

السيد المهندس / نائب رئيس الهيئة لبحوث المشروعات

تحية طيبة وبعد ،،،

نتشرف بأن نرفق لسيادتكم طيه المستخلص رقم (١١) جاري لمشروع : تنفيذ أعمال إنشاء كوبري
أعلي ترعه السلام عند الكم ٥٦.٢٠٠ ضمن أعمال المرحلة الأولى من مشروع تطوير وتوسعة الطريق الدولي
الساحلي في المسافه من دمياط حتي جمصه بطول ٤٠ كم في الإتجاهين بالأمر المباشر.

عقد رقم (٢٩ / ٢٠٢٢ / ٢٠٢٣ م) بتاريخ ٦ / ٧ / ٢٠٢٢ م .

تنفيذ : سامكو الوطني للتشييد.

يرجي التفضل بالإحاطه والتنبيه باللازم.

وتفضلوا سيادتكم بقبول فائق الاحترام والتقدير

تحريرا: ٢٠٢٥/٤/١٧ م

(٣) مستخلص
إستمارة ٥٠٠ ح.ج - تقارير معملية
حصرا أعمال - خطط المحملات -
خطط العمالة - خطط السيارات

رئيس الادارة المركزيه

مهندس /

بدر عبد التواب بدر



إستمارة لإعتماد الصرف

الهيئة العامة للطرق والكباري

شركة سامكو الوطنية للتشيد

مستخلص (١١) جاري

صار مراجعته و وجد على صحة و مقدم لإعتماده إدارياً و صرف القيمة بواسطة

إذن صرف على

شيك على البنك المركزي في

صاحب الحق أو :

شركة سامكو الوطنية للتشيد

و يرسل إليه بالعنوان الآتي :

مصلحة

قسم

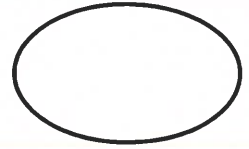
المبلغ المستحق إلى

بموجب

بيانات الفواتير		
رقم	جنية	قرش
٣٥٥٥٨٣١٢	٥٠	
35558312	50	

رقم

الختم ذو التاريخ



كتب المراجعة

رئيس القسم

٢٠

فقط و قدره جنيها قرشا لا غير

تفيد في السجل برقم

(ب) الكاتب المنوط

الإعتماد الإداري و نوع الخصم						
بيانات						
شركة سامكو الوطنية للتشيد	قيمته للمستخلص ١١ جاري بيقعد رقم ٢٠٢٢/٢٠٢٢/٢٩	بند	فصل	فرع	35558312	50
					35558312	50
بيانات الإستقطاعات				جنية		
دمغة توقيع						
قرش	جنية	قرش	جنية	قرش	رسم الدمغة	

الختم ذو التاريخ

روجع

رئيس الإدارة المركزية

مهندس

بدر عبد التواب بدر

صافي القيمة المطلوب صرفها

علامة

سنة

(١) إقرار كاتب سجل الحجوزات و التنازلات :

(٢) إقرار بأن القيمة مرتبط بها على الإعتماد المخصص و أن البند المختص يسمح و لم يسبق الصرف :

الإمضاء :

الإمضاء :

جاري بتاريخ :

بتاريخ :

توقيع الكاتب المنوط بالسجل

(علامات المراجع و رئيس المصلحة)

(ج) قيد في سجل رقم ٥٥ " ع ح " برقم

الختم ذو التاريخ

روجع في سنة ٢٠

شيك

سحب

إذن صرف

وكيل الحسابات

ير أو رئيس الحسابات

في سنة ٢٠

بمبلغ

(١) رقم المستند (و هو رقم القيد في الدفتر رقم ٢٢٤ " ع ح ")

(د)

(٢) قيد في دفاتر الحسابات المختصة

إمضاءات موظفي الشطب

سحب

الختم ذو التاريخ

إمضاء الكاتب المنوط :

رقم

إمضاء الكاتب المنوط :

تحت رقم

إمضاء الكاتب المنوط :

رقم

في سنة ٢٠

إمضاء طالب أو كاتب التصدير



الشركة الوطنية للتشييد
(سامكو)

أ.د أسامة عقيل
المهندسون الاستشاريون الدوليون
INTERNATIONAL CONSULTING ENGINEERS
مكتب الدكتور / أسامة عقيل

الهيئة العامة للطرق والكبارى
و النقل البرى



حصص كميات كوبرى أعلى ترعة السلام - الدولى الساحلى - مستخلص رقم (١١)

حديد البوكس (B05 - S01) - البلاطة العلوية

م	العنصر	العدد	القطر	الطول	وزن المتر الطولي	الاجمالي
1	الحديد العرضي	50	22	12	2.987	1792.20
2		50	22	2.553	2.987	381.29
3		50	22	12	2.987	1792.20
4		50	16	4.153	1.580	328.09
5		50	16	4.28	1.580	338.12
6		50	16	4.28	1.580	338.12
7		50	16	4.153	1.580	328.09
8		187	22	12	2.987	6702.83
9		187	22	2.553	2.987	1426.03
10		187	22	12	2.987	6702.83
11		187	16	4	1.580	1181.84
12		187	16	4.294	1.580	1268.71
13		187	16	4.294	1.580	1268.71
14		187	16	4	1.580	1181.84
15		50	22	12	2.987	1792.20
16		50	22	2.553	2.987	381.29
17		50	22	12	2.987	1792.20
18		50	16	4.153	1.580	328.09
19		50	16	4.28	1.580	338.12
20		50	16	4.28	1.580	338.12
21		50	16	4.153	1.580	328.09
22		50	22	12	2.987	1792.20

الهيئة العامة للطرق والكبارى

ز. م. م. م.

استشارى المشروع



مهندس المكتب الفني

أ. م. م. م.





الشركة الوطنية للتشييد
(سامكو)

أ.د. أسامة عقيل
المهندسون الاستشاريون الدوليون
INTERNATIONAL CONSULTING ENGINEERS
مكتب الدكتور / أسامة عقيل

الهيئة العامة للطرق والكبارى
و النقل البرى



حصر كميات كوبرى أعلى ترعة السلام - الدولى الساحلى - مستخلص رقم (١١)

تابع حديد البوكس (B05 - S01) - البلاطة العلوية

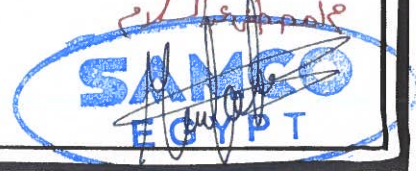
م	العنصر	العدد	القطر	الطول	وزن المتر الطولي	الاجمالي
23	الحديد العرضي	50	22	2.553	2.987	381.29
24		50	22	12	2.987	1792.20
25		50	16	4.153	1.580	328.09
26		50	16	4.28	1.580	338.12
27		50	16	4.28	1.580	338.12
28		50	16	4.153	1.580	328.09
29		187	22	12	2.987	6702.83
30		187	22	2.553	2.987	1426.03
31		187	22	12	2.987	6702.83
32		187	16	4	1.580	1181.84
33		187	16	4.294	1.580	1268.71
34		187	16	4.294	1.580	1268.71
35		187	16	4	1.580	1181.84
36		50	22	12	2.987	1792.20
37		50	22	2.553	2.987	381.29
38		50	22	12	2.987	1792.20
39		50	16	4.153	1.580	328.09
40		50	16	4.28	1.580	338.12
41		50	16	4.28	1.580	338.12
42		50	16	4.153	1.580	328.09
43		50	22	12	2.987	1792.20
44		50	22	2.553	2.987	381.29

الهيئة العامة للطرق والكبارى

استشارى المشروع

مهندس المكتب الفني

ز. ك. ك. ك.





الشركة الوطنية للتشييد
(سامكو)

أ.د أسامة عقيل
المهندسون الاستشاريون الدوليون
INTERNATIONAL CONSULTING ENGINEERS
مكتب الدكتور / أسامة عقيل

الهيئة العامة للطرق والكبارى
و النقل البرى



حصر كميات كوبرى أعلى ترعة السلام - الدولى الساحلى - مستخلص رقم (١١)

تابع حديد البوكس (B05 - S01) - البلاطة العلوية

م	العنصر	العدد	القطر	الطول	وزن المتر الطولى	الاجمالى
45	الحديد العرضى	50	22	12	2.987	1792.20
46		50	16	4.153	1.580	328.09
47		50	16	4.28	1.580	338.12
48		50	16	4.28	1.580	338.12
49		50	16	4.153	1.580	328.09
50		126	22	12	2.987	4516.34
51		126	22	2.553	2.987	960.85
52		126	22	12	2.987	4516.34
53		126	16	4	1.580	796.32
54		126	16	4.294	1.580	854.85
55		126	16	4.294	1.580	854.85
56		126	16	4	1.580	796.32
57		50	22	12	2.987	1792.20
58		50	22	2.553	2.987	381.29
59		50	22	12	2.987	1792.20
60		50	16	4.153	1.580	328.09
61		50	16	4.28	1.580	338.12
62		50	16	4.28	1.580	338.12
63		50	16	4.153	1.580	328.09
64	الحديد الطولى	12	18	10.536	2.000	252.86
65		12	18	12	2.000	288.00
66		12	18	12	2.000	288.00

الهيئة العامة للطرق والكبارى

استشارى المشروع

مهندس المكتب الفنى

زهره





الشركة الوطنية للتشييد
(سامكو)

اد اسامة عقيل
المهندسون الاستشاريون الدوليون
INTERNATIONAL CONSULTING ENGINEERS
مكتب الدكتور / اسامة عقيل

الهيئة العامة للطرق و الكبارى
و النقل البرى



حصر كميات كوبرى أعلى ترعة السلام - الدولى الساحلى - مستخلص رقم (١١)

تابع حديد البوكس (B05 - S01) - البلاطة العلوية

م	العنصر	العدد	القطر	الطول	وزن المتر الطولى	الاجمالى
67	الحديد الطولى	12	18	12	2.000	288.00
68		12	18	12	2.000	288.00
69		12	18	12	2.000	288.00
70		12	18	12	2.000	288.00
71		12	18	12	2.000	288.00
72		12	18	12	2.000	288.00
73		12	18	12	2.000	288.00
74		12	18	4.48	2.000	107.52
75		15	22	12	2.987	537.66
76		12	18	12	2.000	288.00
77		12	18	10.623	2.000	254.95
78		15	22	12	2.987	537.66
79		12	18	4.346	2.000	104.30
80		12	18	12	2.000	288.00
81		12	18	7.667	2.000	184.01
82		20	18	10.464	2.000	418.56
83		20	18	12	2.000	480.00
84		20	18	12	2.000	480.00
85		20	18	12	2.000	480.00
86		20	18	12	2.000	480.00
87		20	18	12	2.000	480.00
88		20	18	12	2.000	480.00

الهيئة العامة للطرق و الكبارى

ز. محمد عبد الله

استشارى المشروع



مهندس المكتب الفنى





الشركة الوطنية للتشييد
(سامكو)

أ.د. أسامة عقيل
المهندسون الاستشاريون الدوليون
INTERNATIONAL CONSULTING ENGINEERS
مكتب الدكتور / أسامة عقيل

الهيئة العامة للطرق والكبارى
و النقل البرى



حصر كميات كوبرى أعلى ترعة السلام - الدولى الساحلى - مستخلص رقم (١١)

تابع حديد البوكس (B05 - S01) - البلاطة العلوية

م	العنصر	العدد	القطر	الطول	وزن المتر الطولى	الاجمالى
89	الحديد الطولى	20	18	12	2.000	480.00
90		8	18	12	2.000	192.00
91		8	18	12	2.000	192.00
92		8	18	4.48	2.000	71.68
93		13	22	12	2.987	465.97
94		8	18	12	2.000	192.00
95		8	18	10.623	2.000	169.97
96		13	22	12	2.987	465.97
97		8	18	4.346	2.000	69.54
98		8	18	12	2.000	192.00
99		8	18	7.595	2.000	121.52
100		19	18	10.368	2.000	393.98
101		19	18	12	2.000	456.00
102		19	18	12	2.000	456.00
103		19	18	12	2.000	456.00
104		19	18	12	2.000	456.00
105		19	18	12	2.000	456.00
106		19	18	12	2.000	456.00
107		19	18	12	2.000	456.00
108		7	18	12	2.000	168.00
109		7	18	12	2.000	168.00
110		7	18	4.48	2.000	62.72

الهيئة العامة للطرق والكبارى

ز. م. م. م.

استشارى المشروع



مهندس المكتب الفنى





Handwritten: *red / 15 / 11 / 2006*
Stamp: **SANCO**
EGYPT



الشركة الوطنية للتشييد
(سامكو)

أ.د أسامة عقيل
المهندسون الاستشاريون الدوليون
INTERNATIONAL CONSULTING ENGINEERS
مكتب الدكتور / أسامة عقيل

الهيئة العامة للطرق و الكبارى
و النقل البرى



حصر كميات كوبرى أعلى ترعة السلام - الدولى الساحلى - مستخلص رقم (١١)

تابع هديد البوكس (B05 - S01) - البلاطة العلوية

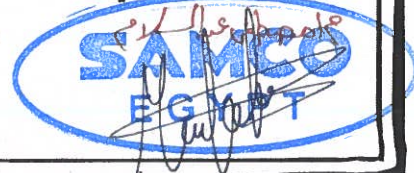
م	العنصر	العدد	القطر	الطول	وزن المتر الطولى	الاجمالى
133	الحديد الطولى	8	18	4.346	2.000	69.54
134		8	18	12	2.000	192.00
135		8	18	7.404	2.000	118.46
136		12	18	10.2	2.000	244.80
137		12	18	12	2.000	288.00
138		12	18	12	2.000	288.00
139		12	18	12	2.000	288.00
140		12	18	12	2.000	288.00
141		12	18	12	2.000	288.00
142		12	18	12	2.000	288.00
143		12	18	12	2.000	288.00
144		12	18	12	2.000	288.00
145		12	18	12	2.000	288.00
146		12	18	4.48	2.000	107.52
147		15	22	12	2.987	537.66
148		12	18	12	2.000	288.00
149		12	18	10.623	2.000	254.95
150		15	22	12	2.987	537.66
151		12	18	4.346	2.000	104.30
152		12	18	12	2.000	288.00
153		12	18	7.332	2.000	175.97
154	حديد الهونشات	6	18	12	2.000	144.00

الهيئة العامة للطرق و الكبارى

استشارى المشروع

مهندس المكتب الفنى

ز. ابراهيم





الشركة الوطنية للتشييد
(سامكو)

اد اسامة عقيل
المهندسون الاستشاريون الدوليون
INTERNATIONAL CONSULTING ENGINEERS
مكتب الدكتور / أسامة عقيل

الهيئة العامة للطرق والكبارى
و النقل البرى



حصر كميات كوبرى أعلى ترعة السلام - الدولى الساحلى - مستخلص رقم (١١)

تابع حديد البوكس (B05 - S01) - البلاطة العلوية

م	العنصر	العدد	القطر	الطول	وزن المتر الطولي	الاجمالى
155	حديد الهونشات	6	18	12	2.000	144.00
156		6	22	12	2.987	215.06
157		6	18	12	2.000	144.00
158		6	18	12	2.000	144.00
159		6	22	12	2.987	215.06
160		6	18	12	2.000	144.00
161		6	18	7.74	2.000	92.88
162		6	18	12	2.000	144.00
163		6	18	12	2.000	144.00
164		6	22	12	2.987	215.06
165		6	18	12	2.000	144.00
166		6	18	12	2.000	144.00
167		6	22	12	2.987	215.06
168		6	18	12	2.000	144.00
169		6	18	7.798	2.000	93.58
170		6	18	12	2.000	144.00
171		6	18	12	2.000	144.00
172		6	22	12	2.987	215.06
173		6	18	12	2.000	144.00
174		6	18	12	2.000	144.00
175		6	22	12	2.987	215.06
176		6	18	12	2.000	144.00

الهيئة العامة للطرق والكبارى

استشارى المشروع

INTERNATIONAL CONSULTING ENGINEERS
المهندسون الاستشاريون الدوليون

مهندس المكتب الفني

SAMCO EGYPT



الشركة الوطنية للتشييد
(سامكو)

أ.د. أسامة عقيل
المهندسون الاستشاريون الدوليون
INTERNATIONAL CONSULTING ENGINEERS
مكتب الدكتور / أسامة عقيل

الهيئة العامة للطرق والكبارى
و النقل البرى



حصر كميات كوبرى أعلى ترعة السلام - الدولى الساحلى - مستخلص رقم (١١)

تابع حديد البوكس (B05 - S01) - البلاطة العلوية

م	العنصر	العدد	القطر	الطول	وزن المتر الطولي	الاجمالي
177	حديد الهونشات	6	18	7.775	2.000	93.30
178		6	18	12	2.000	144.00
179		6	18	12	2.000	144.00
180		6	22	12	2.987	215.06
181		6	18	12	2.000	144.00
182		6	18	12	2.000	144.00
183		6	22	12	2.987	215.06
184		6	18	12	2.000	144.00
185		6	18	7.798	2.000	93.58
186		6	18	12	2.000	144.00
187		6	18	12	2.000	144.00
188		6	22	12	2.987	215.06
189		6	18	12	2.000	144.00
190		6	18	12	2.000	144.00
191		6	22	12	2.987	215.06
192		6	18	12	2.000	144.00
193		6	18	7.775	2.000	93.30
194		6	18	12	2.000	144.00
195		6	18	12	2.000	144.00
196		6	22	12	2.987	215.06
197		6	18	12	2.000	144.00
198		6	18	12	2.000	144.00

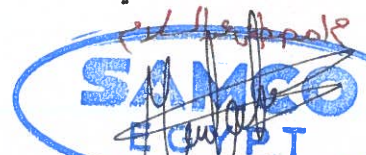
الهيئة العامة للطرق والكبارى

ز. م. م. م.

استشارى المشروع



مهندس المكتب الفني





الشركة الوطنية للتشييد
(سامكو)

أ د أسامة عقيل
المهندسون الاستشاريون الدوليون
INTERNATIONAL CONSULTING ENGINEERS
مكتب الدكتور / أسامة عقيل

الهيئة العامة للطرق و الكبارى
و النقل البرى



حصر كميات كوبرى أعلى ترعة السلام - الدولى الساحلى - مستخلص رقم (١١)

تابع حديد البوكس (B05 - S01) - البلاطة العلوية

م	العنصر	العدد	القطر	الطول	وزن المتر الطولي	الاجمالى
199	حديد الهونشات	6	22	12	2.987	215.06
200		6	18	12	2.000	144.00
201		6	18	7.74	2.000	92.88
202	المشاطيف	111	18	3	2.000	666.00
203		111	22	3	2.987	994.67
204		111	22	3	2.987	994.67
205		111	22	3	2.987	994.67
206		111	22	3	2.987	994.67
207		111	18	3	2.000	666.00
208	رئيسى النيوجيرسى	1388	18	1.5	2.000	4164.00
209		1388	12	2.5	0.888	3081.36
210		252	12	12	0.888	2685.31
211		18	12	7.797	0.888	124.63
212		18	12	7.431	0.888	118.78
135.01	الاجمالى (طن)					

الهيئة العامة للطرق و الكبارى

ز. ه. م. م. م.

استشارى المشروع



مهندس المكتب الفنى



م. م. م. م. م.



الشركة الوطنية للتشييد
(سامكو)

أ.د. أسامة عقيل
المهندسون الاستشاريون الدوليون
INTERNATIONAL CONSULTING ENGINEERS
مكتب الدكتور / أسامة عقيل

الهيئة العامة للطرق و الكبارى
و النقل البرى



حصر كميات كوبرى أعلى ترعة السلام - الدولى الساحلى - مستخلص رقم (١١)

حديد البوكس (B05 - S01) - ديفرام (B05)

م	العنصر	العدد	القطر	الطول	وزن المتر الطولي	الاجمالى
1	الحديد العلوى و السفلى	26	22	2.938	2.987	228.17
2		26	22	2.745	2.987	213.18
3		20	32	11.705	6.320	1479.51
4		20	32	3.201	6.320	404.61
5		15	25	12	3.858	694.44
6	البرندات	12	18	11.5695	2.000	277.67
7	الكائنات	3	18	5.253	2.000	31.52
8		9	12	2.419	0.888	19.33
9		45	18	6.31	2.000	567.90
10		135	12	3.476	0.888	416.70
11	الكانة الشدش	12	16	5.64	1.580	106.93
4.44	الاجمالى (طن)					

الهيئة العامة للطرق و الكبارى
أ.د. أسامة عقيل

استشارى المشروع
INTERNATIONAL CONSULTING ENGINEERS
المهندسون الاستشاريون الدوليون

مهندس المكتب الفنى

سامكو
SAMCO
EGYPT

حصر كميات كوبرى أعلى ترعة السلام - الدولى الساحلى - مستخلص رقم (١١)

حديد البوكس (B05 - S01) - ديفرام (B06)

م	العنصر	العدد	القطر	الطول	وزن المتر الطولي	الاجمالى
1	الحديد العلوى و السفلى	46	22	2.938	2.987	403.69
2		46	22	2.745	2.987	377.17
3		52	32	11.893	6.320	3908.52
4		52	32	3.111	6.320	1022.40
5		38	25	12	3.858	1759.25
6	البرندات	14	25	9.201	3.858	496.96
7		14	25	5.8	3.858	313.27
8	الكائنات	3	18	8.474	2.000	50.84
9		12	12	2.785	0.888	29.68
10		60	18	9.773	2.000	1172.76
11		240	12	4.108	0.888	875.50
	الاجمالى (طن)					10.41

الهيئة العامة للطرق والكبارى

إ. م. محمد عبد الله

استشارى المشروع

ICE
INTERNATIONAL CONSULTING ENGINEERS
المهندسون الاستشاريون الدوليون

مهندس المكتب الفنى

SAMCO
EGYPT

جدید البوکس (B05 - S01) - دیفرام (S01)

SANCO
EGYET



الشركة الوطنية للتشييد
(سامكو)

أ.د. أسامة عقيل
المهندسون الاستشاريون الدوليون
INTERNATIONAL CONSULTING ENGINEERS
مكتب الدكتور / أسامة عقيل

الهيئة العامة للطرق والكبارى
و النقل البرى



حصار كميات كوبرى أعلى ترعة السلام - الدولى الساحلى - مستخلص رقم (١١)

حديد البوكس (B05 - S01) - ديفرام (B07)

م	العنصر	العدد	القطر	الطول	وزن المتر الطولي	الاجمالى
1	الحديد العلوى و السفلى	46	22	2.938	2.987	403.69
2		46	22	2.745	2.987	377.17
3		62	32	11.893	6.320	4660.15
4		62	32	3.414	6.320	1337.74
5		40	25	12	3.858	1851.84
6	البرندات	20	32	9.5	6.320	1200.80
7		20	32	5.744	6.320	726.04
8	الكانات	5	25	8.474	3.858	163.46
9		20	18	2.874	2.000	114.96
10		90	25	9.773	3.858	3393.38
11		360	18	4.167	2.000	3000.24
	الاجمالى (طن)					17.23

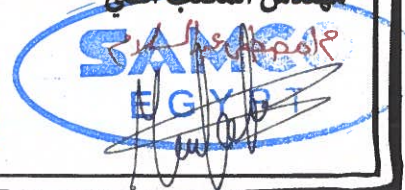
الهيئة العامة للطرق والكبارى

ف. م. م. م.

استشارى المشروع



مهندس المكتب الفنى





الشركة الوطنية للتشييد
(سامكو)

أ.د أسامة عقيل
المهندسون الاستشاريون الدوليون
INTERNATIONAL CONSULTING ENGINEERS
مكتب الدكتور / أسامة عقيل

الهيئة العامة للطرق و الكبارى
و النقل البرى



حصر كميات كوبرى أعلى ترعة السلام - الدولى الساحلى - مستخلص رقم (١١)

حديد البلاطة على خوازيق (R11 - A12) - الديفرام الخارجى اتجاه البوكس A12

م	العنصر	العدد	القطر	الطول	وزن المتر الطولى	الاجمالى
1	الحديد العلوى و السفلى	10	25	2.59	3.858	99.92
2		10	25	12	3.858	462.96
3		20	25	4	3.858	308.64
4		26	25	12	3.858	1203.70
5	البرندات	12	18	11.8	2.000	283.20
6	الكائنات	51	18	5.65	2.000	576.30
7		102	12	3.5	0.888	317.02
8	الكانة الشدش	8	16	6.3	1.580	79.63
	الاجمالى (طن)					3.33

الهيئة العامة للطرق و الكبارى

ز. محمد عبد الله

استشارى المشروع



مهندس المكتب الفنى





الشركة الوطنية للتشييد
(سامكو)

إ.د أسامة عقيل
المهندسون الاستشاريون الدوليون
INTERNATIONAL CONSULTING ENGINEERS
مكتب الدكتور / أسامة عقيل

الهيئة العامة للطرق والكبارى
و النقل البرى



حصر كميات كوبرى أعلى ترعة السلام - الدولى الساحلى - مستخلص رقم (١١)

حديد البلاطة على خوازيق (R11 - A12) - الديفرام الداخلى

م	العنصر	BARMARK	العدد	القطر	الطول	وزن المتر الطولي	الاجمالي
1	الحديد العلوى و السفلى	1	15	25	12	3.858	694.44
2		2	15	25	3	3.858	173.61
3		3	15	25	4	3.858	231.48
4		3	15	25	4	3.858	231.48
5		4	10	25	12	3.858	462.96
6		4	15	25	12	3.858	694.44
7	البرندات	6	16	25	12	3.858	740.74
8		7	16	25	2	3.858	123.46
9	الكانات	5	324	12	3.50	0.888	1006.99
10		8	81	22	7.00	2.987	1693.63
							الاجمالى (طن)
							6.05

الهيئة العامة للطرق والكبارى

زاهر محمد دسوقي

استشارى المشروع



مهندس المكتب الفنى





الشركة الوطنية للتشييد
(سامكو)

أ.د. أسامة عقيل
المهندسون الاستشاريون الدوليون
INTERNATIONAL CONSULTING ENGINEERS
مكتب الدكتور / أسامة عقيل

الهيئة العامة للطرق والكبارى
و النقل البرى



حصر كميات كوبرى أعلى ترعة السلام - الدولى الساحلى - مستخلص رقم (١١)

حديد البلاطة على خوازيق (R11 - A12) - الديفرام الخارجى على ركائز

م	العنصر	BARMARK	العدد	القطر	الطول	وزن المتر الطولي	الاجمالى
1	الحديد العلوى والسفلى	1	10	25	12	3.858	462.96
2		2	10	25	3	3.858	115.74
3		3	10	25	4	3.858	154.32
4		3	10	25	4	3.858	154.32
5		4	6	25	12	3.858	277.78
6		4	4	25	12	3.858	185.18
7		4	10	25	12	3.858	462.96
8	البرندات	5	12	18	11.80	2.000	283.20
9	الكانات	6	51	18	5.45	2.000	555.90
10		7	102	12	3.28	0.888	297.09
11	الكانة الشدش	8	12	16	6.30	1.580	119.45
	الاجمالى (طن)						3.07

الهيئة العامة للطرق والكبارى

أ.د. أسامة عقيل

استشارى المشروع



مهندس المكتب الفنى





الشركة الوطنية للتشييد
(سامكو)

إ.د أسامة عقيل
المهندسون الاستشاريون الدوليون
INTERNATIONAL CONSULTING ENGINEERS
مكتب الدكتور / أسامة عقيل

الهيئة العامة للطرق والكبارى
و النقل البرى



حصر كميات كوبرى أعلى ترعة السلام - الدولى الساحلى - مستخلص رقم (١١)

حديد البلاطة على خوازيق (R11 - A12) - الكمر الخارجى الطولى

م	العنصر	العدد	القطر	الطول	وزن المتر الطولى	الاجمالى
1	علوى	8	32	6	6.320	303.36
2		8	32	12	6.320	606.72
3		8	32	9.35	6.320	472.74
4		6	32	7.6	6.320	288.19
5	سفلى	8	32	3.35	6.320	169.38
6		8	32	12	6.320	606.72
7		6	32	8.7	6.320	329.90
8		8	32	12	6.320	606.72
9		6	32	8.6	6.320	326.11
10	البرندات	12	18	11.35	2.000	272.40
11		12	18	12	2.000	288.00
12	الكانات	172	16	3.486	1.580	947.36
13		172	18	4.624	2.000	1590.66
6.81	الاجمالى (طن)					
13.62	الاجمالى (طن) لعدد ٢ كمره خارجيه					

الهيئة العامة للطرق والكبارى

أ.د. محمد عبد الله



مهندس المكتب الفنى





الشركة الوطنية للتشييد
(سامكو)

أ.د أسامة عقيل
المهندسون الاستشاريون الدوليون
INTERNATIONAL CONSULTING ENGINEERS
مكتب الدكتور / أسامة عقيل

الهيئة العامة للطرق و الكبارى
و النقل البرى



حصر كميات كوبرى أعلى ترعة السلام - الدولى الساحلى - مستخلص رقم (١١)

حديد البلاطة على خوازيق (R11 - A12) - الكمر الداخلى الطولى

م	العنصر	العدد	القطر	الطول	وزن المتر الطولى	الاجمالى
1	علوى	8	32	6	6.320	303.36
2		8	32	12	6.320	606.72
3		8	32	9.35	6.320	472.74
4		2	32	7.6	6.320	96.06
5	سفلى	8	32	3.35	6.320	169.38
6		8	32	12	6.320	606.72
7		4	32	8.7	6.320	219.94
8		8	32	12	6.320	606.72
9		4	32	8.6	6.320	217.41
10	البرندات	12	18	11.35	2.000	272.40
11		12	18	12	2.000	288.00
12	الكانات	107	16	3.486	1.580	589.34
13		107	18	4.624	2.000	989.54
5.44	الاجمالى (طن)					
10.88	الاجمالى (طن) لعدد ٢ كمره داخلية					

الهيئة العامة للطرق و الكبارى

أ.د. أسامة عقيل

استشارى المشروع



مهندس المكتب الفنى





الشركة الوطنية للتشييد
(سامكو)

أ.د. أسامة عقيل
المهندسون الاستشاريون الدوليون
INTERNATIONAL CONSULTING ENGINEERS
مكتب الدكتور / أسامة عقيل

الهيئة العامة للطرق والكبارى
و النقل البرى



حصر كميات كوبرى أعلى ترعة السلام - الدولى الساحلى - مستخلص رقم (١١)

حديد البلاطة على خوازيق (R11 - A12) - البلاطة العلوية

م	العنصر	العدد	القطر	الطول	وزن المتر الطولى	الاجمالى
1	الحديد العرضى	73	22	12	2.987	2616.61
2		73	22	2.394	2.987	522.01
3		73	22	3.265	2.987	711.94
4		73	18	9	2.000	1314.00
5		73	22	3.265	2.987	711.94
6		72	22	12	2.987	2580.77
7		72	22	2.394	2.987	514.86
8		72	22	3.265	2.987	702.18
9		72	18	9	2.000	1296.00
10		72	22	3.265	2.987	702.18
11	الحديد الطولى	20	16	12	1.580	379.20
12		20	16	10.55	1.580	333.38
13		102	16	12	1.580	1933.92
14		102	16	10.55	1.580	1700.24
15		20	16	12	1.580	379.20
16		20	16	10.55	1.580	333.38
17	حديد رئيسى النيوجيرسى	344	18	2	2.000	1376.00
18		344	12	3	0.888	916.42
19		38	12	12	0.888	404.93
20		38	12	10.05	0.888	339.13
	برندات					
						19.77
						الاجمالى (طن)

الهيئة العامة للطرق والكبارى

رئيس اللجنة

استشارى المشروع



مهندس المكتب الفنى





الشركة الوطنية للتشييد
(سامكو)

إ.د. أسامة عقيل
المهندسون الاستشاريون الدوليون
INTERNATIONAL CONSULTING ENGINEERS
مكتب الدكتور / أسامة عقيل

الهيئة العامة للطرق والكبارى
و النقل البرى



حصر كميات كوبرى أعلى ترعة السلام - الدولى الساحلى - مستخلص رقم (١١)

تجميع الحديد

الكمية (طن)	العنصر	
17.23	ديفرام B07	بوكس S01 - B05
6.31	ديفرام S01	
10.41	ديفرام B06	
4.44	ديفرام B05	
135.01	البلاطة العلوية	البلاطة على خوازيق A12 - A11
3.33	الديفرام الخارجى اتجاه البوكس	
6.05	الديفرام الداخلى	
3.07	الديفرام الخارجى على ركائز	
13.62	الكمر الخارجى	
10.88	الكمر الداخلى	
19.77	البلاطة العلوية	
230.12	الاجمالى (طن)	

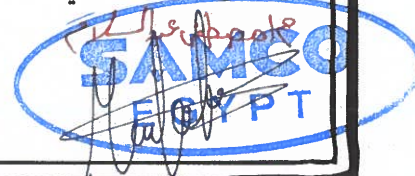
الهيئة العامة للطرق والكبارى

أ.د. أسامة عقيل

استشارى المشروع



مهندس المكتب الفنى





الشركة الوطنية للتشييد
(سامكو)



أ.د. أسامة عقيل
المهندسون الاستشاريون الدوليون
INTERNATIONAL CONSULTING ENGINEERS
مكتب الدكتور / أسامة عقيل

الهيئة العامة للطرق والكبارى
و النقل البرى



حصار كميات كوبرى أعلى ترعة السلام - الدولى الساحلى - مستخلص رقم (١١)

خرسانة البوكس B05 - S01

العنصر	مساحة السيكنشن	الطول	الاجمالى (م ^٣)
ديفرام B05	15.425	1.25	19.3
متغير	7.726	5	38.6
سيكنشن	7.39	12.549	92.7
متغير	7.726	5	38.6
ديفرام B06	17.8	2.25	40.1
متغير	8.15775	5	40.8
سيكنشن ٢	7.75	18.618	144.3
متغير	8.15775	5	40.8
ديفرام B07	17.8	2.25	40.1
متغير	8.15775	5	40.8
سيكنشن ٢	7.75	18.468	143.1
متغير	8.15775	5	40.8
ديفرام	17.8	1.25	22.3
الهونش	0.125	78	9.8
الاجمالى (م ^٣)			751.9

الهيئة العامة للطرق والكبارى

إ.د. أسامة عقيل

استشارى المشروع



مهندس المكتب الفني





الشركة الوطنية للتشييد
(سامكو)

أ.د. أسامة عقيل
المهندسون الاستشاريون الدوليون
INTERNATIONAL CONSULTING ENGINEERS
مكتب الدكتور / أسامة عقيل

الهيئة العامة للطرق والكبارى
و النقل البرى



حصص كميات كوبرى أعلى ترعة السلام - الدولى الساحلى - مستخلص رقم (١١)

خرسانة البلاطة على خوازيق (R11 - A12)

الفاصل	العنصر	الباقية	طول الباقية	العدد	الطول	العرض	السبك	الاجمالى
A12 - R11	الكمر الطولى	A12 - A13	10.715	4	8.97	0.6	1.1	23.67
		A13 - R11	10.7225	4	8.97	0.6	1.1	23.69
	ديفرام خارجى			2	10	1	1.1	22.00
	ديفرام داخلى			1	10	1.5	1.1	16.50
	البلاطة العلوية			1	21.44	3	0.275	17.69
				1	21.44	10	0.3	64.31
	الاجمالى (م ٣)							167.85

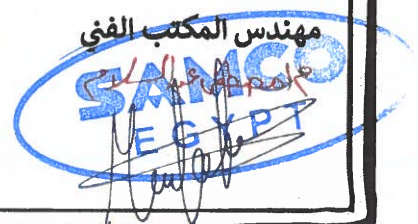
الهيئة العامة للطرق والكبارى

ز. م. م. م.

استشارى المشروع



مهندس المكتب الفنى



محضر تشوينات

- الجهة المالكة :- الهيئة العامة للطرق والكبارى
الشركة المنفذة :- سامكو الوطنية للتشييد
اسم المشروع :- كوبرى ترعة السلام
تاريخ المعاينة :- ٢٠٢٥/٠٤/١٥
الموضوع :- معاينة تشوينات الألواح المعدنية الخاصة بالباكيتين الاستيل
S01 - S02 & N02 - N03

أعضاء اللجنة:

- ١ - م / احمد محمد عطية
٢ - م / عز الدين أسامة محمد رجاء
٣ - م / حسين زين العابدين
٤ - م / أيمن الصفتى
٥ - م / مصطفى عبد السلام
- الهيئة العامة للطرق والكبارى
الهيئة العامة للطرق والكبارى
المهندسون الاستشاريون الدوليون
شركة سامكو الوطنية للتشييد
شركة سامكو الوطنية للتشييد

تمت معاينة التشوينات على الطبيعة و تبين الاتى :-

- الألواح المعدنية مخزنة بطريقة مناسبة تضمن سلامتها.
- تم مراجعة شهادة بلد المنشأ للألواح مطابقة للمواصفات.
- تم الاطلاع على أمر التوريد الخاص بالشركة والمرفق صورة منه بالمحضر.
- تم حصر الكميات على الطبيعة و مطابقتها باللوحات التنفيذية كالآتى :-

النوع	الكمية (طن)	النوع	الكمية (طن)
PLATES 16 mm	56.520	PLATES 60 mm	466.290
PLATES 20 mm	259.050	ANGLE 120*120	7.470
PLATES 30 mm	105.975	UPN 140	28.800
916.6335		الاجمالى (طن)	

توصية اللجنة:

التشوينات مسئولية الشركة المنفذه (سامكو) لحين التصنيع و النقل الى الموقع و التركيب
مرفقات:

- صورة من أمر التوريد الصادر من الشركة .
- صور تشوينات الألواح المعدنية .
- صورة من شهادات بلد المنشأ .

التوقيعات:

٣- م. مصطفى عبد السلام

٤- م. حسين زين العابدين
١- م. أحمد محمد عطية

٥- م. عز الدين أسامة محمد رجاء
٢- م. عز الدين أسامة محمد رجاء



شركة سامكو الوطنية للتشييد

أمر توريد

رقم طلب أمر التوريد: 4500011410	التاريخ: 06/04/2025
اسم المورد: التلالية ستيل	
العنوان: قليوب	
بيانات التواصل:	
المشروع: مصنع الأسفلت (إكسية ديمياط)	
الجهة الطالبة للمواد:	
رقم طلب الاحتياجات:	
رقم المحاسبي:	

المبلغ	سعر الوحدة	الكمية	الوحدة	البيان	الرمز	ملاحظات
Amount	Rate	Quantity	Unit	Item Description	Item Code	
23,314,500	50,000	466.290	طن	توريد وتوصيل الى المكان المدون لفناء البنود التالية:-		
				صاج 60مم صلب 52 (12*2.5) 6 (12+n) عدد (33) لوح		1
5,298,750	50,000	105.975	طن	صاج 30مم صلب 52 (12*2.5) (12+n) عدد (15) لوح		2
12,952,500	50,000	259.050	طن	صاج 20مم صلب 52 (12*2.5) (12+n) عدد (55) لوح		3
2,826,000	50,000	56.520	طن	صاج 16مم صلب 52 (12*2.5) (12+n) عدد (15) لوح		4
373,493	50,000	7.470	طن	زافية 120*120*12مم طول 12 م عدد (30)		5
1,440,000	50,000	28.800	طن	كمر UPN140 طول 12 م عدد 150		6

1- يجب أن يكون المصنع حاصل على علامة ال CE Mark طبقا للمواصفة EN10025-1.

2- رتبة الحديد S355J2+N طبقا للمواصفة EN 10025-2.

3- رتبة الأسطح المقبولة هو لفئة A أو B طبقا للمواصفة ISO 8501-1.

4- العيوب الداخلية للمواد المسموح بها لفئة E2 / S2 وفقاً للمواصفة EN 10160.

5- يجب أن يقوم المورد بتوفير شهادة اختبار مصنع MTC تشمل على:
• بلد المنشأ.
• رتبة الحديد
• الخواص الميكانيكية (إجهاد الشد - إجهاد الخضوع - الاستطالة - الصدم).
• خواص التحليل الكيميائي
• Heat No ...

6- قبول الخامة يشمل الاختبارات التالية على العينات المسحوبة:
• اختبار الخامة (الخواص الميكانيكية، التحليل الكيميائي، مقاومة الصدمات) من خلال معمل معتمد.
• اختبار الموجات فوق صوتية من خلال معمل معتمد.
• مراجعة الأبعاد والتخانة للخامة طبقا للتصنيف A في المواصفة EN10029.

السعر أعلاه يشمل ضريبة القيمة المضافة و لا يشمل التوصيل

7- في حالة لا قدر عدم مطابقة الخامات الموردة للمواصفات أعلاه يتحمل المورد رسوم الاختبارات والنقل وكارتات الطرق لهأيا وأبياً

الإجمالي	ج.م. 46,205,242.5
شروط الدفع	
ملاحظات	شيك
مكان التسليم	قليوب
مدة التسليم	بضاعة حاضرة
كود تكلفة	
مركز تكلفة	
مدير المشتريات	

الإدارة العليا



فروع عباس العقاد
PAY TO

Cheque 1001000004248 شيك

يصرف للمستفيد الأول

يوم شهر سنة
DATE 06/04/2025 التاريخ
D D M M Y Y Y Y

06/04/2025
D D M M Y Y Y Y

D D M M Y Y Y Y

PAY TO

الثلاثية ستيل

ادفعوا بموجب هذا الشيك إلى

THE SUM OF

فقط أحد عشر مليوناً وخمسمائة وواحد وخمسون ألفاً وثلاثمائة وعشرة جنية مصري لا غير

مبلغا و قدره

EGP 11,551,310

NAME _____

طارق محمد سليمان

الاسم

A/C Name: سامكو الوطنية للتشيد

A/C No. 4663013000000062

SIGNATURE

८४. ५५

التوزيع

Do not write stamp, or sign below this line on both sides

لنرمي هذه الكتلة أو قذائف أو نضع لثقلنا نحت هذا الخط على وجهه عليه

100000004 248 000 204660 46630 1300000006 2 14

أشياء لا حصر

حب، ۱۲ /
ع. ۱۳ / ۱۶

C-00 12/7



Adres: Organize San. Bölgesi Sarıseki / Iskenderun-Hatay TURKEY
TEL: +90 326 656 21 30
FAX : +90 326 656 21 35

Web: www.tosyalidemircelik.com.tr

Email: web@tosyaliholding.com.tr

MÜŞTERİ ADI & ADRESİ
NAME & ADDRESS OF THE CUSTOMER

AlOula for Metal Trading (Prime Steel).11-12

Mostafa Refaat

Sheraton, Heliopolis , Cairo. VAT no. : 298565714

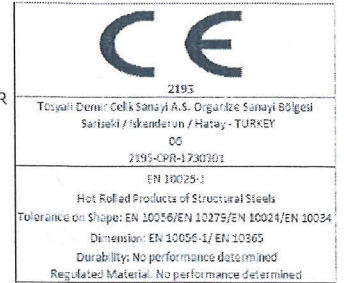
MILL TEST SERTİFİKASI MILL TEST CERTIFICATE

DESCRIPTION OF GOODS:
STEEL MERCHANT BARS: EQUAL ANGLES, UPN, IPE

SERTİFİKA NO / CERTIFICATE NO : 1000363315
SAYFA / PAGE NO : 2 / 2
SERTİFİKA TARİHİ / CERT. DATE : 05.08.2024
SERTİFİKA NORMU / CERT NORM : EN 10204-3.1
MALZ. KALİTESİ STANDARTI : EN 10025-2
STEEL QUALITY STANDART : EN 10025-2
VESSEL NAME / GEMİ ADI : M/JAOHARCHALLENGER
CUSTOMER ORDER NO : 10762441



Management
System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 9105026822



ITEM SIRA	SIZE EBAT (mm)	LENGTH UZUNLUK (mm)	HEAT NO DÖKÜM	C %	SI %	MN %	P %	S %	N %	CU %	CEV %	Physical Tests Fiziksel Testler	YIELD YS N/mm ² (MPa)	TENSILE TS N/mm ² (MPa)	ELONGATION E(%)	JOULE DARBE IE	TEMP.FOR IMPACT TT °C	STEEL GRADE KALİTE	PRODUCT NORM URT.NORM
24	KB-70X70X0700	12.000	802403827	0.12	0.17	0.73	0.011	0.022	0.004	0.20	0.27	G	348.0	497.0	31.0			S275JR	EN 10056
25	KB-70X70X0700	12.000	802403824	0.12	0.15	0.72	0.013	0.023	0.005	0.23	0.27	G	321.0	455.0	32.0			S275JR	EN 10056
26	KB-70X70X0700	12.000	802403823	0.12	0.16	0.72	0.016	0.015	0.005	0.20	0.28	G	341.0	492.0	31.0			S275JR	EN 10056
27	KB-70X70X0700	12.000	802402402	0.13	0.18	0.72	0.016	0.019	0.004	0.38	0.30	G	315.0	443.0	32.0			S275JR	EN 10056
28	KB-80X80X0800	12.000	802405913	0.14	0.19	0.74	0.021	0.011	0.007	0.28	0.31	G	315.0	453.0	32.0			S275JR	EN 10056
29	KB-80X80X0800	12.000	802405864	0.12	0.16	0.72	0.015	0.022	0.007	0.23	0.28	G	326.0	473.0	32.0			S275JR	EN 10056
30	KB-80X80X0800	12.000	802405841	0.12	0.20	0.72	0.015	0.025	0.007	0.29	0.28	G	318.0	481.0	32.0			S275JR	EN 10056
31	UPN-100X50	12.000	802405682	0.19	0.14	0.61	0.035	0.012	0.009	0.21	0.34	G	334.0	488.0	31.0			S275JR	EN 10279
32	UPN-100X50	12.000	802404881	0.17	0.18	0.62	0.010	0.025	0.005	0.25	0.30	G	302.0	445.0	32.0			S275JR	EN 10279
33	UPN-100X50	12.000	802404880	0.17	0.17	0.63	0.011	0.025	0.007	0.25	0.31	G	295.0	431.0	32.0			S275JR	EN 10279
34	UPN-100X50	12.000	802404874	0.16	0.16	0.63	0.012	0.013	0.007	0.26	0.30	G	318.0	464.0	32.0			S275JR	EN 10279
35	UPN-100X50	12.000	802404873	0.16	0.18	0.65	0.010	0.024	0.006	0.23	0.30	G	324.0	466.0	32.0			S275JR	EN 10279
36	UPN-100X50	12.000	802404872	0.17	0.16	0.62	0.008	0.020	0.006	0.19	0.30	G	306.0	455.0	32.0			S275JR	EN 10279
37	UPN-140X60	12.000	802405440	0.13	0.20	0.71	0.018	0.023	0.007	0.24	0.28	G	303.0	452.0	31.0			S275JR	EN 10279
38	UPN-140X60	12.000	802405439	0.14	0.16	0.76	0.008	0.020	0.007	0.17	0.29	G	313.0	464.0	32.0			S275JR	EN 10279
39	UPN-140X60	12.000	802405426	0.13	0.18	0.70	0.007	0.010	0.007	0.19	0.28	G	297.0	451.0	32.0			S275JR	EN 10279
40	UPN-160X65	12.000	802406080	0.13	0.17	0.75	0.016	0.026	0.006	0.45	0.31	G	313.0	472.0	32.0			S275JR	EN 10279
41	UPN-160X65	12.000	802406071	0.12	0.19	0.72	0.029	0.026	0.005	0.48	0.31	G	314.0	478.0	32.0			S275JR	EN 10279
42	UPN-160X65	12.000	802406070	0.13	0.17	0.71	0.020	0.021	0.005	0.40	0.30	G	322.0	494.0	31.0			S275JR	EN 10279

الشركة جروب
لصناعة الحديد
ب.ض: ٢٦٨ - ٣٨٠ - ٣٧٦

G: İyi/Good

YS: Akma Mukavemeti/Yield Strength(N/mm²) (According to ISO 6892-1)

TS: Çekme Mukavemeti/Tensile Strength(N/mm²) (According to ISO 6892-1)

6892-1 for testing) E: Uzama/Elongation

IE: Darbeenerjisi/Impact Energy (According to EN ISO 148-1)

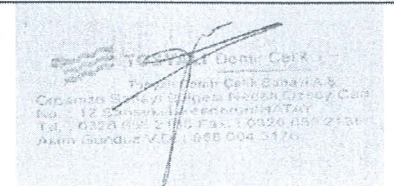
TT: Test Sıcaklığı/Test Temp. for impact

ONAY / APPROVED BY

Kalite Kontrol Şefi / Quality Control Chief

Serkan TOSYALI

serkan.tosyali@toscelik.com.tr





Adres:Organize San. Bölgesi Sariseki / Iskenderun-Hatay TURKEY
TEL: +90 326 656 21 30
FAX : +90 326 656 21 35

Web: www.tosyalidemircelik.com.tr

Email: web@tosyaliholding.com.tr

MÜŞTERİ ADI & ADRESİ
NAME & ADDRESS OF THE CUSTOMER

WSTEEL DMCC

Dubai, U.A.E

MILL TEST SERTİFİKASI MILL TEST CERTIFICATE

DESCRIPTION OF GOODS:
MERCHANT BARS

SERTİFİKA NO / CERTIFICATE NO
SAYFA / PAGE NO
SERTİFİKA TARİHİ / CERT. DATE
SERTİFİKA NORMU / CERT NORM
MALZ. KALİTESİ STANDARTI
STEEL QUALITY STANDART
VESSEL NAME / GEMİ ADI
CUSTOMER ORDER NO

:1000340667
:1 / 3
:08.03.2024
:EN 10204-3.1
:EN 10025-2
:MVJAOHARCHALLENGER
:10739227



Management
System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 9105026802



2195
Tosyali Demir Çelik Sanayi A.Ş. Organize Sanayi Bölgesi
Sariseki / Iskenderun / Hatay - TURKEY
05
2195-CPB-1730301
EN 10025-1
Hot Rolled Products of Structural Steels
Tolerance on Shape: EN 10056/EN 10279/EN 10024/EN 10024
Dimension: EN 10056-1/EN 10365
Durability: No performance determined
Regulated Material: No performance determined

ITEM SIRA	SIZE EBAT (mm)	LENGTH UZUNLUK (mm)	HEAT NO DÖKÜM	C %	SI %	MN %	P %	S %	N %	CU %	CEV %	Physical Tests Fiziksel Testler	YIELD YS N/mm ² (MPa)	TENSILE TS N/mm ² (MPa)	ELONGATION E(%)	JOULE DARBE IE	TEMP.FOR IMPACT TT °C	STEEL GRADE KALİTE	PRODUCT NORM URT.NORM
1	IPE-140X73	12.000	512337224	0.19	0.19	0.68	0.009	0.004	0.005	0.01	0.32	G	311.0	440.0	32.0			S275JR	EN 10034
2	IPE-140X73	12.000	512322922	0.18	0.22	0.70	0.009	0.001	0.005	0.01	0.30	G	337.0	493.0	31.0			S275JR	EN 10034
3	IPE-140X73	12.000	502322923	0.18	0.24	0.70	0.008	0.002	0.006	0.01	0.31	G	310.0	451.0	32.0			S275JR	EN 10034
4	IPE-140X73	12.000	502322922	0.18	0.22	0.70	0.009	0.001	0.005	0.01	0.30	G	337.0	493.0	31.0			S275JR	EN 10034
5	IPE-140X73	12.000	502315285	0.19	0.21	0.68	0.008	0.002	0.004	0.01	0.31	G	311.0	461.0	32.0			S275JR	EN 10034
6	IPN-160X74	12.000	812400760	0.08	0.16	0.52	0.018	0.025	0.005	0.32	0.21	G	291.0	421.0	32.0			S275JR	EN 10024
7	IPN-160X74	12.000	412400424	0.14	0.17	0.54	0.027	0.020	0.009	0.54	0.30	G	326.0	474.0	32.0			S275JR	EN 10024
8	IPN-160X74	12.000	412400415	0.15	0.15	0.58	0.028	0.024	0.009	0.52	0.33	G	321.0	455.0	32.0			S275JR	EN 10024
9	IPN-160X74	12.000	412300742	0.19	0.17	0.55	0.017	0.039	0.011	0.39	0.34	G	320.0	463.0	32.0			S275JR	EN 10024
10	KB-100X100X1000	12.000	512315308	0.19	0.23	0.68	0.009	0.003	0.006	0.01	0.31	G	302.0	447.0	32.0			S275JR	EN 10056
11	KB-100X100X1000	12.000	512315300	0.19	0.20	0.66	0.011	0.002	0.005	0.01	0.31	G	303.0	452.0	32.0			S275JR	EN 10056
12	KB-100X100X1000	12.000	512315294	0.19	0.20	0.67	0.008	0.002	0.005	0.01	0.31	G	307.0	458.0	32.0			S275JR	EN 10056
13	KB-100X100X1000	12.000	502315308	0.19	0.23	0.68	0.009	0.003	0.006	0.01	0.31	G	302.0	447.0	32.0			S275JR	EN 10056
14	KB-100X100X1000	12.000	502315304	0.18	0.19	0.67	0.012	0.006	0.003	0.01	0.30	G	301.0	450.0	32.0			S275JR	EN 10056
15	KB-100X100X1000	12.000	502315301	0.18	0.21	0.67	0.009	0.003	0.004	0.01	0.30	G	298.0	449.0	32.0			S275JR	EN 10056
16	KB-100X100X1000	12.000	502315294	0.19	0.20	0.67	0.008	0.002	0.005	0.01	0.31	G	307.0	458.0	32.0			S275JR	EN 10056
17	KB-120X120X1200	12.000	5170738	0.19	0.17	0.72	0.013	0.011	0.004	0.01	0.31	G	298.0	458.0	31.0			S275JR	EN 10056
18	KB-120X120X1200	12.000	512337281	0.17	0.24	0.68	0.010	0.006	0.004	0.02	0.29	G	302.0	475.0	32.0			S275JR	EN 10056
19	KB-120X120X1200	12.000	512337280	0.18	0.23	0.72	0.009	0.002	0.005	0.08	0.31	G	300.0	468.0	32.0			S275JR	EN 10056
20	KB-120X120X1200	12.000	512322839	0.18	0.22	0.70	0.012	0.003	0.007	0.01	0.30	G	286.0	452.0	32.0			S275JR	EN 10056
21	KB-50X50X0500	12.000	402400390	0.14	0.15	0.57	0.015	0.020	0.010	0.47	0.30	G	329.0	470.0	31.0			S275JR	EN 10056
22	KB-50X50X0500	12.000	402400389	0.14	0.16	0.60	0.015	0.040	0.009	0.45	0.30	G	338.0	480.0	31.0			S275JR	EN 10056
23	KB-50X50X0500	12.000	402400260	0.16	0.15	0.62	0.023	0.032	0.009	0.52	0.35	G	343.0	480.0	30.0			S275JR	EN 10056

G:İyi/Good

YS:Akma Mukavemeti/YieldStrength(N/mm²) (According to ISO 6892-1)

TS:Çekme Mukavemeti/TensileStrength(N/mm²) (According to ISO 6892-1)

6892-1for testing) E:Uzama/Elongation

IE:Darbeenerjisi/ImpactEnergy (According to EN ISO 148-1)

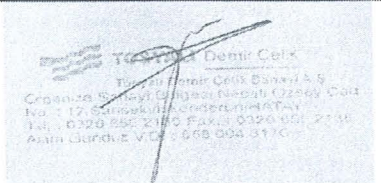
TT:Test Sıcaklığı/Test Temp. for impact

ONAY / APPROVED BY

Kalite Kontrol Şefi / Quality Control Chief

Serkan TOSYALI

serkan.tosyali@toscelik.com.tr



合同编号
CONTRACT NO.

订货单位
CUSTOMER

收货单位
PURCHASER

KD00026002

Duferco SA

DUFERCO S. A.

HBIS

邯钢能嘉钢铁有限公司

Hansteel Nengjia Iron&Steel Co., Ltd.

质量证明书

CERTIFICATE OF QUALITY

证明书号
CERTIFICATE NO.

到站
DESTINATION

车号
TRAIN NO

RE2024082900212

天津港新港码头（使用）

冀D06713D

执行标准
EXECUTIVE STANDARD

EN 10025-2:2019

产品名称
PRODUCT

HOT ROLLED STEEL PLATES
中厚板

许可证号：
PROCESS LICENSE NO.

钢种 STEEL GRADE	炉号 HEAT NO	钢板号 STEEL PLATE NO.	批号 TEST SPECIMEN NO.	规格 DIMENSIONS (mm)	块数 PIECE S	重量 WEIGHT (t)	化学成分 (%) CHEMICAL COMPOSITION										力学工艺性能 MECHANICAL & TECHNOLOGICAL PROPERTIES											探伤 结果 U. T.	厚度 偏差 类别 TOLERANCE	交货 状态 CONDITION OF DELIVERY
																								断面收缩率 (Z向)	弯曲 试验 BEND	屈强 比 Y/T				
							C	Si	Mn	P	S	Als	Al	Nb	V	屈服 强度 ReH	抗拉 强度 Rm	伸长 率 A	冲击值 V-NOTCH IMPACT (LONG' I)											
				Ti			Cu	Ni	Cr	Mo	B	N	CEV		温度 TEMP	尺寸 SIZE	冲击功 IMPACT ENERGY (J)													
				10 ⁻³			10 ⁻²	10 ⁻²	10 ⁻³	10 ⁻⁴	10 ⁻³	10 ⁻⁴	10 ⁻³	10 ⁻⁴	10 ⁻³				1	2	3									
				厚 × 宽 × 长			10 ⁻³	10 ⁻²	10 ⁻²	10 ⁻²	10 ⁻³	10 ⁻⁴	10 ⁻³	10 ⁻⁴	10 ⁻²	10 ⁻³	Mpa	Mpa	%	°C	mm	1	2	3	ψ z, %					
S355J2	40G05791	4618A00605100	4618A006	20 × 2500 × 12000	1	4.710	170	23	148	16	42	26	28	1	2	426	556	26	-20	10×10×55	227	213	229	合格		B	热轧			
S355J2	40G05791	4618A00605200	4618A006	20 × 2500 × 12000	1	4.710	170	23	148	16	42	26	28	1	2	426	556	26	-20	10×10×55	227	213	229	合格		B	热轧			
S355J2	40G05791	4618A00701100	4618A007	20 × 2500 × 12000	1	4.710	170	23	148	16	42	26	28	1	2	422	556	26.5	-20	10×10×55	205	206	203	合格		B	热轧			
S355J2	40G05791	4618A00701200	4618A007	20 × 2500 × 12000	1	4.710	170	23	148	16	42	26	28	1	2	422	556	26.5	-20	10×10×55	205	206	203	合格		B	热轧			
S355J2	40H06926	4622A04204100	4622A042	20 × 2500 × 12000	1	4.710	179	23	150	12	29	21	23	2	3	405	576	24	-20	10×10×55	109	97.1	102	合格		B	热轧			
S355J2	40H06926	4622A04204200	4622A042	20 × 2500 × 12000	1	4.710	179	23	150	12	29	21	23	2	3	405	576	24	-20	10×10×55	109	97.1	102	合格		B	热轧			
S355J2	40H06926	4622A04205100	4622A042	20 × 2500 × 12000	1	4.710	179	23	150	12	29	21	23	2	3	405	576	24	-20	10×10×55	109	97.1	102	合格		B	热轧			
S355J2	40H06926	4622A04205200	4622A042	20 × 2500 × 12000	1	4.710	179	23	150	12	29	21	23	2	3	405	576	24	-20	10×10×55	109	97.1	102	合格		B	热轧			
S355J2	40H06926	4622A04301100	4622A043	20 × 2500 × 12000	1	4.710	179	23	150	12	29	21	23	2	3	397	566	24	-20	10×10×55	96.6	126	88	合格		B	热轧			
S355J2	40H06926	4622A04301200	4622A043	20 × 2500 × 12000	1	4.710	179	23	150	12	29	21	23	2	3	397	566	24	-20	10×10×55	96.6	126	88	合格		B	热轧			

总张数 (Tot. pieces): 10 张

总重量 (Tot. weight): 47.100 吨 (t)

备注
NOTES

1. Certificate according to EN10204 3.1/质量证明书符合 EN10204 3.1的规定。
2. De-oxidation Fully Killed & Fine Grain Steel. Manufacturing Process : Basic Oxygen Furnace .
3. Direction of Tensile is Transverse/横向拉伸。LO=5.65*SQRT(S0).
4. No repair welding was performed to the products/产品未进行补焊。
5. Confirmation that material described has manufactured and tested with satisfactory results in accordance with the requirements of the above material specification.

注释
REMARKS

1. 钢种和规格以本证明书为准。The steel type, specifications are subjected to the certificate.
2. 质量证明书以电子形式提供。手写、重写和未盖章无效。The quality certificate is available in electronic form. Handwriting, rewriting and no stamping is invalid.

质量检验负责人: 付海彬

PERSON-IN-CHARGE OF QUALITY EXAMINATION: Fu Haibin

电话 (Tel): 0310-3958393, 0310-3958378

传真 (FAX):

开证员 (签字): 邓涛

OPERATOR (SIGNATURE):

开证日期: 20240829

ISSUING DATE:

质量证明书专用章

1304045057130

QR Code

执行标准 EXECUTIVE STANDARD	EN 10025-2:2019	产品名称 PRODUCT	HOT ROLLED STEEL PLATES 中厚板	许可证号： PROCESS LICENSE NO.	
----------------------------	-----------------	-----------------	--------------------------------	------------------------------	--

钢种 STEEL GRADE	炉号 HEAT NO	钢板号 STEEL PLATE NO.	批号 TEST SPECIMEN NO.	规格 DIMENSIONS (mm)	块数 PIECE S	重量 WEIGHT (t)	化学成分 (%) CHEMICAL COMPOSITION										力学工艺性能 MECHANICAL & TECHNOLOGICAL PROPERTIES											探伤 结果 U. T.	厚度 偏差 类别 TOLE RANC E	交货 状态 CONDI TION OF DELIV ERY
				C			Si	Mn	P	S	Als	Al	Nb	V	屈服 强度 ReH	抗拉 强度 Rm	伸长 率 A	冲击值 V-NOTCH IMPACT (LONG' I)			断面收缩率 (Z向)	弯曲 试验 BEND	屈强 比 Y/T							
				Ti			Cu	Ni	Cr	Mo	B	N	CEV	温度 TEMP				尺寸 SIZE	冲击功 IMPACT ENERGY (J)											
				10 ⁻³			10 ⁻²	10 ⁻²	10 ⁻³	10 ⁻⁴	10 ⁻³	10 ⁻⁴	10 ⁻³						10 ⁻⁴	10 ⁻³				1	2	3				
厚 × 宽 × 长	10 ⁻³	10 ⁻²	10 ⁻²	10 ⁻²	10 ⁻²	10 ⁻⁴	10 ⁻⁴	10 ⁻²	10 ⁻³	Mpa	Mpa	%	℃	mm	1	2	3	ψ z, %												
S355J2	40H06632	4613C02602200	4613C026	16 × 2500 × 12000	1	3.768	167	26	148	14	52	23	36	1	2	466	588	25.5	-20	10×10×55	184	181	176	合格	B	热轧				
S355J2	40H06632	4613C02602300	4613C026	16 × 2500 × 12000	1	3.768	167	26	148	14	52	23	36	1	2	466	588	25.5	-20	10×10×55	184	181	176	合格	B	+AR				
S355J2	40G05789	4618B00201100	4618B002	16 × 2500 × 12000	1	3.768	171	23	146	11	54	21	24	1	2	450	579	27	-20	10×10×55	169	164	176	合格	B	热轧				
S355J2	40G05789	4618B00201200	4618B002	16 × 2500 × 12000	1	3.768	171	23	146	11	54	21	24	1	2	450	579	27	-20	10×10×55	169	164	176	合格	B	热轧				
S355J2	40G05789	4618B00201300	4618B002	16 × 2500 × 12000	1	3.768	171	23	146	11	54	21	24	1	2	450	579	27	-20	10×10×55	169	164	176	合格	B	热轧				
S355J2	40G05789	4618B00202100	4618B002	16 × 2500 × 12000	1	3.768	171	23	146	11	54	21	24	1	2	450	579	27	-20	10×10×55	169	164	176	合格	B	热轧				
S355J2	40G05789	4618B00202200	4618B002	16 × 2500 × 12000	1	3.768	171	23	146	11	54	21	24	1	2	450	579	27	-20	10×10×55	169	164	176	合格	B	热轧				
S355J2	40G05789	4618B00202300	4618B002	16 × 2500 × 12000	1	3.768	171	23	146	11	54	21	24	1	2	450	579	27	-20	10×10×55	169	164	176	合格	B	热轧				
S355J2	40H06792	4618C01201100	4618C012	16 × 2500 × 12000	1	3.768	159	25	145	18	45	24	25	1	1	440	578	27.5	-20	10×10×55	193	181	171	合格	B	热轧				
S355J2	40H06792	4618C01201200	4618C012	16 × 2500 × 12000	1	3.768	159	25	145	18	45	24	25	1	1	440	578	27.5	-20	10×10×55	193	181	171	合格	B	热轧				

总张数 (Tot. pieces): 10 张 总重量 (Tot. weight): 37.680 吨 (t)																	
备注 NOTES	1. Certificate according to EN10204 3.1/质量证明书符合 EN10204 3.1的规定。 2. De-oxidation Fully Killed & Fine Grain Steel. Manufacturing Process : Basic Oxygen Furnace . 3. Direction of Tensile is Transverse/横向拉伸。LO=5.65*SQRT(S0). 4. No repair welding was performed to the products/产品未进行补焊。 5. Confirmation that material described has manufactured and tested with satisfactory results in accordance with the requirements of the above material specification.																
	1. 钢种和规格以本证明书为准。The steel type, specifications are subjected to the certificate. 2. 质量证明书以电子形式提供。手写、重写和未盖章无效。The quality certificate is available in electronic form. Handwriting, rewriting and no stamping is invalid.																
注释 REMARKS																	





南京钢铁股份有限公司 (地址: 南京市六合区大厂卸甲甸)
NanJing Iron&Steel Company Limited
TEL: +86-25-57076980 FAX: +86-25-57076980
E-mail: ng315@njsteel.com.cn
质量记录编号: JL100508/B 210923P00452

质量证明书

MILL TEST CERTIFICATE

客户名称 SOLD TO	南京钢铁集团国际经济贸易有限公司	客户编号 CUSTOMER NO.	JS0027	产品名称 PRODUCT	热轧钢板 Prime Hot-rolled Steel plate 非合金结构钢 None alloy structural steels
收货单位 SEND TO	To Whom It May Concern	客户采购案号 CONTRACT NO.	21JTESEU/P020	发货通知单号 REFERENCE NO.	T21090069
技术条件 SPEC.	EN 10025-2:2004 ; S355J0+N	合同编号 CONTRACT NO.		证明书编号 CERTIFICATE NO.	210923P00452
许可证号 APPROVAL CERF. NO.	0038/CPR/SHA/0061012/A	交货状态 DELIVERY CONDITION	+N	车船号码 TRAIN/SHIP NO	苏A7A431
				订单编号 ORDER ITEM NO.	OM821090024
				证明书日期 T/C ISSUE DATE	2021/09/23

序号 NO	订单 项次 ITEM NO	产品编号 PRODUCT No.	试片编号/批号 SAMPLEID/LOT NO.	规格(mm) DIMENSTONS	数量 QTY	重量 WEIGHT t	分析 区域 A. A	化学成分 CHEMICAL ANALYSIS (wt%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							</
----------	------------------------	---------------------	-----------------------------	----------------------	-----------	-------------------	------------------	---------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

序号 NO	拉伸试验 G.L.=A			B.T 弯曲 试验	CAT 冲击 温度	CA 冲击 单值	CA 冲击 单值	CAVE 冲击 均值																
	屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长 E.L.						ReH MPa	Rm MPa	%	°C	J	J	J	J								
01	351	571	26.0	OK	0	216	217	221	218															
02	424	575	27.5	OK	0	178	208	207	198															
03	385	547	26.5	OK	0	206	213	221	213															
04	351	571	26.0	OK	0	216	217	221	218															
05	388	565	25.0	OK	0	212	215	203	210															
06	422	569	24.5	OK	0	208	203	203	205															



注释 NOTES

交货状态=正火轧制
A.A=分析区域 Analysis region;
E.L=Percentage Elongation After Fracture
L=熔炼成分 Smelting Composition;
C=成品成分 Composition of product;
弯曲Bending:弯曲角度Bending angle=180°
弯曲直径Bending diameter=3a
冲击Impact:缺口形状 Notch shape=V
试样规格 Test piece size10x10x55mm
CEV=C+Mn/6+(Cr+V+Mo)/5+(Cu+Ni)/15
G.L=Gauge Length拉伸标距 A:L0=5.65√S0 mm
Y.S=Yield Strength

T.S=Tensile Strength
E.L=Percentage Elongation After Fracture
B.T=Bend Test
CAT=Charpy Impact Test Temp
CA=Charpy Absorbed Energy
CAVE=Charpy Absorbed Energy Ave

ACCORDING TO EN 10204:2004,3.1



全国质量奖



0038/06

符合EN 10204: 2004 3.1要求, 镇静钢ACCORDING TO EN 10204: 2004 3.1; Fully Killed Steel
产品编号前8位为冶炼炉号:The first 8 digits of product No. are heat number 外观和尺寸检验均合格 VISUAL INSPECTION(SURFACE) AND DIMENSION CHECK:OK

兹证明本文所列产品, 均依材料标准制造及试验, 并符合标准及订单技术要求, 不含有辐射元素。

WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH
SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION & P.O.
THE PRODUCTS DON'T CONTAIN RADIOCHEMICAL

质量负责人
CHIEF OF INSPECTOR

检验站站长
INSPECTION STATION

SURVEYOR

执行标准 EXECUTIVE STANDARD	EN 10025-2:2019	产品名称 PRODUCT	HOT ROLLED STEEL PLATES 中厚板	许可证号： PROCESS LICENSE NO.	
----------------------------	-----------------	-----------------	--------------------------------	------------------------------	--

钢种 STEEL GRADE	炉号 HEAT NO	钢板号 STEEL PLATE NO.	批号 TEST SPECIMEN NO.	规格 DIMENSIONS (mm)	块数 PIECE S	重量 WEIGHT (t)	化学成分 (%) CHEMICAL COMPOSITION										力学工艺性能 MECHANICAL & TECHNOLOGICAL PROPERTIES											探伤 结果 U. T.	厚度 偏差 类别 TOLE RANC E	交货 状态 CONDI TION OF DELIV ERY
				C			Si	Mn	P	S	Als	Al	Nb	V	屈服 强度 ReH	抗拉 强度 Rm	伸长 率 A	冲击值 V-NOTCH IMPACT (LONG' I)			断面收缩率 (Z向)	弯曲 试验 BEND	屈强 比 Y/T							
				Ti			Cu	Ni	Cr	Mo	B	N	CEV	温度 TEMP				尺寸 SIZE	冲击功 IMPACT ENERGY (J)											
				10- ³			10- ²	10- ²	10- ³	10- ⁴	10- ³	10- ³	10- ³	10- ³	10- ³	Mpa	Mpa	%	°C	mm	1	2	3	ψ z, %						
10- ³	10- ²	10- ²	10- ²	10- ³	10- ³	10- ⁴	10- ⁴	10- ²	10- ²																					
S355J2	40G06139	4701C12205100	4701C122	30 × 2500 × 12000	1	7.065	171	22	146	8	66	23	27	1	3	415	558	21	-20	10×10×55	155	202	211		合格		B	热轧		
S355J2	40G06139	4701C12206100	4701C122	30 × 2500 × 12000	1	7.065	171	22	146	8	66	23	27	1	3	415	558	21	-20	10×10×55	155	202	211		合格		B	热轧		
S355J2	40G06139	4701C12207100	4701C122	30 × 2500 × 12000	1	7.065	171	22	146	8	66	23	27	1	3	415	558	21	-20	10×10×55	155	202	211		合格		B	热轧		
S355J2	40G06139	4701C12303100	4701C123	30 × 2500 × 12000	1	7.065	171	22	146	8	66	23	27	1	3	421	554	21.5	-20	10×10×55	194	158	162		合格		B	热轧		
S355J2	40G06139	4701C12304100	4701C123	30 × 2500 × 12000	1	7.065	171	22	146	8	66	23	27	1	3	421	554	21.5	-20	10×10×55	194	158	162		合格		B	热轧		
S355J2	40G06139	4701C12305100	4701C123	30 × 2500 × 12000	1	7.065	171	22	146	8	66	23	27	1	3	421	554	21.5	-20	10×10×55	194	158	162		合格		B	热轧		
S355J2	40G06139	4701C12306100	4701C123	30 × 2500 × 12000	1	7.065	171	22	146	8	66	23	27	1	3	421	554	21.5	-20	10×10×55	194	158	162		合格		B	热轧		

总张数(Tot. pieces): 7 张		总重量(Tot. weight): 49.455 吨 (t)	
备注 NOTES	1. Certificate according to EN10204 3.1/质量证明书符合 EN10204 3.1的规定。 2. De-oxidation Fully Killed & Fine Grain Steel. Manufacturing Process : Basic Oxygen Furnace . 3. Direction of Tensile is Transverse/横向拉伸。LO=5.65*SQRT(S0). 4. No repair welding was performed to the products/产品未进行补焊。 5. Confirmation that material described has manufactured and tested with satisfactory results in accordance with the requirements of the above material specification.		
注释 REMARKS	1. 钢种和规格以本证明书为准。The steel type, specifications are subjected to the certificate. 2. 质量证明书以电子形式提供。手写、重写和未盖章无效。The quality certificate is available in electronic form. Handwriting, rewriting and no stamping is invalid.		







