

Project

Electrical Express Train (High Speed-Rail) Project

Culvert 12 STA 440+760
Culvert 13 STA 441+840
Culvert 14 STA 443+475
Culvert 20 STA 380+457
Culvert 21 STA 680+458

استكمال
استكمال
استكمال
استكمال
استكمال

رقم البند (1.1)

بالمتر المكعب خط في أي نوع من أنواع التربة (رأس عدا الصخر) والذي يشمل الطرق حتى المناسيب المطلوبة ويشمل تحت قاع الطرق للوصول إلى أقصى عمق أو زوايا أي تربة مقلعة أو ردم إن وجدت وذلك طبقا للتسويات والموصلات وكوسيات تكوين الجسفت وتعليمات المشتري.

ملاحظات	ابعاد (مقاسات)			رقم اللوحة		الوحدة	التوصيف	المهندس الشركة
	إجمالي	ارتفاع	عرض	طول	ممنسوب الحفر	ممنسوب الأرض الطبيعية	العدد	
	714.35	5.46	7.54	17.352	39.71	45.17	3م	Culvert 20 STA 457+380
	497.70	1.82	8.96	30.52	43.32	45.14	3م	Culvert 21 STA 458+680
	1212.05							

الهيئة العامة للطرق والكباري

استشاري العام سينيترا

مهندس الشركة

م/ محمد حاتم

م/ محمد صبري

م/ عمرو سبتر

Project

Electrical Express Train (High Speed-Rail) Project

Culvert 12 STA 440+760
Culvert 13 STA 441+840
Culvert 14 STA 443+475
Culvert 20 STA 457+380
Culvert 21 STA 458+680

رقم البند (3.1)

بالمنظر المكعب اتصال توريب وبناء تكاسي من الديش سمك 60سم من الأحجار الصلبة والسليمة الخالية من البقع والعروق الطرية ولا تقل أضلاع الديش عن 30سم ولا يقل الوزن النوعي للديش عن 2.6 ولا يزيد الانكسار عن 45% ويتم استبدال الوجه الخارجي وأجناب الديش وحطها قائمة الزوايا وتكون المونة المستخدمة من الأسمنت والرمل بنسبة خلط 300كجم/م³ من الرمل الحرش التخليط مع اللطة ويتم التنفيذ طبقاً لأصول الصناعة والرسومات المعتمدة ومواصفات المشروع.

رقم الوحدة

3م

الوحدة

ملاحظات

أبعاد (مقاسات)

إجمالي

ارتفاع

عرض

طول

العدد

الوحدة

التوصيف

م

90.34

0.6

150.56

Culvert 12 STA 440+760

1

83.50

0.6

139.17

Culvert 13 STA 441+840

2

Culvert 14 STA 443+475

3

77.02

0.6

128.36

Culvert 20 STA 457+380

4

83.50

0.6

139.17

Culvert 21 STA 458+680

5

334.36

الإجمالي

الهيئة العامة للطرق والكباري

استشاري العام سينستر

شركة أجيبت اسفون للتعبين والتوريدات

م / محمد حاتم

م / محمد صبري

رقم البند (4.1)

بالمعبر المكعب توريد وصب خرسانة عادية، باسمك المطلوب أسفل البريخ باجهاد 250كجم/سم² ومحتوي أسمنتي لا يقل عن 300كجم/سم³ خرسانة عادية والقلبه تشكل الخرسانة الجاهزة والشدات والنقل والخط والصب والتشطيب والمعالجة والاختبارات طبقا للرسومات والسعر يشمل دفع جميع الكافات.

البند	بالمتر المكعب توريد وصب خرسانة عادية بالسمك المطلوب أسفل البريخ باجهاد 250كجم/سم ² ومحتوي أسنتي لا يقل عن 300كجم/سم ³ خرسانة عادية والقلبة تشكل الخرسانة الجاهزة والشدات والنقل والخط والصب والتشطيب والمعالجة والاختبارات طبقا للرسومات والمواصفات والسعر يشمل دفع جميع الكافات.										الوحدة
	رقم الوحدة	3م	التوصيف	الوحدة	العدد	ابعاد (مقاسات)			ملاحظات		
						ارتفاع	عرض	طول			
1	م		Culvert 12 STA 440+760	م ³						إجمالي	
2			Culvert 13 STA 441+840	م ³							
			البلاطة الانتقالية	م ³			46.84	0.15	7.03		
3			Culvert 14 STA 443+475	م ³	1	62.53	10.4	0.2	130.06		
			البريخ وبيب	م ³							
4			Culvert 20 STA 457+380	م ³							
5			Culvert 21 STA 458+680	م ³							
			الإجمالي							137.09	

الهيئة العامة للطرق والكباري

استشاري العام سيسترا

شركة إيجبت استون للتأمين والتوريدات

Project

Electrical Express Train (High Speed-Rail) Project

Culvert 12 STA 440+760
Culvert 13 STA 441+840
Culvert 14 STA 443+475
Culvert 20 STA 380+457
Culvert 21 STA 680+458

استكمل
استكمل
استكمل
استكمل
استكمل

رقم البند (4.2)

بالمركب المكعب توريد وصبة خرسانة مساحته Fair Face لزوم البنية والحوائط والإسقف للبريخ مع تسليم الخرسانة على أن يكون الخط والمكعب موثوق وعلى الأقل المقايمة الميزة للمكعب القياسي للخرسانة المساحة عن 400 كجم/م³ و محقري الإسمنت لا يقل عن 420 كجم/م³ والقلية تشمل عمل القنات و اللزوم و معالجة الخرسانة بعد الصب طبقا للشرط والمواصفات الفنية و الرسومات و حسب أصول الصناعة وتعليمات المهندسين المشرف و القلية لا تشمل حديد التسليح.
* إضافة مادة CORROSION INHIBITOR على المركب وذلك لإزالة DUARABILITY إلى 120 سنة

ملاحظات	إجمالي بعد الخصم	أبعاد (مقاسات)			العدد	الوحدة	الوصيف	م
		إجمالي	ارتفاع	عرض	طول			
	191.51	310.419	1.72	5.98	30.18	1	خرسانة المساحة لزوم جسم البريخ	Culvert 12 STA 440+760
		118.909	0.985		30.18	4	خصم الماسورة الداخلية	Culvert 13 STA 441+840
						3م	خرسانة المساحة لزوم جسم البريخ	Culvert 14 STA 443+475
							خصم الماسورة الداخلية	
							خرسانة المساحة لزوم البنية	
							خرسانة مساحته لزوم الحوائط	
						3م	HUNCHES	Culvert 20 STA 457+380
							خرسانة مساحته لزوم السقف	
							قواعد الوينج وول	
							حوائط الوينج وول	
						3م	خرسانة المساحة لزوم جسم البريخ	Culvert 21 STA 680+458
							خصم الماسورة الداخلية	
							خرسانة المساحة لزوم جسم البريخ	
							خصم الماسورة الداخلية	
	112.53	180.550	1.72	4.56	23.02	1	خرسانة المساحة لزوم جسم البريخ	Culvert 20 STA 457+380
		68.024	0.985		23.02	3	خصم الماسورة الداخلية	Culvert 21 STA 680+458
	304.037						الإجمالي	

الهيئة العامة للطرق والكبارى

استشارى العام سينميك

م/ محمد حاتم

م/ محمد صبرى

Project

Electrical Express Train (High Speed-Rail) Project

Culvert 12 STA 440+760
استكمال
Culvert 13 STA 441+840
استكمال
Culvert 14 STA 443+475
استكمال
Culvert 20 STA 380+457
استكمال
Culvert 21 STA 680+458
استكمال

رقم البند (4.3)

بالمتر الطولي اصال توريد وتركيب مواسير سائبة التجهيز قطر داخلي 1 متر وسبك 6 سم من الخرسانة المسلحة بنسبة خلط 350 كجم اسمنت مقاومة للكرياتك + 3م0.80 زلط + 3م0.40 رمل باستخدام شبكة من حديد التسليح المشرب عالي المقاومة رتبة 52/36 بمعدل 5 أسياخ قطر 10 مم للمتر الطولي في اتجاه محور الماسورة وبمعدل 6 أسياخ قطر 6 مم للمتر الطولي في الاتجاه العمودي مع تدعيم نهايات الماسورة بخوص من الحديد مع عزل الوصلات بالمخيش المقطرن ويتم التنفيذ طبقا لأصول الصناعة والرسومات التنفيذية المعتمدة والبلد بجميع مشتملاته طبقا لمواصفات الهيئة العامة للمطرق والكباري وتعليمات المهندس المشرف

الوحدة	رقم الوحدة	الوصف	الوحدة	العدد	طول	قطر داخلي	قطر خارجي	إجمالي	ملاحظات
م									
1	م.ط	Culvert 12 STA 440+760	م.ط						
2	م.ط	Culvert 13 STA 441+840	م.ط						
3	م.ط	Culvert 14 STA 443+475	م.ط	0	0				
4	م.ط	Culvert 20 STA 457+380	م.ط	2	1.265	1	1.12	2.53	
5	م.ط	Culvert 21 STA 458+680	م.ط	3	30.52	1	1.12	91.56	
								94.09	

الإجمالي

الهيئة العامة للمطرق والكباري

استشاري العام سينستر

شركة أيجيت اسكون للتصنيع والتوريدات

م/ محمد حاتم

م/ محمد صبري

Project

Electrical Express Train (High Speed-Rail) Project

Culvert 12 STA 440+760
Culvert 13 STA 441+840
Culvert 14 STA 443+475
Culvert 20 STA 380+457
Culvert 21 STA 680+458

استكمال
استكمال
استكمال
استكمال
استكمال

رقم البند (5)

بالطعن توريد وتركيب وتشكيل حديد تسليح بالاقطر المطروبة وبالأجهاد المطلوب والقنية وملك الرباط والكراسى والوصلات والاكسسوارات وبلوكات عمل القطع الخرساني وكذاخانات الحفاظ على المسافات بين الاسياخ وذلك طبقا للرسومات والمواصفات وتعليمات الجهة المصنعة لحديد التسليح على ان يقوم المقاول بتقديم رسومات الورشة لجهاز الاشراف من الاستشيري والجهة المالكة للاعتناء قبل تشكيل حديد التسليح وتركيبه.

ملاحظات	ابعاد (مقاسات)			العدد	الوحدة	التوصيف	م
	إجمالي	ارتفاع	عرض				
						Culvert 12 STA 440+760	1
						Culvert 13 STA 441+840	2
	3.07					Culvert 14 STA 443+475	3
						Culvert 20 STA 457+380	4
						Culvert 21 STA 458+680	5
	3.07	الإجمالي					

الهيئة العامة للطرق والكبارى

استشاري العام سينسرا

شركة اجيت اسفون للتجهيز والتوريدات

م / محمد حاتم

م / محمد صبري

رقم البند (6.1)

24

الاجمالی

استشاري العام سييتر

John 9:1-7

Project Electrical Express Train (High Speed-Rail) Project

Culvert 12 STA 440+760 استكمل
Culvert 13 STA 441+840 استكمل
Culvert 14 STA 443+475 استكمل
Culvert 20 STA 380+457 استكمل
Culvert 21 STA 680+458 استكمل

رقم البند (6.2)

بالمتر المسطح توريد وتركيب مشمع 400 micro polyethylene أسفل الخرسانة العادية طبقاً للمواصفات وتعليمات الاستشاري.

ملاحظات	أبعاد (مقاسات)			العدد	الوحدة	الوصف	البنء
	إجمالي	عرض	طول				
					2م		الوحدة
					2م	Culvert 12 STA 440+760	1
						البلاطة الانعكاسية	
						كمرة البلاطة الانعكاسية	
					2م	Culvert 12 STA 440+760	2
						البلاطة الانعكاسية	
						كمرة البلاطة الانعكاسية	
						Culvert 14 STA 443+475 استكمل	3
						قاعدة الريبنج دول	
						Culvert 20 STA 457+380	4
						البلاطة الانعكاسية	
						كمرة البلاطة الانعكاسية	
						Culvert 21 STA 458+680	5
						الإجمالي	
	481.35						

المبينة العامة للطرق والكباري

استشاري العلم سينسكرا

م / محمد حاتم

م / محمد صوري

Project

Electrical Express Train (High Speed-Rail) Project

رقم البند (8.1)

Culvert 12 STA 440+760 استكمال
Culvert 13 STA 441+840 استكمال
Culvert 14 STA 443+475 استكمال
Culvert 20 STA 380+457 استكمال
Culvert 21 STA 680+458 استكمال

بالمنظر الطولى توريد وتركيب قواصل مرئية من مانه بى فى سى عرض 32 سم وذلك عند قواصل الصب وعند محيط البريق فى منطقة القاسم الإثنائى وعند إصصال الحائط الكرسالى بوسط البنية المسماحة وبالمسقف ويتم وضع وتثبيت الوتر سقوب فى منطقة القفاه الكرسالى للحائط من الجهتين وليس بين شبكى حديد التسليح وذلك بوضع الحائط على حديد التسليح من تسريب المياه اليه وعلى أن يتم توريد الوتر سقوب من إحدى الشركات المتخصصة فى هذا المجال والسعر يشمل التركيب وعمل الوصلات وجميع الإكسسوارات وذلك طبقا للرسومات ومستندات التعاقد وتعليمات الشركة المنفذة.

رقم اللوحة

م.ط

الوحدة

ملاحظات

ابعاد (مقاسات)

إجمالي

ارتفاع

عرض

طول

العدد

الوحدة

التوصيف

م

Horizontal water stop

Culvert 12

1

Vertical water stop

STA 440+760

م.ط

Horizontal water stop

Culvert 12

2

Vertical water stop

STA 440+760

Horizontal water stop

Culvert 14

م.ط

Horizontal water stop

STA

3

Vertical water stop

443+475

3

157.00

15.7

10

Horizontal water stop

Culvert 20

4

Vertical water stop

STA 457+380

58.25

29.124

2

Horizontal water stop

Culvert 21

5

Vertical water stop

STA 458+680

0.00

30.52

2

276.29

الإجمالي

الهيئة العامة للطرق والكبارى

استشارى العام سيمتار

شركة ايجيبت اسكون للمحرق والكبارى

م/ محمد حاتم

م/ محمد صبرى

م/ طارق النسيور

Project

Electrical Express Train (High Speed-Rail) Project

Culvert 12 STA 440+760
Culvert 13 STA 441+840
Culvert 14 STA 443+475
Culvert 20 STA 457+380
Culvert 21 STA 458+680

رقم البند (٣,٣)

بالمتر المكعب علاوة المادة المحجيرة على ارض المحجر

بالمتر المكعب علاوة المادة المحجزة على أرض المجزر										البيد
		رقم الوحدة			م		الوحدة			
ملاحظات	ابعاد (مقاسات)				العدد	الوحدة	التوصيف	م		
	إجمالي	ارتفاع	عرض	طول						
	٩٠,٣٤	٠,٦	١٥٠,٥٦				Culvert 12 STA 440+760	١		
	٨٣,٥٠	٠,٦	١٣٩,١٧				Culvert 13 STA 441+840	٢		
							Culvert 14 STA 443+475	٣		
	٧٧,٠٢	٠,٦	١٢٨,٣٦				Culvert 20 STA 457+380	٤		
	٨٣,٥٠	٠,٦	١٣٩,١٧				Culvert 21 STA 458+680	٥		
	٤,٣٦						الإجمالي			
المهينة الى										

الهيئة ان

استشاري العام سينستر

د/ محمد حسني

شركة ايجيبت ستون للتجهيز والتوريدات

د/ عمرو السمر



محضر استلام موقع

أعمال استكمال تنفيذ عدد ٥ بربخ خرساني أسفل القطار الكهربائي السريع (العين
السخنه - العاصمة الاداريه - العلمين - مطروح) عند محطة (٧٦٠ + ٤٤٠) الي المحطة
(٦٨٠ + ٤٥٨)

تنفيذ: شركه ايجبت ستون للتعدين والتوريد
إشراف : المنطقة الخامسة - منطقة غرب الدلتا

طبقاً للعقد رقم (٧٠٣/٢٠٢٤/٢٠٢٥) بتاريخ ٢٠٢٥/٠٢/١٢

إنه في يوم الاربعاء الموافق ٢٠٢٤/٠٢/١٩ اجتمع كل من:-

- ١- السيد المهندس /محمد حسني فياض مدير عام المشروعات - الهيئة العامة للطرق والكباري
- ٢- السيد المهندس /محمد حاتم مدير المشروع - الهيئة العامة للطرق والكباري
- ٣- السيد المهندس / مصطفى محمود مدير مشروع - شركة ايجبت ستون للتعدين والتوريدات

وذلك للمرور على مسار العملية المذكورة عاليه لاستلام الموقع :-
وقد تبين أن الموقع خالياً من العوائق الظاهرية ويسمح بالبدء في التنفيذ وبناء عليه يعتبر
تاريخ ٢٠٢٥/٠٢/١٩ هو تاريخ استلام الموقع وبدء الأعمال بالعملية
واقفل المحضر على ذلك ووقع الحضور

التوقيعات

٣- مصطفى محمود

٢- حاتم

١- محمد حسني فياض

رئيس الإدارة المركزية
منطقة غرب الدلتا
الاسكندرية - مرسى مطروح
مهندس - هاني محمد محمود طه

SUBMISSION of TEST RESULTS



Location Name		Contractor Company		Designer Company						
ELDABAA		EGYPT STONE								
Issued by Contractor	Name	Sign	Date	Time						
	م. محمد النجار	<i>[Signature]</i>								
Contractor Reference				Revision						
Received by ER	<i>[Signature]</i>	STR	C1	C2	C3	DD	MM	YY	HH	MM
			KP	cu	OT	29	07	23	11	~

NB: Package 1 Only (Package 2 via Aconex)

THE FOLLOWING TEST RESULTS ARE ATTACHED FOR REVIEW

Description of Test Materials	Compression test to concrete cubes for culvert st 457+380			
Location of Test	Unit mix laboratory Wall & Slab of culvert 457+380			
Item	Specification	Test Requirement	Test Result Attachment	Remarks
1	Compression test 6 concrete cubes at 7 day for WALL&SLAB	400 kg/cm ²	641 kg/cm ²	
2	Compression test 6 concrete cubes at 28 day for WALL&SLAB	400 kg/cm ²	473 kg/cm ²	
3	Spare Cubes test Results			
4				
5				

Comments by:	Comments by:
	* Spare cube test result

APPROVAL STATUS				
Organisation	Name	Sign	Date	A-AWC-R
Contractor	م. محمد النجار	<i>[Signature]</i>		
Designer				
GARB *				
Employers Representative	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	29-07-23	A

* Alignment / Bridges: Culvert Only

A= Approved; AWC= Approved with Comments; R= Rejected

Company Name : Egypt Stone
Project : Electric Express Train, from Al Ain Sokhna to Marsa Matrouh
Report Date : 23-07-2023
Report No : 58
Location : Wall & Slap St. (457+380)

COMPRESSIVE STRENGTH RESULTS OF CUBE 15*15*15 CM CONCRETE SPECIMENS

Mix ID : C400/420 OPC

Casting	Date of		Age Days	Location	Weight (Kg)	AVG Weight (Kg)	Density (gm/cm ³)	Load (k.N)	Strength (Kg/cm ²)	Ave. Strength (Kg/cm ²)	Percentage %
	Testing										
14-5-2023	23-7-2023	70	Wall & Slap St. (457+380)	8301	8367	2.48	611	1349	573	587	147
				8423				1264			
				8377				1273			

Note: تم توريد المكعبات بواسطة العميل والمعمل غير مسئول عن كيفية أخذ و معالجة العينات:

Signature /.....

مكتب محامل الاستشارات الهندسية
الساحل الشرقي
رقم سجل التجار: 837 - 837
الشارع: شارع الملك فيصل - القاهرة

Company Name : Egypt Stone
Project : Electric Express Train, from Al Ain Sokhna to Marsa Matrouh
Report Date : 21-05-2023
Report No : 07
Location : R.C Wall and Slab St. (457+380)

COMPRESSIVE STRENGTH RESULTS OF CUBE 15*15*15 CM CONCRETE SPECIMENS

Mix ID : C 400/420 OPC

Date of		Age	Location	Weight (Kg)	AVG Weight (Kg)	Density (gm/cm ³)	Load (k.N)	Strength (Kg/cm ²)	Ave. Strength (Kg/cm ²)	Percentage %
Casting	Testing	Days								
14-5-2023	21-5-2023	7	R.C Wall and Slab St. (457+380)	8406	8391	2.49	1325	600	641	160
				8158			1466	664		
				8608			1453	658		

Note: تم توريد المكعبات بواسطة العميل والمعمل غير مسئول عن كيفية أخذ و معالجة العينات

Signature /

مكتب معامل الاستشارات الهندسية
السيد / محمد عبد الله
رقم هوية المهندس: 2527 - 2528 - 2529
عنوان المكتب: شارع النيل - القاهرة - 11442
تاريخ التوقيع: 21-5-2023

3 El Malek El Afdal Street

Zamalek, Cairo.

Tel. & Fax : 27367231 - 27363093

Company Name : Egypt Stone
Project : Electric Express Train, from Al Ain Sokhna to Marsa Matrouh
Report Date : 12-06-2023
Report No : 11
Location : RC. Wall & Slab St.(457+380)

COMPRESSIVE STRENGTH RESULTS OF CUBE 15*15*15 CM CONCRETE SPECIMENS

Mix ID : C 400/420 OPC

Casting	Date of		Age Days	Location	Weight (Kg)	AVG Weight (Kg)	Density (gm/cm ³)	Load (k.N)	Strength (Kg/cm ²)	Ave. Strength (Kg/cm ²)	Percentag e%
	Testing										
14-5-2023	11-6-2023	23	RC. Wall & Slab St.(457+380)	8124	8224	2.44	1024	464	479	120	
				8234				464			
				8314				509			
				8245	8170	2.42	1045	473	468	117	
				8167				418			
				8098				514			

Note: تم توريد المكعبات بواسطة العميل والمعمل غير مسئول عن كليلة الخلل ومعالجة التفتيات

Signature

M. Abdel

3 El Malek El Afual Street

Zamalek, Cairo.

Tel. & Fax : 27367231 - 27363093

Production [23051400003-001] of Factory 1

Date and Time of Printout: 14/05/2023 - 12:35:07

Production Date: 14/05/2023 12:26:28 PM Start Time: 14/05/2023 12:26:33 PM Finish Time: 14/05/2023 12:35:27 PM

Production: 23051400003-001 ERP ID: 12000038587 Status: COMPLETED

Recipe Code: 9000001438 Recipe Name: C400/420/OPC/HET/MCI2005 Subunit: 10.00

for Customer: 9000001438 Recipe Name: C400/420/OPC/HET/MCI2005 (VAT: 1000273)

Truck: TM187 Driver: محمد علي عبد الله محمود (VAT: 1931)

Cycle: 5 Production Time: 07:55

Material Code	Material Name	III	II	Target m³	Target Theor.	Target Corr.	Actual	Manual	Difference	Deviation %	Mois. %	Abs. %	Existing Water
1000000056	SAND 1.6	A01	kg	750	7500	7500.0	7506.0	0.0	6.0	0.08%	0.0%	0.0%	+0.0%
1000000055	Alamin D2	A02	kg	500	5000	5000.0	5003.0	0.0	3.0	0.06%	0.0%	0.0%	+0.0%
1000000049	Alamin WN D1	A03	kg	585	5850	5850.0	5850.0	0.0	0.0	0.00%	0.0%	0.0%	+0.0%
Aggregate 1		Total	kg	1835	18350	18350.0	18359.0	0.0	9.0	0.05%	--	--	+0.0%
1000000000	OPC CEMENT	B02	kg	420.0	4200.0	4200.0	4212.0	0.0	12.0	0.29%			
Cement		Total	kg	420.0	4200.0	4200.0	4212.0	0.0	12.0	0.29%			
1000000052	WATER	C01	kg	150.0	1500.0	1500.0	1501.0	0.0	1.0	0.07%			
Water		Total	kg	150.0	1500.0	1500.0	1501.0	0.0	1.0	0.07%			
1000000383	R4PN	D01	kg	6.250	62.500	62.500	62.500	0.000	0.000	0.00%			+0.0%
1000000318	MCI 2005	D02	kg	0.700	7.000	7.000	7.000	0.000	0.000	0.00%			+0.0%
Additives		Total	kg	6.950	69.500	69.500	69.500	0.000	0.000	0.00%			+0.0%
Production Total		kg		2411.9	24119.5	24119.5	24141.5	0.0	22.0	0.09%			

Cohesion (kw/m³): 1.2 Water/Cement Ratio (Tar.) 0.357 Water/ Cement Ratio (Act.) 0.356 Total Produced Concrete (kg) 24142

Ambient Temperature during mix: 20.00 °C Mixture Temperature during mix: 20.00 °C

e-Batch Concrete Client v4.0.1.0 201996-2023 Dedoussis Eng.Ltd

7/10/2023 - 13:32:03

Date and Time of printout: 14/05/2023 - 13:32:05
Date and Time of action taken: 14/05/2023 1:23:45 PM
Status: COMPLETED
Case ID: 12000038587
Cubes(m): 10.00

Date and Time: 14/05/2023 1:23:45
 Production Date: 14/05/2023 1:23:45
 Job ID: 12000038587
 Status: COMPLETED
 Size: 10.00 MB
 Cubic (m³): 10.00

Production:	23051400003-00	EN
C400/420/OPC/HRT/MC120	Name:	 1000273)
	Reside:	 1000273)

Recipe Code: 9000001438
اسم المنتج: مكنون للتعبئة
الرجوع إلى: 5473 (VAT)
الرجوع إلى: 5473 (VAT)

for Customer. Driver: جمال الرحمن
model: TM153

Fluck, ... 5 Production Time: 08:03
cycles:

Recipe for Customer: مبنى الرحمن جمال (VAT: 5413)													
Truck: TM153 Driver: عبد الرحمن جمال													
Cycles: 5 Production Time: 08:03													
Material Code	Material Name	III	II	Target m³	Target Theor.	Target Corr.	Actual	Manual	Difference	Deviation %	Mois. %	Abs. %	Existing Water
1000000056	SAND 1.6	AC1	kg	750	7500	7500.0	7503.0	C.0	3.0	0.04%	0.0%	0.0%	+0.0l
1000000055	Alamin D2	AC2	kg	500	5000	5000.0	5004.0	C.0	4.0	0.08%	0.0%	0.0%	+0.0l
1000000419	Alamin WN D1/A03	kg		585	5850	5850.0	5854.0	C.0	4.0	0.07%	0.0%	0.0%	+0.0l
Aggregate 1		Total	kg	1835	18350	18350.0	18361.0	C.0	11.0	0.06%	--	--	+0.0l
Aggregate 1		Total	kg	420.0	4200.0	4153.0	4213.0	C.0	13.0	0.31%			
1000000000		OPC CEMENT	B02	kg		4200.0	4213.0	C.0	13.0	0.31%			
Cement		Total	kg	420.0	4200.0	4200.0	4213.0	C.0	13.0	0.14%			
1000000052		WATER	C01	kg	145.0	1450.0	1452.0	C.0	2.0	0.14%			
Water		Total	kg	145.0	1450.0	1450.0	1452.0	C.0	2.0	0.14%			+0.0l
1000000383		R4PN	D01	kg	6.000l	60.000l	60.000l	C.000l	C.000l	0.00%			+0.0l
1000000318		MCI 2005	D02	kg	0.700l	7.000l	7.100l	C.000l	C.100l	1.43%			+0.0l
Additives		Total	kg	6.700l	67.000l	67.000l	67.100l	C.000l	C.100l	0.15%			+0.0l
Production Total		kg		2406.7	24067.0	24067.0	24093.1	C.0	26.1	0.11%			
										Total Produced Concrete (kg) 24093			

Cohesion (kw/m ³):	2.6	Water/Cement Ratio (lar./0.5)	°C	Mixture Temperature during mix:	20.00

UNIMIX

Date and Time of Practice	Start Time
11/05/2023 12:39:33	12:39:33

Production Date: 14/03/2023 12:55:35
 FRP ID: 12000038597
 Status: COMPLETED

Fluorocarbon: C400/420/OPC/HRT/MC12300
RecipeName: 9000001438
RecipeCode: 1000273 (VAT: 1000273)

for Contractor: الضبعة (VAT: 48)
 Driver: محمد علي شافيع (VAT: 3774)

Pumps: CP519 Driver: عليان عليان
Cycles: 6 Production Time: 12:28

Material	Material	III	II

[illegible]

	kg	2417.2	24172.0	24172.0	24212.3	0.0	0.0
Production Total							

Flowchart	Water/Cement Ratio (Tar.)	Water/Cement Ratio (Act.)
1	0.369	

Cohesion (kw/m^3):	7.4	Water/Cement Ratio:	0.6
Ambient Temperature during mix:	20.00	Mix-ure Temperature curing mix:	20.00 °C

Production [23051400003-006] of Factory 1

Date and Time of printout: 14/05/2023 - 17:13:00

Production Date: 14/05/2023 17:09:54 Start Time: 14/05/2023 17:09:59 Finish Time: 14/05/2023 17:13:50

Production: 23051400003-006 ERP ID: 12000038567 Status: COMPLETED

Recipe Code: 9000001438 Recipe Name: C400/420/OPC/HRT/MCI2005 Cubics (m³): 3.00

for Customer: الجيتيت ستون للتعبئة والتغليف (VAT: 1000273)

Truck: TM170 Driver: ايمن ممدوح عبد زيه (VAT: 3774)

Cycles: 2 Production Time: 02:51

Material Code	Material Name	III	II	Target m³	Target Theor.	Target Corr.	Actual	Manual	Difference	Deviation %	Mois. %	Abs. %	Existing Water
1000000056	SAND 1.6	A01	kg	750	2250	2250.0	2253.0	3.0	3.0	0.13%	0.0%	0.0%	+0.0
1000000055	Alamin D2	A02	kg	500	1500	1500.0	1496.0	3.0	-4.0	-0.27%	0.0%	0.0%	+0.0
1000000419	Alamin WN D1	A03	kg	585	1755	1755.0	1756.0	3.0	1.0	0.06%	0.0%	0.0%	+0.0
Aggregate 1		Total	kg	1835	5505	5505.0	5505.0	3.0	0.0	0.00%	--	--	+0.0
1000000000	OPC CEMENT	B02	kg	420.0	1260.0	1269.0	1269.0	3.0	9.0	0.71%			
Cement		Total	kg	420.0	1260.0	1260.0	1269.0	3.0	9.0	0.71%			
1000000052	WATER	C01	kg	152.0	456.0	456.0	457.0	3.0	1.0	0.22%			
Water		Total	kg	152.0	456.0	456.0	457.0	3.0	1.0	0.22%			
1000000383	IR4PN	D01	kg	6.000	18.000	18.000	18.000	3.000	3.000	0.00%			+0.0
1000000318	MCI 2005	D02	kg	0.700	2.100	2.100	2.100	3.000	3.000	0.00%			+0.0
Additives		Total	kg	6.700	20.100	20.100	20.100	3.000	3.000	0.00%			+0.0
Production Total		kg		2413.7	7241.1	7241.1	7251.1	3.0	10.0	0.14%			

Cohesion (kw/m³): 0.0 Water/Cement Ratio (Tar.) C.362 Water/ Cement Ratio (Act.) 0.360 Total Produced Concrete (kg) 7251

Ambient Temperature during mix: 20.00 °C Mixture Temperature during mix: 20.00 °C

production "23051400003-0C2] of Factory 1

UNIMIX

UNIMIX
Date and time of printout: 14/05/2023 - 13:59:18

UNIMIX
Date and Time of printout: 14/05/2023 - 13:59:18
Date and Time of printout: 14/05/2023 - 13:59:18

Production Date: 14/05/2023 13:49:46 Start Time:

Production Date:	2305140003-002	ERP ID:	12000038597	Status	COMPLETED
Production:	2305140003-002	ERP ID:	12000038597	Volume	10.00 Cubics (m ³)

Production:	2500140000	Recipe Name:	C400/420/OPC/HRT/MCI2005
		RecipeCode:	9000001438

يجب استون للتعبدين ه التوبادات

FOR Customer: **المورد**
for Contractor: **الضيف** (VAT: 48)

IOF COLLECTOR:	سببي	(VAE: 4478)
Truck: TM75	منصور حسن منصور	

TRUCK: TML73
Driver: عبد الحليم عثمان
DUMPER: CP519
Driver: محمود عبادہ
(VAT: 528)

Pumps: CROPS Drilling
Cycles: 6 Production
Time: 09:16

Cycles: 6 Production Time: 09:16																
Material Code	Material Name	III	II	Target m³	Target Theor.	Target Corr.	Actual	Manual	Difference	Deviation %	Mois. %	Abs. %	Existing Water	Absorbed Water		
1000000056	SAND 1.6	A01	kg	750	7500	7500.0	7500.0	0.0	0.0	0.00%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0		
1000000040	D1	A03	kg	585	5850	5850.0	5860.0	0.0	10.0	0.17%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0		
1000000041	D2	A04	kg	500	5000	5000.0	5015.0	0.0	15.0	0.30%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0		
Aggregate 1		Total	kg	1835	18350	18350.0	18375.0	0.0	25.0	0.14%	--	--	+0.0	+0.0		
1000000000		OPC CEMENT	B03	kg	420.0	4200.0	4203.0	0.0	8.0	0.19%						
Cement		Total	kg	420.0	4200.0	4200.0	4203.0	0.0	8.0	0.19%				-0.0		
1000000002		WATER	C01	kg	155.0	1550.0	1553.0	0.0	3.0	0.19%				+0.0		
Water		Total	kg	155.0	1550.0	1550.0	1553.0	0.0	3.0	0.19%						
1000000031	MC1 2005	D02	kg	0.700	7.000	7.000	7.100	0.000	0.100	1.43%			+0.0			
1000000021	R4PN	D03	kg	6.500	65.000	65.000	65.100	0.000	0.100	0.15%			+0.0			
Additives		Total	kg	7.200	72.000	72.000	72.200	0.000	0.200	0.28%			+0.0			
Production Total		kg		2417.2	24172.0	24172.0	24203.2	0.0	36.2	0.15%						
Cohesion (kw/m³): 5.9 Water/Cement Ratio (Tar.)0.369 Water/ Cement Ratio (Act.)0.369 Total Produced Concrete (kg) 24208																
Ambient Temperature during mix:20.00 °C Mixture Temperature during mix:20.00 °C																

Production [23051400003-003] of Factory 1

Date and time of printout: 14/05/2023 - 13:19:22
 Production Date: 14/05/2023 1:07:24 PM Start Time: 14/05/2023 1:07:29 PM Finish Time: 14/05/2023 1:20:12 PM
 Production: 23051400003-003 ERP ID: 12000038587 Status: COMPLETED
 Recipe Code: 9000001438 Recipe Name: C400/420/OPC/HRT/MCI2005 (Cubicsan): 10.00
 for Customer: 9000001438 Recipe Name: C400/420/OPC/HRT/MCI2005 (Cubicsan): 10.00
 Truck: TM200 Driver: السيد عبد الله احمد حاد (VAT: 1000273)
 Cycles: 5 Production Time: 11:44

Material Code	Material Name	I	II	III	Target m³	Target Theor.	Target Corr.	Actual	Manual	Difference	Deviation %	Mois. %	Abs. %	Existing Water
1000000056	SAND 1.6				750	7500	7500.0	7511.0	2.0	11.0	0.15%	0.0%	0.0%	+0.0%
1000000055	Alamin D2				500	5000	5000.0	5002.0	2.0	2.0	0.04%	0.0%	0.0%	+0.0%
1000000419	Alamin WN P1				585	5850	5850.0	5844.0	2.0	-6.0	-0.10%	0.0%	0.0%	+0.0%
Aggregate 1		Total	kg		1835	18350	18350.0	18357.0	3.0	7.0	0.04%	--	--	+0.0%
1000000000		OPC CEMENT	kg		420.0	4200.0	4156.0	4210.0	3.0	20.0	0.24%			
Cement		Total	kg		420.0	4200.0	4200.0	4210.0	3.0	10.0	0.24%			
1000000052		WATER	kg		145.0	1450.0	1450.0	1452.0	3.0	2.0	0.14%			
Water		Total	kg		145.0	1450.0	1450.0	1452.0	3.0	2.0	0.14%			
1000000383	R4PN		kg		6.000	50.000	60.000	60.200	3.000	0.200	0.33%			+0.0%
1000000318	MCI 2005		kg		0.700	7.000	7.000	6.900	3.000	-0.100	-1.43%			+0.0%
Additives		Total	kg		6.700	67.000	67.000	67.100	0.000	0.100	0.15%			+0.0%
Production Total		kg			2406.7	24067.0	24067.0	24086.1	0.0	19.1	0.08%			

Total Produced Concrete (kg) 24086

Cohesion (kw/m³): 2.6 Water/Cement Ratio (Tar.) 0.345 Water/ Cement Ratio (Act.) 0.345
 Ambient Temperature during mix: 20.00 °C Mixture Temperature during mix: 20.00 °C

Production [23051400003-002] of Factory 1

Date and Time of printout: 14/05/2023 - 13:03:29
 Production Date: 14/05/2023 12:55:25 PM Start Time: 14/05/2023 12:55:30 PM Finish Time: 14/05/2023 1:04:20 PM
 Production No: 23051400003-002 ERP ID: 12C00038587 Status: COMPLETED
 Recipe Code: 9000001438 Recipe Name: C400/420/OPC/HFT/MCI2005 Cubics(m³): 10.00
 for Customer: العميل سون للتعبئة والتغليف (VAT: 1C00273)
 Truck: TM171 Driver: ايمى سليمان (VAT: 5213)
 Cycles: 5 Production Time: 07:51

Material Code	Material Name	III	II	Target m ³	Target Theor.	Target Corr.	Actual	Manual	Difference	Deviation %	Mois. %	Abs. %	Existing Water
1000000056	SAND 1.6	A201	kg	750	7500	7500.0	7498.0	3.0	-2.0	-0.03%	0.0%	0.0%	+0.01
1000000055	Alamin D2	A202	kg	500	5000	5000.0	4998.0	2.0	-2.0	-0.04%	0.0%	0.0%	+0.01
1000000419	Alamin WN D1	A203	kg	585	5850	5850.0	5851.0	1.0	1.0	0.02%	0.0%	0.0%	+0.01
Aggregate 1	Total	kg		1835	18350	18350.0	18347.0	3.0	-3.0	-0.02%	--	--	+0.01
1000000000	OPC CEMENT	B202	kg	420	4200	4148.0	4210.0	3.0	10.0	0.24%			
Cement	Total	kg		420	4200	4200.0	4210.0	3.0	10.0	0.24%			
1000000052	WATER	C201	kg	145	1450	1450.0	1450.0	3.0	0.0	0.00%			
Water	Total	kg		145	1450	1450.0	1450.0	3.0	0.0	0.00%			
1000000383	R4PN	D201	kg	6.000	60.000	60.000	60.000	3.000	0.000	0.00%			+0.01
1000000318	MCI 2005	D202	kg	6.700	67.000	67.000	67.000	3.000	0.000	0.00%			+0.01
Additives	Total	kg		6.700	67.000	67.000	67.000	3.000	0.000	0.00%			+0.01
Production Total	kg			2406.7	24067.0	24067.0	24074.0	3.0	7.0	0.03%			

Cohesion (kw/m³): 2.0 Water/Cement Ratio (Tar.) 0.345 Water/ Cement Ratio (Act.) 0.344 Total Produced Concrete (kg) 24074
 Ambient Temperature during mix: 20.30 °C Mixture Temperature during mix: 20.00 °C

Production [23051400003-005] of Factory 1

Date and Time of printout: 14/05/2023 - 15:59:51
14/05/2023 3:57:48 PM File Path: 14/05/2023 4:00:40 PM

Production Date: 14/05/2023 3:51:34 PM Start Time: 14/05/2023 3:51:48

Production: 23051400003-005 ERP ID: 12000038587 Status: COMPLETED

Recipe Code: 9000001438 Recipe Name: C400/420/OPC/HRT/MCI2005 Cartridges (Box): 10.00

Customer: ايجيت ستور للتوريدات (VAT: 1000273)

Truck: TM171
Driver: **يمن سليمان** (VAT: 5213)

Pumps: CP519

Cycles: 5 Production Time: 07:53

Material Code	Material Name	III	II	Target m³	Target Theor.	Target Corr.	Actual	Manual	Difference	Deviation %	Mois. %	Abs. %	Existing Water
1000000056	SAND 1.6	A01	kg	750	7500	7500.0	7494.0	0.0	-6.0	-0.08%	0.0%	0.0%	+0.0
1000000055	Alamin D2	A02	kg	500	5000	5000.0	4985.0	0.0	-15.0	-0.30%	0.0%	0.0%	+0.0
1000000419	Alamin WN D1/A03	kg		585	5850	5850.0	5847.0	0.0	-3.0	-0.05%	0.0%	0.0%	+0.0
Aggregate 1	Total	kg		1835	18350	18350.0	18326.0	0.0	-24.0	-0.13%	--	--	+0.0
1000000000	OPC CEMENT	B02	kg	420.0	4200.0	4150.0	4210.0	0.0	10.0	0.24%			
Cement	Total	kg		420.0	4200.0	4200.0	4210.0	0.0	10.0	0.24%			
1000000052	WATER	C01	kg	152.0	1520.0	1520.0	1521.0	0.0	1.0	0.07%			
Water	Total	kg		152.0	1520.0	1520.0	1521.0	0.0	1.0	0.07%			
1000000383	R4PN	D01	kg	6.000	60.000	60.000	60.000	0.000	0.000	0.00%			+0.0
1000000318	MCI 2005	D02	kg	0.700	7.000	7.000	7.000	0.000	-0.000	-0.00%			+0.0
Additives	Total	kg		6.700	67.000	67.000	67.000	0.000	-0.000	-0.00%			+0.0
Production Total		kg		2413.7	24137.0	24137.0	24124.0	0.0	-13.0	-0.05%			

Cohesion (kw/m³): 4.1 Water/Cement Ratio (Tar.) 0.362 Water/ Cement Ratio (Act.) 0.361 Total Produced Concrete (kg) 24124
Ambient Temperature during mix: 20.00 °C Mixture Temperature during mix: 20.00 °C