ELECTRIC EXPRESS TRAIN PROJECT FROM AL AIN ALSOKHNA TO MARSAH MATROUH FROM ST. 114+660 TO ST.116+780

EXECUTED QUANTITY FOR CONCRETE OF U BEAMS

ITEM NO (BOQ): 44-A **ITEM DESCRIPTION:** pre-cast U section up to 9 m above NGL **ELEMNT:** Girder

concrete volume for 25.860 m girder

Section	volume				
girder volume	68.25				First Stage
End closing	no	area	thikness	VOLUME	
A1	2.00	1.07	0.15	0.320	2nd stage
A2	2.00	1.07	0.15	0.320	
girdr closing total				0.640	
Total concrete volume for one girder				68.890	

AXIS NO.	NO. of girder	Volume First Stage	Volume Secand Stage	TOTAL VOLUME	UNIT
P1-P2	2.00	68.25	0.64	137.78	m3
P2-P3	2.00	68.25	0.64	137.78	m3
P3-P4	2.00	68.25	0.64	137.78	m3
P4-P5	2.00	68.25	0.64	137.78	m3
P5-P6	2.00	68.25	0.64	137.78	m3
P6-P7	2.00	68.25	0.64	137.78	m3
P7-P8	2.00	68.25	0.64	137.78	m3
P8-P9	2.00	68.25	0.64	137.78	m3
P9-P10	2.00	68.25	0.64	137.78	m3
P10-P11	2.00	68.25	0.64	137.78	m3
P11-P12	2.00	68.25	0.64	137.78	m3
P12-P13	2.00	68.25	0.64	137.78	m3
P13-P14	2.00	68.25	0.64	137.78	m3
P14-P15	2.00	68.25		136.50	m3
P15-P16	2.00	68.25		136.50	m3
P16-P17	2.00	68.25		136.50	m3
P17-P18	2.00	68.25		136.50	m3
P18-P19	2.00	68.25		136.50	m3
P19-P20	2.00	68.25		136.50	m3
P20-P21	2.00	68.25		136.50	m3
P21-P22	2.00	68.25		136.50	m3
P22-P23	2.00	68.25		136.50	m3
P23-P24	2.00	68.25		136.50	m3
P24-P25	2.00	68.25		136.50	m3
P25-P26	2.00	68.25		136.50	m3
P26-P27	2.00	68.25		136.50	m3
P27-P28	2.00	68.25		136.50	m3
TOTAL VOLUME				**3702.14**	**M3**

ELSALAM INTERNATIONAL **GENERAL CONSULTANT** **GARB**

PROJECT MANAGER PROJECT MANAGER

ELECTRIC EXPRESS TRAIN PROJECT FROM AL AIN ALSOKHNA TO MARSAH MATROUH FROM ST. 114+660 TO ST.116+780

EXECUTED QUANTITY FOR CONCRETE OF U BEAMS

ITEM NO (BOQ): 44-B **ITEM DESCRIPTION:** pre-cast U section more than 9 m above NGL **ELEMNT:** Girder

concrete volume for 25.860 m girder

Section	volume				
girder volume	68.25				
Total concrete volume for one girder				68.250	
AXIS NO.	**NO. of girder**	**Volume**		**TOTAL VOLUME**	**UNIT**
P39-P40	2.00	68.25		136.50	m3
P40-P41	2.00	68.25		136.50	m3
P41-P42	2.00	68.25		136.50	m3
P42-P43	2.00	68.25		136.50	m3
P43-P44	2.00	68.25		136.50	m3
P44-P45	1.00	68.25		68.25	m3
P45-P46	2.00	68.25		136.50	m3
P46-P47	2.00	68.25		136.50	m3
P47-P48	2.00	68.25		136.50	m3
TOTAL VOLUME				**1160.25**	**M3**

ELSALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER

ELECTRIC EXPRESS TRAIN PROJECT FROM AL AIN ALSOKHNA TO MARSAH MATROUH FROM ST. 114+660 TO ST.116+780

EXECUTED QUANTITY FOR CONCRETE OF PARAPET

ITEM NO (BOQ): 46-A **ITEM DESCRIPTION:** pre-cast PARAPET to 12 m above NGL **ELEMNT:** PARAPET

AXIS NO.	NO. of Parapet	LENGTH		TOTAL LENTH	UNIT
PARAPET TAYBE =2.5 m	72	2.50		180.00	M.L
PARAPET TAYBE =2.88 m	2	2.88		5.76	M.L
TOTAL VOLUME				**185.76**	**M3**

ELSALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER

Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE			
كوبري شرق النيل من المحطة 107+114 حتي 780+116			
المقاول / شركة السلام انترناشيونال المالك / الهيئة العامة للطرق والكباري			
ITEM NO (BOQ)	47	SECTION	الحديد بجميع انواعه

بالطن توريد وتربيط ورص حديد تسليح B500 DWR لزيادة الممطولية (Ductility) فى الحديد المستخدم لمقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع العناصر الانشائية للكوبري اطوال حتي 12م بالبر والسعر يشمل التقطيع طبقا للوحات والرسومات التنفيذية "As Built" والاختبارات وكل المعدات اللازمة لنقل الحديد والحديد المشكل داخل الموقع والمعدات اللازمة لتوضيب وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسعر يشمل كل ما يلزم لنهو العمل نهوا كاملا طبقا لاصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف

Reinforcement steel general summary

AXES	AXES	R.FT WEIGHT (Kg)	Total R.FT WEIGHT FOR PIERS (ton)
PILES		3033479.328	3033.479
PILE CAPS		2057643.218	2057.643
PIERS		858779.557	858.780
Girder		1059719.550	1059.720
Earthing		925.722	0.926
Parpet		70079.572	70.080
Total RFT Of PIERS (TON)			7080.627

ELSALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER

Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE			
كوبري شرق النيل من المحطة 114+107 حتي 116+780			
المقاول / شركة السلام انترناشيونال المالك / الهيئة العامة للطرق والكباري			
ITEM NO (BOQ)	47	SECTION	الحديد بجميع انواعه

بالطن توريد وتربيط ورص حديد تسليح B500 DWR لزيادة الممطولية (Ductility) فى الحديد المستخدم لمقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع العناصر الانشائية للكوبري اطوال حتي 12م بالبر والسعر يشمل التقطيع طبقا للوحات والرسومات التنفيذية "As Built" والاختبارات وكل المعدات اللازمة لنقل الحديد والحديد المشكل داخل الموقع والمعدات اللازمة لتوضيب وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسعر يشمل كل ما يلزم لنهو العمل نهوا كاملا طبقا لاصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف

Reinforcement steel of PIERS

AXES	AXES	R.FT WEIGHT FOR PIERS (Kg)	Total R.FT WEIGHT FOR PIERS (ton)
Abutment	Abutment	10417.216	10.417
AXE P1	PIERE SHAFT	4534.208	4.534
AXE P1	PIERE HEAD	7732.743	7.733
AXE P1	Plinth	793.060	0.793
AXE P2	PIERE SHAFT	4949.077	4.949
AXE P2	PIERE HEAD	7732.743	7.733
AXE P2	Plinth	793.060	0.793
AXE P3	PIERE SHAFT	7220.753	7.221
AXE P3	PIERE HEAD	7732.743	7.733
AXE P3	Plinth	793.060	0.793
AXE P4	PIERE SHAFT	7463.572	7.464
AXE P4	PIERE HEAD	7732.743	7.733
AXE P4	Plinth	793.060	0.793
AXE P5	PIERE SHAFT	7677.503	7.678
AXE P5	PIERE HEAD	7732.743	7.733
AXE P5	Plinth	793.060	0.793
AXE P6	PIERE SHAFT	7813.551	7.814
AXE P6	PIERE HEAD	7732.743	7.733
AXE P6	Plinth	793.060	0.793
AXE P7	PIERE SHAFT	8038.655	8.039
AXE P7	PIERE HEAD	7732.743	7.733
AXE P7	Plinth	793.060	0.793
AXE P8	PIERE SHAFT	8179.922	8.180
AXE P8	PIERE HEAD	7732.743	7.733
AXE P8	Plinth	793.060	0.793
AXE P9	PIERE SHAFT	8394.961	8.395

AXE P9	PIERE HEAD	10286.719	10.287
AXE P9	Plinth	793.060	0.793
AXE P10	PIERE SHAFT	8338.117	8.338
AXE P10	PIERE HEAD	10286.719	10.287
AXE P10	Plinth	793.060	0.793
AXE P11	PIERE SHAFT	8504.992	8.505
AXE P11	PIERE HEAD (type 1)	7454.357	7.454
AXE P11	Plinth	799.735	0.800
AXE P12	PIERE SHAFT	8183.946	8.184
AXE P12	PIERE HEAD (type 1)	7454.357	7.454
AXE P12	Plinth	799.735	0.800
AXE P13	PIERE SHAFT	8427.274	8.427
AXE P13	PIERE HEAD (type 1)	7454.357	7.454
AXE P13	Plinth	799.735	0.800
AXE P14	PIERE SHAFT	8476.063	8.476
AXE P14	PIERE HEAD (type 1)	7454.357	7.454
AXE P14	Plinth	799.735	0.800
AXE P15	PIERE SHAFT	6716.385	6.716
AXE P15	PIERE HEAD (type 1)	7454.357	7.454
AXE P15	Plinth	797.005	0.797
AXE P16	PIERE SHAFT	6434.181	6.434
AXE P16	PIERE HEAD (type 1)	7454.357	7.454
AXE P16	Plinth	797.005	0.797
AXE P17	PIERE SHAFT	6275.742	6.276
AXE P17	PIERE HEAD (type 1)	7454.357	7.454
AXE P17	Plinth	797.005	0.797
AXE P18	PIERE SHAFT	5974.217	5.974
AXE P18	PIERE HEAD (type 1)	7454.357	7.454
AXE P18	Plinth	797.005	0.797
AXE P19	PIERE SHAFT	5610.382	5.610
AXE P19	PIERE HEAD (type 1)	7454.357	7.454
AXE P19	Plinth	797.005	0.797
AXE P20	PIERE SHAFT	5580.156	5.580
AXE P20	PIERE HEAD (type 1)	7454.357	7.454
AXE P20	Plinth	797.005	0.797
AXE P21	PIERE SHAFT	3666.903	3.667
AXE P21	PIERE HEAD (type 1)	7454.357	7.454
AXE P21	Plinth	797.005	0.797
AXE P22	PIERE SHAFT	3754.658	3.755
AXE P22	PIERE HEAD (type 1)	7454.357	7.454

AXE P22	Plinth	797.005	0.797
AXE P23	PIERE SHAFT	3763.276	3.763
AXE P23	PIERE HEAD (type 1)	7454.357	7.454
AXE P23	Plinth	797.005	0.797
AXE P24	PIERE SHAFT	3524.957	3.525
AXE P24	PIERE HEAD (type 1)	7454.357	7.454
AXE P24	Plinth	797.005	0.797
AXE P25	PIERE SHAFT	3923.575	3.924
AXE P25	PIERE HEAD (type 1)	7454.357	7.454
AXE P25	Plinth	797.005	0.797
AXE P26	PIERE SHAFT	6487.664	6.488
AXE P26	PIERE HEAD (type 1)	7454.357	7.454
AXE P26	Plinth	825.220	0.825
AXE P27	PIERE SHAFT	7026.282	7.026
AXE P27	PIERE HEAD (type 1)	7454.357	7.454
AXE P28	PIERE SHAFT	7146.174	7.146
AXE P28	PIERE HEAD (type 1)	7454.357	7.454
AXE P29	PIERE SHAFT	7598.855	7.599
AXE P30	PIERE SHAFT	8312.674	8.313
AXE P31	PIERE SHAFT	8230.846	8.231
AXE P32	PIERE SHAFT	7863.185	7.863
AXE P33	PIERE SHAFT	7140.030	7.140
AXE P34	PIERE SHAFT	12753.725	12.754
AXE P34	PIERE HEAD (type 4)	6867.978	6.868
AXE P35	PIERE SHAFT	12874.850	12.875
AXE P35	PIERE HEAD (type 4)	6867.978	6.868
AXE P36	PIERE SHAFT	12696.148	12.696
AXE P36	PIERE HEAD (type 4)	6867.978	6.868
AXE P37	PIERE SHAFT	12794.008	12.794
AXE P37	PIERE HEAD (type 4)	6867.978	6.868
AXE P38	PIERE SHAFT	13318.439	13.318
AXE P38	PIERE HEAD (type 4)	6867.978	6.868
AXE P39	PIERE SHAFT	14975.358	14.975
AXE P39	PIERE HEAD (type 4)	6867.978	6.868
AXE P40	PIERE SHAFT	15671.441	15.671
AXE P40	PIERE HEAD (type 4)	6867.978	6.868
AXE P41	PIERE SHAFT	16653.521	16.654
AXE P41	PIERE HEAD (type 4)	6867.978	6.868
AXE P42	PIERE SHAFT	17301.451	17.301
AXE P42	PIERE HEAD (type 4)	6867.978	6.868

AXE P43	PIERE SHAFT	17243.225	17.243
AXE P43	PIERE HEAD (type 4)	6867.978	6.868
AXE P44	PIERE SHAFT	17245.429	17.245
AXE P44	PIERE HEAD (type 4)	6867.978	6.868
AXE P45	PIERE SHAFT	16632.247	16.632
AXE P45	PIERE HEAD (type 4)	6867.978	6.868
AXE P46	PIERE SHAFT	15819.990	15.820
AXE P46	PIERE HEAD	6867.978	6.868
AXE P47	PIERE SHAFT	16796.831	16.797
AXE P47	PIERE HEAD (type 4)	6867.978	6.868
AXE P48	PIERE SHAFT	16647.030	16.647
AXE P48	PIERE HEAD (type 4)	6867.978	6.868
AXE P49	PIERE SHAFT	10684.421	10.684
AXE P55	PIERE SHAFT	14701.174	14.701
AXE P55	PIERE HEAD (type 4)	6867.978	6.868
AXE P58	PIERE SHAFT	18229.071	18.229
AXE P58	PIERE HEAD (type 4)	6867.978	6.868
Total RFT Of PIERS (TON)			858.780

ELSALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER

Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

كوبري شرق النيل من المحطة 107+114 حتي 780+116

المقاول / شركة السلام انترناشيونال المالك / الهيئة العامة للطرق والكباري

ITEM NO (BOQ)	47	SECTION	الحديد بجميع انواعه

بالطن توريد وتربيط ورص حديد تسليح B500 DWR لزيادة الممطولية (Ductility) فى الحديد المستخدم لمقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع العناصر الانشائية للكوبري اطوال حتي 12م بالبر والسعر يشمل التقطيع طبقا للوحات والرسومات التنفيذية "As Built" والاختبارات وكل المعدات اللازمة لنقل الحديد والحديد المشكل داخل الموقع والمعدات اللازمة لتوضيب وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسعر يشمل كل ما يلزم لنهو العمل نهوا كاملا طبقا لاصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف

Reinforcement for Omega girder with length 25860 mm

AXIS NO.	NO. of girder	weight		TOTAL VOLUME	UNIT
P1-P2	2.00	14.93		29.85	Ton
P2-P3	2.00	14.93		29.85	Ton
P3-P4	2.00	14.93		29.85	Ton
P4-P5	2.00	14.93		29.85	Ton
P5-P6	2.00	14.93		29.85	Ton
P6-P7	2.00	14.93		29.85	Ton
P7-P8	2.00	14.93		29.85	Ton
P8-P9	2.00	14.93		29.85	Ton
P9-P10	2.00	14.93		29.85	Ton
P10-P11	2.00	14.93		29.85	Ton
P11-P12	2.00	14.93		29.85	Ton
P12-P13	2.00	14.93		29.85	Ton
P13-P14	2.00	14.93		29.85	Ton
P14-P15	2.00	14.93		29.85	Ton
P15-P16	2.00	14.93		29.85	Ton
P16-P17	2.00	14.93		29.85	Ton
P17-P18	2.00	14.93		29.85	Ton
P18-P19	2.00	14.93		29.85	Ton

P19-P20	2.00	14.93		29.85	Ton

ELSALAM INTERNA TIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER

P20-P21	2.00	14.93		29.85	Ton
P21-P22	2.00	14.93		29.85	Ton
P22-P23	2.00	14.93		29.85	Ton
P23-P24	2.00	14.93		29.85	Ton
P24-P25	2.00	14.93		29.85	Ton
P25-P26	2.00	14.93		29.85	Ton
P26-P27	2.00	14.93		29.85	Ton
P27-P28	2.00	14.93		29.85	Ton
P39-P40	2.00	14.93		29.85	Ton
P40-P41	2.00	14.93		29.85	Ton
P41-P42	2.00	14.93		29.85	Ton
P42-P43	2.00	14.93		29.85	Ton
P43-P44	2.00	14.93		29.85	Ton
P44-P45	1.00	14.93		14.93	Ton
P45-P46	2.00	14.93		29.85	Ton
P46-P47	2.00	14.93		29.85	Ton
P47-P48	2.00	14.93		29.85	Ton
Total				1059.72	Ton

ELSALAM INTERNA TIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER

Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE			
كوبري شرق النيل من المحطة 107+114 حتي 780+116			
المقاول / شركة السلام انترناشيونال المالك / الهيئة العامة للطرق والكباري			
ITEM NO (BOQ)	47	SECTION	الحديد بجميع انواعه

بالطن توريد وتربيط ورص حديد تسليح B500 DWR لزيادة الممطولية (Ductility) فى الحديد المستخدم لمقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع العناصر الانشائية للكوبري اطوال حتي 12م بالبر والسعر يشمل التقطيع طبقا للوحات والرسومات التنفيذية "As Built" والاختبارات وكل المعدات اللازمة لنقل الحديد والحديد المشكل داخل الموقع والمعدات اللازمة لتوضيب وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسعر يشمل كل ما يلزم لنهو العمل نهوا كاملا طبقا لاصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف

Reinforcement steel of PARAPET			
AXES	QUANTITY	R.FT WEIGHT FOR PARAPET (Kg)	Total R.FT WEIGHT FOR PARAPET (ton)
Parpet =2.5 m	136	67756.794	67.757
Parpet =2.88 m	4	2322.778	2.323
Total RFT Of PARAPET (TON)			70.080

ELSALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

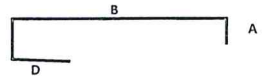
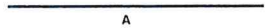
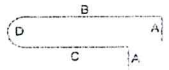
GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER

Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

ITEM NO (BOQ):47 **RFT FOR PARAPET TYPE (1)**

بالطن توريد وتربيط ورص حديد تسليح B500 DWR لزيادة الممطولية (Ductility) فى الحديد المستخدم لمقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع العناصر الانشائية للكوبري اطوال حتي 12م بالبر والسعر يشمل التقطيع طبقا للوحات والرسومات التنفيذية "As Built" والاختبارات وكل المعدات اللازمة لنقل الحديد والحديد المشكل داخل الموقع والمعدات اللازمة لتوضيب وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسعر يشمل كل ما يلزم لنهو العمل نهوا كاملا طبقا لاصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف

Reber Number	Bar Diameter	Quantity	A	B	C	D	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	Shape image
1	16	17	70	2460	315	500	3250	1.580	87.295	
2	12	17	0	0	0	0	4000	0.888	60.384	
3	12	37	180	2410	0	0	2770	0.888	91.011	
4	16	15	2400	0	0	0	2400	1.580	56.880	
5	16	17	610	510	165	0	2400	1.580	64.464	
6	25	1	2400	0	0	0	2400	3.854	9.250	
24	16	34	370	8550	825	150	2400	1.580	128.928	
TOTAL		140							498.21	

ELSALAM INTERNA TIONAL
PROJECT MANAGER

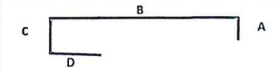
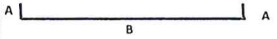
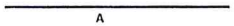
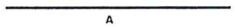
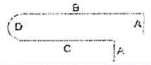
GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER

Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

ITEM NO (BOQ):47 — **RFT FOR PARAPET TYPE (2)**

بالطن توريد وتربيط ورص حديد تسليح B500 DWR لزيادة الممطولية (Ductility) فى الحديد المستخدم لمقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع العناصر الانشائية للكوبري اطوال حتي 12م بالبر والسحر يشمل التقطيع طبقا للوحات والرسومات التنفيذية "As Built" والاختبارات وكل المعدات اللازمة لنقل الحديد والحديد المشكل داخل الموقع والمعدات اللازمة لتوضيب وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسحر يشمل كل ما يلزم لنهو الحمل نهوا كاملا طبقا لاصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف

Reber Number	Bar Diameter	Quantity	A	B	C	D	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	Shape image
1	16	20	70	2460	315	500	3250	1.580	102.700	
2	12	20	0	0	0	0	4000	0.888	71.040	
3	12	37	180	2800	0	0	3160	0.888	103.825	
4	16	15	2800	0	0	0	2800	1.580	66.360	
5	16	20	610	510	165	0	2400	1.580	75.840	
6	25	1	2800	0	0	0	2400	3.854	9.250	
24	16	40	370	8550	825	150	2400	1.580	151.680	
TOTAL		155							580.69	

ELSALAM INTERNA TIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER

Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

ITEM NO (BOQ):47 | RFT FOR for PIERE SHAFT P49 | IN AXIS (P49)

بالطن توريد وتربيط ورص حديد تسليح B500 DWR لزيادة الممطولية (Ductility) فى الحديد المستخدم لمقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع العناصر الانشائية للكوبري اطوال حتي 12م بالبر والسعر يشمل التقطيع طبقا للوحات والرسومات التنفيذية "As Built" والاختبارات وكل المعدات اللازمة لنقل الحديد والحديد المشكل داخل الموقع والمعدات اللازمة لتوضيب وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسعر يشمل كل ما يلزم لنهو العمل نهوا كاملا طبقا لاصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف

Reber Number	Bar Diameter	Quantity	A	B	C	D	E	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	Shape image
14(A)	25	18	12000	0	0	0	0	12000	3.854	832.464	A
14(B)	25	18	11517	0	0	0	0	11517	3.854	798.957	A
16(A)	25	50	12000	0	0	0	0	12000	3.854	2312.400	A
16(B)	25	50	11517	0	0	0	0	11517	3.854	2219.326	A
21(A1)	12	125	155	4850	0	0	0	5160.00	0.888	572.760	A B A
21(A2)	12	50	155	4725	0	0	0	5035	0.888	223.554	A B A
23(A1)	10	325	129	2550	0	0	0	2810	0.617	563.475	A B A
23(A2)	10	50	129	2416	0	0	0	2670	0.617	82.370	A B A
39(A)	25	24	12000	0	0	0	0	12000	3.854	1109.952	A
39(B)	25	24	11517	0	0	0	0	11517	3.854	1065.276	A
22	16	25	2550	2148	667	0	0	7607	1.580	300.477	
TOTAL										10684.421	

ELSALAM INTERNA TIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER

Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

ITEM NO (BOQ):47 | RFT FOR for PIERE Head type 1 from P11 to P33 | IN AXIS (P11 ~ P33)

بالطن توريد وتربيط ورص حديد تسليح B500 DWR لزيادة الممطولية (Ductility) فى الحديد المستخدم لمقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع العناصر الانشائية للكوبري اطوال حتي 12م بالبر والسعر يشمل التقطيع طبقا للوحات والرسومات التنفيذية "As Built" والاختبارات وكل المعدات اللازمة لنقل الحديد والحديد المشكل داخل الموقع والمعدات اللازمة لتوضيب وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسعر يشمل كل ما يلزم لنهو العمل نهوا كاملا طبقا لاصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف

Reber Number	Bar Diameter	Quantity	A	B	C	D	E	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	Shape image
27	25	12	4783	305	0	0	0	9740	3.85	450.56	
28	32	10	4851	2477	0	0	0	12000	6.32	757.91	
30	12	8	2510	2550	155	150	0	10360	0.89	73.61	
31	12	48	155	2510	0	0	0	2820	0.89	120.22	
32	22	12	2095	2516	0	0	0	6590	2.99	236.07	
33	22	60	2067	440	0	0	0	4460	2.99	798.85	
34*	25	32	1568	2472	900	190	1088	5221.4	3.85	644.10	
36	16	20	250	462	875	177.778 grad	0	1550	1.58	48.95	
37	16	20	250	750	0	0	0	1180	1.58	37.26	
24	32	36	1585	7118	0	0	0	10288	6.32	2339.20	
25	25	16	2500	2510	0	0	0	7370	3.85	454.57	
25*	25	6	1637	2232	0	0	0	5506	3.85	127.36	
26	22	24	300	2224	0	0	0	2824	2.99	202.33	
29	22	20	300	2160	0	0	0	2760	2.99	164.79	
35	25	40	2078	2320	0	0	0	6476	3.85	998.58	
TOTAL										7454.357	

ELSALAM INTERNA TIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER

Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

ITEM NO (BOQ):47 | RFT FOR for Bearing Plinth | IN AXIS (P15 ~ P25)

بالطن توريد وتربيط ورص حديد تسليح B500 DWR لزيادة الممطولية (Ductility) فى الحديد المستخدم لمقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع العناصر الانشائية للكوبري اطوال حتي 12م بالبر والسعر يشمل التقطيع طبقا للوحات والرسومات التنفيذية "As Built" والاختبارات وكل المعدات اللازمة لنقل الحديد والحديد المشكل داخل الموقع والمعدات اللازمة لتوضيب وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسعر يشمل كل ما يلزم لنهو العمل نهوا كاملا طبقا لاصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف

Reber Number	Bar Diameter	Quantity	A	B	C	D	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	Shape image
Plinth Bar	12	120	2350	0	0	0	2350	0.888	250.416	A
Plinth Bar	12	240	1750	0	0	0	1750	0.888	372.960	A
Plinth stirrups	22	2	1000	2400	0	0	4400	2.984	26.259	A A B
Plinth stirrups	22	2	1200	1480	920	0	6000	2.984	35.808	
1	12	2	338	338	93	93	1538	0.888	2.731	
2	16	2	756	566	115	115	2874	1.580	9.082	
3	16	2	688	84	144	144	1832	1.580	5.789	
4	16	2	671	290	130	130	2182	1.580	6.895	
5	16	2	666	541	130	130	2674	1.580	8.450	
6	16	2	738	565	144	144	2894	1.580	9.145	
7	16	2	540	541	144	144	2450	1.580	7.742	
8	16	2	541	165	144	144	1700	1.580	5.372	
9	16	2	541	165	144	144	1700	1.580	5.372	
10	16	2	543	84	144	144	1542	1.580	4.873	
11	16	2	541	160	144	144	1690	1.580	5.340	
12	16	2	766	666	114	114	3092	1.580	9.771	
13	16	2	666	541	128	128	2670	1.580	8.437	
14	16	4	541	166	144	144	1702	1.580	10.757	
15	16	2	670	84	140	140	1788	1.580	5.650	
16	16	2	668	166	140	140	1948	1.580	6.156	
TOTAL		366							797.005	

ELSALAM INTERNA TIONAL
PROJECT MANAGER

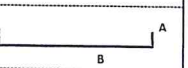
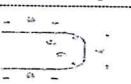
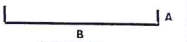
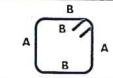
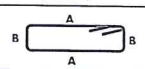
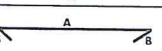
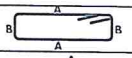
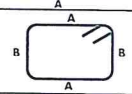
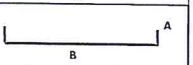
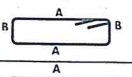
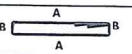
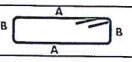
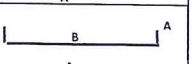
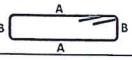
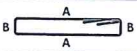
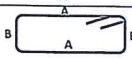
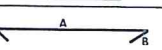
GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER

Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

ITEM NO (BOQ):47 | RFT FOR for Bearing Plinth | IN AXIS (P26 ~ P27)

بالطن توريد وتربيط ورص حديد تسليح B500 DWR لزيادة الممطولية (Ductility) فى الحديد المستخدم لمقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع العناصر الانشائية للكوبري اطوال حتي 12م بالبر والسعر يشمل التقطيع طبقا للوحات والرسومات التنفيذية "As Built" والاختبارات وكل المعدات اللازمة لنقل الحديد والحديد المشكل داخل الموقع والمعدات اللازمة لتوضيب وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسعر يشمل كل ما يلزم لنهو العمل نهوا كاملا طبقا لاصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف

Reber Number	Bar Diameter	Quantity	A	B	C	D	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	Shape image
Plinth Bar	12	120	2350	0	0	0	2350	0.888	250.416	
Plinth Bar	12	240	1750	0	0	0	1750	0.888	372.960	
Plinth stirrups	22	2	1000	2400	0	0	4400	2.984	26.259	
Plinth stirrups	22	2	1200	1480	920	0	6000	2.984	35.808	
1	12	2	337	337	93	93	1534	0.888	2.724	
2	16	4	572	858	0	0	2002	1.580	12.653	
3	16	2	790	666	144	144	3200	1.580	10.112	
4	16	4	665	166	144	144	1950	1.580	12.324	
5	16	2	667	151	0	0	969	1.580	3.062	
6	16	4	791	166	144	144	2202	1.580	13.917	
7	16	2	665	540	166	166	2742	1.580	8.665	
8	16	4	426	736	0	0	1588	1.580	10.036	
9	16	2	541	166	167	167	1748	1.580	5.524	
10	16	2	668	83	144	144	1790	1.580	5.656	
11	16	2	674	166	166	166	2012	1.580	6.358	
12	16	4	756	846	0	0	2358	1.580	14.903	
13	16	4	790	165	166	166	2242	1.580	14.169	
14	16	2	792	83	144	144	2038	1.580	6.440	
15	16	2	540	290	166	166	1992	1.580	6.295	
16	16	4	806	146	0	0	1098	1.580	6.939	
TOTAL		410							825.220	

ELSALAM INTERNA TIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER

Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

ITEM NO (BOQ):49 **PT cables for pre-cast U girder**

بالطن توريد وتشغيل وتركيب وشد وحقن حديد كابلات عالية الاجهاد من اسلاك مجدولة لزوم الهيكل العلوي للكوبري بالبر Low Relaxation ASTM Grade 270 strength 1860 MPA with diameter 15.7mm
والفئة تشمل جميع الاكسسوارات طبقا لاصول الصناعة واللوحات المعتمدة وتعليمات المهندس المشرف وكل مايلزم لانهاء الاعمال حسب المخططات التنفيذية المعتمدة والمواصفات الفنية

Reber Number	Bar Diameter	Quantity	A	B	C	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	remark
Tendon 1	15.7	15	25562	78		25718	1.172	452.122	1st stage
Tendon 2	15.7	15	25562	78		25718	1.172	452.122	1st stage
Tendon 3	15.7	15	25578	78		25734	1.172	452.404	2st stage
Tendon 4	15.7	15	25578	78		25734	1.172	452.404	2st stage
Tendon 5	15.7	15	25577	78		25733	1.172	452.386	2st stage
Tendon 6	15.7	15	25577	78		25733	1.172	452.386	2st stage
Tendon 7	15.7	15	25701	78		25857	1.172	454.566	1st stage
Tendon 8	15.7	15	25701	78		25857	1.172	454.566	1st stage
Total weight per one girder (1st stage) Kg								1813.377	
Total weight per one girder (1st stage) Ton								1.813	
Total weight per one girder (2st stage) Kg								1809.580	
Total weight per one girder (2st stage) Ton								1.810	
Total weight per one girder (Ton)								3.623	

AXIS NO.	NO. of girder	weight		TOTAL VOLUME	UNIT
P1-P2	2.00	3.623		7.246	Ton
P2-P3	2.00	3.623		7.246	Ton
P3-P4	2.00	3.623		7.246	Ton
P4-P5	2.00	3.623		7.246	Ton
P5-P6	2.00	3.623		7.246	Ton
P6-P7	2.00	3.623		7.246	Ton
P7-P8	2.00	3.623		7.246	Ton
P8-P9	2.00	3.623		7.246	Ton
P9-P10	2.00	3.623		7.246	Ton
P10-P11	2.00	3.623		7.246	Ton
P11-P12	2.00	3.623		7.246	Ton
P12-P13	2.00	3.623		7.246	Ton
P13-P14	2.00	3.623		7.246	Ton
P14-P15	2.00	3.623		7.246	Ton
P15-P16	2.00	3.623		7.246	Ton
P16-P17	2.00	3.623		7.246	Ton
P17-P18	2.00	3.623		7.246	Ton

Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

ITEM NO (BOQ):49 PT cables for pre-cast U girder

بالطن توريد وتشغيل وتركيب وشد وحقن حديد كابلات عالية الاجهاد من اسلاك مجدولة لزوم الهيكل العلوي للكوبري بالبر Low Relaxation ASTM Grade 270 strength 1860 MPA with diameter 15.7mm
والفئة تشمل جميع الاكسسوارات طبقا لاصول الصناعة واللوحات المعتمدة وتعليمات المهندس المشرف وكل مايلزم لانهاء الاعمال حسب المخططات التنفيذية المعتمدة والمواصفات الفنية

P18-P19	2.00	3.623		7.246	Ton
P19-P20	2.00	3.623		7.246	Ton
P20-P21	2.00	1.813		3.627	Ton
P21-P22	2.00	1.813		3.627	Ton
P22-P23	2.00	1.813		3.627	Ton
P23-P24	2.00	1.813		3.627	Ton
P24-P25	2.00	1.813		3.627	Ton
P25-P26	2.00	1.813		3.627	Ton
P26-P27	2.00	1.813		3.627	Ton
P27-P28	2.00	1.813		3.627	Ton
P39-P40	2.00	1.813		3.627	Ton
P40-P41	2.00	1.813		3.627	Ton
P41-P42	2.00	1.813		3.627	Ton
P42-P43	2.00	1.813		3.627	Ton
P43-P44	2.00	1.813		3.627	Ton
P44-P45	1.00	1.813		1.813	Ton
P45-P46	2.00	1.813		3.627	Ton
P46-P47	2.00	1.813		3.627	Ton
P47-P48	2.00	1.813		3.627	Ton
Total				197.514	Ton

ELSALAM INTERNA TIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER

ELECTRIC EXPRESS TRAIN PROJECT FROM AL AIN ALSOKHNA TO MARSAH MATROUH FROM ST. 114+660 TO ST.116+780

EXECUTED QUANTITY FOR WATER PROOFING

ITEM NO (BOQ): 52 ITEM DESCRIPTION: WATER PROOFING ELEMNT: PILECAP

AXIS NO.	NO	LENGTH	WIDTH	AREA	Deduct Pier cross section area	Total area after deduction	UNIT
A1 vertical surface area	2	14.16	2	56.64	0	56.64	M2
A1 vertical surface area	2	7.4	2	29.6	0	29.6	M2
P1 vertical surface area	4	9.6	2.5	96	0	96	M2
P1 top surface	1	9.6	9.6	92.16	-10.317	102.477	M2
P1 pier shaft	1	12.11	1	12.11	0	12.11	M2
P2 vertical surface area	4	9.6	2.5	96	0	96	M2
P2 top surface	1	9.6	9.6	92.16	-10.317	102.477	M2
P2 pier shaft	1	12.11	1	12.11	0	12.11	M2
P3 vertical surface area	4	9.6	2.5	96	0	96	M2
P3 top surface	1	9.6	9.6	92.16	-10.317	102.477	M2
P3 pier shaft	1	12.11	1	12.11	0	12.11	M2
P4 vertical surface area	4	9.6	2.5	96	0	96	M2
P4 top surface	1	9.6	9.6	92.16	-10.317	102.477	M2
P4 pier shaft	1	12.11	1	12.11	0	12.11	M2
P5 vertical surface area	4	9.6	2.5	96	0	96	M2
P5 top surface	1	9.6	9.6	92.16	-10.317	102.477	M2
P5 pier shaft	1	12.11	1	12.11	0	12.11	M2
P6 vertical surface area	4	9.6	2.5	96	0	96	M2
P6 top surface	1	9.6	9.6	92.16	-10.317	102.477	M2
P6 pier shaft	1	12.11	1	12.11	0	12.11	M2
P7 vertical surface area	4	9.6	2.5	96	0	96	M2
P7 top surface	1	9.6	9.6	92.16	-10.317	102.477	M2
P7 pier shaft	1	12.11	1	12.11	0	12.11	M2
P8 vertical surface area	4	9.6	2.5	96	0	96	M2
P8 top surface	1	9.6	9.6	92.16	-10.317	102.477	M2
P8 pier shaft	1	12.11	1	12.11	0	12.11	M2
P9 vertical surface area	4	9.6	2.5	96	0	96	M2
P9 top surface	1	9.6	9.6	92.16	-10.317	102.477	M2
P9 pier shaft	1	12.11	1	12.11	0	12.11	M2
P10 vertical surface area	4	9.6	2.5	96	0	96	M2
P10 top surface	1	9.6	9.6	92.16	-10.317	102.477	M2
P10 pier shaft	1	12.11	1	12.11	0	12.11	M2
P11	4	9.6	2.5	96	0	96	M2
P12	4	9.6	2.5	96	0	96	M2
P13	4	9.6	2.5	96	0	96	M2
P14	4	9.6	2.5	96	0	96	M2
P15	4	9.6	2.5	96	0	96	M2
P16 vertical surface area	4	9.6	2.5	96	0	96	M2
P17 vertical surface area	4	9.6	2.5	96	0	96	M2
P18 vertical surface area	4	9.6	2.5	96	0	96	M2
P19 vertical surface area	4	9.6	2.5	96	0	96	M2
P20 vertical surface area	4	9.6	2.5	96	0	96	M2
P21 vertical surface area	4	9.6	2.5	96	0	96	M2
P22 vertical surface area	4	9.6	2.5	96	0	96	M2
P23 vertical surface area	4	9.6	2.5	96	0	96	M2
P24 vertical surface area	4	9.6	2.5	96	0	96	M2
P25	4	9.6	2.5	96	0	96	M2
P29	2	22	2.5	110	0	110	M2
P29 top surface	1	12.8	9.2	117.76	-10.317	128.077	M2
P29 pier shaft	1	12.11	1	12.11	0	12.11	M2
P26	2	22	2.5	110	0	110	M2
P27	2	22	2.5	110	0	110	M2
P28	2	22	2.5	110	0	110	M2
P30	2	22	2.5	110	0	110	M2
P31	2	22	2.5	110	0	110	M2
P32	2	22	2.5	110	0	110	M2
P33	2	22	2.5	110	0	110	M2
P33 top surface	1	12.8	9.2	117.76	10.317	107.443	M2
P33 pier shaft	1	12.112	1	12.112	0	12.112	M2
P34	2	22	2.5	110	0	110	M2
P34 top surface	1	12.8	9.2	117.76	13.017	104.743	M2
P34 pier shaft	1	14.11	1	14.11	0	14.11	M2
P35	2	22	2.5	110	0	110	M2

P35 top surface	1	12.8	9.2	117.76	13.017	104.743	M2
P35 pier shaft	1	14.11	1	14.11	0	14.11	M2
P36	2	22	2.5	110	0	110	M2
P36 top surface	1	12.8	9.2	117.76	13.017	104.743	M2
P36 pier shaft	1	14.11	1	14.11	0	14.11	M2
P37	2	22	2.5	110	0	110	M2
P37 top surface	1	12.8	9.2	117.76	13.017	104.743	M2
P37 pier shaft	1	14.11	1	14.11	0	14.11	M2
P38	2	22	2.5	110	0	110	M2
P38 top surface	1	12.8	9.2	117.76	13.017	104.743	M2
P38 pier shaft	1	14.11	1	14.11	0	14.11	M2
P39	2	22	2.5	110	0	110	M2
P39 top surface	1	12.8	9.2	117.76	13.017	104.743	M2
P39 pier shaft	1	14.11	1	14.11	0	14.11	M2
P40	2	22	2.5	110	0	110	M2
P40 top surface	1	12.8	9.2	117.76	13.017	104.743	M2
P40 pier shaft	1	14.11	1	14.11	0	14.11	M2
P41	2	22	2.5	110	0	110	M2
P41 top surface	1	12.8	9.2	117.76	13.017	104.743	M2
P41 pier shaft	1	14.11	1	14.11	0	14.11	M2
P42	2	22	2.5	110	0	110	M2
P42 top surface	1	12.8	9.2	117.76	13.017	104.743	M2
P42 pier shaft	1	14.11	1	14.11	0	14.11	M2
P43	2	22	2.5	110	0	110	M2
P43 top surface	1	12.8	9.2	117.76	13.017	104.743	M2
P43 pier shaft	1	14.11	1	14.11	0	14.11	M2
P44	2	22	2.5	110	0	110	M2
P44 top surface	1	12.8	9.2	117.76	13.017	104.743	M2
P44 pier shaft	1	14.11	1	14.11	0	14.11	M2
P45	2	22	2.5	110	0	110	M2
P46	2	22	2.5	110	0	110	M2
P46 top surface	1	12.8	9.2	117.76	13.017	104.743	M2
P46 pier shaft	1	14.11	1	14.11	0	14.11	M2
P47	2	22	2.5	110	0	110	M2
P47 top surface	1	12.8	9.2	117.76	13.017	104.743	M2
P47 pier shaft	1	14.11	1	14.11	0	14.11	M2
P48	2	22	2.5	110	0	110	M2
P48 top surface	1	12.8	9.2	117.76	13.017	104.743	M2
P48 pier shaft	1	14.11	1	14.11	0	14.11	M2
P49	2	22	2.5	110	0	110	M2
P55	2	22	2.5	110	0	110	M2
P56	2	22	2.5	110	0	110	M2
P58	2	18.4	2.5	92	0	92	M2
TOTAL						**8507.794**	M2

ELSALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER

ELECTRIC EXPRESS TRAIN PROJECT FROM AL AIN ALSOKHNA TO MARSAH MATROUH
FROM ST. 114+660 TO ST.116+780

البند (٥٦) :بالعدد توريد وتركيب ركائز من Spherical حتي حمولة ٧٥٠ طن طبقا للمواصفات والاشتراطات الموضحة بالجداول والرسومات

بند (56 - أ) (KF) Fixed Spherical Bearings

بيان الاعمال	الوحدة	الكمية	النسبة	الكمية بعد الاستقطاع	Plate U.A.P		Plate L.A.P		Spherical Bearings		SETTING OUT		ملاحظات
					MIR	IR	MIR	IR	MIR	IR	U.A.P IR	L.A.P IR	
P1	عدد	0.5	0.15	0.075	MIR 04	1055	MIR 04	1055					تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P2	عدد	1	0.85	0.85	MIR 13		MIR 09		MIR 63	1415			لحين التركيب وانهاء الاختبارات
P3	عدد	1	0.85	0.85	MIR 16	1076	MIR 13						لحين التركيب وانهاء الاختبارات
P4	عدد	1	0.85	0.85			MIR 16	1076	MIR 64				لحين التركيب وانهاء الاختبارات
P5	عدد	1	0.85	0.85		1089	MIR 16	1089					لحين التركيب وانهاء الاختبارات
P6	عدد	1	0.85	0.85	MIR 25	1096	MIR 21	1100	MIR 66	1416			لحين التركيب وانهاء الاختبارات
P7	عدد	1	0.85	0.85	MIR 22		MIR 29	1132	MIR 65	1415			لحين التركيب وانهاء الاختبارات
P8	عدد	1	0.85	0.85	MIR 24		MIR 30						لحين التركيب وانهاء الاختبارات
P9	عدد	1	0.85	0.85	MIR 28		MIR 24	1096					لحين التركيب وانهاء الاختبارات
P10	عدد	1	0.85	0.85	MIR 23		MIR 25		MIR 69	1494		431	لحين التركيب وانهاء الاختبارات
P11	عدد	1	0.85	0.85	MIR 21	1100	MIR 52	1269	MIR-72	1504	1473	1378	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P12	عدد	1	0.85	0.85	MIR 45	1164	MIR 52		MIR-72	1504	1459	1418	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P13	عدد	1	0.85	0.85	MIR 46	1172	MIR 52		MIR-72	1504	1429	1386	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P14	عدد	1	0.85	0.85			MIR 52		MIR-72	1504	1414	1405	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P15	عدد	1	0.85	0.85	MIR 47	1169	MIR 39	1144		1510	1402	1133	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P16	عدد	1	0.85	0.85	MIR 48	1170	MIR 43	1164		1523	1371	1156	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P17	عدد	1	0.85	0.85	MIR 44	1171	MIR 50	1189		1523	1372	1197	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P18	عدد	1	0.85	0.85	MIR 48	1170	MIR 49	1183		1523	1302	1184	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P19	عدد	1	0.85	0.85	MIR 50	1183	MIR 46	1172		1530	1324	1232	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P20	عدد	1	0.85	0.85			MIR 48	1170		1530	1277	1263	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P21	عدد	1	0.15	0.15	MIR 52	1269	MIR 46	1172			1207	1283	تم تركيب البلتة العلوية والسفلية
P22	عدد	1	0.15	0.15			MIR 46				1175	1300	تم تركيب البلتة العلوية والسفلية
P23	عدد	1	0.15	0.15			MIR 46				1198	1322	تم تركيب البلتة العلوية والسفلية
P24	عدد	1	0.15	0.15	MIR 54	1270	MIR 51	1189			1240	1462	تم تركيب البلتة العلوية والسفلية
P25	عدد	1	0.15	0.15			MIR 49	1183			1284	1447	تم تركيب البلتة العلوية والسفلية
P26	عدد	1	0.15	0.15			MIR 62	1357			1365		تم تركيب البلتة العلوية والسفلية
P27	عدد	1	0.15	0.15	MIR 56	1295	MIR 62				1383		تم تركيب البلتة العلوية والسفلية
P28	عدد	1	0.15	0.15			MIR 52	1269			1398		تم تركيب البلتة العلوية والسفلية
P40	عدد	0.5	0.15	0.075			MIR 62	1357			1463		تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P41	عدد	0.5	0.15	0.075	MIR 60	1320	MIR 60	1320			1475		تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P42	عدد	0.5	0.15	0.075			MIR 58	1305			1492		تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P43	عدد	0.5	0.15	0.075			MIR 60				1515		تم تركيب البلتة العلوية
P44	عدد	0.5	0.15	0.075			MIR 60				1532		تم تركيب البلتة العلوية
P45	عدد	0.5	0.15	0.075	MIR 61	1321	MIR 59	1306			1522		تم تركيب البلتة العلوية
P46	عدد	0.5	0.15	0.075	MIR 62	1357	MIR 56	1295			1496		تم تركيب البلتة العلوية
P47	عدد	0.5	0.15	0.075			MIR 58	1305			1491		تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P48	عدد	0.5	0.15	0.075			MIR 62	1357			1476		تم توريد البلتة العلوية والسفلية
Total		32		18.1									
Previous				10.725									
Current				7.375									

ELSALAM INTERNATIONAL

PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB

PROJECT MANAGER

ELECTRIC EXPRESS TRAIN PROJECT FROM AL AIN ALSOKHNA TO MARSAH MATROUH
FROM ST. 114+660 TO ST.116+780

البند (٥٦) :بالعدد توريد وتركيب ركائز من Spherical حتي حمولة ٧٥٠ طن طبقا للمواصفات والاشتراطات الموضحة بالجداول والرسومات

بند (56 - ب) : Guided Spherical Bearings KGE & KGEQ

بيان الاعمال	الوحدة	الكمية	النسبة	الكمية بعد الاستقطاع	Plate U.A.P		Plate L.A.P		Spherical Bearings		SETTING OUT		ملاحظات
					MIR	IR	MIR	IR	MIR	IR	U.A.P IR	L.A.P IR	
Guided (Long) KGE													
P1	عدد	1	0.85	0.85	MIR 10	1055	MIR 10	1055	MIR 63	1415			لحين التركيب وانهاء الاختبارات
P2	عدد	1	0.85	0.85	MIR 18	1076	MIR 14						لحين التركيب وانهاء الاختبارات
P3	عدد	1	0.85	0.85			MIR 18	1076	MIR 64				تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P4	عدد	1	0.85	0.85									تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P5	عدد	1	0.85	0.85	MIR 21	1100	MIR 34	1132	MIR 66	1416			تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P6	عدد	1	0.85	0.85			MIR 27	1096					تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P7	عدد	1	0.85	0.85			MIR 22						تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P8	عدد	1	0.85	0.85			MIR 23		MIR 67				تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P9	عدد	1	0.85	0.85			MIR 24		MIR 69	1494			تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P10	عدد	1	0.85	0.85	MIR 25	1096	MIR 25	1096	MIR-72	1504	1473	431	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P11	عدد	1	0.85	0.85	MIR 52	1269	MIR 51	1189		1510	1459	1378	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P12	عدد	1	0.85	0.85						1510	1429	1418	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P13	عدد	1	0.85	0.85						1510	1414	1386	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P14	عدد	1	0.85	0.85						1510	1402	1405	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P15	عدد	1	0.85	0.85	MIR 39	1144	MIR 28	1096	MIR-72	1504	1371	1133	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P16	عدد	1	0.85	0.85	MIR 54	1270	MIR 43	1164	MIR-72	1504	1372	1156	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P17	عدد	1	0.85	0.85	MIR 51	1189	MIR 45	1164	MIR-72	1504	1302	1197	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P18	عدد	1	0.85	0.85	MIR 49	1183	MIR 45	1164	MIR-72	1504	1324	1184	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P19	عدد	1	0.85	0.85	MIR 47	1169	MIR 46	1172		1523	1277	1232	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P20	عدد	1	0.15	0.15							1207	1263	تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P21	عدد	1	0.15	0.15	MIR 44	1171	MIR 47	1169			1175	1283	تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P22	عدد	1	0.15	0.15			MIR 48	1170			1198	1300	تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P23	عدد	1	0.15	0.15	MIR 47	1169	MIR 46	1172			1240	1322	تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P24	عدد	1	0.15	0.15		1170	MIR 51				1284	1462	تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P25	عدد	1	0.15	0.15	MIR 46	1172	MIR 49	1183			1365	1447	تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P26	عدد	1	0.15	0.15	MIR 55	1294	MIR 58	1305			1383		تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P27	عدد	1	0.15	0.15							1398		تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P28	عدد	0.5	0.15	0.075							1398	1505	تم توريد وتركيب البلتات العلوية والسفلية
P39	عدد	0.5	0.15	0.075	MIR 59	1306	MIR 57	1304			1463		تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P40	عدد	0.5	0.15	0.075	MIR 60	1320	MIR 62	1357			1475		تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P41	عدد	0.5	0.15	0.075			MIR 60	1320			1492		تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P42	عدد	0.5	0.15	0.075	MIR 59	1306					1515		تم تركيب البلتة العلوية
P43	عدد	0.5	0.15	0.075	MIR 60	1320	MIR 58	1305			1532		تم تركيب البلتة العلوية
P44	عدد	0.5	0.15	0.075				1320			1522		تم تركيب البلتة العلوية
P45	عدد	0.5	0.15	0.075	MIR 60	1320	MIR 59				1496		تم تركيب البلتة العلوية
P46	عدد	0.5	0.15	0.075		1306	MIR 58	1305			1491		تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P47	عدد	0.5	0.15	0.075	MIR 58	1305		1306			1476		تم توريد البلتة العلوية والسفلية

ELSALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER

ELECTRIC EXPRESS TRAIN PROJECT FROM AL AIN ALSOKHNA TO MARSAH MATROUH
FROM ST. 114+660 TO ST.116+780

البند (٥٦) :بالعدد توريد وتركيب ركائز من Spherical حتي حمولة ٧٥٠ طن طبقا للمواصفات والاشتراطات الموضحة بالجداول والرسومات

بند (56 - ب) : Guided Spherical Bearings KGE & KGEQ

بيان الاعمال	الوحدة	الكمية	النسبة	الكمية بعد الاستقطاع	Plate U.A.P		Plate L.A.P		Spherical Bearings		SETTING OUT		ملاحظات
					MIR	IR	MIR	IR	MIR	IR	U.A.P IR	L.A.P IR	
Guided (TRANS) Bearings KGEQ													
P1	عدد	0.5	0.15	0.075	MIR 06	1055	MIR 15	1055					تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P2	عدد	1	0.85	0.85	MIR 07	1055	MIR 11	1055	MIR 63	1415			لحين التركيب وانهاء الاختبارات
P3	عدد	1	0.85	0.85	MIR 11								لحين التركيب وانهاء الاختبارات
P4	عدد	1	0.85	0.85	MIR 15	1076	MIR 15	1076	MIR 64				لحين التركيب وانهاء الاختبارات
P5	عدد	1	0.85	0.85			MIR 26	1096					لحين التركيب وانهاء الاختبارات
P6	عدد	1	0.85	0.85			MIR 27	1144	MIR 66	1416			لحين التركيب وانهاء الاختبارات
P7	عدد	1	0.85	0.85			MIR 37						لحين التركيب وانهاء الاختبارات
P8	عدد	1	0.85	0.85	MIR 21	1100	MIR 30	1132	MIR 67				لحين التركيب وانهاء الاختبارات
P9	عدد	1	0.85	0.85	MIR 24	1096	MIR 38	1144	MIR 69	1494			لحين التركيب وانهاء الاختبارات
P10	عدد	1	0.85	0.85	MIR 25	1096	MIR 25	1096				431	لحين التركيب وانهاء الاختبارات
P11	عدد	1	0.85	0.85	MIR 41	1154	MIR 43	1164	MIR-72	1504	1160	1378	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P12	عدد	1	0.85	0.85			MIR 54	1270	MIR-72	1504	1446	1418	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P13	عدد	1	0.85	0.85			MIR 52	1269	MIR-72	1504	1417	1386	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P14	عدد	1	0.85	0.85					MIR-72	1504	1407	1405	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P15	عدد	1	0.85	0.85	MIR 35	1132	MIR 39	1144		1510	1400	1133	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P16	عدد	1	0.85	0.85	MIR 41	1154	MIR 43	1164		1523	1389	1156	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P17	عدد	1	0.85	0.85			MIR 45			1523	1323	1197	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P18	عدد	1	0.85	0.85	MIR 42	1154				1523	1297	1184	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P19	عدد	1	0.85	0.85	MIR 41					1530	1371	1232	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P20	عدد	1	0.85	0.85						1530	1279	1263	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P21	عدد	1	0.15	0.15			MIR 47	1169			1236	1283	تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P22	عدد	1	0.15	0.15	MIR 44	1171					1186	1300	تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P23	عدد	1	0.15	0.15	MIR 47	1169	MIR 48	1170			1201	1322	تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P24	عدد	1	0.15	0.15	MIR 48	1170	MIR 51	1189			1242	1462	تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P25	عدد	1	0.15	0.15	MIR 50	1183	MIR 49	1183			1286	1447	تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P26	عدد	1	0.15	0.15	MIR 55	1294	MIR 62	1357			1364		تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P27	عدد	1	0.15	0.15							1388		تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P28	عدد	1	0.15	0.15			MIR 55	1294			1393	1505	تم توريد وتركيب البلتات العلوية والسفلية
P40	عدد	0.5	0.15	0.075	MIR 62	1357	MIR 58	1305			1464		تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P41	عدد	0.5	0.15	0.075	MIR 58	1305	MIR 56	1295			1490		تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P42	عدد	0.5	0.15	0.075			MIR 60	1320			1492		تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P43	عدد	0.5	0.15	0.075	MIR 59	1306					1512		تم تركيب البلتة العلوية
P44	عدد	0.5	0.15	0.075							1540		تم تركيب البلتة العلوية
P46	عدد	0.5	0.15	0.075	MIR 59	1306	MIR 58	1305			1541		تم تركيب البلتة العلوية
P47	عدد	0.5	0.15	0.075			MIR 59	1306			1503		تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P48	عدد	0.5	0.15	0.075	MIR 62	1357	MIR 58	1305			1503		تم توريد البلتة العلوية والسفلية
Total		63.5		36.125									
Previous				21.45									
Current				14.675									

ELSALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER

ELECTRIC EXPRESS TRAIN PROJECT FROM AL AIN ALSOKHNA TO MARSAH MATROUH
FROM ST. 114+660 TO ST.116+780

البند (٥٦) :بالعدد توريد وتركيب ركائز من Spherical حتي حمولة ٧٥٠ طن طبقا للمواصفات والاشتراطات الموضحة بالجداول والرسومات

بند (56 - ج) : (KGA) Free Spherical Bearings

بيان الاعمال	الوحدة	الكمية	النسبة	الكمية بعد الاستقطاع	Plate U.A.P		Plate L.A.P		Spherical Bearings		SETTING OUT		ملاحظات
					MIR	IR	MIR	IR	MIR	IR	U.A.P IR	L.A.P IR	
P1	عدد	1	0.85	0.85	MIR 03	1058 R 1	MIR 05	1055	MIR 63	1415			لحين التركيب وانهاء الاختبارات
P2	عدد	1	0.85	0.85			MIR 08						لحين التركيب وانهاء الاختبارات
P3	عدد	1	0.85	0.85			MIR 12		MIR 64				لحين التركيب وانهاء الاختبارات
P4	عدد	1	0.85	0.85			MIR 17	1076					لحين التركيب وانهاء الاختبارات
P5	عدد	1	0.85	0.85			MIR 31	1132	MIR 66	1416		1405	لحين التركيب وانهاء الاختبارات
P6	عدد	1	0.85	0.85			MIR 29						لحين التركيب وانهاء الاختبارات
P7	عدد	1	0.85	0.85			MIR 30		MIR 67				لحين التركيب وانهاء الاختبارات
P8	عدد	1	0.85	0.85			MIR 32		MIR 69	1494			لحين التركيب وانهاء الاختبارات
P9	عدد	1	0.85	0.85			MIR 33		MIR-72	1504	1160	431	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P10	عدد	1	0.85	0.85	MIR 42	1154	MIR 52	1269	MIR-72	1504	1446	1378	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P11	عدد	1	0.85	0.85					MIR-72	1504	1417	1418	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P12	عدد	1	0.85	0.85			MIR 45	1164	MIR-72	1504	1407	1386	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P13	عدد	1	0.85	0.85	MIR 49	1183	MIR 43		MIR-72	1504	1400	1405	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P14	عدد	1	0.85	0.85	MIR 39	1144	MIR 40	1171		1510	1389	1133	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P15	عدد	1	0.85	0.85	MIR 42	1154	MIR 43	1164		1510	1323	1156	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P16	عدد	1	0.85	0.85			MIR 45			1510	1297	1197	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P17	عدد	1	0.85	0.85						1510	1371	1184	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P18	عدد	1	0.85	0.85						1510	1279	1232	تم توريد وتركيب جسم الركيزة
P19	عدد	1	0.85	0.85	MIR 46	1172	MIR 46	1172			1236	1263	تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P20	عدد	1	0.15	0.15	MIR 44	1171	MIR 45	1164			1186	1283	تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P21	عدد	1	0.15	0.15							1201	1300	تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P22	عدد	1	0.15	0.15	MIR 46	1172					1242	1322	تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P23	عدد	1	0.15	0.15	MIR 48	1170					1286	1462	تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P24	عدد	1	0.15	0.15	MIR 46	1172	MIR 49	1183			1364	1447	تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P25	عدد	1	0.15	0.15	MIR 51	1189	MIR 52	1269			1388		تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P26	عدد	1	0.15	0.15							1393		تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P27	عدد	1	0.15	0.15							1393	1505	تم توريد وتركيب البلتات العلوية والسفلية
P28	عدد	0.5	0.15	0.075	MIR 61	1321	MIR 62	1357			1464		تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P39	عدد	0.5	0.15	0.075			MIR 59	1306			1490		تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P40	عدد	0.5	0.15	0.075	MIR 62	1357					1475		تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P41	عدد	0.5	0.15	0.075							1512		تم تركيب البلتة العلوية
P42	عدد	0.5	0.15	0.075	MIR 61	1321					1540		تم تركيب البلتة العلوية
P43	عدد	0.5	0.15	0.075							1541		تم تركيب البلتة العلوية
P45	عدد	0.5	0.15	0.075			MIR 59	1306			1491		تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P46	عدد	0.5	0.15	0.075	MIR 62	1357					1503		تم توريد البلتة العلوية والسفلية
P47	عدد	0.5	0.15	0.075									
Total		32		18.025									
Previous				10.725									
Current				7.3									

LSALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER

شركة السلام انترناشيونال للمقاولات العامة

محضر حصر اعمال حماية الميول الجانبية عقد رقم :(603-2023-2024) في المسافة من 107+114 الي 660+114

اسم المشروع : اعمال الحمايات للجسر الترابي لمشروع القطار الكهربائي السريع (العين السخنة - العلمين)

تم مراجعة الاعمال المنفذة الميول الخرسانية لقطاع ردم حتي تاريخة من قبل مكتب الرائد لاستشارات الهندسية

حصر الميول الخرسانية لقطاع ردم في القطاع من محطة 160+114 الي600+114

مسلسل	الجانب	من المحطة	الي المحطة	الكمية الاجماليه المنفذة(م²)	الاجمالى (م²)	ملاحظات
1	يمين	114+160	114+600	10684.04	21473.8	
2	يسار	114+160	114+600	10789.76		

الوصف	الشركة المنفذة	استشاري مكتب الرائد	مهندس الهيئة العامة للطرق والكباري
الاسم	م/ محمد ابراهيم عبد الله	م/ محمد احمد عبد البر	م/ احمد محمد
التوقيع			