

مقاييس صدقة

اسم العمل

أعمال إنشاء كوبري شرق النيل وأعمال الجسر النازل
في المسافة من الكيلو ١١٤ وحتى الكيلو ١١٦.٧٨٠
ضمن مشروع إنشاء القطار الكهربائي السريع المقترن
العاصمة الإدارية العاشرين الجديدة مطروح الفيوم

اسم الشركة

شركة السلام إنترناشونال للمقاولات والتجارة

قيمة العمل

١٥٠٥٨٢٩٤٩٠,٠٠ ملليل جنية

رقم عقد العمل

٢٠٢٣ / ٢٠٢٢ / ٦٠٣

تاريخ بدء العمل

٢٠٢٢ / ١٢ / ١١

مدة العملية طبقاً للنوع

١٢ شهر

المقليسة واردة من

رئيس الإدارة المركزية المنطقة الأولى المركزية
رئيس الإدارة المركزية لتنفيذ وصيانة الكباري

تاريخ التهور الفط

٢٠٢٣ / ١٢ / ١٠

قيمة المقليسة المعدلة الحال

١٥٠٥٨٢٩٤٩٠,٠٠ ملليل جنية

قيمة الزيادة عن العقد الاص

صفر جنية

نسبة الزيادة عن العقد الاص

صفر %

* ميزرات المقاييس المعدلة الحالية *

- تعديل كميات الأعمال المطلوب تنفيذها طبقاً للرسومات والتخطيط المعتمد وطبقاً لما يتم تنفيذه على الطبيعة .

مهندسين للمش

روع

مدير

ام المشروعات

مدير

مدير عام صيانة

مدير

ام تنفيذ الكباري

مدير

ام التخطيط والمتابعة

مدير

رئيس الادارة المركزية للشئون المالية والإدارية

مدير

رئيس الادارة المركزية للنفط وصيانة الكباري

مدير

رئيس الادارة المركزية لتنفيذ وصيانة الكباري

مدير

رئيس الادارة المركزية لتنفيذ وصيانة الكباري

مدير

لم العقود والفنادق والتراث

التوفيق :

مهندس / محسن محمد زهران
رئيس قطاع التنفيذ والمناطق

التوفيق :

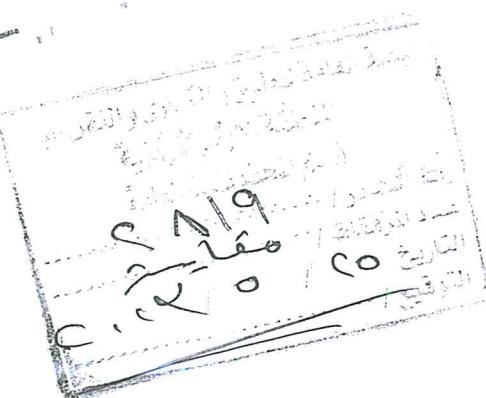
لواء مهندس / ماجد محمد عبد الحميد متولى
نائب رئيس الهيئة العامة للطرق والكباري

يعتذر

التوفيق :

لواء مهندس / خسام بندر الدين مصطفى
رئيس الهيئة العامة للطرق والكباري

- المعاشر الفائز - شريف جوزيف المرازيق -
ما يذكر إليه أياً سبب ذلك (الهوى - سوء -
وغيره) - المفترضية هنا (أنه رفقاً لي) -
المستنة أياً كسر الماء في حزارة إبراهيم -
القرارات تقييد قابلة للمراجعة أو التفتيش -
لهم الله العلي ، وذهب من ذلك ما يضره -
الطبعه - هي مراده أولاً ثم أسلفها ثانياً -
ترشيب مطابنه . والآباء



السيد المهندس / رئيس قطاع التنفيذ والمناطق

تحية طيبة وبعد

ایماء الى مشروع القطار الكهربائي السريع في المسافة من الكم ٩٠ الى الكم ٢٠٠ نطاق اشراف المنطقة الاولى المركزية والى اعمال انشاء كوبرى شرق النيل تنفيذ شركة السلام انترناشيونال .

نتشرف بان نرفق طيه لسيادتكم المقاييس المعدلة للمشروع بعد مراجعتها واعتمادها من المنطقة طبقا للوحات التصميمية المعتمدة من الاستشاري العام للمشروع (سيسترا) ولما تم تنفيذه على الطبيعة .

برجاء التفضل بالاحاطة والتنبيه باللازم .

ونفضلوا بقبول فائق الاحترام ...

تحريراً في: ٢٠٢٣/٥/٢٥

رئيس الادارة المركزية
مهندس
مجدى عبد السلام عاصم

جبار



Electric Express Train East Nile From Station (114+000) To Station (116+780)

مقاييس مدخلة رقم (1) مشروع القطار الكهربائي السريع - كوبوري شرق النيل من المحطة (114+000) إلى المحطة (116+780)

تنفيذ: شركة السلام إنترناشونال للمقاولات والتجارة

البيان	الوحدة	الكمية	الفلنة بالمقاييس	الإختصارات	ملاحظات
١	٢٠٧٨	٦	٥١٣	٢م	بالметр المسطوح تظهر الموقف من المزروعات والمخلفات وتقلل المخلفات للمقابل العمومية والذئنة تشمل كل ما يلزم لتهو العمل ككل طبقاً للشروط والمواصفات للنفحة وتطبيقات المهندس المشرف. (فقط سنتانة في سبعة وسبعين متراً مسطوح)
٢	٣٠٤٩	١٥١	١٩٩	٣م	بالметр المكعب ذلك تكسير البلاش بالموقع المختلطة والذئنة تشمل كل ما يلزم لتهو العمل حدود مسافة لا تزيد عن ١٠ كم ولinden شامل جميع المعدات المستخدمة في ذلك والنقل والتنوين يتم قياس المكعب هندسياً من الواقع مسطوح ومخلفات التكسير على الطريقة وكل ما يلزم لتهو العمل ككل طبقاً للشروط والمواصفات للنفحة وتطبيقات المهندس المشرف. (فقط ثلاثة وعشرون متراً مكعب)
٣	٨٣٠٠٠	١٦٦	٥٠٠	٣م	بالметр المكعب تكسير وإزالة خرسنة مسلحة لزوم العروق المفترضة لمسار الكوبري ولinden شامل جميع معدات التكسير ونقل المخلفات إلى المقلب العمومية وكل ما يلزم لتهو العمل ككل طبقاً للشروط والمواصفات للنفحة وتطبيقات المهندس المشرف. (فقط خمسة وثلاثين متراً مكعب)
٤	٢١٢٥٠	٨٥	٧٥٠	٣م	بالметр المكعب تكسير وإزالة خرسنة عادي أو نوجوبي أو مياني طوب غير مسلح لزوم العروق المفترضة لمسار الكوبري ولinden شامل جميع معدات التكسير ونقل المخلفات إلى المقلب العمومية وكل ما يلزم لتهو العمل ككل طبقاً للشروط والمواصفات للنفحة وتطبيقات المهندس المشرف. (فقط مائتان وخمسون متراً مكعب)
٥	٣٦٢٠٠	١٨١	٢٠٠	٣م	بالметр المكعب تكسير وإزالة خرسنة بدويا أو باستخدام المعدات الخالية ولinden شامل جميع المعدات اللازمة للتكسير ونقل المخلفات إلى المقلب العمومية وكل ما يلزم لتهو العمل ككل طبقاً للشروط والمواصفات للنفحة وتطبيقات المهندس المشرف. (فقط مائتان متراً مكعب)
٦	٤٥٠٠	١٥	٢٠٠	م.ط	بالметр الطولي تكسير وإزالة بروبرات لزوم العروق المفترضة لمسار الكوبري ولinden شامل جميع معدات التكسير ونقل المخلفات إلى المقلب العمومية وكل ما يلزم لتهو العمل ككل طبقاً للشروط والمواصفات للنفحة وتطبيقات المهندس المشرف. (فقط ثلاثة وعشرون متراً طولياً)
٧	٤٠٠٠	٨٠	٥٠٠	٢م	بالметр المسطوح تكسير وإزالة بلاط ارضية او اترووك لزوم العروق المفترضة لمسار الكوبري ولinden شامل جميع المعدات اللازمة للتكسير ونقل المخلفات إلى المقلب العمومية وكل ما يلزم لتهو العمل ككل طبقاً للشروط والمواصفات للنفحة وتطبيقات المهندس المشرف. (فقط خمسة وعشرون متراً مسطوح)
٨	١٥٠٧٠٠	١٥٠٧	١٠٠	عدد	بالметр المكعب تكسير وإزالة طبقات أسلات وأسنان استك المتراس مع مسار الكوبري ولinden شامل جميع المعدات اللازمة للتكسير ونقل المخلفات إلى المقلب العمومية وكل ما يلزم لتهو العمل ككل طبقاً للشروط والمواصفات للنفحة وتطبيقات المهندس المشرف. (فقط مائة بلعدد)
٩	٦٠٥٠٠	١٢١	٥٠٠	٣م	بالметр المكعب تكسير وإزالة طبقات أسلات وأسنان استك المتراس على المقلب العمومية وكل ما يلزم لتهو العمل ككل طبقاً للشروط والمواصفات للنفحة وتطبيقات المهندس المشرف. (فقط خمسة وعشرون متراً مكعب)
١٠	٤٧٣٠٠٠	٨٦	٥٥٠٠	٣م	بالметр المكعب تقل الارتفاع الزائدة أو أي مخلفات أخرى تتعوق حرفة المعدات والعمل إلى المقلب العمومية أو أي مكان تحدده الجهة المالكة (فقط خمسة وأربعين وخمسة وعشرون متراً مكعب)
١١	١١٣٥٦٠	٣٢١٦	٣٥	طن	بالطن ذلك ونقل هيكل معدنية تشمل على (مظلات وحوامل اعتمدة - إعلانات - لوحة استرشاديةالخ) وتسليمها للمكان المحدد من الجهة المالكة للمشروع وذلك طبقاً لمطالبات المالك وجاهة العمل ولinden شامل الأتوان والمعدات وكل ما يلزم لتهو العمل ككل طبقاً للشروط والمواصفات وأصول الصناعة وتطبيقات المهندس المشرف (فقط خمسة وثلاثون طن)
١٢	١٤٦٥٠٠	٧٩	٥٠٠٠	٣م	بالметр المكعب أصال توريد وتشغيل الترابة صالحة للردم ومتطلبات المعاشرات والتخلص بالستخدام المعدات بسماكة لا تزيد ٢٥ مم لاستعمال التنسيب التصميمي لتشكيل الجسر والإكتاف (نسبة تحمل داكليبورنيا لا تقل عن ١٠ %) ودورها الأصولية للوصول إلى نسبة الرطوبة المطلوبة والملك البد بالمعايير الوصول إلى الأقصى كثافة جافة ٩٥ % من الكثافة الجافة (الصدر) . وتم التأكيد طبقاً للننسيب التصميمي والطاغط العرضية للنوزجية والرمومات التفصيلية المختصة ولinden بجميع متطلبات طبقاً لأصول الصناعة ومواصفات الهيئة العامة للطرق والجسور وتطبيقات المهندس المشرف ولinden بجميع وسائل المراجحة . - مسافة تنقل ٢ كم . - يتم الحفاظ على حلاوة ١.٢ جنديه لكل ١ كم بالزيادة أو النقصان (فقط خمسة وألف متراً مكعب)

الخطسة الخاصة بداخل الشام طريق خدمة Access Road

لم يتم التناوض (قصر التكسير)
لinden

٢٠٢٣

Electric Express Train East Nile From Station (114+000) To Station (116-780)

مقايسة معدلة رقم (1) مشروع القطار الكهربائي السريع - كويري شرق النيل من المحطة (114+000) إلى المحطة (116+780)

تنفيذ: شركة السلام إنترناشونال للمقاولات والتجارة

العنوان	الوحدة	الكمية	الفلنة	الاجمالي	ملاحظات
بالندر المكعب أصال توريد وفرض طبقة أساس من الأحجار الصلبة المترددة لفتح تكسير الكسارات والطباخة للمواصلات والتدرج البارد بالاشتراك العامة والخاصة بالمشروع لا تقل نسبة تحمل كالتقليدية عن 80 % ولا يزيد نسبة الثانى بجهاز لوبي انجرار عن 40 % ولا يزيد الاستصان عن 10 % وأفرادها على طريقين باعتماد اثنين من المسارتين المائية على أن لا يزيد سمت الطبقية بعد تسم المكعب عن 20 سم وروضا بالمواد المسؤول للوصول الى نسبة الطرد المطلوبة والماء الجيد بالطريق للوصول الى اقصى كثافة جاهز قصوى (لا تقل عن 95 %) من الكثافة المائية والثانية تشتمل لجراء التجارب المائية والطباخة وريم التقليدية طبقا لاصول الصناعة والرسومات التفصيلية المعتمدة والابد بجيع مشكلاته طبقا للمواصلات	3م	٣٠٠٠	٣١٨	٩٥٤٧٥٠	لم يتم التفاوض (السعر التقديرى للبند)
بالندر المكعب أصال توريد وفرض طبقة أساس من الأحجار الصلبة المترددة لفتح تكسير الكسارات والطباخة للمواصلات الهداية للطرق والجاري وتطبيقات المهندسين المشرفين المسافة تقدر 160 كم - وريم احتساب علاوة 1 جنية لكل 1 كم زيادة أو نقصان (فقط ثلاثة آلاف متر مربع)	2م	١٠٠٠٠	٢٥	٢٤٧٠٠	لم يتم التفاوض (السعر التقديرى للبند)
بالندر المكعب أصال توريد وفرض طبقة اصطناعي من البوليمر المسلح متوسط التظليل (M.C. 30) بعدل 1.2 كجم / 2 فرض طبقة الاسمنتية بعد تمام مكعبها وتقليديها وريم التقليدية طبقا لاصول الصناعة والرسومات التفصيلية المعتمدة والابد بجيع مشكلاته طبقا لاصول الصناعة والرسومات الهداية للطرق والجاري وتطبيقات المهندسين المشرفين المسافة عشرة آلاف متر مربع)	2م	١٠٠٠٠	٨	٧٩٣٠٠	لم يتم التفاوض (السعر التقديرى للبند)
بالندر المكعب أصال توريد وفرض طبقة اصطناعي من البوليمر المسلح متوسط التظليل (R.C.3000) بعدل 0.4 كجم / 2 فرض طبقة الاسمنتية بعد تمام مكعبها وتقليديها وريم التقليدية طبقا لاصول الصناعة والرسومات التفصيلية المعتمدة وكل ما يلزم لدور العمل كاملا طبقا لشروط والمواصفات وتطبيقات المهندسين المشرفين المسافة عشرة آلاف متر مربع)	2م	١٠٠٠٠	١٢٤	١٢٤٤٥٠٠	لم يتم التفاوض (السعر التقديرى للبند)
بالندر المكعب أصال توريد وفرض طبقة اصطناعي من الكرستالا الاسمنتية سمك 5 مم بد المكعب باعتماد السن الصلب لفتح الكسارات والمغليط والخطيرة على المغليط وعلى المواد المستخدمة وريم التقليدية طبقا لاصول الصناعة والرسومات التفصيلية والهداية على المغليط و على شرفة النصر بالاسفلت التصصيفية والطاخات العرضية المتوجحة والمراومات التفصيلية المعتمدة وكل ما يلزم لدور العمل كاملا طبقا لشروط والمواصفات وتطبيقات المهندسين المشرفين المسافة عشرة آلاف متر مربع)	2م	١٠٠٠٠	١١٩	١١٨٧٥٠٠	لم يتم التفاوض (السعر التقديرى للبند)
بالندر المكعب أصال توريد وفرض طبقة اصطناعي من البوليمر المسلح متوسط التظليل (R.C.60) بعدل 0.6 كجم / 2 فرض طبقة الاسمنتية على المغليط و على شرفة النصر بالاسفلت التصصيفية والطاخات العرضية المتوجحة والمراومات التفصيلية المعتمدة وكل ما يلزم لدور العمل كاملا طبقا لشروط والمواصفات وتطبيقات المهندسين المشرفين المسافة عشرة آلاف متر مربع)	2م	١٠٠٠	١٧١	١٧١٠٠	لم يتم التفاوض (السعر التقديرى للبند)
بالندر المطراني توريد تركيب بردوارة ارسلة متوسطة مقياس 15 / 12 * 30 وذلك طبقا للمواصفات الثانية وأصول الصناعة وتطبيقات جهة الإشراف مما جمه .	٥م	١٠٠٠	١١٤	١١٤٠٠	لم يتم التفاوض (السعر التقديرى للبند)
بالندر المطراني توريد تركيب بلاطات استمنية 30*30*30 مم تشمل 3 مم موئية بمحوري استمني 300 كجم لكل متر مكعب رمل (فقط خمسة متر مربع)	٢م	٥٠٠	٢٠٩	١٠٤٥٠٠	لم يتم التفاوض (السعر التقديرى للبند)
بالندر المطراني توريد تركيب بلاطات استمنية 30*30*30 مم تشمل 3 مم موئية بمحوري استمني 300 كجم لكل متر مكعب رمل ويشمل تجهيز دعه من الكرستالا العادي بمسافة 10 امتار الرمل (فقط ألف متر مربع)	٢م	٥٠٠	٢٣٨	١١٨٧٥٠	لم يتم التفاوض (السعر التقديرى للبند)
أصل كباري البر					
أصل الجبس والجافر والرم					
بالندر المكعب أصال الجافر ورم ويدعى مفتوح ورم يهدى موقع العمل وتسويتها لزوم تمهيل طرق حركة المعدات والمakinat الخوازيق وآلات التشغيل وأوانيش المستخدمة بأعمال تمشين الكرم والتخل والرالق والرالق بالمشروع لتقوية الأصل المائل حدود زرع الملكية .	3م	٢٥٠٠	٣٢٤	٨١٠٠٠	
بالندر الطواري تقوية جبال في جميع اتوقع التربة خارا الصفرة مع عمل درسا والهداية للترابة وتنثير كافة المكبات واللزامية للتصصيفيات الخاصة بالاسفلات بالمشروع وتحديد Q للمل طبلة والثانية تشمل لدور الانهارات المائية وصل التغذير الفنى وقتل ملكية الجبس واعتماد كافة التغذير من الجهات المغيرة					٢٢
اجهاد تربة أقل من 125 كجم / م³ (فقط ثلاثة آلاف وسبعين وخمسين متر طولى)	م٥	٣٧٥٠	٨٠٥	٣٠١٨٧٥٠	١٢٣
حلقة اجهاد تربة أكبر من 125 كجم / م³ واقل من 400 كجم / م³ (فقط اربعين وخمسون متر طولى)	م٥	٤٥٠	٧٥٥	٣٣٩٧٥٠	٢٢
حلقة اجهاد تربة أكبر من 400 كجم / م³ واقل من 600 كجم / م³ (فقط عشرون متر طولى)	م٥	٢٠	١١٠٧	٢٢١٤٠	٢٣
بالندر المكعب أصال الجافر في جميع اتوقع التربة مادعا الصفرة لزوم اعمال الكباري وطريق الخدمة طبقا لاصول الصناعة والرسومات والثانية تشمل أعمال التقطيب والرغل بالمواد مع الماء لتأمين المحلول للوصول الى نسبة الماء المطلوبة مع عمل التجارب المائية للثانية	3م	٢٠٠٠	٥٠	١٠٠٠٠	٢٤

Electric Express Train East Nile From Station (114+000) To Station (116+780)

مقايسة معدلة رقم (1) مشروع القطار الكهربائي السريع - كوري شرق النيل من المحطة (114+000) إلى المحطة (116+780)

تنفيذ: شركة إسلام إنترناشونال للمقاولات والتجارة

الملاحظات	الأجهزى	الفترة بالمقاييس	الكتيبة	الوحدة	البيان	
	٢٧٠٠٠	١٠٠	٢٧٠	٣م	بالметр المكعب حار استثنائي بصلة بدويه قيل تقليل الاعمال و اللنة تشمل كل ما يلزم لتهو العمل طبقاً للشروط والمواصفات وتطبيقات المهندس المشرف. (فقط مثبات متراً مكعب)	٢٥
					لزوم الامساكن وتقديمها خارج الموقع حيث يصل عرض الفرز إلى المسوب الصالح للتنبؤ حسب الأداء والمهام الموضحة بالرسومات التفصيلية والمسعر يتضمن جواهير الفرز والآلية اى عراق تفاصيل وزن مياه الرشح والبند شامل مما جبيه طبقاً لاسلو الصناعة والرسومات والمواصفات وتطبيقات المهندس المشرف.	٢٦
	٢٠٢٠٠٠	١٠١	٢٠٠٠٠	٣م	اجهاد ترية أقل من ١٢٥ كجم/سم² (فقط حمصة وثلاثون متراً مكعب)	٢١
	٢٤٤٠	١٢٢	٢٠	٣م	علاقة اجهاد ترية أكبر من ١٢٥ كجم/سم² وأقل من ٥٠ كجم/سم² (فقط عشرون متراً مكعب)	٢٤
	٤٤٦٠	٢٢٢	٢٠	٣م	علاقة اجهاد ترية أكبر من ٥٠ كجم/سم² وأقل من ٥٠٠ كجم/سم² (فقط عشرون متراً مكعب)	٢٤
					بالметр المكعب حار ميكانيكي بين الخوازيق المصورية للقواعد المسلحة بالصع المطلوب في جميع مواقع التربة جداً المصرفية لزوم الامساكن وتقديمها داخل الموقع لإلاع الدرم بها داخل الموقع حيث يصل عرض الفرز إلى المسوب للتنبؤ حسب الأداء والمهام الموضحة بالرسومات التفصيلية والمسعر يتضمن جواهير الفرز والآلية اى عراق تفاصيل وزن مياه الرشح والبند شامل مما جبيه طبقاً لاسلو الصناعة والرسومات والمواصفات وتطبيقات المهندس المشرف.	٢٧
	١٢٠٠٠٠	٨٠	١٠٠٠٠	٣م	اجهاد ترية أقل من ١٢٥ كجم/سم² (فقط سنتاً عشرون متراً مكعب)	٢١
	٢٤٧٠	١٢١	٢٠	٣م	علاقة اجهاد ترية أكبر من ١٢٥ كجم/سم² وأقل من ٢٥٠ كجم/سم² (فقط عشرون متراً مكعب)	٢٧
	٤٤٢٠	٢٢١	٢٠	٣م	علاقة اجهاد ترية أكبر من ٢٥٠ كجم/سم² وأقل من ٥٠٠ كجم/سم² (فقط عشرون متراً مكعب)	٢٧
					بالفتر المكعب توريد وردم رمال تفاصيل مواده من خارج الموقع حول جسم الكوري طبقاً للرسومات التفصيلية وحسب تطبيقات المهندس المشرف والمسعر يتضمن الردم على طبقات لا يزيد سمك الطبقه عن ٢٥ مم مع الأرض بالديه والمد جوداً باستخدام الات المد الميكانيكيه للوصول الى نفس كثافة جافة والمسعر يتضمن عمل الاختبارات الازمه طبقاً لتطبيقات المهندس المشرف ونحو السطح الطوى للدرم طبقاً للرسومات التفصيلية وبن ما يلزم لتهو العمل تهوا كاملأ طبقاً لاسلو الصناعة والرسومات وتطبيقات المهندس المشرف. (فقط سنتاً عشرون متراً مكعب)	٢٨
	٦٠٩٠٠٠	٢٠٣	٣٠٠٠	٣م		
	٧٥٠٠٠	٥٠	١٥٠٠٠	٣م	بالفتر المكعب رقم من ناتج الفرز طبقاً لاختبارات الصالحة حول جسم الكوري طبقاً للرسومات التفصيلية وبحسب تطبيقات المهندس المشرف والمسعر يتضمن الردم على طبقات لا يزيد سمك الطبقه عن ٢٥ مم مع الأرض بالديه والمد جوداً باستخدام الات المد الميكانيكيه للوصول الى نفس كثافة جافة والمسعر يتضمن عمل الاختبارات الازمه طبقاً لتطبيقات المهندس المشرف ونحو السطح الطوى للدرم طبقاً للرسومات التفصيلية وبن ما يلزم لتهو العمل تهوا كاملأ طبقاً لاسلو الصناعة والرسومات وتطبيقات المهندس المشرف. (فقط سنتاً عشرون متراً مكعب)	٢٩
	٧٨٥٠٠	١٥٧	٥٠٠	٣م	بالحد تخل خارجي وتركيب وفك مكونة الخوازيق الى الموقع ثم كفاها وتنتها (خارج الموقع) بعد الانتهاء من كافة الاعمال والمسعر يتضمن المعدات والآلات اللازمة لذلك والتركيب بالموقع وتكلفة النقل وكارات الشري و البند شامل بما جبيه طبقاً لاسلو الصناعة والرسومات وتطبيقات المهندس المشرف. (فقط اثنان بالحد)	٣٠
	٣٠١١١٤	١٥٠٥٥٧	٢	عدد	بالحد تخل خارجي وتركيب وفك مكونة الخوازيق الى الموقع ثم كفاها وتنتها (خارج الموقع) بعد الانتهاء من كافة الاعمال والمسعر يتضمن المعدات والآلات اللازمة لذلك والتركيب بالموقع وتكلفة النقل وكارات الشري و البند شامل بما جبيه طبقاً لاسلو الصناعة والرسومات وتطبيقات المهندس المشرف. (فقط اثنان بالحد)	٣١
	١٥٢٢٨٦	٥٠٧٦٢	٢	عدد	بالحد تخل خارجي وتركيب وفك مكونة الخوازيق الى الموقع والمسعر يتمش المعدات والآلات اللازمة لذلك والتركيب بالموقع وتكلفة النقل و البند شامل بما جبيه طبقاً لاسلو الصناعة والرسومات وتطبيقات المهندس المشرف. (فقط ثلاثة بالحد)	٣٢
	٥٣٠٤٩	٥٣٠٤٩	١	طن	بالطن توريد تركيب كامبوتات دائمة محظية للخوازيق باظفار ومسكات مختلفة وإيختبارات اللحام طبقاً لتصنيع المعدات من الإسمنتاري ونحوه تشمل توريد ودهان فلماه المعدات والآلات اللازمة لذلك والتركيب بالموقع العلوي العلوي على بقى المعدات على بقى المعدات من مسوب الأرض الطبيعية وطبقاً لاسلو الصناعة والرسومات التفصيلية وتطبيقات المهندس المشرف. (فقط سنتاً طن)	٣٣
					يقدر الطبل أصلخ خوازيق يقطن ١٢٠ سم يقدر في جميع مواقع التربة جداً المصرفية محفورة ومصبوغة في مواقعها على الأرض الطبيعية وتحسب بفرملة مسلحة وتحسب تصميم الغطاء الفرسقة والبطاطه والمدوك الميكانيكي على ارتفاع الترس من ٤٠٠ كجم/سم² بد ٢٨ يوم من المدب وتحسبي استند بورتلادي عادي لا يزيد عن ٤٠٠ كجم/م³ واستخدام اضلاع خاصة (CORROSION INHIBITOR) واصلية سبرليا فلوم وفالتر باتلر باتلر (Bore Piles) باستخدام مثال التكتونيات لسد جواهير الفرز واستخدام مواد الإضافات المعدنة الحصول على (durability) لا يزيد عن ١٢٠ سنة للتحضر وابتعاث كل المواتسات المفيدة مثل هذه المشاريع والمواد المتقدمة عملاً لتوصيل بالخوازيق الى منظبيات الاموال بالقطار السريع والذلة لا تتصل صلب التسليخ والقوسات النائنة والبند شامل تخل خارج الفرز في المقادب العمومية و تشمل تكسير رؤوس الخوازيق واجراء اختبار تكميل لحجم الخوازيق بطرية اللق و الصدى (Echo test) و اعداد تدبر التحورة (و القباب من متسوب اسئلل هامات الخوازيق إلى اسئلل فاتح الخوازيق) على ان تتم الاعمال طبقاً لاسلو الصناعة وتطبيقات المهندس المشرف.	٣٤

أصل الخوازيق

	٣٠١١١٤	١٥٠٥٥٧	٢	عدد	والحد تخل خارجي وتركيب وفك مكونة الخوازيق الى الموقع ثم كفاها وتنتها (خارج الموقع) بعد الانتهاء من كافة الاعمال والمسعر يتضمن المعدات والآلات اللازمة لذلك والتركيب بالموقع وتكلفة النقل وكارات الشري و البند شامل بما جبيه طبقاً لاسلو الصناعة والرسومات وتطبيقات المهندس المشرف. (فقط اثنان بالحد)	٣١
	١٥٢٢٨٦	٥٠٧٦٢	٢	عدد	بالحد تخل خارجي وتركيب وفك مكونة الخوازيق الى الموقع والمسعر يتمش المعدات والآلات اللازمة لذلك والتركيب بالموقع وتكلفة النقل و البند شامل بما جبيه طبقاً لاسلو الصناعة والرسومات وتطبيقات المهندس المشرف. (فقط ثلاثة بالحد)	٣٢
	٥٣٠٤٩	٥٣٠٤٩	١	طن	بالطن توريد تركيب كامبوتات دائمة محظية للخوازيق باظفار ومسكات مختلفة وإيختبارات اللحام طبقاً لتصنيع المعدات من الإسمنتاري ونحوه تشمل توريد ودهان فلماه المعدات والآلات اللازمة لذلك والتركيب بالموقع العلوي العلوي على بقى المعدات على بقى المعدات من مسوب الأرض الطبيعية وطبقاً لاسلو الصناعة والرسومات التفصيلية وتطبيقات المهندس المشرف. (فقط سنتاً طن)	٣٣
					يقدر الطبل أصلخ خوازيق يقطن ١٢٠ سم يقدر في جميع مواقع التربة جداً المصرفية محفورة ومصبوغة في مواقعها على الأرض الطبيعية وتحسب بفرملة مسلحة وتحسب تصميم الغطاء الفرسقة والبطاطه والمدوك الميكانيكي على ارتفاع الترس من ٤٠٠ كجم/سم² بد ٢٨ يوم من المدب وتحسبي استند بورتلادي عادي لا يزيد عن ٤٠٠ كجم/م³ واستخدام اضلاع خاصة (CORROSION INHIBITOR) واصلية سبرليا فلوم وفالتر باتلر باتلر (Bore Piles) باستخدام مثال التكتونيات لسد جواهير الفرز واستخدام مواد الإضافات المعدنة الحصول على (durability) لا يزيد عن ١٢٠ سنة للتحضر وابتعاث كل المواتسات المفيدة مثل هذه المشاريع والمواد المتقدمة عملاً لتوصيل بالخوازيق الى منظبيات الاموال بالقطار السريع والذلة لا تتصل صلب التسليخ والقوسات النائنة والبند شامل تخل خارج الفرز في المقادب العمومية و تشمل تكسير رؤوس الخوازيق واجراء اختبار تكميل لحجم الخوازيق بطرية اللق و الصدى (Echo test) و اعداد تدبر التحورة (و القباب من متسوب اسئلل هامات الخوازيق إلى اسئلل فاتح الخوازيق) على ان تتم الاعمال طبقاً لاسلو الصناعة وتطبيقات المهندس المشرف.	٣٤

Electric Express Train East Nile From Station (114+000) To Station (116+780)

مقاييس معدلة رقم (1) مشروعقطار الكهربائي السريع - كويجي بerc النيل من المحطة (114+000) إلى المحطة (116+780)

تنفيذ: شركة السلام إنترناشونال للمقاولات والتجارة

الملاحظات	الاجمالى	النقطة بال مقابلة	الكمية	الوحدة	البيان	م
	٢١٥٦٦٢٠٠	٦٣٤٣	٣٤٠٠	متر	أجهزة ترددية أقل من 125 كجم/سم ² (فقط اربعة وثلاثون ألف متر طولي)	١٣٤
	٢٨٧٠٩٠٠	٣٠٢٢	٩٥٠	متر	علوة أجهزة ترددية أكبر من 125 كجم/سم ² وأقل من 400 كجم/سم ² و RQD أقل من 20 % (فقط اربعون ألف وخمسون متراً طولياً)	١٣٥
	٥٠٣٧٠	٥٠٣٧	١٠	متر	علوة أجهزة ترددية أكبر من 400 كجم/سم ² وأقل من 600 كجم/سم ² و RQD أقل من 20 % (فقط خمسون متراً طولياً)	١٣٦
	٩٠٦٦٠	٩٠٦٦	١٠	متر	علوة أجهزة ترددية أكبر من 600 كجم/سم ² وحتى 800 كجم/سم ² و RQD أقل من 20 % (فقط عشرون متراً طولياً)	١٣٧
	٥٦٩٠	٥٦٩	١٠	متر	CEM III (فقط خمسون متراً طولياً)	١٣٨
					بالبعد صل لختبار على خارق غير عمل مفرد وحمل التجوية 200% من حمل التشغيل باستخدام الجاكات والوايرات وبخليه واللنة لا تتصل سير خارق التجوية ولا يشمل حديد التسليwig والبند شامل مما جبيه طبقاً لأصول الصناعة والشروط والمواقف والموصلات وتطبيقات المهندس المشرف	١٣٩
	١٢٠٤٤٥٦	١٢٠٤٤٥٦	١	عدد	قطر 120 سم (فقط واحد بالبعد)	١٤٠
					بالبعد صل لختبار على خارق غير عمل مفرد وحمل التجوية 200% من حمل التشغيل باستخدام الجاكات والوايرات والبند والتجوية المطلوب وإذ اللنة مرة أخرى بد الانتهاء من تجوية التشغيل باستخدام المعدات اللازمة والسر بشمل دفع جميع الكارباتات اللازمة لزوم اصال الردم وتوريد الأجهزة اللازمة لاجراء التجوية واعداد التفاير واعتدادها من جهاز الآشراف وكل ما يلزم لدور الأعمال ثروا تماماً طبقاً لأصول الصناعة والشروط والموصلات اللينة وطبقاً وتطبيقات المهندس المشرف وكل غير شامل خارق التجوية وغير شامل ديد المصالح	١٤١
	٨٠٢٩٧٠	٨٠٢٩٧٠	١	عدد	قطر 120 سم (فقط واحد بالبعد)	١٤٢
					بالبعد صل لختبار خارق على عامل مفرد وحمل التجوية 150% من الحموله التشغيلية باستخدام الجاكات والوايرات والبند شامل ما جبيه طبقاً لأصول الصناعة والشروط والموصلات وتطبيقات المهندس المشرف	١٤٣
	١١٠٤٠٨٤	١١٠٤٠٨٤	١	عدد	قطر 120 سم (فقط واحد بالبعد)	١٤٤
					بالبعد صل لختبار على خارق على عامل مفرد وحمل التجوية (150 %) من العمل التشغيلي واللنة تتصل الارواح المعدنية والتجوية وأجهزة القباب والمعدات والردم أو البلاوكات الخرسانية أو أي وسيلة تحويل أخرى أعلى تجوية التحويل للوصول إلى حمل حمل التجوية المطلوب وإذ اللنة مرة أخرى بد الانتهاء من تجوية التشغيل باستخدام المعدات اللازمة والسر بشمل دفع جميع الكارباتات اللازمة لزوم اصال الردم وتوريد الأجهزة اللازمة لاجراء التجوية واعداد التفاير واعتدادها من جهاز الآشراف وكل ما يلزم لدور الأعمال ثروا تماماً طبقاً لأصول الصناعة والشروط والموصلات اللينة وطبقاً وتطبيقات المهندس المشرف وكل غير شامل خارق التجوية وغير شامل ديد المصالح	١٤٥
	٥٨٧١٧٤٤	٦٥٢٤٦٦	٩	عدد	قطر 120 سم (فقط نسبة بالبعد)	١٤٦
					بالبعد صل لختبار Lateral load على طول الخارق بحمل 200% من حمل التشغيل الآلائي والبند بشمل اجهزةقياس التباين واعداد التفاير المطلوب كما ان البند لا يشمل خارق التجوية ولا خارق التجوية ولا خارق التجوية ولا خارق التجوية ولا خارق التجوية ولا وتلك طبقاً للموصلات وتطبيقات المهندس المشرف ودور العمل ثروا كاملاً	١٤٧
	٥٠١٨٥٦	٥٠١٨٥٦	١	عدد	قطر 120 سم (فقط واحد بالبعد)	١٤٨
					بالبعد صل لختبار "Sonic Coring Tests" على طول الخارق بتنفسه 10% من اجمالي عدد الخوارق وللنلة تتصل كل ما وايضاً لدور العين كاملاً من مواسير بداخل طول الخارق باتفاق مختلطة واعداد التفاير طبقاً للشروط والموصلات اللينة وتطبيقات المهندس المشرف.	١٤٩
	١١٧٠٨٥	١١٧٠٨٥	١	عدد	قطر 120 سم باستخدام مواسير مختلفة (فقط واحد بالبعد)	١٤١٠
	٤٥٨٧٨٤٠	٥٠٩٧٦	٩٠	عدد	قطر 120 سم باستخدام مواسير مختلفة Black Steel شامل الدهان بمادة مقاومة للصدأ (فقط تسعون بالبعد)	١٤١١
أصل المفرد المدك						
	١٨١٣٠٠٠	١٨١٣	١٠٠٠	3م	بالذر المكعب خرسانة عليه لاسلك ودات الكرم سلكي الصب طبقاً لتبسيط الخلاطة التسوسية المختتمة من المهندس المشرف على ايل اجهزة ترددية بد 20 يوم عن 250 كجم/سم ² لا يقل محتوى الأسمنت 300 كجم/3م ³ وللنلة تتصل كل ما يلزم لدور العمل كاملاً طبقاً للشروط والموصلات اللينة وتطبيقات المهندس المشرف . (فقط ألف متر مكعب)	١٤١٢
	٧٨١٣٧٥٠٠	٣٣٢٥	٢٣٥٠٠	3م	بالذر المكعب توريد وعمل خرسانة مسلحة لزوم ال拉斯يل بغير حسب الرسموم التقليدي والخرسته ذات محتوى سلسن ٤ يكل عن 420 كجم/3م ³ لاستن بورتلادي عادي واستخدام اضلاع اسفلات (CORROSION INHIBITOR) (C.I) السيلاكي افرو مع ذلك المبرقق جيداً وتسوية سطح الطوب لللزام للحصول على سطح امن للاصطدام العاشره وكل التقويف الزمام وعلقته وعلي ان تدقق الخرسانه ورتبه لا تقل عن 450 كجم/سم ² على ان يدخل الربيل والركل والغرفة اللتانج حدوه الموصلات قلبية الصصره والدورصه (واستخدام مواد اضلاع المعدنة للحصول على الثوابع حدوه المصالح (duarability) لا تقل عن 120 سنة لضمانه استخدامه مدت معينة خاصة للحصول على اقصى جمامه سلطنه والسر يشمل ديد المصالح . ولما يلزم لدور العمل ثروا كاملاً طبقاً لأصول الصناعة والشروط والموصلات وتطبيقات المهندس المشرف . (فقط عشرون ألف وخمسمائة وخمسون متراً مكعب)	١٤١٣
	١١٨٤٤٠٠٠	٥٠٤	٢٣٥٠٠	3م	علوة صب خرسانة ثانية Large Pour CEM III (فقط عشرون ألف وخمسمائة وخمسون متراً مكعب)	١٤١٤

Electric Express Train East Nile Front Station (114+000) To Station (116+780)

مقاييس معدلة رقم (1) مشروع القطار الكبرياني السريع - كويزي بمرق النيل من المحطة (114+000) إلى المحطة (116+780)

تنفيذ: شركة السلام إنترناشونال للمقاولات والتجارة

البيان	الوحدة	الكمية	النقطة بالمقاييس	الاجمالي	ملاحظات
٤٢	متر مكعب	٦٣٠	النقطة ١٢٧٦١٢٥٠	٤٢١٦	بالنهر المكعب اصل توريد وتنبأ وحسب خصائص جاذبة لزوم العرضة والتبيان والاتفاق بالاستخدام آرم مصنوع من استهلاك الن้ำ العذبة والأنابيب اللازمة بإيجاد إلطال عن ٤٥ كجم/سم² ومحظوظ استهلاك قائم عن ٤٢٩ كجم/سم² واستهلاك بورولادي عادي واستخدام إضافات خاصة (CORROSION INHIBITOR) وأضافة السليكا واستخدام مواد الإضافات المصنعة للحصول (durability) لا تقل عن ١٢٠ سنة للنصر ولinden يشمل على جميع ملائم لغير العمل حسب الصناعة وتطبيقات المهندس المشرف ولinden لإنشال حديد التسلیم
٤٣	متر مكعب	٣٠	النقطة ٢٢١١٢٠٠	٤٠١٦	ارتفاع حتى ٦ م من منسوب ضهر المدحة حتى منسوب أعلى نقطة بالنهر (فقط معلنة متراً مكعب)
٤٣	متر مكعب	٣٠	النقطة ٩٢٧٥٢٠٠	٤٢١٦	ارتفاع حتى ٩ م من منسوب ضهر المدحة حتى منسوب أعلى نقطة بالنهر (فقط للنهر متراً مكعب)
٤٣	متر مكعب	٣٠	النقطة ٢٧٦١٢٥٠	٤٤١٨	ارتفاع حتى ١٢ م من منسوب ضهر المدحة حتى منسوب أعلى نقطة بالنهر (فقط سفلية الأف ومتان متراً مكعب)
٤٣	متر مكعب	٣٠	النقطة ٣٥٥٧٤٠٠٠	٤٦٢٠	ارتفاع حتى ١٥ م من منسوب ضهر المدحة حتى منسوب أعلى نقطة بالنهر (فقط غيمة الأف ومتان متراً مكعب)
٤٣	متر مكعب	٣٠	النقطة ١٠٦٠١٣٧٩	٤٨٢١	ارتفاع اعلى من ١٥ م من منسوب ضهر المدحة حتى منسوب أعلى نقطة بالنهر (فقط ارتفاع الأف ومسافة وخمسمون متراً مكعب)
٤٤	متر مكعب	٣٠	النقطة ٧٧٢٤١٤٠٠	٨٨٦٧	بالنهر المكعب اصل توريد وتنبأ وتركيب خرسنة مسلحة عصب وبإضافة الإجهاد U-SECTION تصسيم الخاطرة الفرسائية على أن يكون الباطن والماء ميكانيكي وعلى أن تكون الخرسنة المكعب القوسى للخرسانة المساحة عن ٥٥٠ كجم/سم² بدءاً من الصب بالطوبية والإلاعنة وأعلى منسوب الماء لارتفاع القراءات عادي على أن تكون الخرسنة ذات مطلع ملمس (Fair Face) واستخدام إضافات خاصة (CORROSION INHIBITOR) (واضافة السليكا) يوم واستخدام مواد الإضافات المصنعة للحصول (durability) لا تقل عن ١٢٠ سنة للحصر ولرفع المقدار وجعل الشافت والفرم وعمل الشادات الخاصة بحسب الماء والأنابيب والتجهيزات وتحتفي بالبنات السليالية للركاف ذات الجواويف دلائل القدرة وضبطها ملائمة القراءات بعكسها الكبيرة على الإطارات طبقاً للرسومات وتطبيقات المقدار المطلوبة وما ينطوي لذلك من معدات قليلة خاصة وذكك ضبط الراكاف الجاذبية لثاء التركيبة والرسومات وحسب أصول الصناعة وتطبيقات المهندس المشرف وللنهر لا تشمل توريد وتنبأ وتركيب حديد التسلیم ولا متطابقات سلية الأوجه من العينات عالي الإجهاد والاساسيات
٤٤	متر مكعب	٣٠	النقطة ٧١٢١٩٦٠٠	٩٢٧١	ارتفاع حتى ٩ م من منسوب الأرض الطبيعية وحتى منسوب الركيزة (فقط معلنة الأف ومتان متراً مكعب)
٤٤	متر مكعب	٣٠	النقطة ٦٠٤٠٠	٤٠٣	ارتفاع حتى ٩ م من منسوب الأرض الطبيعية وحتى منسوب الركيزة حلاوة استخدام خرسنة مسلحة ذاتية المدك SELF COMPACTED (فقط معلنة الأف ومتان متراً مكعب)
٤٥	متر مكعب	٣٠	النقطة ١٥٢٩٩٧٠٠	٣٩٢٢	بالنهر المكعب خرسنة مسلحة لزوم البلاطات CAST IN SITU SLABS مع تصسيم الخاطرة الفرسائية على أن يكون الباطن والماء ميكانيكي وعلى أن تكون المقادير المطلوبة للركاف القراءة المساحة عن ٥٥٠ كجم/سم² بدءاً من الصب بالطوبية والإلاعنة وأعلى منسوب الماء على أن تكون القراءة ذات مطلع ملمس (Fair Face) واستخدام إضافات خاصة (CORROSION INHIBITOR) (واضافة السليكا) يوم واستخدام مواد الإضافات المصنعة للحصول (durability) لا تقل عن ١٢٠ سنة للنصر ولغير الماء وجعل الخاطرة وعمل الشادات والفرم وعمل الشادات الخاصة وجعل الخرسنة بعد الصب وذلك طبقاً الشروط والماء الصناعية للتقويمات ورسومات وحسب أصول الصناعة وتطبيقات المهندس المشرف وللنهر لا تشمل توريد وتنبأ وتركيب حديد التسلیم
٤٥	متر مكعب	٣٠	النقطة ٢٧١٢٥٠٠٠	٤١٢٥	ارتفاع حتى ٩ م من منسوب الأرض الطبيعية (فقط معلنة الأف متراً مكعب)
٤٦	متر مكعب	٣٠	النقطة ٨٥٤٨٨٠٠	٥٣٤٣	بالنهر الطوبى خرسنة مسلحة للصب لزوم PRECAST PARAPET يلي مع تصسيم الخاطرة الفرسائية على أن يكون الباطن والماء ميكانيكي وعلى أن تكون المقادير المطلوبة للركاف القراءة المساحة عن ٥٥٠ كجم/سم² بدءاً من الصب بالطوبية والإلاعنة وأعلى منسوب الماء على أن تكون القراءة ذات مطلع ملمس (Fair Face) واستخدام إضافات خاصة (CORROSION INHIBITOR) (واضافة السليكا) يوم واستخدام مواد الإضافات المصنعة للحصول (durability) لا تقل عن ١٢٠ سنة للنصر ولغير الماء وجعل الخاطرة وعمل الشادات والفرم وعمل الشادات الخاصة وجعل الخرسنة بعد الصب وذلك طبقاً الشروط والماء الصناعية للتقويمات ورسومات وحسب أصول الصناعة والماء الصناعية والرسومات وحسب أصول الصناعة وتطبيقات المهندس المشرف وللنهر لا تشمل توريد وتنبأ وتركيب حديد التسلیم
٤٦	متر مكعب	٣٠	النقطة ١٨١٠٨٩٠٠	٦٣٥٤	ارتفاع حتى ١٢ م من منسوب الأرض الطبيعية (فقط اللان ومتانة متراً مكعب)

*كرامك**مطر*

Electric Express Train East Nile From Station (114+000) To Station (116+780)
 مقايسة معدلة رقم (1) مشروع القطار الكهربائي السريع - كوبري شرق النيل من المحطة (114+000) إلى المحطة (116+780)
 تنفيذ: شركة السلام إنترناشونال للمقاولون والتجارة

الرقم	الوصف	الوحدة	الكمية	الفلفة بالمقاييس	الاجمالي	ملاحظات
الحدود وجميع أنواعها						
٤٧	بالتزنن توريد وتركيب ورصن حديد مسلح B500 DWR لزينة المقاومة (Ductility) في الحديد المستخدم لمقاومة الاهتزازات الناتجة عن المرسخات العالية للقطار لززم جميع المعاشر الاشتراكية لل TORAL تزنن 12 ميلز والسعر يشمل التقطيع طبقاً للوحات والرسومات التفصيلية "As Built" والاختبارات وكل المعادن اللازمة لتثبيت الحديد والجديد المشكل داخل الموقع والمعدات اللازمة لتوصيف وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسعر يشمل كل ما يتطلب العمل تثبيت كاملاً طبقاً لاصول المعاشر وتقديرات المهندس المشرف	طن	٢٠٦٠٠	٣٠٢٠٥	٦٢٢٣٢٢٠٠٠	
٤٨	بالتزنن توريد وتركيب ورصن حديد مسلح B500 DWR لزينة المقاومة (Ductility) في الحديد المستخدم لمقاومة الاهتزازات الناتجة عن المرسخات العالية للقطار لززم جميع المعاشر الاشتراكية لل TORAL تزنن 12 ميلز والسعر يشمل التقطيع طبقاً للوحات والرسومات التفصيلية "As Built" والاختبارات وكل المعادن اللازمة لتثبيت الحديد والجديد المشكل داخل الموقع والمعدات اللازمة لتوصيف وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسعر يشمل كل ما يتطلب العمل تثبيت كاملاً طبقاً لاصول المعاشر وتقديرات المهندس المشرف	طن	١٤٠	٣٠٧٠٧	٤٤٩٨٩٨٠	
٤٩	بالتزنن توريد وتركيب ورصن حديد مسلح Low Relaxation ASTM Grade 270 strength 1860 MPA with diameter 15.7mm لزنة الهايكل الكهربائي والفقا تشمل جميع الاصوات طبقاً لاصول الصناعة واللوحات المعمدة وتقديرات المهندس المشرف وكل مراحل انتهاء الاصال حسب المعدلات التفصيلية المحددة والمواصفات الفنية (فقط عشرون ألف وخمسمائة طن)	طن	٩٥٠	٩٦٣٨٤	٦٢٦٥٢٨٥٠	
٥٠	بالمتر الطولي توريد وتركيب ورصن حديد كابلات آلية الاجهاد قطر 40 مم (Macalloy bars or Similar) والمتر يشمل التركيب والفقا تشمل جميع الاصوات طبقاً لاصول الصناعة واللوحات المعمدة وتقديرات المهندس المشرف ، (فقط عشرة آلاف متر طولي)	متر	١١٦٠٠	٢٦٨٨	٣١١٨٠٨٠٠	
٥١	بالتزنن الواح من الصاج المجلن طبقاً للمواصفات والسمك المطلوب مستخدم في البناء على الارضية اعلى الكراسي ملحة الصب والاجهاد والمتر يشمل توريد وتركيب جميع الاكسسوارات والماحتف القرنية لتثبيت الواح في المعاشر والمواقف طبقاً لاصول الصناعة والمواصفات الفنية ونور العمل تثبيت كاملاً حسب اصول الصناعة وتقديرات المهندس المشرف . (فقط سبعة عشرة طن)	طن	٧٠٠	٥٢٢٦٠	٣٦٥٨٢٠٠٠	
أصل العزل						
٥٢	بالمتر المربع عمل طبقة عازلة من البيروتين والدهان وجهاز على البناء والمتر يشمل كل ما يتطلب العمل تثبيت كاملاً ومتناه طبقاً لاصول الصناعة وتقديرات المهندس المشرف وعلى المقاول اعتماد كلية المواد قبل التثبيت وكل ما يتطلب العمل تثبيت كاملاً ومتناه (فقط واحد وعشرون ألف متر مربع)	متر مربع	٢١٠٠٠	٦٣	١٣٢٤٠٠٠	
٥٣	بالمتر المربع توريد وصل دهانات مقاوم للتعرية ذات أساس ألكوكيك Anticarbonation ورود مقاومة للأكسدة والحرارة الجوية لحماية الإبراز المنشورة من جسم الكوبري يليز وصل كل ما يتطلب العمل تثبيت كاملاً ومتناه شامل مما يتطلب طبقاً لاصول الصناعة والمواصفات والمواصفات وتقديرات المهندس المشرف على ان يتم اعتماد الخامات وصل دهانات الماء قبل التثبيت (فقط العدد)	متر مربع	١٠٠٠	٢٠١	٢٠١٠٠	
بنود أخرى لأصال الكباري						
Cable trench:						
٥٤	بالمتر الطولي توريد وتركيب كابلات الترانزistor Cable trench من الفولاذ المقاوم للصدأ او مصبوغ فرق بالطاقة الكهربائية لاصول الكباري الطوية لاقتناء الكابلات الكهربائية اللازمة لتنشيف الكباري السريع من الفولاذ ذات جهد 550 كجم/سم² و التركيب يشمل الصب او التثبيت بالطاقة الكهربائية بمسافر غير قابلة للصدأ وطبقاً للرسومات وتقديرات المهندس المشرف (فقط اربعه عشرة ألف و اربعين متر طولي)	متر	٤٤٠	٢٠٦٩	٩١٠٣٦٠٠	
الركائز (Bearings)						
٥٥	بالعدد توريد وتركيب ركائز من التبورين حمولة 750 طن طبقاً للمواصفات والاشتراطات الموضحة بالجدول والرسومات والمتر يشمل المحن واعداد الاسطح اسلال الركائز وتكون الركائز من الفولاذ المقاوم والمتصل بالركائز بين طبقات التبورين وبين طبقات التبورين والصلب العالي المقاومة و تكون الركائز طبقاً لما هو موضح بالرسومات ويجب ان تتطابق الركائز المنشورة الاوردية EN1337-3 وain تكون ملحة العمل تحت الاجمال وفي مجال الحرارة المعرضة لها الركائز ويراعي يومياً ان يكون التماش بين طبقات الصلب العالي المقاومة والتبورين درجة كافية بحيث لا يسمح بحدوث التآكل بين هذه الطبقات تحت الاجمال المعرضة لها الركائز يجب ان ترقى التكتلوجيات الخاصة بها موضحة خصائص المواد المكونة لها وبمقدار الاجمال تحت الاجمال وعمر تثبيتها يمتد الى المتر و يجب ان تورد الركائز مصوحة بشهادات توقيع مطابقتها للمواصفات العالمية والبند شامل في ما يتطلب العمل طبقاً للرسومات والشروط والمواصفات الفنية وتقديرات المهندس المشرف والسعر يشمل الاختبارات المحددة التغير متللة . (فقط عشرون واحد)	عدد	١٠	٢٣٧٥٠	٢٣٧٥٠	لم يتم التفاوض (السعر الشامل للبند)

كرامب ايجدر

Electric Express Train East Nile From Station (114+000) To Station (116+780)

مقاييس معدلة رقم (1) مشروعقطار الكهربائي السريع - كوبوري شرق النيل من المحطة (114+000) إلى المحطة (116+780)

تنعيم شركة السلام إنترناشونال للمقاولات التجارية

العنوان	الوحدة	الكمية	الفلنة بالمقاييس	الاجمالى	ملاحظات
بالعدد توريد وتركيب ركائز من Spherical حتى حملة 750 طن طبقاً للمواصفات والاشتراطات الموضحة بالجدول والرسومات والرسور يشمل الحزن واعادة الاستعمال لاسلك الركائز و يجب ان ترقى التكتوجات خاصة بها موشحة حسب الماد المكون لها وبمقدار الالتفاف تحت الاحمال و عدم تأثير مخصصها بدور الزمن و يجب ان تدور الركائز مصحوبة بشهادات توضح مطابقتها للمواصفات العالمية والبند شامل كل ما يلزم لتهيئ العمل طبقاً للرموز وتشروط والمواصفاتالية وتقنيات المهندس المشرف .	عدد	١٠	٤٢٢٧٥٠	٤٢٢٧٥٠	٥٦
لم يتم التفاوض (السعر التقديري) (لبند)	عدد	١٠	٤٠٨٥٠٠	٤٠٨٥٠٠	٥٦
لم يتم التفاوض (السعر التقديري) (لبند)	عدد	٣	٩٥٠٠٠	٢٨٥٠٠٠	٥٦
بالعدد عمل لاختبارات متعددة غير متلائمة على الركائز طبقاً للمواصفات في الجهة التي يوافق عليها المالك والرسور ويشمل جميع دروز الفرسان الازم وتقدير التهوي لاختبارات مختلفة والبند يشمل تكيف سعر وجزء تذكر الطيران والاقرارات المهندس المشرف على الاختبارات خارج البلاد وكل ما يلزم لتهيئ العمل طبقاً للمواصفات وأصول المعاشر وتقنيات المهندس المشرف .	عدد	٣	٩٥٠٠٠	٢٨٥٠٠٠	٥٧
: Expansion Joints					فواصل المتعدد
بالметр الطولي توريد وتركيب فواصل تعدد بين الكرات الصندرولية ملبة الصب غير موصلة للكهرباء من مطاط «غازل» مع تحديد الشكلين داخل المطاط لا تتطلب هذه الاخواز أي نوع من المصلحة من التأكيل لأنها مبنية من داخل المطاط والتي تتبع بطريقتها بمحاصصات مقامة ممتازة للتأكيل والبند يشمل المسافير الازم للثبت والتثبيت والرابط المطاطي والمازل المعني وجميع الاختبارات اللازمة ويشمل حمل المواد الايزو كمسيرة لضمان التثبيت في الوضع النهائي طبقاً لطريقة التشغيل والتثبيت المحددة من المهندس الاستشاري	عدد	٥٨	٧١٥٢٠	٤٢٧٦٨٩٦٠	لم يتم التفاوض (السعر التقديري) (لبند)
بالمتر الطولي توريد وتركيب فواصل تعدد بين الكرات الصندرولية ملبة الصب غير موصلة للكهرباء عبر الواح جريدية مدصعة ومتلائمة بمسافير مغاربة وموقلة ومتدرجة ٢١ ومتدرجة ٢٢ ويشمل المسافير الازم للثبت والتثبيت والرابط المطاطي والمازل المعني وجميع الاختبارات اللازمة ويشمل حمل المواد الايزو كمسيرة لضمان التثبيت في الوضع النهائي طبقاً لطريقة التشغيل والتثبيت المحددة من المهندس الاستشاري	عدد	٦٠٠	٩٥٠	٥٧٠٠٠	لم يتم التفاوض (السعر التقديري) (لبند)
(فقط متقدمة متر طولي)	م.م	٥٩٨	٧١٥٢٠	٤٢٧٦٨٩٦٠	٥٨
(فقط متقدمة متر طولي)	م.م	٦٠٠	٩٥٠	٥٧٠٠٠	٥٩
(فصل العزل والحماية)					
بالметр الطولي توريد وتركيب عازلات ودهان المواسير وأداة الجسمة طبقاً لتعليمات المهندس المشرف لتغطية العزل العلوي لمقطع بلاطة الكهربائي و يجب ان يتحمل وزن الزلط ووزن القطار دون شروخ ولبند ويشمل توريد المادة و عمل كل ما يلزم من جسم صلب للماء والاخذارات والرابط المطاطي والمازل المعني وجميع الاختبارات اللازمة ويشمل حمل المواد الايزو كمسيرة لضمان التثبيت في الوضع النهائي طبقاً لطريقة التشغيل والتثبيت المحددة من المهندس الاستشاري	عدد	٢	٣٠٠٠	١١٤٠	لم يتم التفاوض (السعر التقديري) (لبند)
(فقط ثانية الف متر طولي)	م.م	٢	٣٠٠٠	٣٤٢٠٠٠٠	٦٠
بالعدد غرفة تجميع صرف مطر (Gutter Rain) بمقدار ٦٠*٦٠ سم ملتحل بلاطة الكهربائي بالإضافة طبقاً للمعلومات الهندسية و السعر يشمل على الغرفة مواد غير قابلة للتسريب المياه و تركيب غشاء من الحدود المصبعات كما هو موضح بالرسومات طبقاً لتعليمات المهندس المشرف .	عدد	٧٠٠	٢٠١٣	٤٠٢٠٦٠	٦١
(فقط متران فلت متر مسطح)	م.م	٧٠٠	٢٠١٣	٤٠٢٠٦٠	٦٢
Earthing					
acial نفاذ الماء	عدد	٣٥٠	٣٠٠	٤٥٤	١٣٦٢٠٠
بالمتر الطولي توريد وتركيب أصددة من PVC بقطر 100 مم لأعتمدة صرف المطر والرسور ويشمل توريد وتركيب جميع القطع الخاصة وعازلات التثبيت ودهان المواسير وأداة الجسمة طبقاً لتعليمات المهندس المشرف .	عدد	٣٥٠	٣٠٠	٤٥٤	٦١
(فقط ثانية الف متر طولي)	م.م	٣٥٠	٣٠٠	١٣٦٢٠٠	٦١
Earthing point 4 hole with pig tail caple 70mm2 for 1 L.M	عدد	٤٠٠	٢٠٩٠	٨٣٦٠٠	٦٣
(فقط متقدمة بـ ١ متر)	م.م	٤٠٠	٢٠٩٠	٨٣٦٠٠	٦٣
Overhead contact system OCS foundation					
بالعدد توريد وتركيب الاجزاء المطلوبة والمدقونة في الفرسانة لتثبيت OCS والرسور يشمل Steel and anchors حسب التفاصيل الموجودة باللوح التفصيلي والاعتماد من الاستشاري وتوريد العمل كاملاً طبقاً للمواصفات والتشروط التقنية وتقنيات المهندس المشرف .	عدد	٥٠٠	٣٨٠٠	١٩٠٠٠	لم يتم التفاوض (السعر التقديري) (لبند)
(فقط متران بالعدد)	م.م	٥٠٠	٣٨٠٠	١٩٠٠٠	٦٤
إجمالي أصل الكاري		١٤٦٢٠٧٩٨٤			

إجمالي أصل الكاري

كاري

Electric Express Train East Nile From Station (114+000) To Station (116+780)

مقاييس معدلة رقم (٢) مشروع القطار الكهربائي السريع - كوبري شرق نيل من المحطة (114+000) إلى المحطة (116+780)

تنفيذ: شركة السلام انترناشونال للمقاولات والتجارة

البيان	الوحدة	الكمية	الفلة بالمقاييس	الاجمالي	البيان	البيان
ملحقات						

اعمال القطاع الصناعي						
اعمال المكتب						
لم يتم التفاوض (السعر التقديرى للبند)	٣م	٤٠٠٠	٦٥	٢٦٠٠٠٠٠		١
لم يتم التفاوض (السعر التقديرى للبند)	٣م	١٠٠	٢٠	٢٠١٠٠		٢
لم يتم التفاوض (السعر التقديرى للبند)	٣م	١٠٠	٥٤	٥٤٠٠		٣
لم يتم التفاوض (السعر التقديرى للبند)	٣م	١٠٠	٦٦	٦٥٥٠		٤
لم يتم التفاوض (السعر التقديرى للبند)	٣م	١٠٠	٧٦	٧٦٠٠		٥
اعمال الردم						
لم يتم التفاوض (السعر التقديرى للبند)	٣م	٢٠٠٠	٥٧	١١٤٠٠٠٠		٦

مطر الحكير

بالمنزل المكتب اعمال حفر ونقل مخلفات مصنع الاسمنت (Byp) حتى الوصول الى طرق الارض الاصيلة ب باستخدام المعدات الميكانيكية المسافة ٥ كم من محور الطريق مع ضر فرع يدخل بالبند عند الترميم طريق لتغليف نزف الروبة للتجة من عملية الفرز وتسويه السطح بالات التسوية والرش وبذلك الاصولية الوصول في نهاية الطريق المظاورة والدكة الود بالوراسات الوصول الى اقصى مكتاف جبلة ٩٥% من المكانة الجبلة الفرسو ويتم التأثير طبقاً للنسبية التصورية والطاغات العرضية التسوية والرميات التفصالية المختصة وبذلك يجمع مشتملة طرقاً لاصول الصناعة ومواصلات الوردة فقط لذانمة و متوفون الف متر المكتب

بالمنزل المكتب اعمال حفر باستخدام المعدات الميكانيكية في التربة المتسلسلة عدا التربة الصخرية ب باستخدام البليزور) وتسويه السطح بالات التسوية والرش بالبند اولاً بوصول الى نسبة الارضية المطلوبة والدكة الجيد بالوراسات للوصول الى اقصى مكتاف جبلة ٩٥% من المكانة الجبلة الفرسو وحمل على البند تصميم ونقل اكبر الارتفاع المسافة ٥٠٠ متر من محور الطريق و يتم التأثير طبقاً للنسبية التصورية والقطاعات العرضية التسوية والرميات التفصالية المختصة والبند بجميع مشتملة طرقاً لاصول الصناعة ومواصلات الوردة العامة للطرق والتباري وتحفيزات المهندسين المشرف

بالمنزل المكتب اعمال حفر بالمعدات الميكانيكية في تربة صخرية ذات بجود (٢٠٠-٢٠٠) كجم/سم² فقط متر مكتب

ذات بجود (٣٠٠-٣٠٠) كجم/سم² فقط متر مكتب

ذات بجود (٤٠٠-٤٠٠) كجم/سم² فقط متر مكتب

و متحمل على البند الآتى:

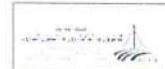
- تحويل ونقل ناتج النخل المسافة لا تقل عن ٥٠٠ متر
- توريد اثربة مطابقة للمواصفات و تتفقها باستخدام الات التسوية يسمى لا يزيد عن ٢٥ مم بستكمال المنصوب التصوري لتشغيل الحبر والاكتاف (سبة تحمل كبارورينا لا تقل عن ١٠%) و رشها بالبند اتصاروة الوصول الى نسبة الارضية المطلوبة والدكة الجيد بالوراسات للوصول الى اقصى مكتاف جبلة ٩٥% من المكانة الجبلة الفرسو) ويتم التأثير طبقاً للنسبية التصورية والطاغات العرضية التسوية والرميات التفصالية المختصة والبند بجمع مشتملة طرقاً لاصول الصناعة ومواصلات الوردة العامة للطرق والتباري وتحفيزات المهندسين المشرف.

بالمنزل المكتب اعمال تحويل ونقل اثربة صالحة للزم مطابقة للمواصفات و تتفقها باستخدام الات التسوية يسمى لا يزيد عن ٥٠ مم حتى تنسحب ٢ متر و يسمى لا يزيد عن ٢٥ مم بستكمال المنصوب لتشغيل الحبر والاكتاف (سبة تحمل كبارورينا لا تقل عن ١٥%) و رشها بالبند اتصاروة الوصول الى نسبة الارضية المطلوبة والدكة الجيد بالوراسات للوصول الى اقصى مكتاف جبلة ٩٥% من المكانة الجبلة الفرسو) ويتم التأثير طبقاً للنسبية التصورية والطاغات العرضية التسوية والرميات التفصالية المختصة والبند ب الجمع مشتملة طرقاً لاصول الصناعة ومواصلات الوردة العامة للطرق والتباري وتحفيزات المهندسين المشرف.

مدونة

- في حالة طلب جهاز الاترالف زيدات نسبة الماء عن ٩٥% يصعب زيادة ١ جنيه على زيادة نسبة الماء لكل ١%
- في حال وجود مخلفات في مسالات النقل يتم إضافة ٣ جنيه على مسافة ١٢ كم في كل ويتغير شكل مسالة الماء يتم الحساب نسبة و تفاصيل

مسافة النقل حتى ٢ كم
- يتم احتساب علامة ١.٢٠ جنيه لكل ١ كم زيدات بحد مسافة ٢ كم
فقط اربعين و خمسون الف متر مكتب



ELECTRIC EXPRESS TRAIN PROJECT FROM AL AIN ALSOKHNA TO MARSAH MATROUH FROM ST. 114+660 TO ST.116+780

EXECUTED QUANTITY FOR Boreholes Soil stress 125 Kg/Cm²

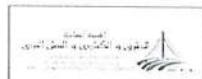
ITEM NO (BOQ): 13 ITEM DESCRIPTION: Boreholes ELEMENT: Boreholes

AXIS NO.	LENGTH	HEIGHT	WIDTH	TOTAL LENGTH	UNIT
A1	40			40	ML
P01	40			40	ML
P02	40			40	ML
P03	40			40	ML
P04	40			40	ML
P05	40			40	ML
P06	40			40	ML
P07	40			40	ML
P08	40			40	ML
P09	40			40	ML
P10	40			40	ML
P11	40			40	ML
P12	40			40	ML
P13	40			40	ML
P14	40			40	ML
P15	40			40	ML
P16	40			40	ML
P17	40			40	ML
P18	40			40	ML
P19	40			40	ML
P20	40			40	ML
P21	45			45	ML
P22	45			45	ML
P23	45			45	ML
P24	50			50	ML
P25	50			50	ML
P26	50			50	ML
P27	50			50	ML
P28	50			50	ML
P29	50			50	ML
P30	50			50	ML
P31	50			50	ML
P32	50			50	ML
P33	50			50	ML
P34	50			50	ML
P35	50			50	ML
P36	50			50	ML
P37	50			50	ML
P38	50			50	ML
P39	45			45	ML
P40	45			45	ML
P41	50			50	ML
P42	50			50	ML
P43	50			50	ML
P44	50			50	ML
P45	50			50	ML
P46	50			50	ML
P47	50			50	ML
P48	50			50	ML
P49	50			50	ML
P50	50			50	ML
P54	50			50	ML
P55	50			50	ML
P56	50			50	ML
P57	50			50	ML
P58	50			50	ML
P62	50			50	ML
P63	50			50	ML
P68	50			50	ML
P69	50			50	ML
P76	50			50	ML
P78	50			50	ML
P79	50			50	ML
P80	50			50	ML
TOTAL LENGTH				2965	ML

GARB
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

ELSALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER



ELECTRIC EXPRESS TRAIN PROJECT FROM AL AIN ALSOKHNA TO MARSAH MATROUH FROM ST. 114+660 TO
ST.116+780

EXECUTED QUANTITY FOR PILES

ITEM NO (BOQ): 34	ITEM DESCRIPTION: PILE 1.2			ELEMNT: PILES	
AXIS NO.	LENGTH	NO. of Piles	HEIGHT	TOTAL LENGTH	UNIT
A1	24.50	6.00		147.00	ML
p1	22.50	9.00		202.50	ML
P2	22.30	9.00		200.70	ML
P3	21.00	9.00		189.00	ML
P4	20.50	9.00		184.50	ML
P5	21.50	9.00		193.50	ML
P6	20.00	9.00		180.00	ML
P7	20.00	9.00		180.00	ML
P8	21.00	9.00		189.00	ML
P9	21.00	9.00		189.00	ML
P10	21.00	9.00		189.00	ML
P11	23.00	9.00		207.00	ML
P12	23.25	9.00		209.25	ML
P13	23.00	9.00		207.00	ML
P14	23.75	9.00		213.75	ML
P15	25.50	9.00		229.50	ML
P16	25.50	9.00		229.50	ML
P17	25.50	9.00		229.50	ML
P18	25.50	9.00		229.50	ML
P19	25.50	9.00		229.50	ML
P20	25.50	9.00		229.50	ML
P21	27.00	9.00		243.00	ML
P22	27.50	9.00		247.50	ML
P23	28.75	9.00		258.75	ML
P24	40.50	9.00		364.50	ML
P25	46.50	9.00		418.50	ML
P26	36.50	12.00		438.00	ML
P27	36.50	12.00		438.00	ML
P28	36.50	12.00		438.00	ML
P29	36.50	12.00		438.00	ML
P30	36.50	12.00		438.00	ML
P31	36.50	12.00		438.00	ML
P32	36.50	12.00		438.00	ML
P33	36.50	12.00		438.00	ML
P34	36.50	12.00		438.00	ML
P35	36.50	12.00		438.00	ML
P36	36.50	12.00		438.00	ML
P37	36.50	12.00		438.00	ML
P38	36.50	12.00		438.00	ML
P39	46.50	12.00		558.00	ML
P40	46.50	12.00		558.00	ML
P41	46.50	12.00		558.00	ML
P42	46.50	12.00		558.00	ML
P43	46.50	12.00		558.00	ML
P44	46.50	12.00		558.00	ML
P45	46.50	12.00		558.00	ML
P46	46.50	12.00		558.00	ML
P47	46.50	12.00		558.00	ML
P48	46.50	12.00		558.00	ML
P49	46.50	12.00		558.00	ML
P55	36.50	12.00		438.00	ML
P56	36.50	12.00		438.00	ML
P58	33.50	9.00		301.50	ML
TOTAL LENGTH				18799.95	ML

EL-SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER



ELECTRIC EXPRESS TRAIN PROJECT FROM AL AIN ALSOKHNA TO MARSAH MATROUH FROM ST. 114+660 TO ST.116+780								
EXECUTED QUANTITY FOR PLAIN CONCRETE								
ITEM NO (BOQ): 41		ITEM DESCRIPTION: PC CONCRETE			ELEMENT: PLAIN CONCRETE			
AXIS NO.	LENGTH	WIDTH	HEIGHT	volume before pile deduction	No . Of piles	Deducted volume	total V	UNIT
A1	14.36	7.60	0.10	10.91	6.00	0.68	10.24	M3
P1	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P2	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P3	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P4	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P5	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P6	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P7	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P8	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P9	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P10	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P 11	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P 12	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P 13	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P 14	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P 15	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P16	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P17	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P18	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P19	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P20	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P21	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P22	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P23	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P 24	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P 25	9.80	9.80	0.10	9.60	9.00	1.02	8.59	M3
P26	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P27	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P28	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P29	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P30	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P31	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P32	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P33	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P34	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P35	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P 36	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P37	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P38	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P 39	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P 40	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P 41	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P 42	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P 43	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P 44	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P 45	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P 46	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P 47	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P 48	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P 49	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P 55	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
P 56	13.00	9.40	0.10	12.22	12.00	1.36	10.86	M3
TOTAL VOLUME							507.37	M3

GARB
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

EL-SALAM INTERNATIONAL

PROJECT MANAGER



ELECTRIC EXPRESS TRAIN PROJECT FROM AL AIN ALSOKHNA TO MARSAH MATROUH FROM ST. 114+660 TO ST.116+780

EXECUTED QUANTITY FOR CONCRETE OF PIERS

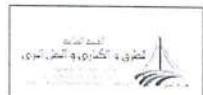
ITEM NO (BOQ): 43-A ITEM DESCRIPTION: RC CONCRETE up to 6m above pile cap ELEMENT: Abutment

AXIS NO.	LENGTH	WIDTH	HEIGHT	TOTAL VOLUME	UNIT
Abutment					
back side wing	2.90	0.50	2.99	4.34	M3
back side wing	2.90	0.50	2.99	4.34	M3
back wall	13.66	0.50	2.99	20.42	M3
abutment	12.16	1.50	2.99	54.54	M3
front wing	0.75	0.75	2.99	1.68	M3
front wing	0.75	0.75	2.99	1.68	M3
front wing	Diameter	0.75	2.99	1.320271875	M3
front wing	Diameter	0.75	2.99	1.320271875	M3
upstand	2.66	1.50	1.41	5.63	M3
back side wing	2.90	0.50	2.96	4.29	M3
back side wing	2.90	0.50	2.96	4.29	M3
back wall	13.66	0.50	3.02	20.63	M3
front wing	0.80	0.75	2.41	1.44	M3
front wing	0.75	0.05	2.41	0.09	M3
front wing	Diameter	0.75	2.41	1.062840938	M3
front wing	0.80	0.75	2.41	1.44	M3
front wing	0.75	0.05	2.41	0.09	M3
front wing	Diameter	0.75	2.41	1.062840938	M3
Pier 1 (h=5.615)	10.32		0.27	2.73	M3
	15.45		2.25	34.76	M3
	20.58		1.69	34.78	M3
	2.70	2.66	1.41	10.13	M3
TOTAL VOLUME				212.06	M3

ELSALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER



ELECTRIC EXPRESS TRAIN PROJECT FROM AL AIN ALSOKHNA TO MARSAH MATROUH FROM ST. 114+660 TO ST.116+780

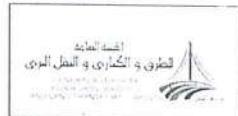
EXECUTED QUANTITY FOR CONCRETE OF PIERS

ITEM NO (BOQ): 43-B	ITEM DESCRIPTION: RC CONCRETE up to 9m above pile cap				ELEMNT: piers
AXIS NO.	WIDTH	LENGTH	HEIGHT	TOTAL VOLUME	UNIT
Pier 4 (h=7.325)	10.32		1.98	20.38	M3
	15.45		2.25	34.76	M3
	20.58		1.69	34.78	M3
	2.70	2.66	1.41	10.13	M3
Pier 5 (h=7.525)	10.32		2.18	22.44	M3
	15.45		2.25	34.76	M3
	20.58		1.69	34.78	M3
	2.70	2.66	1.41	10.13	M3
Pier 6 (h=7.592)	10.32		2.24	23.13	M3
	15.45		2.25	34.76	M3
	20.58		1.69	34.78	M3
	2.70	2.66	1.41	10.13	M3
Pier 7 (h=7.742)	10.32		2.39	24.68	M3
	15.45		2.25	34.76	M3
	20.58		1.69	34.78	M3
	2.70	2.66	1.41	10.13	M3
Pier 8 (h=7.904)	10.32		2.55	26.35	M3
	15.45		2.25	34.76	M3
	20.58		1.69	34.78	M3
	2.70	2.66	1.41	10.13	M3
Pier 9 (h=8.107)	10.32		2.76	28.44	M3
	15.45		2.25	34.76	M3
	20.58		1.69	34.78	M3
	2.70	2.66	1.41	10.13	M3
Pier 10 (h=7.992)	10.32		2.64	27.26	M3
	15.45		2.25	34.76	M3
	20.58		1.69	34.78	M3
	2.70	2.66	1.41	10.13	M3
Pier 15 (h=6.861)	10.32		1.51	15.59	M3
	15.45		2.25	34.76	M3
	20.58		1.69	34.78	M3
	2.70	2.66	1.41	10.13	M3
Pier 16 (h=6.559)	10.32		1.21	12.47	M3
	15.45		2.25	34.76	M3
	20.58		1.69	34.78	M3
	2.70	2.66	1.41	10.13	M3
Pier 17 (h=6.467)	10.32		1.12	11.52	M3
	15.45		2.25	34.76	M3
	20.58		1.69	34.78	M3
	2.70	2.66	1.41	10.13	M3
Pier 18 (h=6.235)	10.32		0.89	9.13	M3
	15.45		2.25	34.76	M3
	20.58		1.69	34.78	M3
	2.70	2.66	1.41	10.13	M3
TOTAL VOLUME				1282.84	M3

ELSALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER



ELECTRIC EXPRESS TRAIN PROJECT FROM AL AIN ALSO KHNA TO MARSAH MATROUH FROM ST. 114+660 TO ST.116+780

EXECUTED QUANTITY FOR CONCRETE OF PIERS

ITEM NO (BOQ): 43-D ITEM DESCRIPTION: RC CONCRETE UP to 15m above pile cap ELEMENT: piers

AXIS NO.	WIDTH	LENGTH	HEIGHT	TOTAL VOLUME	UNIT
Pier 35 (h=13.757)	13.02		3.65	47.52	M3
Pier 36(h= 13.505)	13.02		6.80	88.54	M3
Pier 37 (h=13.643)	13.02		7.29	94.92	M3
Pier 38 (h=13.601)	13.02		7.25	94.40	M3
Pier 39(h= 14.779)	13.02		8.42	109.63	M3
TOTAL VOLUME				435.00	M3

EL SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER



ELECTRIC EXPRESS TRAIN PROJECT FROM AL AIN ALSOKHNA TO MARSAH MATROUH FROM ST. 114+660 TO ST.116+780

EXECUTED QUANTITY FOR CONCRETE OF PIERS

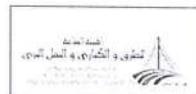
ITEM NO (BOQ): 43-E ITEM DESCRIPTION: RC CONCRETE MORE THAN 15m above pile cap ELEMNT:Piers

AXIS NO.	WIDTH	LENGTH	HEIGHT	TOTAL VOLUME	UNIT
Pier 40 (h=15.406)	13.02		9.06	117.96	M3
Pier 41(h= 15.894)	13.02		9.60	124.99	M3
Pier 42 (h=16.462)	13.02		9.60	124.99	M3
Pier 43 (h=16.379)	13.02		9.97	129.80	M3
Pier 44 (h=16.383)	13.02		11.03	143.65	M3
	16.80		2.25	37.80	M3
	20.58		1.69	34.78	M3
	2.70	2.66	1.41	10.13	M3
Pier 45 (h=15.864)	13.02		10.51	136.89	M3
	16.80		2.25	37.80	M3
	20.58		1.69	34.78	M3
	2.70	2.66	1.41	10.13	M3
Pier 46 (h=15.583)	13.02		10.23	133.23	M3
	16.80		2.25	37.80	M3
	20.58		1.69	34.78	M3
	2.70	2.66	1.41	10.13	M3
Pier 47 (h=15.98)	13.02		10.65	138.40	M3
	16.80		2.25	37.80	M3
	20.58		1.69	34.78	M3
	2.70	2.66	1.41	10.13	M3
Pier 48 (h=15.884)	13.02		10.53	137.15	M3
	16.80		2.25	37.80	M3
	20.58		1.69	34.78	M3
	2.70	2.66	1.41	10.13	M3
TOTAL VOLUME				1600.56	M3

EL SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER



ELECTRIC EXPRESS TRAIN PROJECT FROM AL AIN ALSOKHNA TO MARSAH MATROUH FROM ST. 114+660 TO ST.116+780

EXECUTED QUANTITY FOR CONCRETE OF U BEAMS

ITEM NO (BOQ): 44-A ITEM DESCRIPTION: pre-cast U section up to 9 m above NGL ELEMNT: Girder

concrete volume for 25.860 m girder

Section	volume		
girder volume	68.25		
Total concrete volume for one girder		68.250	

AXIS NO.	NO. of girder	Volume		TOTAL VOLUME	UNIT
P1-P2	2.00	68.25		136.50	m3
P2-P3	2.00	68.25		136.50	m3
P3-P4	2.00	68.25		136.50	m3
P4-P5	2.00	68.25		136.50	m3
P5-P6	2.00	68.25		136.50	m3
P6-P7	2.00	68.25		136.50	m3
P7-P8	2.00	68.25		136.50	m3
P8-P9	2.00	68.25		136.50	m3
P9-P10	2.00	68.25		136.50	m3
P10-P11	1.00	68.25		68.25	m3
P21-P22	2.00	68.25		136.50	m3
P22-P23	2.00	68.25		136.50	m3
TOTAL VOLUME				1569.75	M3

EL SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER



موجهه السلام انترناسيونال للمقاولات والتجارة

Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

كوبرى شرق النيل من المحطة 114+107 حتى 116+780

المالك / الهيئة العامة للطرق والكباري

المقاول / شركة السلام انترناشونال

ITEM NO (BOQ)

47

SECTION

الحديد بجميع أنواعه

بالطن توريد وتركيب ورص حديد تسليج B500 DWR لزيادة المطاطوبة (Ductility) في الحديد المستخدم لمقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع العناصر الاتسائية للكوبرى اطوال حتى 12 م بالبر والسرور يشمل القطع طبقاً للوحات والرسومات التنفيذية "As Built" والاختبارات وكل المعدات الالزامية لنقل الحديد وال الحديد المشكل داخل الموقع والمعدات اللازمة لتوصيب وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسرور يشمل كل ما يلزم لنhero العمل نهوا كاملاً طبقاً لأصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف

Reinforcement steel general summary

AXES	AXES	R.FT WEIGHT (Kg)	Total R.FT WEIGHT FOR PIERS (ton)
PILES		2936869.764	2936.870
PILE CAPS		1673919.000	1673.919
PIERS		434566.591	434.567
Girder		343289.490	343.289
Total RFT Of PIERS (TON)			5388.645

EL SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER



Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

كوبري شرق النيل من المحطة 116+780 حتى 114+107

الملك / الهيئة العامة للطرق والكباري المقاول / شركة السلام إنترناشونال

ITEM NO (BOQ)	47	SECTION	الحديد بحسب أنواعه
---------------	----	---------	--------------------

بالطن توريد وتركيب ورصن حديد تسليح DWR B500 لزيادة المطوية (Ductility) في الحديد المستخدم مقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع العناصر الاشابة للكوبري اطوال حتى 12م بالبر والبحر يشمل التقطيع طبقاً للوحات والرسومات التنفيذية "As Built" والاختبارات وكل المعدات اللازمة لنقل الحديد وال الحديد المشكل داخل الموقع والمعدات اللازمة لتوضيب، وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسعر يشمل كل ما يلزم لنهاي العمل نهوا كاملاً طبقاً لاصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف

Reinforcement steel of Piles

AXES	R.FT WEIGHT FOR PILES (Kg)	Number of piles	Total R.FT WEIGHT FOR PILES (ton)
Abutment	5661.543	6	33.969
AXE P1	4325.302	9	38.928
AXE P2	4268.491	9	38.416
AXE P3	4746.189	9	42.716
AXE P4	4555.258	9	40.997
AXE P5	4761.048	9	42.849
AXE P6	4494.593	9	40.451
AXE P7	4454.385	9	40.089
AXE P8	4749.399	9	42.745
AXE P9	4746.787	9	42.721
AXE P10	4746.787	9	42.721
AXE P11	5077.371	9	45.696
AXE P12	5104.633	9	45.942
AXE P13	5072.931	9	45.656
AXE P14	5130.513	9	46.175
AXE P15	6659.677	9	59.937
AXE P16	6659.677	9	59.937
AXE P17	6659.677	9	59.937
AXE P18	6659.677	9	59.937
AXE P19	6659.677	9	59.937
AXE P20	6659.677	9	59.937
AXE P21	7080.649	9	63.726
AXE P22	7160.656	9	64.446
AXE P23	7360.272	9	66.242
AXE P24	8850.038	9	79.650
AXE P25	9615.316	9	86.538
AXE P26	5148.073	12	61.777
AXE P27	5144.618	12	61.735
AXE P28	4165.521	12	49.986
AXE P29	4165.521	12	49.986

EL-SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER



Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

كوبري شرق النيل من المحطة 107+114 حتى 116+780

الملك / الهيئة العامة للطرق والكباري

المقاول / شركة السلام انترناشونال

ITEM NO (BOQ)

47

SECTION

الحديد بجميع أنواعه

بالطن توريد وتركيب ورص حديد تسليج B500 DWR لزيادة المطوية (Ductility) في الحديد المستخدم مقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع الخواص الانشائية للكوبري اطوال حتى 12م بالبر والسر يشمل التقطيع طبقاً للوحات والرسومات التنفيذية "As Built" والاختبارات وكل المعدات اللازمة لنقل الحديد والحديد المشكل داخل الموقع والمعدات اللازمة لتوضيب وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسر يشمل كل ما يلزم لنها العمل نهوا كاملاً طبقاً لأصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف

Reinforcement steel of Piles

AXES	R.FT WEIGHT FOR PILES (Kg)	Number of piles	Total R.FT WEIGHT FOR PILES (ton)
AXE P30	4417.012	12	53.004
AXE P31	4417.012	12	53.004
AXE P32	4310.312	12	51.724
AXE P33	4310.312	12	51.724
AXE P34	4310.312	12	51.724
AXE P35	4293.187	12	51.518
AXE P36	4293.187	12	51.518
AXE P37	4293.187	12	51.518
AXE P38	4310.312	12	51.724
AXE P39	5574.423	12	66.893
AXE P40	5574.423	12	66.893
AXE P41	5574.423	12	66.893
AXE P42	5574.423	12	66.893
AXE P43	5581.691	12	66.980
AXE P44	5581.691	12	66.980
AXE P45	5574.423	12	66.893
AXE P46	5574.423	12	66.893
AXE P47	5581.691	12	66.980
AXE P48	5581.691	12	66.980
AXE P49	5574.423	12	66.893
AXE P55	4580.907	12	54.971
AXE P56	4580.907	12	54.971
AXE P58	5501.669	9	49.515
Total RFT Of Piles (TON)			2936.870

**EL-SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER**

GENERAL CONSULTANT

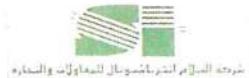
**GARB
PROJECT MANAGER**

Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE			
كوبري شرق النيل من المحطة 114+107 حتى 116+780			
ال المالك / الهيئة العامة للطرق والكباري المقاول / شركة السلام انترناشيونال			
ITEM NO (BOQ)	47	SECTION	الحديد بجميع أنواعه
<p>بالطن توريد وتركيب ورص حديد تسليح B500 DWR لزيادة المطاطولية (Ductility) في الحديد المستخدم لمقاومة الاهتزازات الناجمة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع العناصر الانشائية للكوبري اطول حتى 12 م بالبر والبحر يشمل التقطيع طبقاً للوحات والرسومات التنفيذية "As Built" والاختبارات وكل المعدات الازمة لنقل الحديد وال الحديد المشكل داخل الموقع والمعدات الازمة لتوسيب وقطع وتشكيل ورفع الحديد والبحر يشمل كل ما يلزم لنهوض العمل نهوضاً كاملاً طبقاً لاصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف</p>			
Reinforcement steel of Piles			
AXES	R.FT WEIGHT FOR PILES (Kg)	Number of piles	Total R.FT WEIGHT FOR PILES (ton)
AXE P55	4580.907	12	54.971
AXE P56	4580.907	12	54.971
AXE P58	5501.669	9	49.515
Total RFT Of Piles (TON)			159.457

ELSALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER



project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, ESAT OF THE NILE

RFT FOR PILES DIAMETER 1.2 M LENGTH48.5M (P55)

L(m)	36.6
D(m)	1.2

number of piles per axe	P55	12
-------------------------	-----	----

Reinforcement for PILES DIAMETER 1.2 M LENGTH 36.6M in AXIS(P55)

DESCRIPTION	Shape	Factor	DIMENTION		distance (m)	pitch(m)	total length (m)	Diameter (mm)	Wight per meter run (Kg/m)	length (m)	number	Total wight (kg)	
			A	B									
RFT (1st CAGE)	1A	A	1	12.00				25	3.85	12.00	24	1109.76	
RFT (2nd CAGE)		A	1	12.00				25	3.85	12.00	24	1109.76	
RFT (3th CAGE)		A	1	12.00				22	2.98	12.00	24	859.44	
RFT (4th CAGE)		A	1	6.75				22	2.98	6.745	24	483.08	
SPIRAL(3A)			1	1.050		10.1	0.125	270.83	16	1.58	12	23	427.9
over lab			1	1.050	0.95				16	1.58	0.95	24.00	36.02
SPIRAL(4B)			1	1.050		26.485	0.15	589.43	12	0.888	12	49	523.4
over lab			1	1.050	0.71				12	0.888	0.71	50.00	31.5
TOTAL WIGHT FOR OF PILE (Kg)													4580.9

EL SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER



project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, ESAT OF THE NILE

RFT FOR PILES DIAMETER 1.2 M LENGTH48.5M (P56)

L(m)	36.6
D(m)	1.2

number of piles per axe	P56	12
-------------------------	-----	----

Reinforcement for PILES DIAMETER 1.2 M LENGTH 36.6M in AXIS(P56)													
DESCRIPTION	Shape	Factor	DIMENTION		distance (m)	pitch (m)	total length (m)	Diameter (mm)	Wight per meter run (Kg/m)	length (m)	number	Total wight (kg)	
			A	B									
RFT (1st CAGE)	1A	A	1	12.00				25	3.85	12.00	24	1109.76	
RFT (2nd CAGE)		A	1	12.00				25	3.85	12.00	24	1109.76	
RFT (3th CAGE)		A	1	12.00				22	2.98	12.00	24	859.44	
RFT (4th CAGE)		A	1	6.75				22	2.98	6.745	24	483.08	
SPIRAL(3A)			1	1.050		10.1	0.125	270.83	16	1.58	12	23	427.9
over lab			1	1.050	0.95				16	1.58	0.95	24.00	36.02
SPIRAL(4B)			1	1.050		26.485	0.15	589.43	12	0.888	12	49	523.4
over lab			1	1.050	0.71				12	0.888	0.71	50.00	31.5
TOTAL WIGHT FOR OF PILE (Kg)												4580.9	

EL-SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER



project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, ESAT OF THE NILE

RFT FOR PILES DIAMETER 1.2 M LENGTH 48.5M (P58)

L(m)	33.6
D(m)	1.2

number of piles per axe	P58	9
-------------------------	-----	---

Reinforcement for PILES DIAMETER 1.2 M LENGTH 33.6M in AXIS(P58)													
DESCRIPTION		Shape	Factor	DIMENTION		distance (m)	pitch(m)	total length (m)	Diameter (mm)	Wight per meter run (Kg/m)	length (m)	number	Total wight (kg)
RFT	(1st CAGE)			A	B								
RFT	1A	A	1	12.00					25	3.85	12.00	28	1294.72
	1B	A	1	12.00					25	3.85	12.00	14	647.36
RFT (2nd CAGE)		A	1	12.00					25	3.85	12.00	28	1294.72
RFT (3th CAGE)		A	1	12.00					22	2.98	12.00	28	1002.68
RFT (4th CAGE)		A	1	3.69					22	2.98	3.685	28	307.91
SPIRAL(4A)		A	1	1.050		10.1	0.100	338.51	16	1.58	12	28	534.8
over lab		B	1	1.050	0.95				16	1.58	0.95	29.00	43.53
SPIRAL(4B)		A	1	1.050		23.425	0.2	391.03	12	0.888	12	33	347.2
over lab		B	1	1.050	0.95				12	0.888	0.95	34.00	28.7
TOTAL WIGHT FOR OF PiLE (Kg)											5501.7		

EL-SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER

<p style="text-align: center;">  Project: Electric Express Train BRIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE كوبري شرق، النيل من المحطة 107 حتى 116+80 المقاول / شركة السلام إنترناشيوナル الثالث / الهيئة العامة للطرق والكباري </p>			
ITEM NO (BOQ)	47	SECTION	المجدى بضمىن النوع
<p>بالطن توريد وتثبيط ورصن حديد تسليح B500 DWR لزيادة الممطولة (Ductility) في الحديد المستخدم لمقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع العناصر الانشائية للكوبري اطوال حتى 12م بالبر والسرع يشمل التفاصيل طبقاً للوحات والرسومات التنفيذية "As Built" والخبراء ورش البيانات الازمة ينزل الحديد العشكرا داخل الموقع والمعدات الازمة لتوسيب وقطع وتشكيل ودفع الحديد والسرع يشمل كل ما يلزم لنهو العمل فهو كاملاً طبقاً لأصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف</p>			
Reinforcement steel of PIERS			
AXES	AXES	R.FT WEIGHT FOR PIERS (Kg)	Total R.FT WEIGHT FOR PIERS (ton)
Abutment	Abutment	10417.216	10.417
AXE P1	PIERE SHAFT	4534.208	4.534
AXE P1	PIERE HEAD	7732.743	7.733
AXE P2	PIERE SHAFT	4949.077	4.949
AXE P2	PIERE HEAD	7732.743	7.733
AXE P3	PIERE SHAFT	7220.753	7.221
AXE P3	PIERE HEAD	7732.743	7.733
AXE P4	PIERE SHAFT	7463.572	7.464
AXE P4	PIERE HEAD	7732.743	7.733
AXE P5	PIERE SHAFT	7677.503	7.678
AXE P5	PIERE HEAD	7732.743	7.733
AXE P6	PIERE SHAFT	7813.551	7.814
AXE P6	PIERE HEAD	7732.743	7.733
AXE P7	PIERE SHAFT	8038.655	8.039
AXE P7	PIERE HEAD	7732.743	7.733
AXE P8	PIERE SHAFT	8179.922	8.180
AXE P8	PIERE HEAD	7732.743	7.733
AXE P9	PIERE SHAFT	8394.961	8.395
AXE P9	PIERE HEAD	10286.719	10.287
AXE P10	PIERE SHAFT	8338.117	8.338
AXE P10	PIERE HEAD	10286.719	10.287
AXE P15	PIERE SHAFT	6716.312	6.716
AXE P15	PIERE HEAD (type 1)	7454.357	7.454
AXE P16	PIERE SHAFT	6434.181	6.434
AXE P16	PIERE HEAD (type 1)	7454.357	7.454
AXE P17	PIERE SHAFT	6275.742	6.276
AXE P17	PIERE HEAD (type 1)	7454.357	7.454
AXE P18	PIERE SHAFT	5974.217	5.974
AXE P18	PIERE HEAD (type 1)	7454.357	7.454
AXE P36	PIERE SHAFT	10620.594	10.621
AXE P37	PIERE SHAFT	10718.455	10.718

EL-SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER



GENERAL CONSULTANT



GARB
PROJECT MANAGER





Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

كوبري شرق النيل من المحطة 114+107 حتى 116+780

المقاول / شركة السلام انترناشيوナル المالك / الهيئة العامة للطرق والكباري

ITEM NO (BOQ)	47	SECTION	الحديد بجميع أنواعه
---------------	----	---------	---------------------

بالطن توريد وتركيب ورصن حديد تسليج B500 DWR لزيادة المطاطوبة (Ductility) في الحديد المستخدم لمقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع العناصر الانشائية للكوبري اطوال حتى 12م بالبر والسرور يشمل التقليع طبقاً للوحات والرسومات التنفيذية "As Built" والاختبارات وكل المعدات الازمة لنقل الحديد والجديد المشكل داخل الموقع والمعدات الازمة لتوسيب وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسرور يشمل كل ما يلزم لنهو العمل ثروماً كاملاً طبقاً لاصول الصناعة وتعميمات المهندس المشرف

Reinforcement steel of PIERS

AXE P38	PIERE SHAFT	11116.322	11.116
AXE P39	PIERE SHAFT	12112.408	12.112
AXE P40	PIERE SHAFT	12579.862	12.580
AXE P41	PIERE SHAFT	12922.154	12.922
AXE P42	PIERE SHAFT	13167.294	13.167
AXE P43	PIERE SHAFT	13167.294	13.167
AXE P44	PIERE SHAFT	17245.429	17.245
AXE P44	PIERE HEAD (type 4)	6867.978	6.868
AXE P45	PIERE SHAFT	16632.247	16.632
AXE P45	PIERE HEAD (type 4)	6867.978	6.868
AXE P46	PIERE SHAFT	15819.990	15.820
AXE P46	PIERE HEAD	6867.978	6.868
AXE P47	PIERE SHAFT	16796.831	16.797
AXE P47	PIERE HEAD (type 4)	6867.978	6.868
AXE P48	PIERE SHAFT	16647.030	16.647
AXE P48	PIERE HEAD (type 4)	6867.978	6.868
Total RFT OF PIERS (TON)			434.567

EL-SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER



Project: Electric Express Train BRIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

ITEM NO (BOQ):47

RFT FOR PIER SHAFT P15

IN AXIS (P15)

بالطن توريد وتربيط ورجه حديد تسليج B500 DWR لزيادة المalleability (Ductility) في الحديد المستخدم لمقاومة الاموازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع العناصر الانشائية للكوبري احوال حقي 12 م باير والمسخر يشتم التقليد طبقاً للوحات والرسومات التنفيذية " As Built " والاختبارات وكل المعايير اللازمة لنقل الحديد والحديد المشكل داخل الموقع والمعدات اللازمة لتوضيب وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسمسر يشمل كل ما يلزم لتهيئة العمل تهوي كاملاً طبقاً لأصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف

Rebar Number	Bar Diameter	Quantity	A	B	C	D	E	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	Shape Image
14(A)	32	10	4681	0	0	0	0	4681	6.313	295.512	
14(B)	32	8	2661	0	0	0	0	2661	6.313	134.391	
16(A)	32	16	4681	0	0	0	0	4681	6.313	472.818	
16(B)	32	16	2661	0	0	0	0	2661	6.313	268.782	
21(A1)	16	60	206	3850	0	0	0	4262.00	1.580	404.038	
21(A2)	16	24	206	3705	0	0	0	4117	1.580	156.117	
21(C1)	16	45	206	7650	0	0	0	8062	1.580	573.208	
21(C2)	16	18	206	7513	0	0	0	7925	1.580	225.387	
22A	16	24	1972	1623	667	0	0	6552	1.580	248.452	
22 C	16	18	2550	3524	667	0	0	10359	1.580	294.610	
23(A1)	12	108	155	2550	0	0	0	2860	0.888	274.285	
23(A2)	12	24	155	2421	0	0	0	2731	0.888	58.203	
23C	16	48	2550	809	0	0	0	4920	1.580	373.133	
39(A)	32	12	4681	0	0	0	0	4681	6.313	354.614	
39(B)	32	12	2661	0	0	0	0	2661	6.313	201.587	
21B	12	105	206	9602	0	0	0	10014	0.888	933.705	
22(B)	16	30	2550	2797	667	0	0	8144	1.580	386.026	
23B	12	420	155	2536	0	0	0	2846	0.888	1051.444	
TOTAL		998								6716.312	

EL-SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER



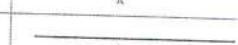
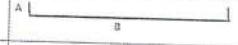
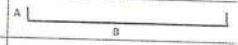
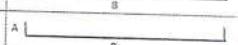
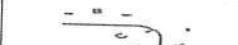
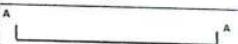
Project: Electric Express Train, BRIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

ITEM NO (BOQ):47

RFT FOR PIER SHAFT P16

IN AXIS (P16)

بالعلن توريد وتركيب ورصن حديد تسليج 8500 DWR لزيادة المalleability (Ductility) في الحديد المستخدم لمقاومة الاسترخات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جمجمة العناصر الانشائية للكوبري اهلاً وسهلاً ١.٢ م بابر والمسير يتم التقطيع طبقاً للوحات والرسومات التفصيلية "As Built" والاختبارات وكل المعدات الازمة لنقل الحديد والحديد المشكل داخل الموقى والمعدات الازمة لتوسيب وقطع وتشكيل ورفع الحديد والمسير يشمل كل ما يلزم لتهيئة العمل تهوا كاملاً طبقاً لأصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف

Reber Number	Bar Diameter	Quantity	A	B	C	D	E	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	Shape Image
14(A)	32	10	4419	0	0	0	0	4419	6.313	278.971	
14(B)	32	8	2399	0	0	0	0	2399	6.313	121.159	
16(A)	32	16	4419	0	0	0	0	4419	6.313	446.354	
16(B)	32	18	2399	0	0	0	0	2399	6.313	272.608	
21(A1)	16	50	206	3850	0	0	0	4262.00	1.580	336.698	
21(A2)	16	20	206	3705	0	0	0	4117	1.580	130.097	
21(C1)	16	45	206	7650	0	0	0	8062	1.580	573.208	
21(C2)	16	18	206	7513	0	0	0	7925	1.580	225.387	
22A	16	20	2550	1623	667	0	0	6557	1.580	207.201	
22 C	16	18	2550	3524	667	0	0	10359	1.580	294.610	
23(A1)	12	90	155	2550	0	0	0	2860	0.888	228.571	
23(A2)	12	20	155	2421	0	0	0	2731	0.888	48.503	
23C	16	48	2550	809	0	0	0	4920	1.580	373.133	
39(A)	32	12	4419	0	0	0	0	4419	6.313	334.766	
39(B)	32	12	2399	0	0	0	0	2399	6.313	181.739	
21B	12	105	206	9602	0	0	0	10014	0.888	933.705	
22(B)	16	30	2550	2797	667	0	0	8144	1.580	386.026	
TOTAL		960								6434.181	

EL SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER



Project: Electric Express Train - BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

ITEM NO (BOQ):47

RFT FOR PIER SHAFT P17

IN AXIS (P17)

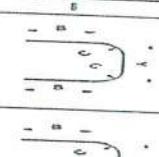
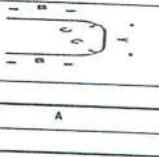
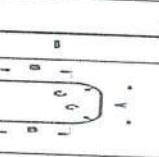
بالطن ازيريد وتربرير ورص حديد تسليج D500 DWR لزيادة المحمولة (Ductility) في الحديد المستخدم لمقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع العناصر الانشائية للكوبري اطوال حتى 12م بالر والسرير يشمل التقليل طبقاً للوحات والرسومات التنفيذية " As Built " وكل المعدات الازمة لنقل الحديد وال الحديد المشكل داخل الموقع وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسرير يشمل كل ما يلزم لتهيئة العمل فهو كاملاً طبقاً لأصول الصناعة وتقنيات البهتممن المشرف

Reber Number	Bar Diameter	Quantity	A	B	C	D	E	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	Shape Image
14(A)	32	10	4287	0	0	0	0	4287	6.313	270.638	
14(B)	32	8	2267	0	0	0	0	2267	6.313	114.493	
16(A)	32	16	4287	0	0	0	0	4287	6.313	433.021	
16(B)	32	18	2267	0	0	0	0	2267	6.313	257.608	
21(A1)	16	45	206	3850	0	0	0	4262.00	1.580	303.028	
21(A2)	16	18	206	3705	0	0	0	4117	1.580	117.087	
21(C1)	16	45	206	7650	0	0	0	3062	1.580	573.208	
21(C2)	16	18	206	7513	0	0	0	7925	1.580	225.387	
22A	16	18	2550	1623	667	0	0	6557	1.580	186.481	
22 C	16	18	2550	3524	667	0	0	10359	1.580	294.610	
23(A1)	12	81	155	2550	0	0	0	2860	0.888	205.714	
23(A2)	12	18	155	2421	0	0	0	2731	0.888	43.652	
23C	16	48	25:	809	0	0	0	4920	1.580	373.133	
39(A)	32	12	426.	0	0	0	0	4287	6.313	324.766	
39(B)	32	12	2267	0	0	0	0	2267	6.313	171.739	
21B	12	105	206	9602	0	0	0	10014	0.888	933.705	
22(B)	16	30	2550	2797	667	0	0	8144	1.580	386.026	
TOTAL		940								6275.742	

EL-SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER

Project: Electric Express Train BRIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE											
ITEM NO (BOQ):47			RFI FOR PIER SHAFT P18					IN AXIS (P18)			
<p>بالهان تزيد وتنبيط ورض حديد تسليع 3500 DWR لزيادة المطاطوبة (Ductility) في الحديد المستخدم لمقاومة الازمات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع المعاير الانشائية للكوبري اطوال حتى 12م بالبر والمسار يشمل التفاصيل طبقاً للوحات والرسومات التنفيذية "As Built" والاختبارات وكل المعدات اللازمة لنقل الحديد والجدران المشكك داخل الموقع والمعدات الازمة لتوسيب وقطع وتشكيل ورقى الحديد والسرير يشمل كل ما يتم تنفيذه العمل نمواً كاملاً طبقاً لأصول الصناعة وتوجيهات المهندس المشرف</p>											
Reber Number	Bar Diameter	Quantity	A	B	C	D	E	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	Shape Image
14(A)	32	10	4055	0	0	0	0	4055	6.313	255.992	
14(B)	32	8	2035	0	0	0	0	2035	6.313	102.776	
16(A)	32	16	4055	0	0	0	0	4055	6.313	409.587	
16(B)	32	18	2035	0	0	0	0	2035	6.313	231.245	
21(A1)	16	35	206	3850	0	0	0	4262.00	1.580	235.689	A [B] A
21(A2)	16	14	206	3705	0	0	0	4117	1.580	91.068	A [B] A
21(C1)	16	45	206	7650	0	0	0	8062	1.580	573.208	A [B] A
21(C2)	16	18	206	7513	0	0	0	7925	1.580	225.387	A [B] A
22A	16	14	2550	1623	667	0	0	6557	1.580	145.041	
22 C	16	18	2550	3524	667	0	0	10359	1.580	294.610	
23(A1)	12	63	155	2550	0	0	0	2860	0.888	160.000	A [B] A
23(A2)	12	14	155	2421	0	0	0	2731	0.888	33.952	A [B] A
23C	16	48	2550	809	0	0	0	4920	1.580	373.133	
39(A)	32	12	4055	0	0	0	0	4055	6.313	307.191	
39(B)	32	12	2035	0	0	0	0	2035	6.313	154.163	
21B	12	105	206	9602	0	0	0	10014	0.888	933.705	A [B] A
22(B)	16	30	2550	2797	667	0	0	8144	1.580	386.026	
TOTAL		900								5974.217	

EL-SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER



GENERAL CONSULTANT



GARB
PROJECT MANAGER





Project: Electric Express Train, DARIJGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

ITEM NO (BOQ):47

RFT FOR PIER Head type 1 from P11 to P33

IN AXIS (P11 ~ P33)

بالطن سوري وتربيط ورصن حديد تسليح B500 DWR لزيادة الممطوبية (Ductility) في الحديد المستخدم لمقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات الحالية للقطار لزوم جسم العناصر الانشائية للكوبري احوال -حي 12 م بالبر وأسرع يشمل التقطيع طبقاً للوحات والرسومات التقنية "As Built" والاختبارات وكل المعدات اللازمة لنقل الحديد والجذب المشكك داخل الموقع والمعدات الالزمة لتوسيب وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسخر يشمل كل ما يلزم لفي العمل تقوياً كاملاً طبقاً لاصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف

Reber Number	Bar Diameter	Quantity	A	B	C	D	E	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	Shape Image
27	25	12	4783	305	0	0	0	9740	3.85	450.56	
28	32	10	4851	2477	0	0	0	12000	6.32	757.91	
30	12	8	2510	2550	155	150	0	10360	0.89	73.61	
31	12	48	155	2510	0	0	0	2820	0.89	120.22	
32	22	12	2095	2516	0	0	0	6590	2.99	236.07	
33	22	60	2067	440	0	0	0	4460	2.99	798.85	
34*	25	32	1568	2472	900	190	1088	5221.4	3.85	644.10	
36	16	20	250	462	875	177.778 grad	0	1550	1.58	48.95	
37	16	20	250	750	0	0	0	1180	1.58	37.26	
24	32	36	1585	7118	0	0	0	10288	6.32	2339.20	
25	25	16	2500	2510	0	0	0	7370	3.85	454.57	
25"	25	6	1637	2232	0	0	0	5506	1.5	127.36	
26	22	24	300	2224	0	0	0	2824	2.9	202.33	
29	22	20	300	2160	0	0	0	2760	2.99	164.79	
35	25	40	2078	2320	0	0	0	6476	3.85	998.58	
TOTAL										7454.357	

EL-SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER



Project: Electric Express Train BRIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

ITEM NO (BOQ):17

RFT FOR PIER SHAFT P36

IN AXIS (P36)

بالغير توري، وتربيط ورقة حديد تسليج 6500 DWR لزيادة الممتلوبة (Ductility) في الحديد المستخدم لمقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جمجمة المعاشر الانشائية للكبرى اهوار حتى 12 م بالغر والمسطر يشتمل التفاصيل طبقاً للوحات والرسومات التنفيذية " A3 Built " والجoints الالزامي لنقل الحديد والجoints المشكلي داخل الموقع والمدارات الالزامي لتوسيب وقطع وتشكيل ورقة الحديد والسرير يتضمن كل ما يلزم لدور العمل فنوا كاملاً طبقاً لاصول الصناعة وتحاليف الميدان المسئول

Rebar Number	Bar Diameter	Quantity	A	B	C	D	E	Total Bar length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	Shape Image
14(A)	25	18	11425	0	0	0	0	11425	3.854	792.575	
14(B)	25	18	9825	0	0	0	0	9825	3.854	681.580	
16(A)	25	50	11425	0	0	0	0	11425	3.854	2201.598	
16(B)	25	50	9825	0	0	0	0	9825	3.854	1893.278	
21(A1)	10	215	129	4850	0	0	0	5108.00	0.617	677.602	
21(A2)	10	86	129	4725	0	0	0	4983	0.617	264.408	
23(A1)	10	559	129	2550	0	0	0	2808	0.617	968.488	
23(A2)	10	86	129	2416	0	0	0	2674	0.617	141.888	
39(A)	25	24	11425	0	0	0	0	11425	3.854	1056.767	
39(B)	25	24	9825	0	0	0	0	9825	3.854	908.773	
22	16	86	2550	2148	667	0	0	7607	1.580	1033.639	
TOTAL										10620.594	-
اجمالى كمية الحديد للجزء المستقيم من العمود اسفل التابع											

EL SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER

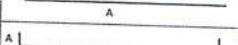
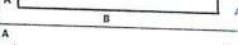
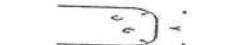
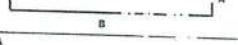
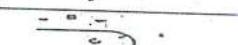
Project: Electric Express Train BRIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

ITEM NO (B00):17

RST FOR PIER SHAFT 44

IN AXIS [244]

بالطن زريد وتربيط ورعن حديد تسليج BS00 DWR لزيادة المحمولة (Ductility) في العديد المستخدم لمقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جمجم العناصر الانشائية للكبرى اذواه حتى 12.0 باليه والاسمر بشما التقطيع طبقاً للوحات والرسومات التنفيذية "As Built" والامدادات الازمة لنقل الحديد والجديد المشكك داخل الموقع والمعدات الازمة لتوسيب وقطع وتشكيل ورلع الحديد واسمر يشمل كل ما يلزم لثبو العمل نفوا كاما طبقاً لأصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف

Reber Number	Bar Diameter	Quantity	A	B	C	D	E	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	Shape Image
14(A)	25	18	12000	0	0	0	0	12000	3.854	832.464	
14(B)	25	18	12000	0	0	0	0	12000	3.854	832.464	
14@	25	18	3433	0	0	0	0	3433	3.854	238.154	
14(d)	25	18	1833	0	0	0	0	1833	3.854	127.159	
16(A)	25	50	12000	0	0	0	0	12000	3.854	2312.400	
16(B)	25	50	12000	0	0	0	0	12000	3.854	2312.400	
14@	25	50	3433	0	0	0	0	3433	3.854	661.539	
14(d)	25	50	1833	0	0	0	0	1833	3.854	353.219	
21(A1)	12	285	155	4850	0	0	0	5160	0.888	1305.893	
21(A2)	12	114	155	4725	0	0	0	5035	0.888	509.703	
21(C1)	12	42	155	7650	0	0	0	7960	0.888	296.876	
21(C2)	12	14	155	7520	0	0	0	7830	0.888	97.343	
22 C	16	14	2550	3542	667	0	0	10395	1.580	229.946	
23(A1)	10	71	129	2550	0	0	0	2808	0.617	1283.809	
23(A2)	10	114	129	2416	0	0	0	2674	0.617	188.084	
23C	16	36	2550	809	0	0	0	4920	1.580	279.850	
39(A)	25	24	12000	0	0	0	0	12000	3.854	1109.952	
39(B)	25	24	12000	0	0	0	0	12000	3.854	1109.952	
39(c)	25	24	3433	0	0	0	0	3433	3.854	317.539	
39(d)	25	24	1833	0	0	0	0	1833	3.854	169.545	
21B	12	77	155	5634				5944	0.888	406.427	
22(B)	16	22	2550	3448	667	0	0	8548	1.580	297.128	
22	16	114	2550	2148	667	0	0	7607	1.580	1370.173	
23B	10	352	129	2778		0	0	3036	0.617	603.410	
TOTAL										17245.429	

EL SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER



Project: Electric Stores Train BRIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

ITEM NO (BOQ):47

RFT FOR PIERE P45

IN AXIS (P45)

بالطن تردد وتربيط ورض حديد قسليع 3500 DWR لزيادة المحمولة (Ductility) في الحديد المستخدم مقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جمجم العناصر الانشائية للكوبري اطوال حتى 12م بالبر والبحر يشم التقليع طبقا للرجالات والرسومات التفصيية "As Built" والاختبارات وكل المعايير والجديد المشكك داخل الموقع والمعدات الازمة لتوسيع وقطع وتشكيك ورفع الحديد والسرير يشمل كل ما يتم تدوين

الحمل نهائيا كاملا طبقا لاصول الصناعة وتعميمات المهندس المشرف

Reber Number	Bar Diameter	Quantity	A	B	C	D	F	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	shape image
14(A)	25	18	12000	0	0	0	0	12000	3.854	832.464	
14(B)	25	18	12000	0	0	0	0	12000	3.854	832.464	
14(c)	25	18	2914	0	0	0	0	2914	3.854	202.150	
14(d)	25	18	1314	0	0	0	0	1314	3.854	91.155	
16(A)	25	50	12000	0	0	0	0	12000	3.854	2312.400	
16(B)	25	50	12000	0	0	0	0	12000	3.854	2312.400	
16@	25	50	2914	0	0	0	0	2914	3.854	561.528	
16(D)	25	50	1314	0	0	0	0	1314	3.854	253.208	
21(A1)	12	270	155	4850	0	0	0	5160	0.888	1237.162	
21(A2)	12	108	155	4725	0	0	0	5035	0.888	482.877	
21(C1)	12	42	155	7650	0	0	0	7960	0.888	296.876	
21(C2)	12	14	155	7520	0	0	0	7830	0.888	97.343	
22 C	16	14	2550	3542	667	0	0	10395	1.580	229.946	
23(A1)	0	702	129	2550	0	0	0	2808	0.617	1216.240	
23(A2)	0	108	129	2416	0	0	0	2674	0.617	178.185	
23C	16	36	2550	809	0	0	0	4920	1.580	279.850	
39(A)	25	24	12000	0	0	0	0	12000	3.854	1109.952	
39(B)	25	24	12000	0	0	0	0	12000	3.854	1109.952	
39(C)	25	24	2914	0	0	0	0	2914	3.854	269.533	
39(D)	25	24	1314	0	0	0	0	1314	3.854	121.540	
21B	12	77	155	5634	5944	0.888	406.427	
22	16	108	2550	2148	667	0	0	7607	1.580	1298.058	
22(B)	16	22	2550	3448	667	0	0	8548	1.580	297.128	
23B	10	352	129	2778	..	0	0	3036	0.617	603.410	
TOTAL										16632.247	

EL-SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER



Project: Electric Express Train, BRIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

ITEM NO (300):47

RFI FOR PIER SHAFT P47

IN AXIS (P47)

بالطن توييد وتربيط ورص حديد تسليح DWR 0500 زيادة المصلولية (Ductility) في الحديد المستخدم لمقاومة الاصوات الناتجة عن السرعات العالية للنهاية لزوم جميع المعاير الانشائية للكوبري اطول حتى 12 بـ بالبر والمسـر
يشمل التقطيع طبقاً للوحـات والرسـومـات التـقـيـلـيـة "As Built" والـاخـتـيـارـات وكلـ المـدـدـاتـ الـاـلـازـمـةـ لـنـقـلـ الـحـدـيدـ وـالـحـدـيدـ يـشـكـلـ دـاخـلـ المـوقـعـ والمـدـدـاتـ الـاـلـازـمـةـ لـتـوـضـيـبـ وـقـطـعـ وـقـشـكـيلـ وـرـفعـ الـحـدـيدـ وـالـمـسـرـ يـشـلـ كـمـ مـاـ يـلـيـوـ
الـحـلـ نـيـوـ كـامـلـ حـلـمـيـاـ لـاـصـولـ الصـنـاعـةـ وـتـحـلـيـلـاتـ الـهـيـنـدـسـ الـمـشـرـفـ

Reber Number	Bar Diameter	Quantity	A	B	C	D	E	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	Shape image
14(A)	25	18	12000	0	0	0	0	12000	3.854	832.464	
14(B)	25	18	12000	0	0	0	0	12000	3.854	832.464	
14 C	25	18	3030	0	0	0	0	3030	3.854	210.197	
14D	25	18	1430	0	0	0	0	1430	3.854	99.202	
16(A)	25	50	12000	0	0	0	0	12000	3.854	2312.400	
16(B)	25	50	12000	0	0	0	0	12000	3.854	2312.400	
16C	25	50	3030	0	0	0	0	3030	3.854	583.881	
16D	25	50	1430	0	0	0	0	1430	3.854	275.561	
21(A1)	12	275	155	4850	0	0	0	5160.00	0.888	1260.072	
21(A2)	12	110	155	4725	0	0	0	5035	0.888	491.819	
21(C1)	12	42	155	7650	0	0	0	7960	0.888	296.876	
21(C2)	12	14	155	7520	0	0	0	7830	0.888	97.343	
22 C	16	14	2550	3542	667	0	0	10395	1.580	229.946	
23(A1)	10	715	129	2550	0	0	0	2810	0.617	1239.646	
23(A2)	10	110	129	2416	0	0	0	2670	0.617	181.213	
23C	16	36	2550	809	0	0	0	4920	1.580	279.850	
39(A)	25	24	12000	0	0	0	0	12000	3.854	1109.952	
39(B)	25	24	12000	0	0	0	0	12000	3.854	1109.952	
39C	25	24	3030	0	0	0	0	3030	3.854	280.263	
39D	25	24	1430	0	0	0	0	1430	3.854	132.269	
21B	12	77	155	5634	0	0	0	5944	0.888	406.427	
22	16	110	2550	2148	667	0	0	7607	1.580	1322.097	
22(B)	16	22	2550	3448	667	0	0	8548	1.580	297.128	
TOTAL						0	0	3036	0.617	603.410	
										16796.831	

EL SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER



Project: Electric Express Train BRIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

ITEM NO (BOQ):17

RFT FOR PIER SHAFT P46

IN AXIS (P46)

بالعلن زرير وتربيث ورض حديد تسليج BS500 DWR لزيادة النصاطعلبة (Ductility) في الحديد المستخدم لمقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع العناصر الانشائية للكوبرى احوال حتى 12 م بالزير والسرور يشتمل التخلص طبقاً لمواصفات والرسومات التقنية "As Built" وكل العدادات الازمة لنقل الحديد والحاديد المشكل داخل الموقع ورفع الحديد والسرور يشتمل كل ما يلزم لنقل العمل فهو كاملاً طبقاً لاصول الصناعة وتقنيات البيندنس المشرف

Reber Number	Bar Diameter	Quantity	A	B	C	D	E	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	Shape Image
14(A)	25	18	12000	0	0	0	0	12000	3.854	832.464	
14(B)	25	18	12000	0	0	0	0	12000	3.854	832.464	
14 C	25	18	2934	0	0	0	0	2934	3.854	203.537	
14D	25	18	1334	0	0	0	0	1334	3.854	92.542	
16(A)	25	50	12000	0	0	0	0	12000	3.854	2312.400	
16(B)	25	50	12000	0	0	0	0	12000	3.854	2312.400	
16C	25	50	2934	0	0	0	0	2934	3.854	565.382	
16D	25	50	1334	0	0	0	0	1334	3.854	257.062	
21(A1)	12	270	155	4850	0	0	0	5160.00	0.888	1237.162	
21(A2)	12	108	155	4725	0	0	0	5035	0.888	482.877	
21(C1)	12	42	155	7650	0	0	0	7960	0.888	296.876	
21(C2)	12	14	155	7520	0	0	0	7830	0.888	97.343	
22 C	16	14	2550	3542	667	0	0	10395	1.580	229.946	
23(A1)	10	702	129	2550	0	0	0	2810	0.617	1217.107	
23(A2)	10	108	129	2416	0	0	0	2670	0.617	177.918	
23C	16	36	2550	809	0	0	0	4920	1.580	279.850	
39(A)	25	24	12000	0	0	0	0	12000	3.854	1109.952	
39(B)	25	24	12000	0	0	0	0	12000	3.854	1109.952	
39C	25	24	2934	0	0	0	0	2934	3.854	271.383	
39D	25	24	1334	0	0	0	0	1334	3.854	123.390	
21B	12	77	155	5634	0	0	0	5944	0.888	406.427	
22	16	108	2550	2148	667	0	0	7607	1.580	1298.058	
22(B)	16	22	2550	3448	667	0	0	8548	1.580	297.128	
TOTAL										16647.030.	

EL-SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER



Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

ITEM NO (BOQ):47

RPT FOR for PIERE Head type 4 from P34 to P49

IN AXIS (P34 - P49)

بالذنب توريد وتربيط ورصن حديد تسليق 8500 DWR لزيادة المفعولية (Ductility) في الحديد المستخدم لمقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات الحالية للقطار لزوم جميع العناصر الانشائية للكوبري اطول حتى 12م بالبر والسرير يشمل التقطيع طبقاً للوحات والرسومات التنفيذية " As Built " وكل المعدات الالزمة لنقل الحديد والحادي المشكك داخل الموقع والمعدات الالزمة لتوسيب وقطع وشكيل ورفع الحديد والسرير يشمل كل ما يلزم لتهو العمل نهوا كاملاً طبقاً لأصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف

Reber Number	Bar Diameter	Quantity	A	B	C	D	E	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	Shape image
27	25	12	4783	305	0	0	0	9740	3.854	450.456	
28	25	10	4851	2477	0	0	0	12000	3.854	462.480	
30	12	8	2510	2550	155	150	0	10360	0.888	73.597	
31	12	48	155	2510	0	0	0	2820	0.888	120.200	
32	22	12	2095	2516	0	0	0	6590	2.984	235.975	
33	22	60	2067	440	0	0	0	4460	2.984	798.518	
34*	25	34	1568	2472	900	190	1088	5221.4	3.854	684.191	
36	16	20	250	462	875	177.778 grad	0	1550	1.580	48.980	
37	16	20	250	750	0	0	0	1180	1.580	37.288	
24	32	32	1576	7118	0	0	0	10270	6.313	2074.704	
25	25	16	2500	2510	0	0	0	7370	3.854	454.464	
25*	25	6	1637	2232	0	0	0	5506.35	3.854	127.309	
26	22	24	300	2224	0	0	0	2824	2.984	202.244	
29	16	20	300	2203	0	0	0	2803	1.580	88.575	
35	25	40	2078	2389	0	0	0	6545	3.854	1008.977	
TOTAL		362								6867.978	

EL-SALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER



Project: Electric Express Train BARIDGE IN HELWAN, EAST OF THE NILE

كوبري شرق النيل من المحطة 114+107 حتى 116+780
المالك / الهيئة العامة للطرق والكباري
المقاول / شركة السلام انترناشيونال

ITEM NO (BOO)	47	SECTION
---------------	----	---------

الحديد بجميع أنواعه

بالطن توريد وتركيب ورص حديد تسليح B500 DWR لزيادة الممطولية (Ductility) في الحديد المستخدم لمقاومة الاهتزازات الناتجة عن السرعات العالية للقطار لزوم جميع العناصر الانشائية للكوبري اطوال حتى 12م بالبر والبحر يشمل التقطيع طبقاً للوحات والرسومات التنفيذية "As Built" والاختبارات وكل المعدات الالزام لنقل الحديد وال الحديد المشكل داخل الموقع والمعدات الالزام لتوسيب وقطع وتشكيل ورفع الحديد والسعر يشمل كل ما يلزم لنهو العمل فهو كاملاً طبقاً لاصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف

Reinforcement for Omega girder with length 25860 mm

AXIS NO.	NO. of girder	weight	TOTAL VOLUME	UNIT
P1-P2	2.00	14.93	29.85	Ton
P2-P3	2.00	14.93	29.85	Ton
P3-P4	2.00	14.93	29.85	Ton
P4-P5	2.00	14.93	29.85	Ton
P5-P6	2.00	14.93	29.85	Ton
P6-P7	2.00	14.93	29.85	Ton
P7-P8	2.00	14.93	29.85	Ton
P8-P9	2.00	14.93	29.85	Ton
P9-P10	2.00	14.93	29.85	Ton
P10-P11	1.00	14.93	14.93	Ton
P21-P22	2.00	14.93	29.85	Ton
P22-P23	2.00	14.93	29.85	Ton
Total			343.29	Ton

ELSALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER

Project: Electric Spans from BRIDGE IN NEWMAN, EAST OF THE NILE									
ITEM NO (BOQ): 49					PT cables for pre-cast U girder				
Low Relaxation ASTM Grade 270 strength 1860 MPA with diameter 15.7mm بالهان تزويد وتنفيذ وشد وتحنن حديد كابلات عاليه الاجياد من اسلاك مجدوله لزوم التيكين الجلوي للكوبري بالبر والاثنة تشمل جميع الاكسسوارات طبقا لاصول الصناعة واللوائح المعتمدة وتقديرات المهندس المنشئ وكل مايلزم لافية الاعمال حسب المدخلات المنشددة المتقدمة والمواصفات الثانية									
Reber Number	Bar Diameter	Quantity	A	B	C	Total Bar Length	NOMINAL WEIGHT (KG/M)	Total Weight(kg)	remark
Tendon 1	15.7	15	25562	78		25718	1.172	452.122	1st stage
Tendon 2	15.7	15	25562	78		25718	1.172	452.122	1st stage
Tendon 7	15.7	15	25701	78		25857	1.172	454.566	1st stage
Tendon 8	15.7	15	25701	78		25857	1.172	454.566	1st stage
Total weight per one girder (1st stage) Kg								1813.377	
Total weight per one girder (1st stage) Ton								1.813	

AXIS NO.	NO. of girder	weight		TOTAL VOLUME
P1-P2	2.00	1.81		3.63
P2-P3	2.00	1.81		3.63
P3-P4	2.00	1.81		3.63
P4-P5	2.00	1.81		3.63
P5-P6	2.00	1.81		3.63
P6-P7	2.00	1.81		3.63
P7-P8	2.00	1.81		3.63
P8-P9	2.00	1.81		3.63
P9-P10	2.00	1.81		3.63
P10-P11	1.00	1.81		1.81
P21-P22	2.00	1.81		3.63
P22-P23	2.00	1.81		3.63
Total QTYS.		41.71		

ELSALAM INTERNATIONAL
PROJECT MANAGER

GENERAL CONSULTANT

GARB
PROJECT MANAGER