE P44	5581.691	12	66.980
AXE P45	5574.423	12	66.893
AXE P46	5574.423	12	66.893
AXE P47	5581.691	12	66.980
AXE P48	5581.691	12	66.980
AXE P49	5574.423	12	66.893
Total RFT Of Piles (TON)			2777.413

ELSALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER



شركة الشهدار للمقاولات للمقاولات والبناء

Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

كوبري شرق النيل من المحطة 114+107 حتى 780

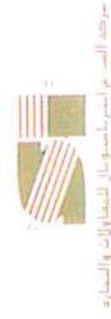
المالك / الهيئة العامة للطرق والكباري
المقاول / شركة السلام انترناشونال

ITEM NO (BOQ)	47	SECTION	الحديد بجميع أنواعه
بالطن توريد وتثبيط ورص حديد تسليح B500 DWR لزيادة الممطولة (Ductility) في الحديد المستخدم لمقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع العناصر الانشائية للكوبري اطوال حتى 12 م بالبر والبحر يشمل التقاطع طبقاً للوحات والرسومات التنفيذية "As Built" والاختبارات وكل المعدات اللازمة لنقل الحديد والمشكل داخل الموقع والمعدات الازمة لتوضيب وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسعر يشمل كل ما يلزم لنها كاملاً طبقاً لاصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف			
Reinforcement steel of Piles			
AXES	R.FT WEIGHT FOR PILES (Kg)	Number of piles	Total R.FT WEIGHT FOR PILES (ton)
AXE P49	5574.423	12	66.893
Total RFT Of Piles (TON)			66.893

ELSALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER



project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

RFT FOR PILES DIAMETER 1.2 M LENGTH 46.50 M (P49)

L(m)	46.425
D(m)	1.2

number of piles per axe	P49	12
-------------------------	-----	----

Reinforcement for PILES DIAMETER 1.2 M LENGTH 46.425 M in AXIS(P49)

DESCRIPTION	Shape	Factor	DIMENTION A	DIMENTION B	distance (m)	pitch(m)	total length (m)	Diameter (mm)	Wight per meter run (Kg/m)	length (m)	number	Total wight (kg)
RFT (1st CAGE)	A	1	12.00					25	3.854	12.00	24	1109.95
RFT (2nd CAGE)	A	1	12.00					25	3.854	12.00	24	1109.95
RFT (3th CAGE)	A	1	12.00					22	2.984	12.00	24	859.39
RFT (4th CAGE)	A	1	12.00					22	2.984	12.000	24	859.39
RFT (5th CAGE)	A	1	6.065					22	2.984	6.065	24	434.35
SPIRAL(3A)	A	1	1.050		10.1	0.125	266.53	16	1.580	12	22	421.1
over lab	B	1	1.050	0.7				16	1.580	0.7	23.00	25.44
SPIRAL(3B)	A	1	1.050					36.425	0.15	801.03	12	0.888
over lab	B	1	1.050	0.7						12	0.888	0.7
											70.00	43.5
												5574.423
												TOTAL WIGHT FOR OF PILE (Kg)

GARB

PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

ELSALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

كوبري شرق النيل من المحطة 114+107 حتى 116+780

المقاول / شركة السلام انترناشونال المالك / الهيئة العامة للطرق والكباري

ITEM NO (BOQ)	47	SECTION	الحديد بجميع أنواعه
---------------	----	---------	---------------------

بالطن توريد وتركيب ورص حديد تسليح B500 DWR لزيادة المطاطولية (Ductility) في الحديد المستخدم لمقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع العناصر الانشائية للكوبري اطوال حتى 12م بالبر والبحر يشمل التقطيع طبقاً للوحات والرسومات التنفيذية "As Built" والاختبارات وكل المعدات الالزمة لنقل الحديد وال الحديد المشكل داخل الموقع والمعدات الالزمة لتوظيف وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسعر يشمل كل ما يلزم لنها كاملاً طبقاً لأصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف

Reinforcement steel of Piles CAP

AXES	R.FT WEIGHT FOR PILES Cap (Kg)	Number of piles Cap	Total R.FT WEIGHT FOR PILES Cap (ton)
Abutment	23381.316	1	23.381
AXE P1	28845.169	1	28.845
AXE P2	28845.169	1	28.845
AXE P3	34564.615	1	34.565
AXE P4	34564.615	1	34.565
AXE P5	34564.615	1	34.565
AXE P6			0.000
AXE P7			0.000
AXE P8			0.000
AXE P9			0.000
AXE P10			0.000
AXE P11	31703.600	1	31.704
AXE P12	31703.600	1	31.704
AXE P13	31703.600	1	31.704
AXE P14	30927.489	1	30.927
AXE P15	30962.246	1	30.962
AXE P16	30962.246	1	30.962
AXE P17	30962.246	1	30.962
AXE P18	30962.246	1	30.962
AXE P19	30962.246	1	30.962
AXE P20	30962.246	1	30.962
AXE P21	29137.446	1	29.137
AXE P22	29137.446	1	29.137
AXE P23	29137.446	1	29.137
AXE P24	29137.446	1	29.137
AXE P25	29137.446	1	29.137
AXE P26	40706.369	1	40.706
AXE P27	40706.369	1	40.706
AXE P28	41569.452	1	41.569
AXE P29	41569.452	1	41.569

EL-SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER

Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

كوبري شرق النيل من المحطة 114+107 حتى 116+780

المقاول / شركة السلام انتريناشونال المالك / الهيئة العامة للطرق والكباري

ITEM NO (BOQ)	47	SECTION	الحديد بجميع انواعه
بالطن توريد وتركيب ورص حديد تسليح B500 DWR لزيادة الممطولية (Ductility) في الحديد المستخدم لمقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع العناصر الانشائية للكوبري اطوال حتى 12M بالبر والبحر يشمل التقطيع طبقاً للوحات والرسومات التنفيذية "As Built" والاختبارات وكل المعدات اللازمة لنقل الحديد وال الحديد المشكل داخل الموقع والمعدات الازمة لتوضيب وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسعر يشمل كل ما يلزم لنها كاملاً طبقاً لاصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف			
AXE P30	41561.521	1	41.562
AXE P31	41561.521	1	41.562
AXE P32	42530.742	1	42.531
AXE P33	42545.387	1	42.545
AXE P34	42013.232	1	42.013
AXE P35	41695.973	1	41.696
AXE P36	41695.973	1	41.696
AXE P37	41695.973	1	41.696
AXE P38	42013.232	1	42.013
AXE P39	44261.052	1	44.261
AXE P40	44490.223	1	44.490
AXE P41	44636.177	1	44.636
AXE P42	44636.177	1	44.636
AXE P43	44584.062	1	44.584
AXE P44	44584.062	1	44.584
AXE P45	44584.062	1	44.584
AXE P46	44584.062	1	44.584
AXE P47	44584.062	1	44.584
AXE P48	44584.062	1	44.584
AXE P49	44584.062		0.000
Total RFT Of Piles CAP (TON)			1629.658

EL SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER

Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

كوبري شرق النيل من المحطة 114+107 حتى 116+780

المقاول / شركة السلام انترناشونال المالك / الهيئة العامة للطرق والكباري

ITEM NO (BOQ)	47	SECTION	الحديد بجميع انواعه
بالطن توريد وتركيب ورص حديد تسليح B500 DWR لزيادة الممطولة (Ductility) في الحديد المستخدم لمقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع العناصر الانشائية للكوبري اطوال حتى 12م بالبر والبحر يشمل التقطيع طبقاً للوحات والرسومات التنفيذية "As Built" والاختبارات وكل المعدات الالزمة لنقل الحديد وال الحديد المشكل داخل الموقع والمعدات الالزمة لتوضيب وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسعر يشمل كل ما يلزم لنهو العمل نهوا كاملاً طبقاً لاصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف			

Reinforcement steel of Piles CAP

AXES	R.FT WEIGHT FOR PILES Cap (Kg)	Number of piles Cap	Total R.FT WEIGHT FOR PILES Cap (ton)
AXE P26	40706.369	1	40.706
AXE P27	40706.369	1	40.706
AXE P33	42545.387	1	42.545
Total RFT Of Piles CAP (TON)			123.958

EL SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER

Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

ITEM NO (BOQ):47 RFT FOR for PILES CAP AXIS (P26&27)

بالطن توريد وتربيط ورص حديد تسليح B500 DWR لزيادة الممطولة (Ductility) في الحديد المستخدم لمقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع العناصر الانشائية للكوبري اطوال حتى 12م بالبر والبحر يشمل التقاطع طبقاً للوحات والرسومات التنفيذية "As Built" والاختبارات وكل المعدات الازمة لنقل الحديد والجسر المشكل داخل الموقع والمعدات الازمة لتوضيب وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسعر يشمل كل ما يلزم لنهو العمل نهوا كاملاً طبقاً لأصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف

Reber Number	Bar Diameter	Quantity	A	B	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	Shape image
5(1A)	32	36	1300	10787	12000	6.313	2727.216	A L B
5(2A)	32	36	320	11767	12000	6.313	2727.216	A L B
5(1B)	32	36	1300	3313	4517	6.313	1026.570	A L B
5(2B)	32	36	320	2333	2557	6.313	581.124	A L B
6A	25	36	1300	10786	12000	3.854	1664.928	A L B
6B	25	36	1300	3012	4250	3.854	589.593	A L B
7(1)	32	32	1385	9004	11600	6.313	2343.386	A L B A
7(2)	32	32	320	8920	9386	6.313	1896.122	A L B A
8	25	50	1365	9006	11600	3.854	2235.320	A L B A
9(1)	22	808	2350	209	2658	2.984	6408.629	B L B A
9(A)	22	320	1710	800	4110	2.984	3924.557	A L B A
10(A)	16	22	1504	9050	12000	1.58	417.120	A L B A
10(B)	16	22	11094	0	11094	1.58	385.627	— A
11(A)	25	74	9897	2171	12000	3.854	3422.352	B L A
11B	25	74	4340	2171	6450	3.854	1839.514	B L A
12A	25	103	8930	2138	11000	3.854	4366.582	B L A
12B	25	103	1703	2138	3800	3.854	1508.456	B L A
13A	22	18	3808	340	4080	2.984	219.145	B L A
13B	22	18	5408	440	5780	2.984	310.455	B L A
15A	22	42	3808	340	4080	2.984	511.338	B L A
15B	22	42	5408	440	5780	2.984	724.396	B L A
22	16	16	2250	1722	6748	1.58	170.589	
39A	22	24	3808	340	4080	2.984	292.193	B L A
38B	22	24	5408	440	5780	2.984	413.940	B L A
Total		2040					40706.369	

ELSALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

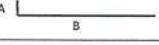
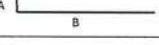
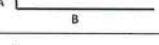
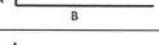
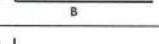
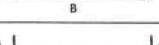
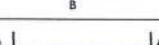
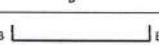
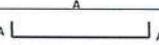
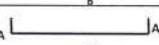
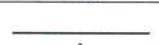
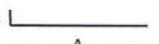
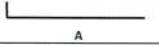
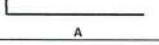
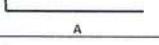
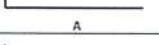
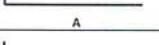
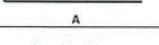
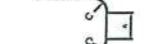
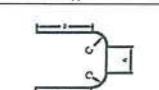
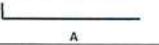
GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER

Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

ITEM NO (BOQ):47 RFT FOR PILES CAP AXIS (P33)

بالطن توريد وتركيب ورص حديد تسليح B500 DWR لزيادة الممطولة (Ductility) في الحديد المستخدم لمقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع العناصر الانشائية للكباري اطوال حتى 12 م بالبر والبحر يشمل التقطيع طبقاً للوحات والرسومات التنفيذية "As Built" والاختبارات وكل المعدات اللازمة لنقل الحديد والحديد المشكل داخل الموقع والمعدات الالزام لتوسيب وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسعر يشمل كل ما يلزم لنهو العمل فهو كاملاً طبقاً لاصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف

Reber Number	Bar Diameter	Quantity	A	B	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	Shape image
5(1A)	32	39	1300	10787	12000	6.313	2954.484	A 
5(2A)	32	39	320	11767	12000	6.313	2954.484	A 
5(1B)	32	39	1300	3313	4517	6.313	1112.117	A 
5(2B)	32	39	320	2333	2557	6.313	629.551	A 
6A	25	36	1300	10768	12000	3.854	1664.928	A 
6B	25	36	1300	3012	4250	3.854	589.593	A 
7(1)	32	36	1385	9004	11600	6.313	2636.309	A 
7(2)	32	36	320	8920	9386	6.313	2133.137	A 
8	25	50	1365	9006	11600	3.854	2235.320	A 
9(1)	22	808	2350	209	2658	2.984	6408.629	B 
9(A)	22	320	1710	800	4110	2.984	3924.557	A 
10(A)	16	22	1508	9050	12000	1.58	417.120	A 
10(B)	16	22	11094	0	11094	1.58	385.627	A 
11(A)	25	74	9897	2171	12000	3.854	3422.352	B 
11B	25	74	4340	2171	6450	3.854	1839.514	B 
12A	25	103	8930	2138	11000	3.854	4366.582	B 
12B	25	103	1703	2138	3800	3.854	1508.456	B 
13A	25	18	3808	340	4080	3.854	283.038	B 
13B	25	18	5408	440	5780	3.854	400.970	B 
15A	25	42	3808	340	4080	3.854	660.421	B 
15B	25	42	5408	440	5780	3.854	935.597	B 
22	16	16	2250	1722	6748	1.58	170.589	
39A	25	24	3808	340	4080	3.854	377.384	B 
38B	25	24	5408	440	5780	3.854	534.627	B 
Total		2060					42545.387	

EL-SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER



GENERAL CONSULTANT



GARB
PROJECT MANAGER



Reber Schedule

Reber Number	Bar Diameter	Quantity	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	Shape image
AXIS NO.	NO. of girder	weight		TOTAL VOLUME	UNIT	
P1-P2	2.00	14.93		29.85	Ton	
P2-P3	2.00	14.93		29.85	Ton	
Total				59.70	Ton	

EL SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER



Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

كوبري شرق النيل من المحطة 114+107 حتى 116+780

المالك / الهيئة العامة للطرق والكباري

المقاول / شركة السلام إنترناشونال

الحديد يومي انواهه

ITEM NO (BOQ)

47

SECTION

بالطن توريد وتركيب ورص حديد تسليح B500 DWR لزيادة المطاطوبة (Ductility) في الحديد المستخدم مقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزور جميع العناصر الانشائية المكونة اطوال حتى 12م بالبر والبحر يشمل التقسيط طبقاً للوحات والرسومات التنفيذية "As Built" والاختبارات وكل المعدات اللازمة لنقل الحديد وال الحديد المشكل داخل الموقع والمعدات اللازمة لتوصيب وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسر يشمل كل ما يلزم لنهو العمل نهواً كاملاً طبقاً لأصول الصناعة وتغليمات المهندس المشرف

Reinforcement for Omega girder with length 25860 mm

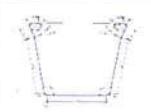
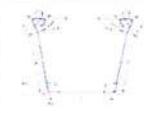
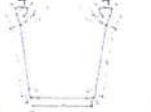
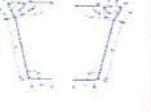
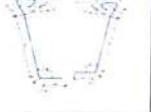
Reber Schedule

Reber Number	Bar Diameter	Quantity	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	Shape image
1	25	24	3456	3.854	319.67	
2	25	24	4181	3.854	386.73	
3	25	48	3540	3.854	654.87	
4	22	14	11260	2.984	470.40	
5	25	18	5263	3.854	365.10	
6A	32	6	7300	6.313	276.51	
6B	32	6	7383	6.313	279.65	

EL-SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

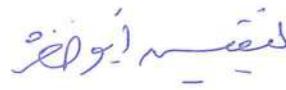
GARB
PROJECT MANAGER

Reber Schedule						
Reber Number	Bar Diameter	Quantity	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	Shape image
6C	32	6	7467	6.313	282.84	
7	25	32	3310	3.854	408.22	
8	22	12	2241	2.984	80.25	
9	22	24	8017	2.984	574.15	
10	16	82	8050	1.580	1042.96	
11	12	26	8073	0.888	186.39	
12	22	48	3563	2.984	510.34	
13	12	216	3592	0.888	688.97	
14	22	24	6720	2.984	481.22	
14M	22	108	6905	2.984	2225.29	

EL-SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

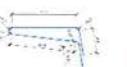
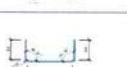


GENERAL CONSULTANT



GARB
PROJECT MANAGER



Reber Schedule						
Reber Number	Bar Diameter	Quantity	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	Shape image
15	25	24	2853	3.854	263.89	
16	12	82	2546	0.888	185.39	
17	12	16	2692	0.888	38.25	
18	12	10	2447	0.888	21.73	
19	25	24	2557	3.854	236.51	
21	22	28	1885	2.984	157.50	
22	22	28	1372	2.984	114.63	
23	16	48	3084	1.580	233.89	
23M	16	220	2903	1.580	1009.08	
24	22	10	3667	2.984	109.42	
25	16	10	4967	1.580	78.48	
26	12	8	1470	0.888	10.44	
27	12	16	1500	0.888	21.31	

EL-SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER



GENERAL CONSULTANT



GARB
PROJECT MANAGER

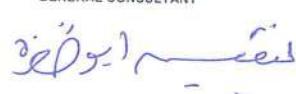


Reber Schedule						
Reber Number	Bar Diameter	Quantity	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	Shape image
28	8	8	700	0.319	1.79	
29	8	10	536	0.319	1.71	
30	12	8	2443	0.888	17.36	
31	8	8	750	0.319	1.91	
32	12	10	1550	0.888	13.76	
33	12	16	817	0.888	11.61	
34	12	6	1805	0.888	9.62	
35	10	12	1335	0.617	9.88	
36	10	4	1244	0.617	3.07	
37	10	12	1304	0.617	9.65	
38	10	4	1194	0.617	2.95	
39	10	12	1272	0.617	9.42	
40	10	4	1174	0.617	2.90	

EL-SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER



GENERAL CONSULTANT

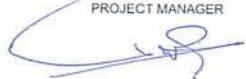


GARB
PROJECT MANAGER

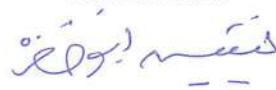


Reber Schedule						
Reber Number	Bar Diameter	Quantity	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	Shape image
41	10	12	1240	0.617	9.18	
42	10	4	1144	0.617	2.82	
43	10	12	1209	0.617	8.95	
44	10	4	1124	0.617	2.77	
45	10	12	1178	0.617	8.72	
46	10	4	1104	0.617	2.72	
47	10	12	1147	0.617	8.49	
48	10	4	1084	0.617	2.68	
49	10	28	12000	0.617	207.31	
50	10	14	3662	0.617	31.63	
51	10	24	8000	0.617	118.46	
52	10	12	12000	0.617	88.85	
53	10	36	3000	0.617	66.64	
54	10	24	8000	0.617	118.46	

EL SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

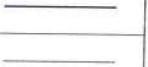
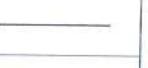
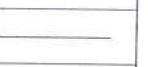


GENERAL CONSULTANT



GARB
PROJECT MANAGER



Reber Schedule						
Reber Number	Bar Diameter	Quantity	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	Shape image
55	10	12	5294	0.617	39.20	
56	10	20	6000	0.617	74.04	
57	10	10	9294	0.617	57.34	
58	10	28	1394	0.617	24.08	
59	10	8	2783	0.617	13.74	
60	10	12	5118	0.617	37.89	
61	12	16	3000	0.888	42.62	
62	10	16	2000	0.617	19.74	
63	10	8	12000	0.617	59.23	
64	10	18	8000	0.617	88.85	
65	10	16	6000	0.617	59.23	
66	10	28	2151	0.617	37.16	
67	10	24	8000	0.617	118.46	
68	10	6	12000	0.617	44.42	
69	10	12	6000	0.617	44.42	
70	10	28	2111	0.617	36.47	
71	10	16	2768	0.617	27.33	

ELSLAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER



GENERAL CONSULTANT



GARB
PROJECT MANAGER



Reber Schedule						
Reber Number	Bar Diameter	Quantity	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	Shape image
72	10	20	2000	0.617	24.68	_____
73	16	12	6800	1.580	128.93	_____
74	16	8	8800	1.580	111.23	_____
75	22	6	12000	2.984	214.85	_____
76	22	4	8000	2.984	95.49	_____
77	16	12	6800	1.580	128.93	_____
78	16	12	8800	1.580	166.85	_____
79	22	6	12000	2.984	214.85	_____
80	22	6	8000	2.984	143.23	_____
ANCHORE	16	112	1100	1.580	194.66	A=350mm 
CLOSING BARS (1)	12	32	1110	0.888	31.54	_____
CLOSING BARS (2)-	12	104	1000	0.888	92.35	_____
CLOSING BARS (3)	12	16	2133	0.888	30.31	_____
CLOSING BARS side bar (1)	12	12	1011	0.888	10.77	_____
CLOSING BARS side bar (2)	12	12	1011	0.888	10.77	_____
CLOSING BARS side bar (3)	12	6	1307	0.888	6.96	_____
CLOSING BARS side bar (4)	12	6	1425	0.888	7.59	_____
total (Kg)					14925.63	
total (Ton)					14.93	

EL SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER



GENERAL CONSULTANT

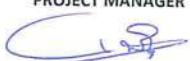


GARB
PROJECT MANAGER



   Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE كوبري شرق النيل من المحطة 114+107 حتى 116+780 المالك / الهيئة العامة للطرق والكباري المقاول / شركة السلام إنترناشونال			
ITEM NO (BOQ)	47	SECTION	الحديد بجميع أنواعه
<p>بالطن توريد وتركيب ورص حديد تسليح B500 DWR لزيادة المعمطولية (Ductility) في الحديد المستخدم مقاومة الاهتزازات الناتجة عن السعارات العالية لقطار لزوم جمجمة المنابر الاشائية للكوبري اطوال حتي 12 م بالبر والبحر يشمل التقطيع طبقاً للوحات والرسومات التنفيذية "As Built" والاختبارات وكل المعدات الازمة لنقل الحديد والمشكل داخل الموقع والمعدات الازمة لتوسيب وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسرع يشمل كل ما يلزم لهؤلء العمل نهواً كاملاً طبقاً لأصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف</p>			
Reinforcement steel of PIERS			
AXES	AXES	R.FT WEIGHT FOR PIERS (Kg)	Total R.FT WEIGHT FOR PIERS (ton)
Abutment	Abutment	10417.216	10.417
AXE P1	PIERE SHAFT	4534.208	4.534
AXE P1	PIERE HEAD	7732.743	7.733
AXE P2	PIERE SHAFT	4949.077	4.949
AXE P2	PIERE HEAD	7732.743	7.733
AXE P3	PIERE SHAFT	7220.753	7.221
AXE P3	PIERE HEAD	7732.743	7.733
AXE P4	PIERE SHAFT	7463.572	7.464
AXE P4	PIERE HEAD	7732.743	7.733
AXE P5	PIERE SHAFT	7677.503	7.678
AXE P5	PIERE HEAD	7732.743	7.733
AXE P6	PIERE SHAFT	7813.551	7.814
AXE P6	PIERE HEAD	7732.743	7.733
AXE P7	PIERE SHAFT	8038.655	8.039
AXE P7	PIERE HEAD	7732.743	7.733
AXE P8	PIERE SHAFT	8179.922	8.180
AXE P8	PIERE HEAD	7732.743	7.733
AXE P9	PIERE SHAFT	8394.961	8.395
AXE P9	PIERE HEAD	10286.719	10.287
AXE P10	PIERE SHAFT	8338.117	8.338
AXE P10	PIERE HEAD	10286.719	10.287
AXE P43	PIERE SHAFT	13167.294	13.167
AXE P44	PIERE SHAFT	13167.294	13.167
AXE P45	PIERE SHAFT	12922.154	12.922
AXE P46	PIERE SHAFT	12840.440	12.840
AXE P47	PIERE SHAFT	13003.867	13.004
AXE P48	PIERE SHAFT	12922.154	12.922
Total RFT Of PIERS (TON)			243.486

EL-SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER



GENERAL CONSULTANT



GARB
PROJECT MANAGER





Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

كوبري شرق النيل من المحطة 114+107 حتى 116+780

المالك / الهيئة العامة للطرق والكباري

المقاول / شركة السلام إنترناشيونال

ITEM NO (BOQ)	47	SECTION	الحديد بجميع أنواعه
---------------	----	---------	---------------------

بالطن توريد وتثبيط ورص حديد تسليح DWR B500 لزيادة الممتولية (Ductility) في الحديد المستخدم لمقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع العناصر الانشائية للكوبري اطوال حتى 12م بالبر والبحر يشمل التقاطع طبقاً للوحات والرسومات التنفيذية " As Built " والاختبارات وكل المعدات الالزمة لنقل الحديد والمشكل داخل الموقع والمعدات الالزمة لتوضيب وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسر يشمل كل ما يلزم لنها كاملاً طبقاً لاصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف

Reinforcement steel of PIERS

AXES	AXES	R.FT WEIGHT FOR PIERS (Kg)	Total R.FT WEIGHT FOR PIERS (ton)
AXE P1	PIERE SHAFT	4534.208	4.534
AXE P1	PIERE HEAD	7732.743	7.733
AXE P2	PIERE SHAFT	4949.077	4.949
AXE P2	PIERE HEAD	7732.743	7.733
AXE P43	PIERE SHAFT	13167.294	13.167
AXE P44	PIERE SHAFT	13167.294	13.167
AXE P45	PIERE SHAFT	12922.154	12.922
AXE P46	PIERE SHAFT	12840.440	12.840
AXE P47	PIERE SHAFT	13003.867	13.004
AXE P48	PIERE SHAFT	12922.154	12.922
Total RFT Of PIERS (TON)			102.972

ELSALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER

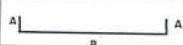
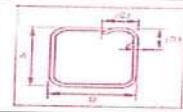
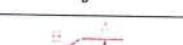
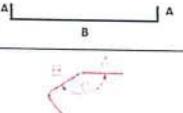
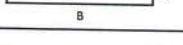
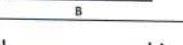
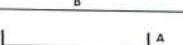
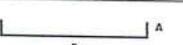
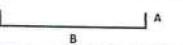
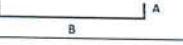
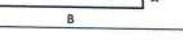
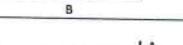
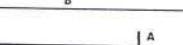
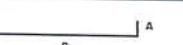
Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

ITEM NO (BOQ):**47**

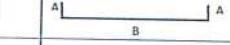
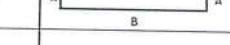
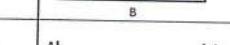
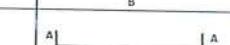
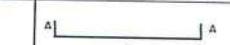
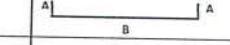
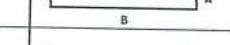
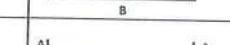
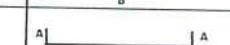
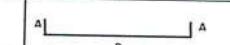
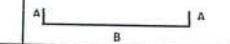
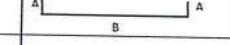
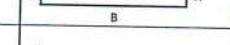
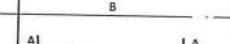
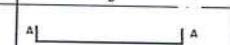
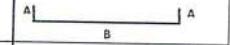
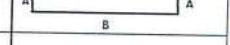
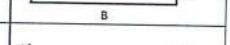
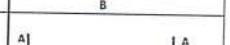
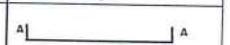
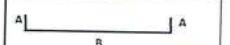
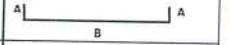
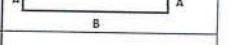
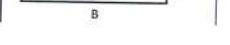
RFT FOR for PIERE HEAD(TYPE 3)

IN AXIS (**P1,P2,P3,P4,P5,P6,P7**)

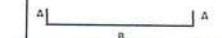
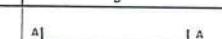
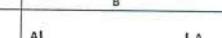
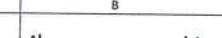
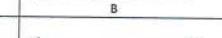
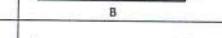
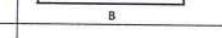
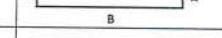
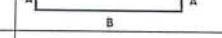
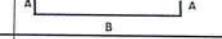
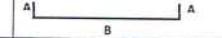
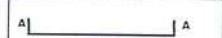
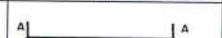
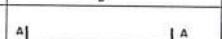
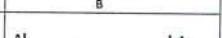
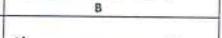
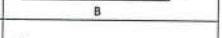
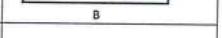
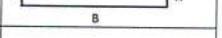
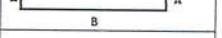
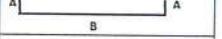
بالطن توريد وتركيب ورصن حديد تسليح B500 DWR لزيادة الممطولة (Ductility) في الحديد المستخدم مقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع العناصر الانشائية للكوبرى اطوال حتى 12 م بالبر والبحر يشمل التقطيع طبقاً للوحات والرسومات التنفيذية "As Built" والاختبارات وكل المعدات اللازمة لنقل الحديد وال الحديد المشكل داخل الموقع والمعدات الازمة لتوصيب وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسعر يشمل كل ما يلزم لنهو العمل نهواً كاملاً طبقاً لاصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف

Reber Number	Bar Diameter	Quantity	A	B	C	D	E	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	Shape image
27	32	12	4783	305	0 mm	0 mm	0 mm	9700	6.313	734.833	
28	32	10	4851	2472	0 mm	0 mm	0 mm	12000	6.313	757.560	
30	12	8	2510	2550	155	150	0 mm	10350	0.888	73.526	 
31	12	48	155	2510	0 mm	0 mm	0 mm	2820	0.888	120.200	
32	22	12	2095	2516	0 mm	0 mm	0 mm	6590	2.984	235.975	
33	22	60	2067	440	0 mm	0 mm	0 mm	4460	2.984	798.518	
36	16	20	250	462	875	177.778 grad	0 mm	1550	1.580	48.980	 
37	16	20	250	750	0 mm	0 mm	0 mm	1180	1.580	37.288	
24	32	1	1574	7118	0 mm	0 mm	0 mm	10080	6.313	63.635	
24	32	1	1574	7603	0 mm	0 mm	0 mm	10560	6.313	66.665	
24	32	1	1483	7034	0 mm	0 mm	0 mm	9830	6.313	62.057	
24	32	1	1483	7519	0 mm	0 mm	0 mm	10310	6.313	65.087	
24	32	1	1419	6950	0 mm	0 mm	0 mm	9610	6.313	60.668	
24	32	1	1419	7435	0 mm	0 mm	0 mm	10100	6.313	63.761	
24	32	1	1567	6998	0 mm	0 mm	0 mm	9970	6.313	62.941	
24	32	1	1483	6914	0 mm	0 mm	0 mm	9710	6.313	61.299	
24	32	1	1419	6830	0 mm	0 mm	0 mm	9490	6.313	59.910	
24	32	1	1567	7502	0 mm	0 mm	0 mm	10480	6.313	66.160	
24	32	1	1483	7418	0 mm	0 mm	0 mm	10210	6.313	64.456	
24	32	1	1419	7334	0 mm	0 mm	0 mm	10000	6.313	63.130	
24	32	1	1567	7462	0 mm	0 mm	0 mm	10440	6.313	65.908	



Reber Number	Bar Diameter	Quantity	A	B	C	D	E	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	Shape image
24	32	1	1483	7378	0 mm	0 mm	0 mm	10170	6.313	64.203	
24	32	1	1419	7294	0 mm	0 mm	0 mm	9960	6.313	62.877	
24	32	1	1567	7604	0 mm	0 mm	0 mm	10580	6.313	66.792	
24	32	1	1483	7520	0 mm	0 mm	0 mm	10310	6.313	65.087	
24	32	1	1419	7436	0 mm	0 mm	0 mm	10100	6.313	63.761	
24	32	1	1567	7605	0 mm	0 mm	0 mm	10560	6.313	66.665	
24	32	1	1483	7521	0 mm	0 mm	0 mm	10310	6.313	65.087	
24	32	1	1419	7437	0 mm	0 mm	0 mm	10100	6.313	63.761	
24	32	1	1567	7605	0 mm	0 mm	0 mm	10560	6.313	66.665	
24	32	1	1483	7521	0 mm	0 mm	0 mm	10310	6.313	65.087	
24	32	1	1419	7437	0 mm	0 mm	0 mm	10100	6.313	63.761	
24	32	1	1567	7604	0 mm	0 mm	0 mm	10560	6.313	66.665	
24	32	1	1483	7520	0 mm	0 mm	0 mm	10310	6.313	65.087	
24	32	1	1419	7436	0 mm	0 mm	0 mm	10100	6.313	63.761	
24	32	1	1567	7604	0 mm	0 mm	0 mm	10560	6.313	66.665	
24	32	1	1483	7520	0 mm	0 mm	0 mm	10310	6.313	65.087	
24	32	1	1419	7436	0 mm	0 mm	0 mm	10100	6.313	63.761	
24	32	1	1567	7118	0 mm	0 mm	0 mm	10080	6.313	63.635	
24	32	1	1567	7603	0 mm	0 mm	0 mm	10560	6.313	66.665	
24	32	1	1483	7034	0 mm	0 mm	0 mm	9830	6.313	62.057	
24	32	1	1483	7519	0 mm	0 mm	0 mm	10310	6.313	65.087	
24	32	1	1419	6950	0 mm	0 mm	0 mm	9610	6.313	60.668	
24	32	1	1419	7435	0 mm	0 mm	0 mm	10100	6.313	63.761	
24	32	1	1567	6998	0 mm	0 mm	0 mm	9970	6.313	62.941	
24	32	1	1483	6914	0 mm	0 mm	0 mm	9710	6.313	61.299	
24	32	1	1419	6830	0 mm	0 mm	0 mm	9490	6.313	59.910	
24	32	1	1567	7502	0 mm	0 mm	0 mm	10460	6.313	66.034	
24	32	1	1483	7418	0 mm	0 mm	0 mm	10210	6.313	64.456	
24	32	1	1419	7334	0 mm	0 mm	0 mm	10000	6.313	63.130	
24	32	1	1567	7462	0 mm	0 mm	0 mm	10420	6.313	65.781	

C 10P

Reber Number	Bar Diameter	Quantity	A	B	C	D	E	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	Shape image
24	32	1	1483	7378	0 mm	0 mm	0 mm	10170	6.313	64.203	
24	32	1	1419	7294	0 mm	0 mm	0 mm	9960	6.313	62.877	
24	32	1	1567	7604	0 mm	0 mm	0 mm	10560	6.313	66.665	
24	32	1	1483	7520	0 mm	0 mm	0 mm	10310	6.313	65.087	
24	32	1	1419	7436	0 mm	0 mm	0 mm	10100	6.313	63.761	
25	25	8	2300	2510	0 mm	0 mm	0 mm	6970	3.854	214.899	
25	25	1	1625	2169	0 mm	0 mm	0 mm	5280	3.854	20.349	
25	25	8	2300	2510	0 mm	0 mm	0 mm	6970	3.854	214.899	
25	25	1	1625	2169	0 mm	0 mm	0 mm	5280	3.854	20.349	
25	25	1	1693	2477	0 mm	0 mm	0 mm	5730	3.854	22.083	
25	25	1	1649	2374	0 mm	0 mm	0 mm	5540	3.854	21.351	
25	25	1	1693	2477	0 mm	0 mm	0 mm	5730	3.854	22.083	
25	25	1	1649	2374	0 mm	0 mm	0 mm	5540	3.854	21.351	
26	22	6	300	2368	0 mm	0 mm	0 mm	2850	2.984	51.026	
26	22	6	300	2368	0 mm	0 mm	0 mm	2850	2.984	51.026	
26	22	6	300	2312	0 mm	0 mm	0 mm	2800	2.984	50.131	
26	22	6	300	2312	0 mm	0 mm	0 mm	2800	2.984	50.131	
29	16	5	300	2300	0 mm	0 mm	0 mm	2830	1.580	22.357	
29	16	5	300	2244	0 mm	0 mm	0 mm	2780	1.580	21.962	
29	16	5	300	2300	0 mm	0 mm	0 mm	2830	1.580	22.357	
29	16	5	300	2244	0 mm	0 mm	0 mm	2780	1.580	21.962	
35	25	1	1795	2504	0 mm	0 mm	0 mm	5960	3.854	22.970	
35	25	1	2002	2504	0 mm	0 mm	0 mm	6370	3.854	24.550	
35	25	1	2121	2504	0 mm	0 mm	0 mm	6610	3.854	25.475	
35	25	1	2206	2504	0 mm	0 mm	0 mm	6780	3.854	26.130	
35	25	1	2418	2504	0 mm	0 mm	0 mm	7200	3.854	27.749	
35	25	1	1762	2504	0 mm	0 mm	0 mm	5890	3.854	22.700	
35	25	1	1965	2504	0 mm	0 mm	0 mm	6300	3.854	24.280	
35	25	1	1729	2504	0 mm	0 mm	0 mm	5830	3.854	22.469	
35	25	1	2171	2504	0 mm	0 mm	0 mm	6710	3.854	25.860	



Reber Number	Bar Diameter	Quantity	A	B	C	D	E	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	Shape image
35	25	1	2382	2504	0 mm	0 mm	0 mm	7130	3.854	27.479	A [] A B
35	25	1	1795	2504	0 mm	0 mm	0 mm	5960	3.854	22.970	A [] A B
35	25	1	2002	2504	0 mm	0 mm	0 mm	6370	3.854	24.550	A [] A B
35	25	1	2206	2504	0 mm	0 mm	0 mm	6780	3.854	26.130	A [] A B
35	25	1	2452	2504	0 mm	0 mm	0 mm	7270	3.854	28.019	A [] A B
35	25	1	2417	2504	0 mm	0 mm	0 mm	7200	3.854	27.749	A [] A B
35	25	1	1761	2504	0 mm	0 mm	0 mm	5890	3.854	22.700	A [] A B
35	25	1	1968	2504	0 mm	0 mm	0 mm	6300	3.854	24.280	A [] A B
35	25	1	2172	2504	0 mm	0 mm	0 mm	6710	3.854	25.860	A [] A B
35	25	1	1728	2504	0 mm	0 mm	0 mm	5820	3.854	22.430	A [] A B
35	25	1	2382	2504	0 mm	0 mm	0 mm	7130	3.854	27.479	A [] A B
35	25	1	1781	2420	0 mm	0 mm	0 mm	5860	3.854	22.584	A [] A B
35	25	1	1988	2420	0 mm	0 mm	0 mm	6270	3.854	24.165	A [] A B
35	25	1	2193	2420	0 mm	0 mm	0 mm	6680	3.854	25.745	A [] A B
35	25	1	2442	2420	0 mm	0 mm	0 mm	7180	3.854	27.672	A [] A B
35	25	1	2406	2420	0 mm	0 mm	0 mm	7110	3.854	27.402	A [] A B
35	25	1	1747	2420	0 mm	0 mm	0 mm	5790	3.854	22.315	A [] A B
35	25	1	1954	2420	0 mm	0 mm	0 mm	6210	3.854	23.933	A [] A B
35	25	1	2167	2415	0 mm	0 mm	0 mm	6630	3.854	25.552	A [] A B
35	25	1	1713	2420	0 mm	0 mm	0 mm	5720	3.854	22.045	A [] A B
35	25	1	2402	2420	0 mm	0 mm	0 mm	7080	3.854	27.286	A [] A B
35	25	1	2371	2420	0 mm	0 mm	0 mm	7040	3.854	27.132	A [] A B
35	25	1	2158	2420	0 mm	0 mm	0 mm	6620	3.854	25.513	A [] A B
35	25	1	1714	2420	0 mm	0 mm	0 mm	5730	3.854	22.083	A [] A B
35	25	1	1954	2420	0 mm	0 mm	0 mm	6210	3.854	23.933	A [] A B
35	25	1	1748	2420	0 mm	0 mm	0 mm	5790	3.854	22.315	A [] A B
35	25	1	2407	2420	0 mm	0 mm	0 mm	7110	3.854	27.402	A [] A B
35	25	1	2193	2420	0 mm	0 mm	0 mm	6680	3.854	25.745	A [] A B
35	25	1	2443	2420	0 mm	0 mm	0 mm	7180	3.854	27.672	A [] A B
35	25	1	1988	2420	0 mm	0 mm	0 mm	6270	3.854	24.165	A [] A B
35	25	1	1782	2420	0 mm	0 mm	0 mm	5860	3.854	22.584	A [] A B
Total		344							7732.743		

ELSLAM INTERNATIOL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER

Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

ITEM NO (BOQ):47

RFT FOR for PIERE SHAFT P01

IN AXIS (P01)

بالطن توريد وتربيط ورص حديد تسليح B500 لزيادة المطاطوبة (Ductility) في الحديد المستخدم لمقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع العناصر الانشائية للكوبري اطوال حتى 12م بالريل والسعر يشمل التقطيع طبقاً للوحات والرسومات التنفيذية "As Built" والاختبارات وكل المعدات الازمة لنقل الحديد وال الحديد المشكل داخل الموقع لتوصيب وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسعر يشمل كل ما يلزم لنها العمل نهائاً كاملاً طبقاً لاصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف

Rebar Number	Bar Diameter	Quantity	A	B	C	D	E	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	Shape image
14(A)	22	10	3905		0 mm	0 mm	0 mm	3905	2.984	116.525	
14(B)	22	8	2805		0 mm	0 mm	0 mm	2805	2.984	66.961	
16(A)	22	18	3905		0 mm	0 mm	0 mm	3905	2.984	209.745	
16(B)	22	16	2805		0 mm	0 mm	0 mm	2805	2.984	133.922	
21(A1)	12	15	155	3850	0 mm	0 mm	0 mm	4160	0.888	55.411	
21(A2)	12	6	155	3705	0 mm	0 mm	0 mm	4010	0.888	21.365	
21(C1)	12	50	155	7650	0 mm	0 mm	0 mm	7960	0.888	353.424	
21(C2)	12	20	155	7513	0 mm	0 mm	0 mm	7820	0.888	138.883	
22	16	6	2250	1642	667	0 mm	0 mm	6590	1.580	62.473	
22(C)	16	18	2550	3542	667	0 mm	0 mm	10390	1.580	295.492	
23(A1)	12	27	155	2550	0 mm	0 mm	0 mm	2860	0.888	68.571	
23(A2)	12	6	155	2421	0 mm	0 mm	0 mm	2730	0.888	14.545	
23(C)	12	48	2550	809	0 mm	0 mm	0 mm	4920	0.888	209.710	
34	25	32	1568	2472	900	190	1088	4850	3.854	598.141	
39(A)	22	12	3905		0 mm	0 mm	0 mm	3905	2.984	139.830	
39(B)	22	12	2805		0 mm	0 mm	0 mm	2805	2.984	100.441	
21(B)	12	105	155	5167	0 mm	0 mm	0 mm	5473	0.888	510.303	
22(B)	16	30	2550	2326	667	0 mm	0 mm	7954	1.580	377.020	
23(B)	12	420	155	2540	0 mm	0 mm	0 mm	2846	0.888	1061.444	
TOTAL		859								4534.208	

ELSALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER

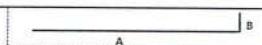
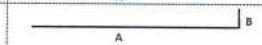
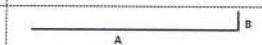
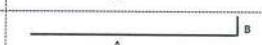
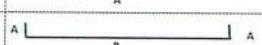
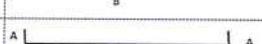
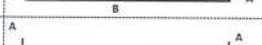
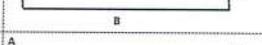
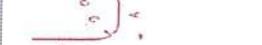
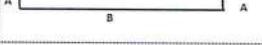
Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

ITEM NO (BOQ):**47**

RFT FOR for PIER SHAFT P02

IN AXIS (P02)

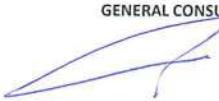
بالطن توريد وتربيط ورص حديد تسليح B500 DWR لزيادة المطمولية (Ductility) في الحديد المستخدم مقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع العناصر الانشائية للكوبري اطوال حتى 12م بالبر والsusur يشمل التقطيع طبقاً للوحات والرسومات التنفيذية "As Built" والاختبارات وكل المعدات الازمة لنقل الحديد والجديد المسكل داخل الموقع وقطع وتشكيل ورفع الحديد والsusur يشمل كل ما يلزم لنحو العمل فهو كاملاً طبقاً لاصول الصناعة وتعميمات المهندس المشرف

Reber Number	Bar Diameter	Quantity	A	B	C	D	E	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	Shape image
14(A)	22	10	4427		0 mm	0 mm	0 mm	4427	2.984	132.102	
14(B)	22	8	3327		0 mm	0 mm	0 mm	3327	2.984	79.422	
16(A)	22	18	4427		0 mm	0 mm	0 mm	4427	2.984	237.783	
16(B)	22	16	3327		0 mm	0 mm	0 mm	3327	2.984	158.844	
21(A1)	12	35	155	3850	0 mm	0 mm	0 mm	4160	0.888	129.293	
21(A2)	12	14	155	3705	0 mm	0 mm	0 mm	4010	0.888	49.852	
21(C1)	12	50	155	7650	0 mm	0 mm	0 mm	7960	0.888	353.424	
21(C2)	12	20	155	7513	0 mm	0 mm	0 mm	7820	0.888	138.883	
22	16	14	2250	1642	667	0 mm	0 mm	6590	1.580	145.771	
22(C)	16	18	2550	3542	667	0 mm	0 mm	10390	1.580	295.492	
23(A1)	12	63	155	2550	0 mm	0 mm	0 mm	2860	0.888	160.000	
23(A2)	12	14	155	2421	0 mm	0 mm	0 mm	2730	0.888	33.939	
23(C)	12	48	2550	809	0 mm	0 mm	0 mm	4920	0.888	209.710	
34	25	32	1568	2472	900	190	1088	4850	3.854	598.141	
39(A)	22	12	4427		0 mm	0 mm	0 mm	4427	2.984	158.522	
39(B)	22	12	3327		0 mm	0 mm	0 mm	3327	2.984	119.133	
21(B)	12	105	155	5167	0 mm	0 mm	0 mm	5473	0.888	510.303	
22(B)	16	30	2550	2326	667	0 mm	0 mm	7954	1.580	377.020	
23(B)	12	420	155	2540	0 mm	0 mm	0 mm	2846	0.888	1061.444	
TOTAL		939								4949.077	

EL SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER



GENERAL CONSULTANT



GARB
PROJECT MANAGER





Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

ITEM NO (BOQ):47

RFT FOR for PIERE SHAFT P43

IN AXIS (P43)

بالطن توريد وتربيط ورص حديد تسليج B500 DWR لزيادة الممطولية (Ductility) في الحديد المستخدم مقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع العناصر الانشائية للكوبري اطوال حتى 12م بالبر والبحر
يشمل التقاطع طبقاً للوحات والرسومات التنفيذية "As Built" والاختبارات وكل المعدات اللازمة لنقل الحديد والحديد المشكل داخل الموقع والمعدات اللازمة لتوضيب وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسعر يشمل كل ما يلزم لنها
العمل نهواً كاملاً طبقاً لاصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف

Reber Number	Bar Diameter	Quantity	A	B	C	D	E	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	Shape image
14(A)	25	18	12000	0	0	0	0	12000	3.854	832.464	
14(B)	25	18	12000	0	0	0	0	12000	3.854	832.464	
16(A)	25	50	12000	0	0	0	0	12000	3.854	2312.400	
16(B)	25	50	12000	0	0	0	0	12000	3.854	2312.400	
21(A1)	12	285	155	4850	0	0	0	5160.00	0.888	1305.893	
21(A2)	12	114	155	4725	0	0	0	5035	0.888	509.703	
23(A1)	10	741	129	2550	0	0	0	2808	0.617	1283.809	
23(A2)	10	114	129	2416	0	0	0	2674	0.617	188.084	
39(A)	25	24	12000	0	0	0	0	12000	3.854	1109.952	
39(B)	25	24	12000	0	0	0	0	12000	3.854	1109.952	
22	16	114	2550	2148	667	0	0	7607	1.580	1370.173	
TOTAL		1552	اجمالى كمية الحديد للجزء المستقيم من العمود أسفل الناج						13167.294		

EL-SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER



Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

ITEM NO (BOQ):**47**

RFT FOR for PIERE SHAFT P45

IN AXIS (**P45**)

بالطن توريد وتربيط ورص حديد تسليح B500 DWR لزيادة الممطولة (Ductility) في الحديد المستخدم مقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع العناصر الانشائية للكوبري اطوال حتى 12 م بالبر والسعير يشمل التقطيع طبقاً للوحات والرسومات التنفيذية " As Built " والاختبارات وكل المعدات الازمة لنقل الحديد والحديد المشكل داخل الموقع والمعدات الازمة لتوصيب وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسعر يشمل كل ما يلزم لنها العمل نهوا كاملاً طبقاً لاصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف

Rebar Number	Bar Diameter	Quantity	A	B	C	D	E	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	Shape image
14(A)	25	18	12000	0	0	0	0	12000	3.854	832.464	
14(B)	25	18	12000	0	0	0	0	12000	3.854	832.464	
16(A)	25	50	12000	0	0	0	0	12000	3.854	2312.400	
16(B)	25	50	12000	0	0	0	0	12000	3.854	2312.400	
21(A1)	12	270	155	4850	0	0	0	5160.00	0.888	1237.162	
21(A2)	12	108	155	4725	0	0	0	5035	0.888	482.877	
23(A1)	10	702	129	2550	0	0	0	2808	0.617	1216.240	
23(A2)	10	108	129	2416	0	0	0	2674	0.617	178.185	
39(A)	25	24	12000	0	0	0	0	12000	3.854	1109.952	
39(B)	25	24	12000	0	0	0	0	12000	3.854	1109.952	
22	16	108	2550	2148	667	0	0	7607	1.580	1298.058	
TOTAL		1480	اجمالى كمية الحديد للجزء المستقيم من العمود اسفل الناج						12922.154		

EL-SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER

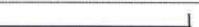
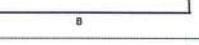
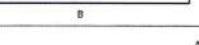
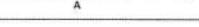
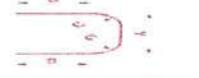
Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

ITEM NO (BOQ):**47**

RFT FOR for PIERE SHAFT P46

IN AXIS (**P46**)

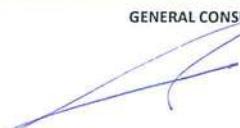
بالطن توريد وتثبيط ورصن حديد تسليح B500 DWR لزيادة الممطولة (Ductility) في الحديد المستخدم مقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع العناصر الانشائية للكوبري اطوال حتى 12 م بالبر والسعف يشمل التقطيع طبقاً للوحات والرسومات التنفيذية "As Built" والاختبارات وكل المعدات الازمة لنقل الحديد والحديد المشكل داخل الموقع والمعدات اللازمة لتوضيب وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسعف يشمل كل ما يلزم لنها العمل نمواً كاملاً طبقاً لأصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف

Reber Number	Bar Diameter	Quantity	A	B	C	D	E	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	Shape image
14(A)	25	18	12000	0	0	0	0	12000	3.854	832.464	
14(B)	25	18	12000	0	0	0	0	12000	3.854	832.464	
16(A)	25	50	12000	0	0	0	0	12000	3.854	2312.400	
16(B)	25	50	12000	0	0	0	0	12000	3.854	2312.400	
21(A1)	12	265	155	4850	0	0	0	5160.00	0.888	1214.251	
21(A2)	12	106	155	4725	0	0	0	5035	0.888	473.934	
23(A1)	10	689	129	2550	0	0	0	2808	0.617	1193.717	
23(A2)	10	106	129	2416	0	0	0	2674	0.617	174.885	
39(A)	25	24	12000	0	0	0	0	12000	3.854	1109.952	
39(B)	25	24	12000	0	0	0	0	12000	3.854	1109.952	
22	16	106	2550	2148	667	0	0	7607	1.580	1274.020	
TOTAL		1456	اجمالي كمية الحديد للجزء المستقيم من العمود اسفل الناج						12840.440		

EL SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER



GENERAL CONSULTANT



GARB
PROJECT MANAGER





جامعة مصر للعلوم والتكنولوجيا



جامعة مصر للعلوم والتكنولوجيا

Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

ITEM NO (BOQ):**47**

RFT FOR for PIERE SHAFT P47

IN AXIS (**P47**)

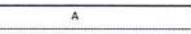
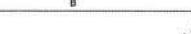
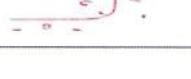
بالطن توريد وتثبيط ورص حديد تسليح B500 DWR لزيادة الممطولة (Ductility) في الحديد المستخدم لمقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع العناصر الانشائية للكوبري اطوال حتى 12 م بالبر والسرور يشمل القطع طبقاً للوحات والرسومات التنفيذية "As Built" والاختبارات وكل المعدات الازمة لنقل الحديد والحديد المشكل داخل الموقع والمعدات الازمة لتوصيب وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسرور يشمل كل ما يتلزم لنهاه العمل نهواً كاملاً طبقاً لاصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف

Reber Number	Bar Diameter	Quantity	A	B	C	D	E	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	Shape image
14(A)	25	18	12000	0	0	0	0	12000	3.854	832.464	
14(B)	25	18	12000	0	0	0	0	12000	3.854	832.464	
16(A)	25	50	12000	0	0	0	0	12000	3.854	2312.400	
16(B)	25	50	12000	0	0	0	0	12000	3.854	2312.400	
21(A1)	12	275	155	4850	0	0	0	5160.00	0.888	1260.072	
21(A2)	12	110	155	4725	0	0	0	5035	0.888	491.819	
23(A1)	10	715	129	2550	0	0	0	2808	0.617	1238.763	
23(A2)	10	110	129	2416	0	0	0	2674	0.617	181.484	
39(A)	25	24	12000	0	0	0	0	12000	3.854	1109.952	
39(B)	25	24	12000	0	0	0	0	12000	3.854	1109.952	
22	16	110	2550	2148	667	0	0	7607	1.580	1322.097	
TOTAL		1504	اجمالى كمية الحديد للجزء المستقيم من العمود أسفل التاج						13003.867		

EL-SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER

Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE											
ITEM NO (BOQ):47			RFT FOR PIERE SHAFT P48					IN AXIS (P48)			
<p>بالطن توريد وتربيط ورص حديد تسليح B500 DWR لزيادة المطاطوبة (Ductility) في الحديد المستخدم لمقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع العناصر الانشائية للكوبري اطوال حتى 12م بالبر والسعير يشمل التقطيع طبقاً للوحات والرسومات التنفيذية " As Built " والاختبارات وكل المعدات الازمة لنقل الحديد والحديد المنكشل داخل الموقع والمعدات الازمة لتوضيب وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسعير يشمل كل ما يلزم لنها العمل نهواً كاملاً طبقاً لأصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف </p>											
Reber Number	Bar Diameter	Quantity	A	B	C	D	E	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	Shape image
14(A)	25	18	12000	0	0	0	0	12000	3.854	832.464	
14(B)	25	18	12000	0	0	0	0	12000	3.854	832.464	
16(A)	25	50	12000	0	0	0	0	12000	3.854	2312.400	
16(B)	25	50	12000	0	0	0	0	12000	3.854	2312.400	
21(A1)	12	270	155	4850	0	0	0	5160.00	0.888	1237.162	
21(A2)	12	108	155	4725	0	0	0	5035	0.888	482.877	
23(A1)	10	702	129	2550	0	0	0	2808	0.617	1216.240	
23(A2)	10	108	129	2416	0	0	0	2674	0.617	178.185	
39(A)	25	24	12000	0	0	0	0	12000	3.854	1109.952	
39(B)	25	24	12000	0	0	0	0	12000	3.854	1109.952	
22	16	108	2550	2148	667	0	0	7607	1.580	1298.058	
TOTAL		1480	اجمالى كمية الحديد للجزء المستقيم من العمود اسفل الناج					12922.154			

EL-SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

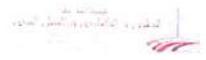


GENERAL CONSULTANT



GARB
PROJECT MANAGER





جهاز تنمية الوجه البحري

Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

ITEM NO (BOQ):49

PT cables for pre-cast U girder

بالطن توريد وتشغيل وتركيب وشد وحقن حديد كابلات عالية الاجهاد من اسلاك مجدولة لزوم الهيكل العلوي للكوبري بالبر
diameter 15.7mm
والفنية تشمل جميع الاكسسوارات طبقا لاصول الصناعة واللوحات المعتمدة وتعليمات المهندس المشرف وكل مايلزم لانهاء الاعمال حسب المخططات التنفيذية المعتمدة والمواصفات الفنية

Reber Number	Bar Diameter	Quantity	A	B	C	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	remark
Tendon 1	15.7	15	25562	78		25718	1.178	454.437	1st stage
Tendon 2	15.7	15	25562	78		25718	1.178	454.437	1st stage
Tendon 7	15.7	15	25701	78		25857	1.178	456.893	1st stage
Tendon 8	15.7	15	25701	78		25857	1.178	456.893	1st stage
lefting hook	15.7	8	5000			5000	1.178	47.120	1st stage
Total weight per one girder (1st stage) Kg								1869.781	
Total weight per one girder (1st stage) Ton								1.870	

AXIS NO.	NO. of girder	weight		TOTAL VOLUME	UNIT
P1-P2	2.00	1.87		3.74	Ton
P2-P3	2.00	1.87		3.74	Ton
Total				7.48	Ton

EL SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER