

Project

Electrical Express Train (High Speed-Rail) Project

Culvert 12 STA 440+760
Culvert 13 STA 441+840
Culvert 14 STA 443+475
Culvert 20 STA 457+380
Culvert 21 STA 458+680

رقم البند (1.0)

بالمقر الطرق تنفيذ جسومات في جميع أنواع التربة عدا الصخرية وعلى أن يتم تحديد (Q unconfined) لكل طبقة طبقا لتقرير التربة والبند يشمل نقل سكبينة الجسومات وجميع مستلزماتها إلى الموقع مهيا قلات الظروف المحيطة بالموقع ورفع جميع الكروتات اللازمة من مكان تنفيذ الموقع لم تغطها خارج الموقع بعد الانتهاء من كافة الاعمال واستخراج التقارير واعتمادها من جهة الاشراف وكان ما يلزم العمل كاعلا طبقا لأصول الصناعة والشروط والمواصفات الفنية لهيئة الطرق والكباري والكود المصري وتعليمات المهندس المشرف.

		رقم الوحدة				3م		الوحدة
ملاحظات	أبعاد (مقاسات)				العدد	الوحدة	التوصيف	م
	إجمالي	ارتفاع	عرض	طول				
	53.00			53		3م	Culvert 12 STA 440+760	1
	60.00			60		3م	Culvert 13 STA 441+840	2
	60.00			60		3م	Culvert 14 STA 443+475	3
	60.00			60		3م	Culvert 20 STA 457+380	4
	60.00			60		3م	Culvert 21 STA 458+680	5
	293.000	الإجمالي						

الإجمالي

الهيئة العامة للطرق والكباري

استشاري العالم سينسرا

مهندس الشركة

محمد حاتم

م

م / محمد صبري

م

Project

Electrical Express Train (High Speed-Rail) Project

Culvert 12 STA 440+760
Culvert 13 STA 441+840
Culvert 14 STA 443+475
Culvert 20 STA 457+380
Culvert 21 STA 458+680

رقم البند (2.1)

بالشئ المعكوب حفر في أي نوع من أنواع التربة (أما عدا الصخر) والبند يشمل الحفر حتى التأسيس المطلوبة ويشمل منه قاع الحفر للوصول إلى الصفي ختلة ولاية أو قرية مقلعة أو زبد إن وجدت وكل يتبع الحفر طبقا للتوسمات والوصفات وكوصفات تكبر الجسات وطبقات الاستطاري.

ملاحظات	ابعاد (مقاسات)			رقم الترحية		الترصيف	م
	إجمالي	ارتفاع	عرض	طول	منسوب الأرض الطبيعية	الترصيف	
	322.67	1.03	10.38	30.18	21.20	Culvert 12 STA 440+760	1
	1233.87	3.86	9.26	34.52	21.85	Culvert 13 STA 441+840	2
	958.85	1.13	11.6	73.15	23.41	Culvert 14 STA 443+475	3
	484.63	5.46	7.54	11.772	39.71	Culvert 20 STA 457+380	4
	3000.02	الإجمالي					

الهيئة العامة للطرق والكباري

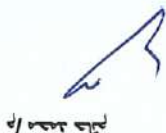
استشاري العام سينسدا

مهندس الشركة

م / محمد حاتم

م / محمد صبري

م / عمرو سمير

[illegible]

Project	Electrical Express Train (High Speed-Rail) Project	(4.1) رقم البند رقم
		Culvert 12 STA 440+760 Culvert 13 STA 441+840 Culvert 14 STA 443+475 Culvert 20 STA 457+380 Culvert 21 STA 458+680



Project Electrical Express Train (High Speed-Rail) Project

Culvert 12 STA 440+760
Culvert 13 STA 441+840
Culvert 14 STA 443+475
Culvert 20 STA 457+380
Culvert 21 STA 458+680

رقم البند (4.2.1)

بالمر المكعب كوريب وجب خرساته مساحة Fair Face لزوم الليشة و الحوائط و الأسقف للبريخ مع تصميم الخطة الخرسانية على ان يكون الخط و الدك ميكنكي و على الا كل المقومة المميزة للمكب القليسي للخرسانة المساحة عن 400 كجم/م2 و محتوى الاسمنت لا يقل عن 420 كجم /م2 و الليشة تشمل عمل القدرات و القرم و معالجة الخرسانية بعد الصب طبقا للشروط و المواصفات القياسية و الرسومات و حسب اصول الصناعة و تعليمات المهندس المشرف و التي لا تشمل حديد التسليح.
* إضافة مادة CORROSION INHIBITOR على المر المكعب وذلك لزيادة DURABILITY الى 120 سنة

ملاحظات	إجمالي بعد الخصم	أبعاد (مقاسات)			العدد	الوحدة	الوصيف	الوحدة
		إجمالي	ارتفاع	عرض				
						3م	خرسانة المساحة لزوم جسم البريخ	Culvert 12 STA 440+760
						3م	خصم الماسورة الداخلية	
						3م	خرسانة المساحة لزوم جسم البريخ	Culvert 13 STA 441+840
						3م	خصم الماسورة الداخلية	
						3م	خرسانة المساحة لزوم الليشة	
						3م	خرسانة مساحه لزوم الحوائط	
						3م	HUNCHES	Culvert 14 STA 443+475
						3م	خرسانه مساحه لزوم السقف	
						3م	قواعد الوبريخ وول	
						3م	حوائط الوبريخ وول	
						3م	خرسانة المساحة لزوم جسم البريخ	Culvert 20 STA 457+380
						3م	خصم الماسورة الداخلية	
						3م	خرسانة المساحة لزوم جسم البريخ	Culvert 21 STA 458+680
						3م	خصم الماسورة الداخلية	
						3م	الاجمالي	

الهيئة العامة للمرق والكباري

استشاري العام سينسنا

د/ محمد حاتم ح

د/ محمد صبري

Project

Electrical Express Train (High Speed-Rail) Project

Culvert 12 STA 440+760
Culvert 13 STA 441+840
Culvert 14 STA 443+475
Culvert 20 STA 457+380
Culvert 21 STA 458+680

رقم البند (4.2.2)

بالمتر الطولى اعمل توريد وتركيب مواسير ساقية التجهيز قطر داخلى 1متر وسمك 6م من الخرسانة المسلحة بنسبة خيط 350كجم اسمنت مقاوم للكريات + 3م0.80 زلط + 3م0.40 رمل باستخدام شبكة من حديد التسليح المشرب عالى المقاومة رتبة 52/36 بمعدل 5 أسياخ قطر 10م للتر الطولى في اتجاه محور الماسورة وبمعدل 6 أسياخ قطر 16م للتر الطولى في الاتجاه العمودي مع تدعيم نهايات الماسورة بخوص من الحديد مع عزل الوصلات بالخيوط المقطرن ويتم التنفيذ طبقا لأصول الصناعة والرسومات التفصيلية المقدمة والبند بجميع مشتكلاته طبقا لمواصفات العينة العامة للطرق والكبارى وتعليمات المهندس المشرف

ملاحظات	ابعاد (مقاسات)			العدد	الوحدة	الوصيف	م
	اجمالي	قطر خارجي	قطر داخلي	طول			
	120.72	1.12	1	30.18	4	م.ط	1
	103.56	1.12	1	34.52	3	م.ط	2
			0	0	0	م.ط	3
	55.72	1.12	1	27.859	2	م.ط	4
						م.ط	5
	280.00						

الهيئة العامة للطرق والكبارى

استشاري العام سينسرا

شركة ايجيت اسكون للتصميم والتوريدات

م/ محمد حاتم

م/ محمد صبري

Project

Electrical Express Train (High Speed-Rail) Project

Culvert 12 STA 440+760
Culvert 13 STA 441+840
Culvert 14 STA 443+475
Culvert 20 STA 457+380
Culvert 21 STA 458+680

رقم البند (5)

بالطن توريد وتركيب وتشكيل حديد تسليح بالأقطار المطلوبة وبالأجناد المطلوب والفئة وسلك الرباط والكراسي والوصلات والاكسسوارات وخطات وصل الغطاء الخرساني وخطات الحفاظ على المسافات بين الأسياخ وذلك طبقاً للرسومات والمواصفات وتعليمات الجهة المصنعة لحديد التسليح على أن يقوم المقاول بتقديم رسومات الورشة لجهاز الإشراف من الاستشاري والجهة المالكة للاعتماد قبل تشكيل حديد التسليح وتركيبه.

البند	رقم الوحدة	رقم الوحدة	الوصف	الوحدة	العدد	وزن	عرض	ارتفاع	إجمالي	ملاحظات
1	3م		Culvert 12 STA 440+760			23.691			23.69	
2			Culvert 13 STA 441+840			21.026			21.03	
3			Culvert 14 STA 443+475			112.29			112.29	
4			Culvert 20 STA 457+380			12.456			12.46	
5			Culvert 21 STA 458+680			18.541			18.54	
									188.00	

الإجمالي

الهيئة العامة للطرق والكباري

استشاري العام سينسيرا

شركة اجيبستون للتصميم والتوريدات

م/ محمد حاتم

م/ محمد صبري

رقم البند (6.1)

بالمعنى المستطع توريد دهان ثلاثة أوجه من البتومين البارد وذلك للأسطح الخرسانية المسلحة للتربة على أن يتم عمل العزل طبقا لتعليمات الجهة المصنعة وطبقا للرسومات والمواصفات وتعليمات الجهة المصنعة للعزل.

1500.04

الهيئة العامة للطرق والكباري

استشاري العام سيداتي

12.2

شركة إيجبت استون للمعدين والتوريدات

رقم البند (6.2)

24

الاجمالي

استشاري العام مستشار

15/05/2024

Project	Electrical Express Train (High Speed-Rail) Project	Culvert 12 STA 440+760 Culvert 13 STA 441+840 Culvert 14 STA 443+475 Culvert 20 STA 457+380 Culvert 21 STA 458+680
---------	--	--

رقم البند (7.1)

بالمتر الطولي توريد وملء الفواصل الإنشائية بصلق 2.5 سم ويعرض 1 سم بحادة قابلة للضغط ومقاومة للتشد والإكماش وماتعة لتسريب المياه من خلالها ولها خاصية التماسك مع العنصر الخرساني ويتم ملء الفواصل بمادة ذات مركب واحد بإسائس ASTM C 719 ولها استقلاله 100% طبقا للمواصفة القياسية 1382 ASTM C 1382 ولها مقاومة شد 15.6 ميجا باسكال طبقا للمواصفة 412 ASTM D 412 ولها قوة التصاق عالية بجوانب الفاصل مقدارها 6.4 ميجا/سم² طبقا للمواصفة 794 ASTM C 794 كما أن لها مقاومة عالية للأجزاء الحارة والمواد والكيميائيات والمادة من انتاج الشركات المتخصصة وعلى التقاويل تقديم الكالوجات الفنية لمادة ملء الفواصل بعد تنظيف الفاصل من الأتربة والشحوم والزيوت والمواد التي وتنفذ المادة باستخدام الممسك والبيد ويشمل كل ما يلزم تهور الأعمال طبقا للمواصفات الفنية وأصول الصناعة

الوحدة	رقم اللوحة	م.ط	الوصيف	العدد	الابعاد (مقاسات)	ملاحظات
					إجمالي	
1		م.ط	Culvert 14 STA 443+475	2	15.6	31.20
2		م.ط	الفتحات	4	6.3	25.20
		م.ط		8	7.53	60.24
			الإجمالي			116.64

الهيئة العامة للطرق والكباري

استشاري العام سيسنرا

شركة إيجبت استون للتعبئة والتوريدات

م/ محمد حاتم

م/ محمد صبري

م/ عمرو سمير

رقم البند (8.1)

الطوري توريد وتركيب قو اصل مرئيه من ملاده بى في سى يعرض 32 سم وذلك عند قو اصل الصب وعند محيط البريخ في منطقة القاصل الإثنائي وعند اتصال الحائط الخرساني بسطح اللبشة المسلحة

د ولم وضع وتثبيت الورتر سنوب في منطقة انقطاع الخرساني للحائط من الجهتين وليس بين شبكتي حديد التسليح على حديد الحائط على فرض الحائط اليه وعلى أن يتم توريد

الورتر سنوب من احدى الشركات المتخصصة في هذا المجال والسعر وشمل التركيب وصل الوصلات وجميع الإكسسوارات وذلك طبقا للرسومات ومستندات التعاقد وتعليمات الشركة المنجزة.

[illegible]

الهيئة العامة للطرق والكباري

م/ محمد حاتم

استشاري العام هيبسترا

م / محمد صبري /

سُرْكَةُ اِيْجِبَتِ اسْتَوْنَ لِلتَّعْدِيْنِ وَالتَّوْرِيْدَاتِ

SUBMISSION of TEST RESULTS



Location Name		Contractor Company		Designer Company					
ELDABAA		EGYPT STONE							
Issued by Contractor	Name	Sign	Date	Time					
	م. محمد النجار								
Contractor Reference				Revision					
Received by ER	STR	C1	C2	C3	DD	MM	YY	HH	MM
		KP	CU	OT	25	07	23	11	00

NB: Package 1 Only (Package 2 via Aconex)

THE FOLLOWING TEST RESULTS ARE ATTACHED FOR REVIEW

Description of Test Materials	Compression test to concrete 12 cubes for RAFT culvert st 456-450			
Location of Test	CELL Raft for culvert (U56+U50)			
Item	Specification	Test Requirement	Test Result Attachment	Remarks
1	Compression test 6 concrete cubes at 7 day for RAFT			
2	Compression test 6 concrete cubes at 28 day for RAFT			
3	Spare Cube Test results			
4				
5				

Comments by:	Comments by:
	spare cube Tested according To non attendance of system Team

APPROVAL STATUS				
Organisation	Name	Sign	Date	A-AWC-R
Contractor	م. محمد النجار			
Designer				
GARB *				
Employers Representative			29-07-23	A

* Alignment / Bridges: Culvert Only

A= Approved; AWC= Approved with Comments; R= Rejected

Company Name : Egypt Stone
Project : Electric Express Train, from Al Ain Sokhna to Marsa Matrouh
Report Date : 23-07-2023
Report No : 59
Location : Raft St. (456+450)

COMPRESSIVE STRENGTH RESULTS OF CUBE 15*15*15 CM CONCRETE SPECIMENS

Mix ID : C400/420 OPC

Casting	Date of	Testing	Age Days	Location	Weight (Kg)	AVG Weight (Kg)	Density (gm/cm ³)		Load (k.N)	Strength (Kg/cm ²)	Ave. Strength (Kg/cm ²)	Percentage %
29-5-2023	23-7-2023		55	Raft St. (456+450)	8350	8341	2.47		1123	509	513	128
					8322				1073	486		
					8352				1199	543		

Note: تم توريد المكعبات بواسطة العميل والمعمل غير مسئول عن كيفية معالجة العينات

Signature: 
المهندس / 
23-07-2023
المسجل رقم 194
الشارع الرئيسي : 3 El Malek El Afdal Street
Zamalek, Cairo.

Company Name : Egypt Stone
Project : Electric Express Train, from Al Ain Sokhna to Marsa Matrouh
Report Date : 26-06-2023
Report No : 61
Location : Raft St. (456+450)

COMPRESSIVE STRENGTH RESULTS OF CUBE 15*15*15 CM CONCRETE SPECIMENS

Mix ID : C400/420 OPC

Date of		Age Days	Location	Weight (Kg)	AVG Weight (Kg)	Density		Load (k.N)	Strength (Kg/cm ²)	Ave. Strength (Kg/cm ²)	Percentage %
Casting	Testing					(gm/cm ³) ³					
29-5-2023	26-6-2023	20	Raft St. (45G+450)	8097	8082	2.39		1408	638	556	139
				8070				1169	530		
				8080				1106	501		
				8096	8287	2.46		1165	528	547	137
				8437				1187	538		
				8329			1268	574			

Note: تم توريد المكعبات بواسطة العميل والمعمل غير مسئول عن نتيجة الاختبار والضعف العياني

Signature: 
مهندس: 
رسم التصميم: 210/2023-537
مكتب: 3 El Malek El Afdal Street, Zamalek, Cairo.



Consulting Engineering Bureau & Laboratories
مكتب معامل الاستشارات الهندسية

Company Name : Egypt Stone
Project : Electric Express Train, from Al Ain Sokhna to Marsa Matrouh
Report Date : 05-06-2023
Report No : 64
Location : Raft St. (456+450)

COMPRESSIVE STRENGTH RESULTS OF CUBE 15*15*15 CM CONCRETE SPECIMENS

Mix ID : C400/420 OPC

Date of		Age Days	Location	Weight (Kg)	AVG Weight (Kg)	Density		Load (k.N)	Strength (Kg/cm ²)	Ave. Strength (Kg/cm ²)	Percentage %
Casting	Testing					(gm/cm ³)					
29-5-2023	5-6-2023	7	Raft St. (456+450)	8161	8206	2.43		840	381	385	96
				8176				910	412		
				8280				800	362		
				8271	8194	2.43		934	423	410	102
				7933				834	378		
				8378				944	428		

Note: تم توريد المكعبات بواسطة العميل، والمعمل غير مسئول عن النتائج.
مكتب معامل الاستشارات الهندسية

Signature /
الساحل الشمالي
رقم المصنع المصري: 037 - 066 - 016
البريد الإلكتروني: 03 شارع الملك الناصر - القاهرة

3 El Malek El Afdal Street
Zamalek, Cairo.
Tel. & Fax : 27367231 - 27363093



ش. الملك الأفضل
القاهرة - القاهرة
تليفون + فاكس : ٢٧٣٦٧٢٣١ - ٢٧٣٦٣٠٩٣
www.cel-egypt.com

UNIMIX

Date and Time of Printout: 29/05/2023 - 12:40:30

Production Date: 29/05/2023 12:30:59 Start Time: 29/05/2023 12:31:01 Finish Time: 29/05/2023 12:41:03

Production: 23052900001-005 ERP ID: 12000039200 Status: COMPLETED

RecipeCode: 9000001438 Recipe Name: C400/420/OPC/HRT/MCI2005 Cubics (m³): 10.00

For Customer: العميل (VAT: 48)

For Contractor: العميل (VAT: 4557)

Trucks: TM170 Driver: محمد رجب (VAT: 4555)

Pumps: CP518 Driver: محمد رجب (VAT: 4555)

Cycles: 6 Production Time: 09:19

Material Code	Material Name	Target m³	%Target Theor.	Target Corr.	Actual	Manual	Difference	Deviation %	Mois. %	Abs. %	Existing Water	Absorbed Water
1000000000	SAND 1.6	750	7500	7500.0	7535.0	0.0	35.0	0.47%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
1000000040	DI	585	5850	5850.0	5865.0	0.0	15.0	0.26%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
1000000041	DI2	500	5000	5000.0	5010.0	0.0	10.0	0.20%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
Aggregate 1	Total	1835	18350	18350.0	18410.0	0.0	60.0	0.33%	--	--	+0.0	+0.0
1000000000	OPC CEMENT	420.0	4200.0	4187.4	4211.0	0.0	11.0	0.26%				
Cement	Total	420.0	4200.0	4200.0	4211.0	0.0	11.0	0.26%				-0.0
1000000052	WATER	147.0	1470.0	1470.0	1473.0	0.0	3.0	0.20%				+0.0
Water	Total	147.0	1470.0	1470.0	1473.0	0.0	3.0	0.20%				+0.0
1000000031	MCI 2005	7.000	7.000	7.000	7.100	0.000	0.100	1.43%			+0.0	
1000000021	R4PM	7.000	70.000	70.000	70.100	0.000	0.100	0.14%			+0.0	
Additives	Total	14.000	77.000	77.000	77.200	0.000	0.200	0.26%			+0.0	
Production Total	kg	2409.7	24097.0	24097.0	24171.2	0.0	74.2	0.31%				

Cohesion (kw/m³): 9.5 Water/Cement Ratio (Tar.) 0.350 Water/Cement Ratio (Act.) 0.350 Total Produced Concrete (kg) 24171

Ambient Temperature during mix: 20.00 °C Mixture Temperature during mix: 20.00 °C

Production [23052900001-004] of Factory 1 0949 91

DM 1142
Story 1

Production Date: 29/05/2023 12:13:32 Status: COMPLETED
Production: 2305290001-004 ERP ID: 12000039200
500/450/mbc/hbt/mjt2005 Cubics (m³): 10.00

RecipeCode: 9000001438 Recipe Name: 6400/420/0FC/1000/1000000000
 Recipe Customer: 1000000000 Recipe Name: 6400/420/0FC/1000/1000000000
 Recipe Customer: 1000000000 Recipe Name: 6400/420/0FC/1000/1000000000

الضريبة (VAT: 48)
 Contractor: (VAT: 3246)
 Truck: MM192 Driver: فايز رمضان محمود

Pumps: CP518 Driver: 442 Lada (VAT: 4555)
 (Vat: 5 Production time: 09:03

EX-100

Cycles: 6 Production Time: 09:03														
Material	Material Name	III	II	Target m³	Target Theor.	Target Corr.	Actual	Manual	Difference	Deviation %	Mois. %	Abs. %	Existing Water	Absorbed Water
1000000056	SAND 1.6	IA01	kg	750	7500	7500.0	7540.0	0.0	40.0	0.53%	0.0%	0.0%	+0.01	-0.01
1000000040	DL	IA03	kg	585	5850	5850.0	5860.0	0.0	10.0	0.17%	0.0%	0.0%	+0.01	-0.01
1000000041	U2	IA04	kg	500	5000	5000.0	5010.0	0.0	10.0	0.20%	0.0%	0.0%	+0.01	+0.01
Aggregate 1	Total		kg	1835	18350	18350.0	18410.0	0.0	60.0	0.33%	--	--		
1000000000	OPC CEMENT	IB03	kg	420.0	4200.0	4207.4	4206.0	0.0	6.0	0.14%				
Cement	Total		kg	420.0	4200.0	4200.0	4206.0	0.0	6.0	0.14%				-0.0
1000000052	WATER	IC01	kg	147.0	1470.0	1470.0	1473.0	0.0	3.0	0.20%				+0.0
Water	Total		kg	147.0	1470.0	1470.0	1473.0	0.0	3.0	0.20%				+0.01
1000000318	MCI 2005	ID02	kg	0.700	7.000	7.000	7.000	0.000	-0.000	-0.00%				+0.01
1000000021	R4PN	ID03	kg	7.000	70.000	70.000	70.100	0.000	0.100	0.14%				+0.01
Additives	Total		kg	7.700	77.000	77.000	77.100	0.000	0.100	0.13%				
Production Total		kg		2409.7	24097.0	24097.0	24166.1	0.0	69.1	0.29%				
Cohesion (kw/m³): 10.0 Water/Cement Ratio (Tar.) 0.350 Water/Cement Ratio (Act.) 0.350 Total Produced Concrete (kg) 24166														
Ambient Temperature during mix: 20.00 °C Mixture Temperature during mix: 20.00 °C														

PM 1030 to 1200, 12

```

UNIMIX
Date and Time of Printout: 29/05/2023 - 12:10:05
29/05/2023 12:00:45 Finish Time: 29/05/2023 12:10:40

```

Production: 23052900001-003 ERP ID: 12000055400

$\{m^1\} : 10.00$

FOR CONTACT: **السيد سلمان عبد الفتاح** (VAT: 5226)
 Email: **md75** Driver: **سالم**

1. The first step is to identify the problem or question that needs to be answered. This involves understanding the context and the specific requirements of the task.

Pumps: C6518 Driver: 45J Last Val: 2007													
Cycles: 6 Production Time: 09.11													
Material Code	Material Name	IIT/II	Target m³	Target Theor.	Target Corr.	Actual	Manual	Difference	Deviation %	Mois. %	Abs. %	Existing Water	Absorbed Water
1000000056ISAND 1.5	IA01 kg		750	7500	7500.0	7525.0	0.0	25.0	0.33%	0.0%	0.0%	+0.01	-0.01
10000000040IEI	IA03 kg		585	5850	5850.0	5860.0	0.0	10.0	0.17%	0.0%	0.0%	+0.01	-0.01
10000000041ID2	IA04 kg		500	5000	5000.0	5010.0	0.0	10.0	0.20%	0.0%	0.0%	+0.01	-0.01
Aggregate 1	Total	kg	1835	18350	18350.0	18395.0	0.0	45.0	0.25%	--	--	+0.01	+0.01
10000000001OPC CEMENT	IB03 kg		420.0	4200.0	4213.4	4210.0	0.0	10.0	0.24%				
Cement	Total	kg	420.0	4200.0	4200.0	4210.0	0.0	10.0	0.24%				-0.0
10000000052IWATER	IC01 kg		147.0	1470.0	1470.0	1473.0	0.0	3.0	0.20%				+0.0
Water	Total	kg	147.0	1470.0	1470.0	1473.0	0.0	3.0	0.20%			+0.01	+0.01
10000000318MCI 2005	ID02 kg		0.700	7.000	7.000	7.000	0.000	0.000	0.00%			+0.01	+0.01
10000000021RK4PN	ID03 kg		7.000	70.000	70.000	70.000	0.000	0.000	0.00%			+0.01	+0.01
Additives	Total	kg	7.700	77.000	77.000	77.000	0.000	0.000	0.00%				
Production Total	kg		2409.7	24097.0	24097.0	24155.0	0.0	58.0	0.24%				
Cohesion (kN/m²): 11.0 Water/Cement Ratio (Tar.) 0.350 Water/ Cement Ratio (Act.) 0.350 Total Produced Concrete (kg) 24155													
Ambient Temperature during mix: 20.00 °C Mixture Temperature during mix: 20.00 °C													

Production [23052900001-006] of Factory 1

PM 3:40 JAGG

29/05/2023 14:31:07 Finnish Time: 29/05/2023 14:40:38

STATUS: COMPLETED

1000273)

THE 27

1

SECRET

Target 1

Cycles: 6 Production Time: 00:00:00														
Material	Material	III	III	Target	Target	Target	Actual	Manual	Difference	Deviation	Mold	Abn	Existing	Absorbed
Code	Name			m³	Theor.	Corr.				%	%	%	Water	Water
10000000056	SAND 1.6	IA01	kg	750	7500	7500.0	7535.0	0.0	35.0	0.47%	0.0%	0.0%	+0.01	-0.01
10000000040	D1	IA03	kg	585	5850	5850.0	5870.0	0.0	20.0	0.34%	0.0%	0.0%	+0.01	-0.01
10000000041	D2	IA04	kg	500	5000	5000.0	5010.0	0.0	10.0	0.20%	0.0%	0.0%	+0.01	+0.01
Aggregate 1	Total	kg		1835	18350	18350.0	18415.0	0.0	65.0	0.35%			+0.01	+0.01
10000000000	OPC CEMENT	IB02	kg	420.0	4200.0	4211.4	4208.0	0.0	8.0	0.19%				
Cement	Total	kg		420.0	4200.0	4200.0	4208.0	0.0	8.0	0.19%				-0.0
10000000052	WATER	IC01	kg	147.0	1470.0	1470.0	1473.0	0.0	3.0	0.20%				+0.0
Water	Total	kg		147.0	1470.0	1470.0	1473.0	0.0	3.0	0.20%				
10000000318	MCI 2005	ID02	kg	0.700	7.000	7.000	7.100	0.000	0.100	1.43%			+0.01	
10000000021	IR4PN	ID03	kg	7.000	70.000	70.000	70.200	0.000	0.200	0.29%			+0.01	
Additives	Total	kg		7.700	77.000	77.000	77.300	0.000	0.300	0.39%			+0.01	
Production Total	kg			2409.7	24097.0	24097.0	24173.3	0.0	76.3	0.32%				
Cohesion (kw/m³): 10.7 Water/Cement Ratio (Tar.)0.350 Water/ Cement Ratio (Act.)0.350 Total Produced Concrete (kg) 24173														
Ambient Temperature during mix:20.00 °C Mixture Temperature during mix:20.00 °C														

Production [23052900001-007] of Factory 1

PM 5:26 JSC

05/05/2023 16:37:40 Finish Time: 29/05/2023 16:41:48

Status: COMPLETED

Cubice (m) : 3.00

(VAT: 3774)

PUMPS: CP518
 IACH: TWIS6
 DRIVER: 431
 (VAT: 4555)

Plumb: CFS18 Level: 233
Cycles: 2 Production Time: 03:26

Cycles: 2 Production Line: 03:20

[illegible]

Production [23052900001-001] of Factory 1

2^a CONTINUA

2. Date and Time of Printout: 29/05/2023 - 11:20:53

29/05/2023 11:11:23 Finish Time: 29/05/2023 11:21:28

Production Date: 29/05/2023 11:11:12 Scale: 1.0000
0000000001-001 ERP ID: 12000039200

STATUS: COMPLETED

Production: 23052900001-001 ERP ID: 12000039200
Status: CONFIRMED
Cubics (m³): 10.000
Cubics (m³): 10.000

RecipeCode: 9000001438 Recipe Name: C400/420/CEC/...
(VAT: 1000273)

For Customer: [VAT: 48]

مفسور حميد مفسور
 101 CONTELLO, 101
 TRUCK: TM 93
 (VAX: 4478)

Pumps: CP518 Di/Vol: 403 Lead (VANT: 4555)

Cycles: 6 Production Time: 09:22

Sample: 02-06																
Cycle(s): 6 Production Time: 09:22																
Material Code	Material Name	III	II	Target m³	Target Theor.	Target Corr.	Actual	Manual	Difference	Deviation %	Mols. %	Abs. %	Existing Water	Absorbed Water		
10000000056	SAND 1.6	A01	Kg	750	7500	7500.0	7535.0	0.0	35.0	0.478	0.0%	0.0%	+0.01	-0.00		
10000000040	DI	A03	Kg	585	5850	5850.0	5875.0	0.0	25.0	0.43%	0.0%	0.0%	+0.01	-0.00		
10000000041	ID2	A04	Kg	500	5000	5000.0	5010.0	0.0	10.0	0.20%	0.0%	0.0%	+0.01	+0.00		
Aggregate 1	Total	Ikg		1835	18350	18350.0	18420.0	0.0	70.0	0.38%	--	--				
10000000000	OPC CEMENT	B03	Kg	420.0	4200.0	4205.4	4209.0	0.0	9.0	0.21%						
Cement	Total	Ikg		420.0	4200.0	4200.0	4209.0	0.0	9.0	0.21%				-0.0		
10000000052	WATER	C01	Kg	145.0	1450.0	1450.0	1453.0	0.0	3.0	0.21%				+0.0		
Water	Total	Ikg		145.0	1450.0	1450.0	1453.0	0.0	3.0	0.21%				+0.0		
10000000318	NCl 200°	D02	Kg	0.700	7.000	7.000	7.100	0.000	0.100	1.43%				+0.01		
10000000021	RdFN	D03	Kg	7.000	70.000	70.000	70.200	0.000	0.200	0.29%				+0.01		
Additives	Total	Ikg		7.700	77.000	77.000	77.300	0.000	0.300	0.39%						
Production Total		Ikg		2407.7	24077.0	24077.0	24159.3	0.0	82.3	0.34%						
Cohesion (kw/m³): 16.0 Water/Cement Ratio (Tar.) 0.345 Water/ Cement Ratio (Act.) 0.345 Total Produced Concrete (kg) 24159																
Ambient Temperature during mix: 20.00 °C Mixture Temperature during mix: 20.00 °C																

SUBMISSION of TEST RESULTS



Location Name		Contractor Company		Designer Company						
ELDABAA		EGYPT STONE								
Issued by Contractor	Name	Sign	Date	Time						
	م. محمد النجار	<i>[Signature]</i>								
Contractor Reference				Revision						
Received by ER	<i>[Signature]</i>	STR	C1	C2	C3	DD	MM	YY	HH	MM
			KP	cu	OT	29	07	23	11	~

NB: Package 1 Only (Package 2 via Aconex)

THE FOLLOWING TEST RESULTS ARE ATTACHED FOR REVIEW

Description of Test Materials	Compression test to concrete cubes for culvert st 457+380			
Location of Test	Unit mix laboratory Wall & Slab of culvert 457+380			
Item	Specification	Test Requirement	Test Result Attachment	Remarks
1	Compression test 6 concrete cubes at 7 day for WALL&SLAB	400 kg/cm ²	641 kg/cm ²	
2	Compression test 6 concrete cubes at 28 day for WALL&SLAB	400 kg/cm ²	473 kg/cm ²	
3	Spare Cubes test Results			
4				
5				

Comments by:	Comments by:
	* Spare cube test result

APPROVAL STATUS				
Organisation	Name	Sign	Date	A-AWC-R
Contractor	م. محمد النجار	<i>[Signature]</i>		
Designer				
GARB *				
Employers Representative	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	29-07-23	A

* Alignment / Bridges: Culvert Only

A= Approved; AWC= Approved with Comments; R= Rejected

Company Name : Egypt Stone
Project : Electric Express Train, from Al Ain Sokhna to Marsa Matrouh
Report Date : 23-07-2023
Report No : 58
Location : Wall & Slap St (457+380)

COMPRESSIVE STRENGTH RESULTS OF CUBE 15*15*15 CM CONCRETE SPECIMENS

Mix ID : C400/420 OPC

Casting	Date of		Age Days	Location	Weight (Kg)	AVG Weight (Kg)	Density (gm/cm ³)	Load (k.N)	Strength (Kg/cm ²)	Ave. Strength (Kg/cm ²)	Percentage %
	Testing										
14-5-2023	23-7-2023	70	Wall & Slap St. (457+380)	8301	8367	2.48	611	1349	573	587	147
				8423				1264			
				8377				1273			

Note: تم توريد المكعبات بواسطة العميل والمعمل غير مسئول عن كيفية أخذ و معالجة العينات:

Signature /.....

مكتب محامل الاستشارات الهندسية
الساحل الشرقي
رقم سجل المهندسين: 837 - 834
مركز التأسيس : شارع الملك فيصل - المنطقة - القاهرة

Company Name : Egypt Stone
Project : Electric Express Train, from Al Ain Sokhna to Marsa Matrouh
Report Date : 21-05-2023
Report No : 07
Location : R.C Wall and Slab St. (457+380)

COMPRESSIVE STRENGTH RESULTS OF CUBE 15*15*15 CM CONCRETE SPECIMENS

Mix ID : C 400/420 OPC

Casting	Date of		Age Days	Location	Weight (Kg)	AVG Weight (Kg)	Density (gm/cm ³)	Load (k.N)	Strength (Kg/cm ²)	Ave. Strength (Kg/cm ²)	Percentage %
	Testing										
14-5-2023	21-5-2023	7	R.C Wall and Slab St. (457+380)	8406	8391	2.49	600	1325	664	641	160
				8158				1466			
				8608				1453			

Note: تم توريد المكعبات بواسطة العميل والمعمل غير مسئول عن كيفية أخذ و معالجة العينات

Signature /

السيد / محمد عبد الله
مكتب معامل الاستشارات الهندسية
رقم تسجيل المهندسين: ٢٧٣٦٧٣١ - ٢٧٣٦٧٣٢
عنوان: شارع النيل - القاهرة - ١١٥١١١١

3 El Malek El Afdal Street

Zamalek, Cairo.

Tel. & Fax : 27367231 - 27363093

Company Name : Egypt Stone
Project : Electric Express Train, from Al Ain Sokhna to Marsa Matrouh
Report Date : 12-06-2023
Report No : 11
Location : RC. Wall & Slab St.(457+380)

COMPRESSIVE STRENGTH RESULTS OF CUBE 15*15*15 CM CONCRETE SPECIMENS

Mix ID : C 400/420 OPC

Casting	Date of		Age Days	Location	Weight (Kg)	AVG Weight (Kg)	Density (gm/cm ³)	Load (k.N)	Strength (Kg/cm ²)	Ave. Strength (Kg/cm ²)	Percentag e%
	Testing										
14-5-2023	11-6-2023	23	RC. Wall & Slab St.(457+380)	8124	8224	2.44	1024	464	464	479	120
				8234				464			
				8314				509			
				8245	8170	2.42	1045	473	468	468	117
				8167				418			
				8098				514			

Note: تم توريد المكعبات بواسطة العميل والمعمل غير مسئول عن كليلة الخلل ومعالجة التفتيات

Signature

3 El Malek El Afual Street
Zamalek, Cairo.
Tel. & Fax : 27367231 - 27363093

Production [23051400003-001] of Factory 1

Date and Time of Printout: 14/05/2023 - 12:35:07

Production Date: 14/05/2023 12:26:28 PM Start Time: 14/05/2023 12:26:33 PM Finish Time: 14/05/2023 12:35:27 PM

Production: 23051400003-001 ERP ID: 12000038587 Status: COMPLETED

Recipe Code: 9000001438 Recipe Name: C400/420/OPC/HET/MCI2005 Subunit: 10.00

for Customer: 9000001438 Recipe Name: C400/420/OPC/HET/MCI2005 (VAT: 1000273)

Truck: TM187 Driver: محمد علي عبد الوهاب (VAT: 1931)

Cycle: 5 Production Time: 07:55

Material Code	Material Name	III	II	Target m³	Target Theor.	Target Corr.	Actual	Manual	Difference	Deviation %	Moist. %	Abs. %	Existing Water
1000000056	SAND 1.6	A01	kg	750	7500	7500.0	7506.0	0.0	6.0	0.08%	0.0%	0.0%	+0.0
1000000055	Alamin D2	A02	kg	500	5000	5000.0	5003.0	0.0	3.0	0.06%	0.0%	0.0%	+0.0
1000000419	Alamin WN D1	A03	kg	585	5850	5850.0	5850.0	0.0	0.0	0.00%	0.0%	0.0%	+0.0
Aggregate 1		Total	kg	1835	18350	18350.0	18359.0	0.0	9.0	0.05%	--	--	+0.0
1000000000	OPC CEMENT	B02	kg	420.0	4200.0	4200.0	4212.0	0.0	12.0	0.29%			
Cement		Total	kg	420.0	4200.0	4200.0	4212.0	0.0	12.0	0.29%			
1000000052	WATER	C01	kg	150.0	1500.0	1500.0	1501.0	0.0	1.0	0.07%			
Water		Total	kg	150.0	1500.0	1500.0	1501.0	0.0	1.0	0.07%			
1000000383	R4PN	D01	kg	6.250	62.500	62.500	62.500	0.000	0.000	0.00%			+0.0
1000000318	MCI 2005	D02	kg	0.700	7.000	7.000	7.000	0.000	0.000	0.00%			+0.0
Additives		Total	kg	6.950	69.500	69.500	69.500	0.000	0.000	0.00%			+0.0
Production Total		kg		2411.9	24119.5	24119.5	24141.5	0.0	22.0	0.09%			

Cohesion (kw/m³): 1.2 Water/Cement Ratio (Tar.) 0.357 Water/ Cement Ratio (Act.) 0.356 Total Produced Concrete (kg) 24142

Ambient Temperature during mix: 20.00 °C Mixture Temperature during mix: 20.00 °C

e-Batch Concrete Client v4.0.1.0 201996-2023 Dedoussis Eng.Ltd

7/10/2023 - 13:32:03

Date and Time of printout:	14/05/2023 1:23:45 PM	Status:	COMPLETED
Date and Time of printout:	14/05/2023 1:23:50 PM	Status:	COMPLETED

Date and Time: 14/05/2023 1:23:45
 Production Date: 14/05/2023 1:23:45
 Job ID: 12000038587
 Status: COMPLETED
 Estimated Cubic (m³): 10.00

Production Date: 14/05/2004 ERP ID: 1200003858
Production: 23051400003-004 C400/420/OPC/HRT/MCI2005 Cubics(m³): 10.00

Production: 23051400003-00#
Recipe Name:
C400/420/OPC/HRT/MCI29
WAT: 1000273)

Product Code	Recipe Name	Recipe Code	Recipe Name	(VAT)
9000001438	الجبنة البيضاء	9000001438	الجبنة البيضاء	

for Customer:

Truck: TM153 Driver: 5 Production Time: 08:03

Material Code	Material Name	III	II	Target m³	Target Theor.	Target Corr.	Actual	Manual	Difference	Deviation %	Mois. %	Abs. %	Existing Water
1000000056	SAND 1.6			750	7500	7500.0	7503.0	C.O	3.0	0.04%	0.0%	0.0%	+0.0l
1000000055	Alamin D2			500	5000	5000.0	5004.0	C.O	4.0	0.08%	0.0%	0.0%	+0.0l
1000000419	Alamin WN DI/A03/kg			585	5850	5850.0	5854.0	C.O	4.0	0.07%	0.0%	0.0%	+0.0l
Total		1835		1835	18350	18350.0	18361.0	C.O	11.0	0.06%	--	--	+0.0l
Aggregate 1				420.0	4200.0	4153.0	4213.0	C.O	13.0	0.31%			
1000000000	OPC CEMENT	B02/kg		420.0	4200.0	4200.0	4213.0	C.O	13.0	0.31%			
Total		145.0		145.0	1450.0	1450.0	1452.0	C.O	2.0	0.14%			
0000000052	WATER			145.0	1450.0	1450.0	1452.0	C.O	2.0	0.14%			+0.0l
Total		6.000l		6.000l	60.000l	60.000l	60.000l	C.O00l	C.000l	0.00%			+0.0l
1000000383	R4PN	D01/kg		0.700l	7.000l	7.000l	7.100l	C.000l	C.100l	1.43%			+0.0l
1000000318	MCI 2005	D02/kg		67.000l	67.000l	67.000l	67.100l	C.000l	C.100l	0.15%			+0.0l
Additives		2406.7		2406.7	24067.0	24067.0	24093.1	C.O	26.1	0.11%			
Production Total		(Tar.) 0.345		(Tar.) 0.345	Water/Cement Ratio (Act.) 0.345	Water/Cement Ratio (Act.) 0.345	Total Produced Concrete (kg) 24093						

Cohesion (kw/m^2):	Water/Cement Ratio (lar.)	Mixture Temperature during mix:	Temperature during curing:
2.6	0.8	20 °C	20 °C

UNIMIX

Date and Time of Practice	Start Time
11/05/2023	12:39:33

Production Date: 14/03/2023 12:55:35
 FRP ID: 12000038597
 Status: COMPLETED

Fluorocarbon:	Recipe Name: C400/420/OPC/HRT/MC12300	(VAT: 1000273)
RecipeCode:	9000001438	

for Contractor: الضبعة (VAT: 48)
 Driver: محمد علي شافيع (VAT: 3774)

Pumps: CP519 Driver: عليان عليان
Cycles: 6 Production Time: 12:28

Material	Material	III	II

[illegible]

	kg	2417.2	2472.0	24172.0	24212.3	0.0	40.5
Production Total						Total Produced Concrete (kg)	24212

Cohesion (kw/m³): 7.4 Water/Cement Ratio (Tar.): 0.369 Water/ Cement Ratio (ACI): 0.369 Temperature curing mix: 20.00 °C

Ambient Temperature during mix: 20.00 °C Mixture Temperature during

Production [23051400003-006] of Factory 1

Date and Time of printout: 14/05/2023 - 17:13:00

Production Date: 14/05/2023 17:09:54 Start Time: 14/05/2023 17:09:59 Finish Time: 14/05/2023 17:13:50

Production: 23051400003-006 ERP ID: 12000038567 Status: COMPLETED

Recipe Code: 9000001438 Recipe Name: C400/420/OPC/HRT/MCI2005 Cubics (m³): 3.00

for Customer: 9000001438 Recipe Name: C400/420/OPC/HRT/MCI2005 Cubics (m³): 3.00

Truck: TM170 Driver: ايمن ممدوح عبد ربه (VAT: 1000273)

Cycles: 2 Production Time: 02:51

Material Code	Material Name	III	II	Target m³	Target Theor.	Target Corr.	Actual	Manual	Difference	Deviation %	Mois. %	Abs. %	Existing Water
1000000056	SAND 1.6	A01	kg	750	2250	2250.0	2253.0	3.0	3.0	0.13%	0.0%	0.0%	+0.0
1000000055	Alamin D2	A02	kg	500	1500	1500.0	1496.0	3.0	-4.0	-0.27%	0.0%	0.0%	+0.0
1000000419	Alamin WN D1	A03	kg	585	1755	1755.0	1756.0	3.0	1.0	0.06%	0.0%	0.0%	+0.0
Aggregate 1		Total	kg	1835	5505	5505.0	5505.0	3.0	0.0	0.00%	--	--	+0.0
1000000000	OPC CEMENT	B02	kg	420.0	1260.0	1269.0	1269.0	3.0	9.0	0.71%			
Cement		Total	kg	420.0	1260.0	1260.0	1269.0	3.0	9.0	0.71%			
1000000052	WATER	C01	kg	152.0	456.0	456.0	457.0	3.0	1.0	0.22%			
Water		Total	kg	152.0	456.0	456.0	457.0	3.0	1.0	0.22%			
1000000383	IR4PN	D01	kg	6.000	18.000	18.000	18.000	3.000	3.000	0.00%			+0.0
1000000318	MCI 2005	D02	kg	0.700	2.100	2.100	2.100	3.000	3.000	0.00%			+0.0
Additives		Total	kg	6.700	20.100	20.100	20.100	3.000	3.000	0.00%			+0.0
Production Total		kg		2413.7	7241.1	7241.1	7251.1	3.0	10.0	0.14%			

Cohesion (kw/m³): 0.0 Water/Cement Ratio (Tar.) C.362 Water/ Cement Ratio (Act.) 0.360 Total Produced Concrete (kg) 7251

Ambient Temperature during mix: 20.00 °C Mixture Temperature during mix: 20.00 °C

production "23051400003-0C2] of Factory 1

UNIMIX

UNIMIX
Date and time of printout: 14/05/2023 - 13:59:18

UNIMIX
Date and Time of printout: 14/05/2023 - 13:59:18
Date and Time of printout: 14/05/2023 - 13:59:52

Production Date: 14/05/2023 13:49:46 Start Time:

Production Date: 08/07/2005
Production: 2305140003-002 ERP ID: 12000038597 Status Completed
Cubics (m³): 10.00

Production:	2500140000	Recipe Name:	C400/420/OPC/HRT/MCI2005
		RecipeCode:	90000001438

يجب استون للتعددين ه التعدادات

FOR Customer: **العميل** (VAT: 48)
for Contractor: **المقاول** (VAT: 48)

IOF COLLECTOR:	سببي	(VAE: 4478)
Truck: TM75	منصور حسن منصور	

TRUCK: TML73
Driver: عبد الحليم عثماني
DUMPER: CP519
Driver: عبادہ محمود (VAT: 528)

Pumps: CROPS DIVISION
Cycles: 6 Production Time: 09:16

Cycles: 6 Production Time: 09:16																
Material Code	Material Name	III	II	Target m³	Target Theor.	Target Corr.	Actual	Manual	Difference	Deviation %	Mois. %	Abs. %	Existing Water	Absorbed Water		
1000000056	SAND 1.6	A01	kg	750	7500	7500.0	7500.0	0.0	0.0	0.00%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0		
1000000040	D1	A03	kg	585	5850	5850.0	5860.0	0.0	10.0	0.17%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0		
1000000041	D2	A04	kg	500	5000	5000.0	5015.0	0.0	15.0	0.30%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0		
Aggregate 1		Total	kg	1835	18350	18350.0	18375.0	0.0	25.0	0.14%	--	--	+0.0	+0.0		
1000000000		OPC CEMENT	B03	kg	420.0	4200.0	4203.0	0.0	8.0	0.19%						
Cement		Total	kg	420.0	4200.0	4200.0	4203.0	0.0	8.0	0.19%				-0.0		
1000000002		WATER	C01	kg	155.0	1550.0	1553.0	0.0	3.0	0.19%				+0.0		
Water		Total	kg	155.0	1550.0	1550.0	1553.0	0.0	3.0	0.19%						
1000000031	MC1 2005	D02	kg	0.700	7.000	7.000	7.100	0.000	0.100	1.43%			+0.0			
1000000021	R4PN	D03	kg	6.500	65.000	65.000	65.100	0.000	0.100	0.15%			+0.0			
Additives		Total	kg	7.200	72.000	72.000	72.200	0.000	0.200	0.28%			+0.0			
Production Total		kg		2417.2	24172.0	24172.0	24203.2	0.0	36.2	0.15%						
Cohesion (kw/m³): 5.9 Water/Cement Ratio (Tar.)0.369 Water/ Cement Ratio (Act.)0.369 Total Produced Concrete (kg) 24208																
Ambient Temperature during mix:20.00 °C Mixture Temperature during mix:20.00 °C																

Production [23051400003-003] of Factory 1

Date and time of printout: 14/05/2023 - 13:19:22
 Production Date: 14/05/2023 1:07:24 PM Start Time: 14/05/2023 1:07:29 PM Finish Time: 14/05/2023 1:20:12 PM
 Production: 23051400003-003 ERP ID: 12000038587 Status: COMPLETED
 Recipe Code: 9000001438 Recipe Name: C400/420/OPC/HRT/MCI2005 (Cubicsan): 10.00
 for Customer: 9000001438 Recipe Name: C400/420/OPC/HRT/MCI2005 (Cubicsan): 10.00
 Truck: TM200 Driver: السيد عبد الله احمد حاد (VAT: 1000273)
 Cycles: 5 Production Time: 11:44

Material Code	Material Name	I	II	III	Target m³	Target Theor.	Target Corr.	Actual	Manual	Difference	Deviation %	Mois. %	Abs. %	Existing Water
1000000056	SAND 1.6				750	7500	7500.0	7511.0	2.0	11.0	0.15%	0.0%	0.0%	+0.0
1000000055	Alamin D2				500	5000	5000.0	5002.0	2.0	2.0	0.04%	0.0%	0.0%	+0.0
1000000419	Alamin WN P1				585	5850	5850.0	5844.0	2.0	-6.0	-0.10%	0.0%	0.0%	+0.0
Aggregate 1		Total	kg		1835	18350	18350.0	18357.0	3.0	7.0	0.04%	--	--	+0.0
1000000000		OPC CEMENT	kg		420.0	4200.0	4156.0	4210.0	3.0	20.0	0.24%			
Cement		Total	kg		420.0	4200.0	4200.0	4210.0	3.0	10.0	0.24%			
1000000052		WATER	kg		145.0	1450.0	1450.0	1452.0	3.0	2.0	0.14%			
Water		Total	kg		145.0	1450.0	1450.0	1452.0	3.0	2.0	0.14%			
1000000383	R4PN		kg		6.000	50.000	60.000	60.200	3.000	0.200	0.33%			+0.0
1000000318	MCI 2005		kg		0.700	7.000	7.000	6.900	3.000	-0.100	-1.43%			+0.0
Additives		Total	kg		6.700	67.000	67.000	67.100	0.000	0.100	0.15%			+0.0
Production Total		kg			2406.7	24067.0	24067.0	24086.1	0.0	19.1	0.08%			

Total Produced Concrete (kg) 24086

Cohesion (kw/m³): 2.6 Water/Cement Ratio (Tar.) 0.345 Water/ Cement Ratio (Act.) 0.345
 Ambient Temperature during mix: 20.00 °C Mixture Temperature during mix: 20.00 °C

Production [23051400003-002] of Factory 1

Date and Time of printout: 14/05/2023 - 13:03:29
 Production Date: 14/05/2023 12:55:25 PM Start Time: 14/05/2023 12:55:30 PM Finish Time: 14/05/2023 1:04:20 PM
 Production No: 23051400003-002 ERP ID: 12C00038587 Status: COMPLETED
 Recipe Code: 9000001438 Recipe Name: C400/420/OPC/HPT/MCI2005 Cubics(m³): 10.00
 for Customer: العميل سليلان والتوريدات (VAT: 100273)
 Truck: TM171 Driver: ايمىن سليمان (VAT: 5213)
 Cycles: 5 Production Time: 07:51

Material Code	Material Name	III	II	Target m ³	Target Theor.	Target Corr.	Actual	Manual	Difference	Deviation %	Mois. %	Abs. %	Existing Water
1000000056	SAND 1.6	A01	kg	750	7500	7500.0	7498.0	3.0	-2.0	-0.03%	0.0%	0.0%	+0.01
1000000055	Alamin D2	A02	kg	500	5000	5000.0	4998.0	2.0	-2.0	-0.04%	0.0%	0.0%	+0.01
1000000419	Alamin WN D1	A03	kg	585	5850	5850.0	5851.0	1.0	1.0	0.02%	0.0%	0.0%	+0.01
Aggregate 1	Total	kg		1835	18350	18350.0	18347.0	3.0	-3.0	-0.02%	--	--	+0.01
1000000000	OPC CEMENT	B02	kg	420	4200	4148.0	4210.0	3.0	10.0	0.24%			
Cement	Total	kg		420	4200	4200.0	4210.0	3.0	10.0	0.24%			
1000000052	WATER	C01	kg	145	1450	1450.0	1450.0	3.0	0.0	0.00%			
Water	Total	kg		145	1450	1450.0	1450.0	3.0	0.0	0.00%			
1000000383	R4PN	D01	kg	6.000	60.000	60.000	60.000	3.000	0.000	0.00%			+0.01
1000000318	MCI 2005	D02	kg	6.700	67.000	67.000	67.000	3.000	0.000	0.00%			+0.01
Additives	Total	kg		6.700	67.000	67.000	67.000	3.000	0.000	0.00%			+0.01
Production Total	kg			2406.7	24067.0	24067.0	24074.0	3.0	7.0	0.03%			

Cohesion (kw/m³): 2.0 Water/Cement Ratio (Tar.) 0.345 Water/ Cement Ratio (Act.) 0.344 Total Produced Concrete (kg) 24074
 Ambient Temperature during mix: 20.30 °C Mixture Temperature during mix: 20.00 °C

Production [23051400003-005] of Factory 1

Date and Time of printout: 14/05/2023 - 15:59:51
 Production Date: 14/05/2023 3:51:34 PM Start Time: 14/05/2023 3:51:48 PM Finish Time: 14/05/2023 4:00:40 PM
 Production: 23051400003-005 ERP ID: 12000038587 Status: COMPLETED
 Recipe Code: 9000001438 Recipe Name: C400/420/OPC/HRT/MCI2005 (m³): 10.00
 for Customer: 9000001438 Recipe Name: C400/420/OPC/HRT/MCI2005 (VAT: 1000273)
 Truck: TM171 Driver: محمد سليم (VAT: 5213)
 Pumps: CP519
 Cycles: 5 Production Time: 07:53

Material Code	Material Name	III	II	Target m³	Target Theor.	Target Corr.	Actual	Manual	Difference	Deviation %	Mois. %	Abs. %	Existing Water
1000000056	SAND 1.6	AO1	kg	750	7500	7500.0	7494.0	0.0	-6.0	-0.08%	0.0%	0.0%	+0.01
1000000055	Alamin D2	AO2	kg	500	5000	5000.0	4985.0	0.0	-15.0	-0.30%	0.0%	0.0%	+0.01
1000000419	Alamin WN DI	AO3	kg	585	5850	5850.0	5847.0	0.0	-3.0	-0.05%	0.0%	0.0%	+0.01
Aggregate 1	Total	kg		1835	18350	18350.0	18326.0	0.0	-24.0	-0.13%	--	--	+0.01
1000000900	OPC CEMENT	B02	kg	420.0	4200.0	4150.0	4210.0	0.0	10.0	0.24%			
Cement	Total	kg		420.0	4200.0	4200.0	4210.0	0.0	10.0	0.24%			
1000000052	WATER	CO1	kg	152.0	1520.0	1520.0	1521.0	0.0	1.0	0.07%			
Water	Total	kg		152.0	1520.0	1520.0	1521.0	0.0	1.0	0.07%			
1000000383	R4PN	DO1	kg	6.000	60.000	60.000	60.000	0.000	0.000	0.00%			+0.01
1000000318	MCI 2005	DO2	kg	0.700	7.000	7.000	7.000	0.000	-0.000	-0.00%			+0.01
Additives	Total	kg		6.700	67.000	67.000	67.000	0.000	-0.000	-0.00%			+0.01
Production Total	kg			2413.7	24137.0	24137.0	24124.0	0.0	-13.0	-0.05%			

Cohesion (kw/m³): 4.1 Water/Cement Ratio (Tar.) 0.362 Water/ Cement Ratio (Act.) 0.361 Total Produced Concrete (kg) 24124
 Ambient Temperature during mix: 20.00 °C Mixture Temperature during mix: 20.00 °C