



المركز الرئيسي

إدارة التحصيل

رقم القيد

تحريرا في

Q2024/01/25400

2024/05/28

12:09:49م

السادة / شركة الحياة للمقاولات العامة واعمال المحاجر والمؤمن له الإضافي/الهيئة العامة للطرق والكبارى والنقل
،،، تحية طيبة وبعد

نحيط سيادتكم علما بأن الوثائق و الملاحق /إيصالات التجديد الآتي بياتها :

رقم الوثيقة	رقم الملاحق	نوع التأمين	بداية السريان	نهاية السريان
61001011278/0		حوادث شخصية	2024/05/27	2025/05/27

باسمكم ولصالح مسددة ايداع بنكي وسارية المفعول

وتفضلوا بقبول فائق الاحترام ،،،

تم إعداده بواسطة :-

محمد احمد على شكرى



مدير الفرع

جلال محمد عبدالقنى عبدالحافظ



ملحوظة:- أى كشط أو تعديل فى هذا المستند فانه يعتبر لاغى ولا يعتد به

((نظم و ضوابط الاكتتاب))

تغطي هذه الوثيقة الحوادث الشخصية (الوفاة نتيجة حادث- العجز الكلي أو الجزئي المستديم نتيجة حادث - العجز الكلي المؤقت الناشئ عن حادث) وذلك على السادة المؤمن عليهم بالصفحة السابقة على أن تقتصر التغطية على الحوادث التي تقع أثناء وسبب العمل وداخل موقع العمل فقط وذلك أثناء تنفيذ استكمال اصال الجسر الترابي بمشروع الجسر الترابي بمشروع الخط الاول للقطار الكهربائي السريع (السفنى-القاهرة-الإسكندرية-الطمين مطروح) في المسافة من كم510 + 511م بطول 15كم (اتجاه مطروح) المنطقة الخامسة - غرب الدلتا)

- 1 - تقتصر هذه التغطية على الحوادث التي تقع أثناء وسبب العمل فقط (وذلك في موايد العمل الرسمية).
- 2 - لا يزيد العدد وقت وقوع الحادث عن العدد المؤمن عليه بموجب هذه الوثيقة ولا سقف حقه في الانتفاع بوزايا التأمين.
- 2 - يشترط أن يكون السادة المؤمن عليهم موظفين لدى المؤمن له و أن يكون مؤمن عليهم لدى هيئة التأمينات الاجتماعية

شركة قناة السويس للتأمين



يجب على المؤمن له أو المستفيد في حالة وقوع حادث أو استحقاق مطالبة

طبقاً لأحكام وشروط هذه الوثيقة إتباع الإجراءات الاتية حتى يتم صرف قيمة المطالبة

- 1 - الأخطار عن الحادث كتابية خلال سبعة أيام من تاريخ الحادث مع التزام المؤمن له المصاب بوضع نفسه تحت إشراف طبيب مختص فور وقوع الحادث.
- 2 - موافاة الشركة بالمستندات التي يمكن من خلالها تحديد قيمة التعويض المستحق .

(محضر الشرطة - تكاليف العلاج - تقرير عن نسبة العجز و/أو مستندات أخرى ترى الشركة أنها ضرورية في تحديد قيمة التعويض)

(نهاية الاجراءات والمستندات المطلوبة)



وثيقة التأمين من الحوادث الشخصية رقم (61001011278/0) اصدار جديد صفحة رقم 5 من 8

الشروط العامة

البند الأول : الحالات التي يشملها التأمين

و لا حالة الوفاة

تؤذي الشركة مبلغ التأمين المبين بجدول الوثيقة في حالة وفاة المؤمن عليه خلال سنة من تاريخ وقوع الحادث أو وقوع الحوادث التي تشملها التأمين المستفيدين الوارد بياناتهم بالجدول أو إلى المستحقين شرعاً في حالة عدم تحديد مستفيدين على أنه إذا توفي المؤمن عليه يفعل مقصد من أي من المستفيدين أو المستحقين المشار إليهم بسقط نصيبه في المبلغ المستحق الذي يظل واجب الأداء إلى باقي المستفيدين أو المستحقين .

ثانياً : حالة العجز الكلي المستديم

تؤذي الشركة مبلغ التأمين المبين بجدول الوثيقة في حالة إصابة المؤمن عليه بعجز كلي مستديم خلال سنة من تاريخ وقوع الحادث للمؤمن عليه ويعتبر العجز كلياً مستديماً في حالة تحقق إحدى الحالات الاتية :

- فقد إحصار العيئين نهائياً .
- فقد الذراعين أو اليدين .
- فقد الساقين أو القدمين .
- فقد ذراع وساق .
- فقد ذراع وقدم .
- فقد يد وساق .
- فقد يد وقدم .

كما يعتبر عجز الطرف أو العضو كله أو بعضه عجزاً مطلقاً نهائياً عن أداء وظيفته في حكم الطرف أو العضو المفقود في تفسير هذه الوثيقة ولا يستحق للضرور أي مبلغ قبل ثبوت العجز نهائياً .

ثالثاً : حالة العجز الجزئي المستديم

تؤذي الشركة التأمين عليه مبلغ يعادل نسبة من مبلغ تأمين العجز الكلي المستديم و المبين بجدول الوثيقة في حالة إصابة المؤمن عليه بعجز جزئي مستديم خلال سنة من تاريخ وقوع الحادث للمؤمن عليه ، وذلك بنسبة العجز الجزئي حسب البيان التالي :

الأيسر	الأيمن
%50	%60
%20	%25
%15	%20
%15	%20
%25	%30
%20	%25
%15	%20
%10	%15
%8	%10
%7	%8
%6	%7

وإذا كان المؤمن عليه أعسر وكان قد تبين ذلك بالتقرير الطبي فإن الفئات المنصوص عليها بعالية بالنسبة لمختلف حالات عجز اليد اليمنى تتبادل موضعها مع الفئات الخاصة بحالات عجز اليد اليسرى المناظرة لها.

2) الأطراف السفلى

نسبة العجز الجزئي	نسبة العجز الكلية
%50	%50
%40	%40
%30	%30

الفقد الكامل لطرف سفلي إلى ما فوق الركبة

الفقد الكامل لطرف سفلي إلى ما تحت الركبة

البتر الجزئي للقدم والشامل لجميع الأصابع

%30	الفقد الكامل الحركة الركبة
%15	الفقد الكامل لحركة مفصل القدم
%8	الفقد الكامل لحركة إبهام القدم
%30	3) الكسور
%20	كسر لم يلتحم بالساق
%20	كسر لم يلتحم بالقدم
%20	كسر لم يلتحم بالرسغ
%25	كسر لم يلتحم بالقدم الأسفل
%10	كسر ضلعي يصحبه تشوه دائم في الصدر واضطرابات وظيفية
4	الضمع وإنكماش الأطراف وفقد الإبهام
%40	صمم تام
%15	صمم إحدى الأذنين
%15	إنكماش طرف سفلي خمسة (5) سنتيمترات على الأقل
%35	الفقد الكامل لعين واحدة

ويعتبر عجز الطرف أو العضو كله أو بعضه عجزاً مطلقاً نهائياً عن أداء وظيفته في حكم الطرف أو العضو المفقود في تفسير هذه الوثيقة .

وفي حالة فقد أحد الأطراف أو الأعضاء كله أو بعضه فقد جازياً يقدر مدى العجز فيه بنسبته إلى الفقد الكامل .

أما بالنسبة لحالات العجز المستديم غير الواردة في هذا البند فحدد نسبتها بمعرفة الطبيب المعالج وبشرط أن يقرها طبيب الشركة على أنه من المثلث عليه ما يلي :

(أ) إذا نشأت عن ذات الإصابة حالات عجز متعددة تتناول أطراف أو أعضاء مختلفة أو أية أجزاء من أحد الأطراف أو الأعضاء حسب المبلغ المستحق في هذه الحالة على أساس جملة النسب التي ينحسرها هذا البند عن جملة حالات العجز المنقور على ألا يعدي بأي حال من الأحوال مبلغ التأمين المستحق لحالة العجز الكلي المستديم .

(ب) لا يستحق للمؤمن عليه أي مبلغ عن فقد أطراف وأعضاء كانت قبل وقوع الإصابة عديمة الاستعمال ولا يحسب المبلغ المستحق في حالة إصابة أطراف وأعضاء كانت من قبل عاجزة جزئياً إلا عن الفرق بين حالتها قبل الإصابة وبعدها .

رابعاً : حالة العجز الكلي المؤقت

تؤذي الشركة التأمين عليه المبلغ الأسبوعي المبين بجدول الوثيقة في حالة إصابة المؤمن عليه بعجز كلي مؤقت بواقع (5) في ثواني (الآلاف) من مبلغ التأمين الخاص بحالة العجز الكلي المستديم ويحد أقصى 70% من الأجر الأسبوعي طوال المدة التي يلازم فيها الفراش ويتبع إنشاءها علاجاً طبياً ويمثل للراحة اللازمة لشفاؤه ويستحق هذا المبلغ اعتباراً من يوم بدء العلاج الطبي لا من يوم وقوع الحادث ذاته ويستمر سداد هذا المبلغ بالكامل طوال المدة التي حالت الإصابة خلالها تماماً بينه وبين مزاولة أي عمل كان .

ويستحق هذا المبلغ الأسبوعي طوال مدة ملازمة المؤمن عليه الفراش للعلاج على ألا تتعدى 52 أسبوعاً تبدأ من يوم بدء العلاج الطبي .

ويجوز أن يصرف هذا المبلغ على فترات طالما أن المؤمن عليه يقدم للشركة ما يؤكد ملازمته الفراش للعلاج من الإصابات .

ويحسب المبلغ المستحق عن الأيام التي تقل عن أسبوع بنسبة عدد تلك الأيام إلى سبعة (7)

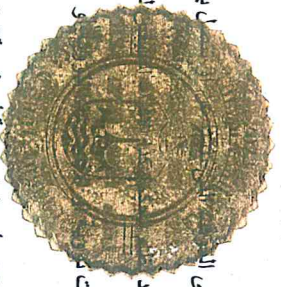
البند الثاني : الاستثناءات

أولاً : استثناءات عامة

لا تنطبق هذه الوثيقة على حالات الوفاة أو العجز الكلي أو الجزئي المستديم أو العجز الكلي الذي يطرأ

مباشر أو غير مباشر عن أي من الحالات الاتية :

- 1- تالدية الخدمة العسكرية وقت السلم أو الحرب أو العصيان أو الثورة أو التآمر ضد
- 2- الإضراعات النووية أو التلوث من النشاط الإشعاعي من أي وفود نووى أو نفايات
- 3- السفر على الطائرات الحربية .
- 4- التحار أو محاولة التحار أو تعدد الشخص المؤمن عليه بإذام نفسه أو بسبب ارتكابه أفعال إجرامية أو غير قانونية أو تعريض نفسه إرادياً لخطر غير ضرورى (ألا فيما يتعلق بمحاولة الشخص إنقاذ نفسه بشرية)



6- استخدام الأسلحة الكيماوية أو البيولوجية.

ثانياً : استثناءات لا تغطيها الوثيقة (إلغى قسم إضافي)

لا تغطي هذه الوثيقة حالات الوفاة أو الجزئي المستديم أو العجز الكلي أو العجز الكلي التي تنشأ عن أو تتصل بطريق مباشر أو غير مباشر عن أي من الحالات الآتية :

” ما لم يتفق على غير ذلك بين الشركة والمؤمن عليه مقابل قسط إضافي - وفقاً لما ورد بالتغطيات الإضافية“

1- العلاج من الإصابة للحالات المعقدة بالوثيقة .

2- النقل بالإسعاف من موقع الحادث إلى أقرب مستشفى.

3- الشغب والإضرابات الأهلية والإضرابات العمالية والإرهاب والتخريب شريطة أن يكون المؤمن عليه ضحية لمثل هذه الأعمال وليس مشاركا فيها .

4- الحرب أو الغزو أو أي عمل من عدو أجنبي أو العدوان أو العمليات الحربية (سواء أعلنت الحرب أو لم تعلن) أو حرب أهلية أو ثورة أو تآمر أو أعمال قوة عسكرية أو سلطة غاصبية أو التمرد أو الانتفاضة العسكرية أو الشعبية أو الفتنة أو العصيان.

5- الأخطار الطبيعية (الفيضانات والزلازل والبراكين والبراكين والبراكين وحركة المد والجزر)

6- السفر على الطائرات الخاصة .

7- الاشتراك في مباريات الفرق الرياضية التي تتميز بخطورتها مثل المصارعة والملاكمة والهوكي والبولي ورياضة الانزلاق وشطرنج الجبال والسباق والصيد والغطس وركوب المظلات

والتحكيم والطيران الشرعى والهبوط بالمظلات أو القيام بإجراء اختبارات السرعة .

8- مصاريف الجازة .

جميع أنحاء العالم ما لم ينص على خلاف ذلك .

البند الرابع : الجمع بين مزايا التأمين

تؤذي الشركة المؤمن عليه المبالغ الأسبوعي المتصور على أنه في حالة العجز الكلي المؤقت المبين بالجدول ، بالإضافة إلى المبالغ التي قد تستحق له في حالات الوفاة أو العجز الكلي أو الجزئي المستديم .

ولا يجوز الجمع بين المبالغ المنصوص عليها في حالات الوفاة أو العجز الكلي أو الجزئي المستديم ، فإذا كان المؤمن عليه قد انتفع بسبب الإصابة بالمبلغ المنصوص عليه في أي من حالتى العجز المستديم وتوفي بعد ذلك بسبب ذات الإصابة وخلال فترة الأثني عشر شهرا التالية لوقوع الحادث المؤذى إلى الإصابة فتؤذى الشركة للمستفيد المبلغ المنصوص عليه في حالة الوفاة مخصصاً منه المبلغ الذي سبق صرفه لحالة العجز المستديم .

وفي جميع الأحوال لا يجوز أن يزيد مجموع المبالغ المدفوعة بمقتضى هذه الوثيقة بسبب حادث أو أكثر يقع خلال مدة التأمين عن الحد الأقصى لمبلغ التأمين المبين بجدول الوثيقة بالنسبة لحالة الوفاة أو العجز المستديم أيهما أكبر بالإضافة إلى المبالغ التي قد تستحق في حالات العجز الكلي المؤقت.

البند الخامس : تغيير الخطر

إذا التحق الشخص المؤمن عليه خلال مدة التأمين بأي عمل بخلاف المذكور صراحة في جدول الوثيقة وكان من شأنه زيادة الخطر الذي يتعرض له تسقط كافة الحقوق في أي تعويض بموجب هذه الوثيقة لهذا الشخص عن أي حادث يقع بسبب مزاولته لهذا العمل الجديد ، إلا إذا قام المؤمن له بإخطار الشركة والحصول على موافقتها كتابية على هذا التحليل مع سداد القسط الإضافي المناسب على أن يتم ذلك جميعه قبل وقوع أي حادث.

البند السادس : الإخطارات

أ) جميع الإخطارات التي يتعين إبلاغها إلى الشركة يجب أن تكون كتابية وأن توجه إلى الجهة التي أصدرت الوثيقة وذلك بتقديم صيغة رسمية أو خطاب يرسل بالبريد الموصى عليه.

ب) لا تكون الشركة ملزمة بأي حال من الأحوال بإخطار المؤمن له بموعد انتهاء مدة الوثيقة ولا للتزيم بتجديدها ولا تكون أيضاً مسئولة عن أية مطالبات قد تنشأ عن حوادث تقع بعد إنتهاء مدة الوثيقة ما لم تكن الوثيقة قد تم تجديدها لديها بنام

على طلب المؤمن له وتأكد ذلك كتابية من قبل الشركة.

البند السابع : التزامات المؤمن له عقب وقوع الحادث

في حالة وقوع حادث تنشأ عنه مطالبة بموجب هذه الوثيقة يلتزم المؤمن له أو من يثوب عنه بالقيام بما يلي :

1- إخطار الشركة فوراً بالحوادث خلال سبعة أيام من تاريخ وقوع الحادث.

2- يتعين على المؤمن له أو من يثوب عنه إتباع تعليمات الشركة بخصوص توقيع الكشف الطبى على المؤمن عليه من قبل طبيب تعينه الشركة الذي يقوم بفحص المؤمن عليه متى رأت الشركة ذلك للتحقق من مدى الإصابة أو العجز أو السبب الحقيقي للوفاة .

3- أن يقدم للشركة كافة التقارير الطبية وشهادة الوفاة وأية مستندات مطلقة بالإصابة أو الوفاة .

- وإذا لم يقدم المؤمن له أو من يثوب عنه باللائحات المذكورة أصدرا أو تأخر في القيام بها سقط حقه في المطالبة بالتعويض الذي يتشأ عن هذا الحادث ما لم يثبت من الظرف أن تأخره كان لغرض مقبول.

البند الثامن : إلغاء التأمين

يجوز للشركة إلغاء التأمين بعد انقضاء عشرة أيام من إخطار كل من المؤمن له والمؤمن عليه والمستفيد (إن وجد) بخطاب موصى عليه يرسل إليه على آخر عنوان معروف له وفي هذه الحالة يستحق الشركة الاحتفاظ بجزء من القسط يتناسب مع

الأمين.

كما يجوز للمؤمن له طلب إلغاء هذا التأمين بعد موافقة المؤمن عليه أو المستفيد (إن وجد) وفي هذه الحالة يستحق للشركة جزء من القسط عن المدة المتبقية من التأمين على أساس جدول المدة القصيرة ، ويشترط في هذه الحالة ألا تكون هناك مطالبة قد أثرت عن السنة التأمينية محل الإلغاء.

البند التاسع : الشرط الفاسخ

لشركة المؤمنة في حالة عدم قيام المؤمن له بسداد قسط التأمين في موعد استحقاقه أو تعذر تحصيل الشيك المحرر بقيمة القسط لسبب يرجع إليه أن تخطر كل من المؤمن له والمؤمن عليه أو المستفيد بكتاب موصى عليه مصحوب بعلم الوصول على

الغوان المبين بالوثيقة أو في آخر موطن معلوم لهما بوقف عقد التأمين مع إقرارهما بوجود سداد القسط خلال عشرة أيام وإلا اعتبر العقد منسوخاً ، فإذا لم يتم المؤمن له أو المستفيد بالسداد خلال المهلة المنوطة لهما فعلي الشركة إخطار كل من المؤمن له والمؤمن عليه أو المستفيد بفسخ العقد وذلك بموجب كتاب موصى عليه مصحوب بعلم الوصول .

وفي جميع الأحوال تحتفظ شركة التأمين بحقوقها في جزء نسبي من قسط التأمين عن الفترة المتبقية من تاريخ سريان العقد حتى تاريخ الفسخ .

البند العاشر : سقوط الحق

تسقط كافة حقوق المؤمن عليه التأمينية عن هذه الوثيقة في الحالات الآتية :

أ- إذا أدلى المؤمن له أو من يثوب عنه بيانات غير صحيحة في طلب التأمين أو في الإقرارات المرفقة بالوثيقة بقصد حث الشركة المؤمنة على قبول التأمين أو إذا أخفى عن الشركة بيانات جوهرية كان من المتعين عليه إعلانها بها قبل بدء سريان وثيقة التأمين .

ب مخالفة المؤمن له أو من يثوب عنه القوانين والنواح المنظمة لمزاولة نشاطه إذا إخطرت على جنائية أو جنحة عمدية .

ج-سقوط حق المؤمن عليه أو المستفيدين في المطالبة بالتعويض عن الحادث موضوع هذه المطالبة إذا قدم المؤمن له أو من يثوب عنه بيانات مضللة عن هذا الحادث أو تطوى على غش أو عزز طلب التعويض ببيانات تليسية أو إذا كان الحادث مقتعلا .

البند الحادي عشر : الحلول في الحقوق

لشركة الحق في الرجوع على المتسبب من الغير في الحادث بالنسبة لأية مصاريف طبية (في حالة تغطيتها بقسط إضافي) تكون الشركة قد أدتها بسبب أي حادث مقضى بموجب هذه الوثيقة.

البند الثاني عشر : المحاكم المختصة

كل المنازعات التي تنشأ عن تفسير هذه الوثيقة أو تنفيذها تكون من اختصاص المحاكم المصرية المختصة التي تقع في دائرتها الجهة التي أصدرت هذه الوثيقة .

البند الثالث عشر : التقادم

تخضع التغطية بموجب هذه الوثيقة لشرط التقادم أصلاً لنص المادة (752) من القانون المدني المصري .

_____ (نهاية الشروط العامة) _____

وثيقة التأمين من الحوادث الشخصية رقم (61001011278/0) إصدار جديد صفحة رقم 3 من 8

م	الاسم	الوظيفة	العدد	مبلغ الوفاة	مبلغ ع كلى	تاريخ الميلاد
1	تاليا علي عده مهندس بدون ذكر اسماء وبمبلغ 75000 جنيه للمهندس الواحد	مهندس	4	75000	75000	الورثة الشرعيين
2	تاليا علي عده 4 مساعد مهندس او ملاحظ لى بمبلغ تالين 30000جنيه للشخص الواحد	مساعد مهندس - ملاحظ لى	4	30000	30000	الورثة الشرعيين
3	تاليا علي عده 4 مسلق معدة او سيرة او من لى حكمهم بمبلغ تالين 15000جنيه للشخص الواحد	سائق	4	15000	15000	الورثة الشرعيين
4	تاليا علي عده 4 عامل بدون ذكر اسماء وبمبلغ تالين 10000 جنيه للعامل الواحد	عامل	4	10000	10000	الورثة الشرعيين
الإجمالي				520000.00	520000.00	

نهاية جدول المؤمن عليهم بالوثيقة



بناءاً على البيانات والإقرارات الواردة في طلب التأمين الموقع عليه من المؤمن له و / أو المؤمن عليه والمقدم إلى شركة قناة السويس للتأمين والمنوه عنها فيما بعد بالشركة والذي يعتبر جزءاً متمماً لهذه الوثيقة ومقابل سداد قسط التأمين المبين بالجدول .

تتعهد الشركة بأن تؤدي للمؤمن عليه في حالة حياته أو للمستفيدين أو وفاته مبلغ التأمين أو جزء منه طبقاً لما هو مبين فيما بعد وذلك عن أية إصابة جسمانية نتيجة حادث فجائي عارض عنيف خارجي وظاهر ومستقل عن أي سبب آخر مغطى بالوثيقة يقع للشخص المؤمن عليه داخل نطاق المنطقة الجغرافية المبينة في الجدول ويترتب عليها وحدها الوفاة أو العجز وذلك طبقاً للشروط العامة والخاصة والاشتراطات والاستثناءات الواردة فيها أو المضافة إليها بموجب ملاحق متممة لها ، وذلك خلال مدة التأمين المبينة بجدول الوثيقة أو أي مدة لاحقة قبلتها الشركة وإن يكون المؤمن له قد سدد القسط المستحق عنها ولا يتعدى التزام الشركة عن أي بند من بنود هذه الوثيقة المبلغ المؤمن به على هذا البند.

إجماليات الدفعة نقداً

اجمالي القسط المستحق على المؤمن له	
القسط الصافي	799.43
نصف الدفعة التفسيرية	7.99
ضريبة نوعية	11.60
رسم الاشراف والرقابه / ستة في الالف	4.79
اشتراك صندوق حملة الوثائق / اثنان في الالف	1.60
مقابل خدمات مراجعة واعتماد / واحد في الالف	0.80
مصاريف الإصدار	103.79
القسط الإجمالي للوثيقة	930.00
الخصم	0
اجمالي القسط المستحق	930.00

اسم المؤمن له (المتعلق) شركة الحياة للمقارلات العامة واعمال المحاجر والمؤمن له الإضافي/الهيئة العامة للطرق والكبارى والنقل البرى

اسم المؤمن عليه حسب المذكور بالوثيقة
وظيفته ومهنته إنشاء طرق
عنوانه العريش
اسماء المستفيدين في حالة وفاة المؤمن عليه وصلة كل منهم به
حسب المذكور بالوثيقة
جدلة المستحق فقط تسعانة وثلاثون جنيه مصرى لا غير
مدة التأمين يبدأ التأمين في يوم 2024/05/27 الساعة الثانية عشرة ظهراً ينتهى التأمين في يوم 2025/05/27 الساعة الثانية عشرة ظهراً
مسئول الطابع: نصر زكريا إبراهيم عبدالهادى

الحالات المعتلة

القسط الإجمالي للوثيقة : فقط تسعانة وثلاثون جنيه مصرى لا غير#####

مبالغ التأمين

حسب المذكور بالوثيقة
حسب المذكور بالوثيقة
حسب المذكور بالوثيقة
حسب المذكور بالوثيقة

وتلك وفقاً لما جاء بالبند (أولاً) من الشروط العامة لهذه الوثيقة.
وتلك وفقاً لما جاء بالبند الأول (ثانياً) من الشروط العامة لهذه الوثيقة.
وتلك وفقاً لما جاء بالبند الأول (ثالثاً) من الشروط العامة لهذه الوثيقة.

رابعاً : إذا أصيب المؤمن عليه بعجز كلي مؤقت عقب وقوع الحادث يؤدي له مبلغ وقدره لاغى

أسبوعاً (بواقع 5 في الالف من مبلغ التأمين في حالة العجز الكلي المستديم الوارد بالبند ثانياً من هذا الجدول) طوال مدة العجز
بحد أقصى 52 اسبوعاً من تاريخ وقوع الحادث له. وذلك وفقاً لما جاء بالبند الأول (رابعاً) من الشروط العامة لهذه الوثيقة.

اسم المنتج : احمد حنفي احمد راضي

رقم التسجيل بالهيئة 30034

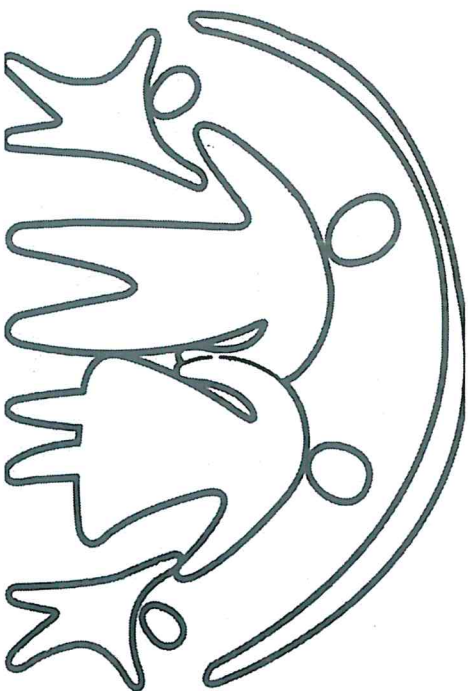


الوثيقة التي لا تحمل باركود برقم 20576208 وبصمة أمنية لا تعتبر أصلياً*

تحريراً في 2024/05/28
تاريخ الإصدار 2024/05/28
وقت الطباعة 11:12 am



الوثيقة العصرية لحماية الأسرة ومسكنها



الوثيقة تحافظ على مسكن الأسرة ومحتوياته من أخطار التي يتعرض لها وطبقاً للآتي:

القسم الأول:

الخسارة أو التعاقب الذي يلحق بالبلاني السكنية المملوكة للمؤمن له كنتيجة مباشرة للأخطار التالية:

- الحريق والصواعق والانهيار
- العواصف و الرياح و الفيضانات والزلازل

القسم الثاني:

فقد أو تلف محتويات المسكن نتيجة للأخطار التالية:

- الحريق والصواعق والانهيار
- انفجار مواشير المياه العذبة والأجهزة المائية وفتح خزانات المياه العليا لسبب عارض
- انفجار العريضة الناتجة عن تلف أنابيب الغاز والكابلات الكهربائية المعتمدة بين البنى و المصدر الرئيسي

القسم الثالث:

الحوادث الشخصية للمؤمن له أو زوجته لوفاة نتيجة حادث فجائي

القسم الرابع:

تعويض الإرجال في حالة وقوع أي من أخطار الواردة بالقسم الأول أو القسم الثاني لمسكن المؤمن عليه وبترتيب على وقوعها عدم صلاحيته للمسكن

القسم الخامس:

المسؤولية المدنية قبل التلك إذا كان السكن مؤجر للمؤمن له وتعهد الشركة بتعويض المؤمن عما يحكمه المسؤولية المدنية قبل التلك إذا كان مالك السكن المؤمن عليه نتيجة لأي من أخطار الواردة بالقسم الثاني

منهما قضائياً نتيجة لمسؤوليتهم قبل الغير عن الحوادث التي تقع بسبب استئجار المسكن

عليه وينتج عنه إصابات جسمانية أو أضرار بممتلكات الغير

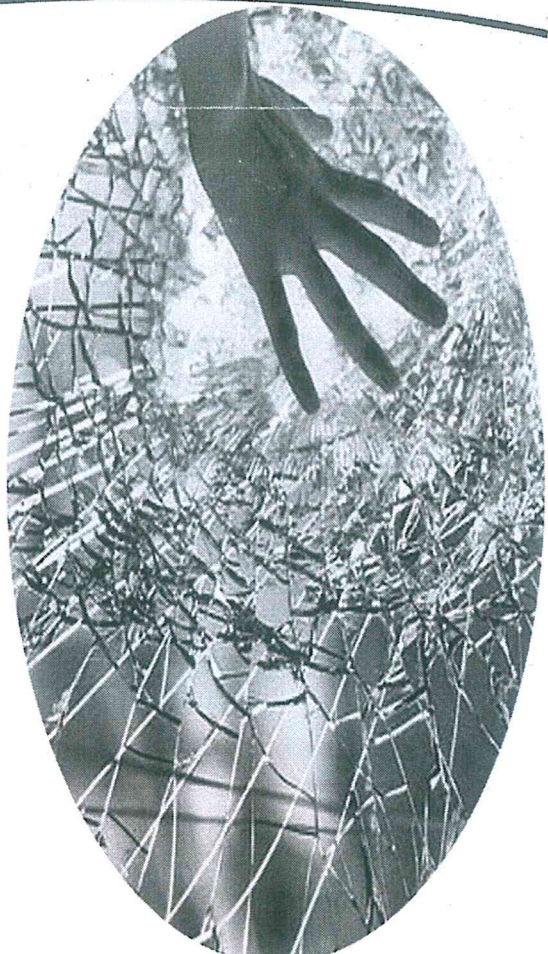
وثيقة تأمين للمسافر



تتمتع بالزيارات المنوطة لسياذتكم من خلال وثيقة مساعدات السفر التي تصدرها شركتنا بالتعاون مع كبرى الشركات العالمية MAPFRE/ASISTENCIA خلال التواجد في بلدان الاتحاد الأوروبي

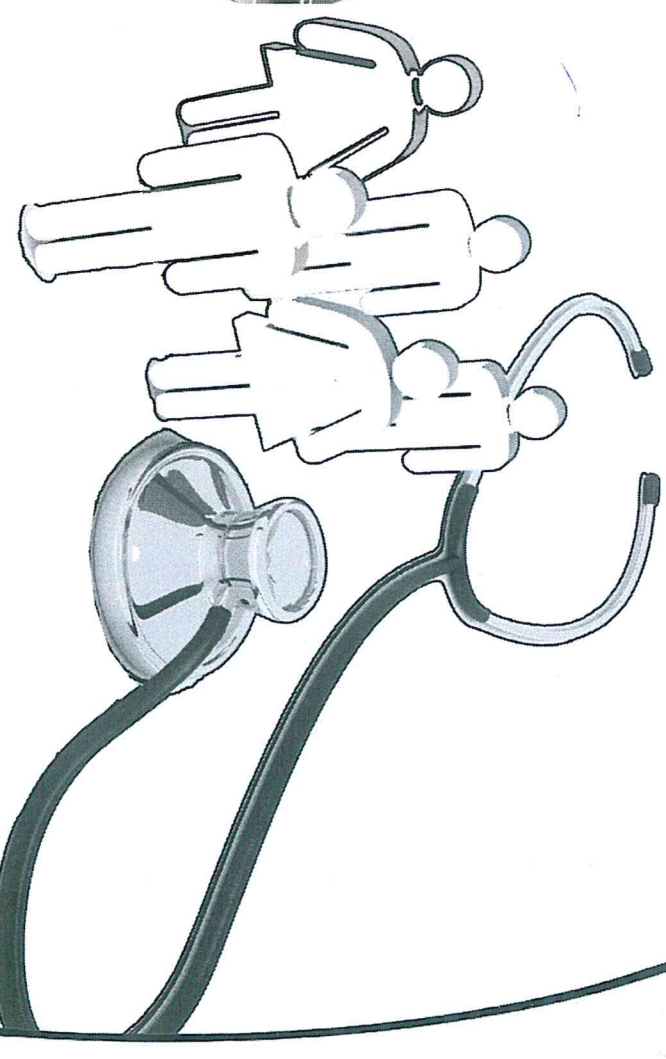
- الرعاية الطبية داخل المستشفيات حتى 50000 دولار اميركي فيما يزيد عن 100 دولار اميركي تكاليف علاج الاسنان الطارئ بحد أقصى 500 دولار اميركي فيما يزيد عن 50 دولار اميركي
- تكاليف إعادة قدرة من الأسرة مرافق للمؤمن عليه خلال فترة رحلة السفر في حالة حجز المؤمن عليه بمستشفى للعلاج لمدة تزيد عن 10 أيام
- وذلك في حالة ما إذا كان هذا المرافق قريب من الدرجة الأولى للمؤمن عليه
- تكاليف اعاءة الخثمان إلى بلد الإقامة من حالة وفاة المؤمن عليه تكاليف السفر المفاجئ بسبب وفاة احد أفراد أسرة المؤمن عليه اقرب من الدرجة الأولى
- تكلفة الرسائل المستعجلة ذات الصلة بالسبب المغفلة
- فقد جواز السفر/ رخصة القيادة/ بطاقة هوية بالخرج نتيجة حادث مقضى بالخرج بحد أقصى 250 دولار اميركي
- أقراض المؤمن عليه لتفقد كارت الانتماء بالخرج بحد أقصى 1000 دولار بشرط تقديم طلب تفويض التعمان ساري قبل الإقراض

تأمين كسر الزجاج



- تغطية جميع أنواع الزجاج لفانريجات الحلات ومداخل العمارات و الشركات ضد ما يصيبه من كسر بفعل غير متعمد من المؤمن له أو بفعل مستخدميه
- يتم استبدال الأشياء المكسورة بثلاثها أو بدفع قيمتها نقدا

تأمين المسؤولية المهنية للأطباء



الوثيقة تشمل التأمين على الأطباء في كافة التخصصات الطبية في
المستشفيات
- العيادات - أي جهة طبية
تعهد الشركة بتعويض المؤمن له
(الطبيب أو المستشفى الذي تصدر الوثيقة باسمه)
عن جميع المبالغ التي يكون مسئولا عنها قبل الغير بموجب القانون
الذي المصري وذلك بسبب الوفاة أو الإضرار الجسدية الناشئة عن
الأخطاء أو الإهمال أو التقصير
الذي يرتكبه أثناء ممارسته لوظيفته أو مهنته والتي تحدث خلال
مدة التأمين

كود العميل 68215

قناة السويس للتأمين Suez Canal Insurance

907

2024/05/28 11:12:53

شركة مساهمة مصرية خاضعة لأحكام القانون لسنة 1981 ومسجله في نوفمبر 1979 تحت رقم (5)

القرع المصدر: المركز الرئيسي

31 محمد كامل مرسى - المهندسين

تليفون : 02/37601051 - 02/37606868 فاكس : 02/37491365 - 02/33354070

تليفون فاكس تعويضات : 02/33363241

تاريخ الاصدار 2024/05/28

الساعة الثانية عشرة ظهراً

الساعة الثانية عشرة ظهراً

عدد صفحات الوثيقة 8 صفحة

رقم الباركود 20576208



للتأكد من صحة الوثيقة

20576208

وثيقة التأمين من الحوادث الشخصية رقم (61001011278/0) اصدار جديد

اسم المؤمن له (المتعاقد) شركة الحياة للمقاولات العامة وأعمال المحاجر والمؤمن له الإضافي /الهيئة العامة للطرق والكبارى والنقل البرى

16569

Call Center

اسم المؤمن عليه/ حسب المذكور بالوثيقة

عنوان المؤمن له/ العريش

المركز الرئيسى : 31 محمد كامل مرسى - المهندسين. الجيزة - تليفون : 33355194 - 33355258 فاكس : 33350981 - 33355258
تمنح شركة قناة السويس للتأمين للمعمل امكانية الاستعلام عن أن الوثيقة أصلية بالدخول على <http://sci-egypt.net/getserial> او الاتصال بالCall Center على 16569



قائمة الكميات الواردة بالمستخلص جاري (4)

عملية : مشروع استكمال أعمال تنفيذ الجسر الترابي بمشروع إنشاء الخط الأول لشبكة القطر الكهربائي السريع (السخنة - القاهرة - الإسكندرية - العلمين - مطروح) بالأمر المباشر لتنفيذ المسافة القطاع من الكم 510+000 إلى الكم 511+500 بطول 1.5 كم اتجاه مطروح

رقم البند و بيانه : (1-2) أعمال حفر باستخدام المعدات الميكانيكية في التربة المتماسكة عدا الصخرية
تنفيذ : شركة الحياة للمقاولات العامة وأعمال المحاجر

مقدار العمل السابق : 0.0 م 3

الكمية	الابعاد (متر)		الموقع الكيلومتری		بيان الاعمال بالمقايضة
	مساحة المقطع	طول	الى	من	
213157.89	142.105	1500.00	511+500	510+000	القطاع الأول
213157.89	اجمالي الكميات خلال فترة المستخلص الحالية (م ³)				
213157.89	الاجمالي الكلي (م ³)				

مهندس الهيئة العامة
للطرق والكباري
م / إبراهيم الحناوي

مهندس الاستشاري
مكتب د/ خالد قنديل
م / خالد فوزي
الهندس

مهندس الاستشاري
مكتب XYZ
م / محمد خليل
مهندس

مهندس الشركة
م / توني عري امام
مهندس

قائمة الكميات الواردة بالمستخلص جاري (4)

عملية : مشروع استكمال أعمال تنفيذ الجسر الترابي بمشروع إنشاء الخط الأول لشبكة القطر الكهربائي السريع (السخنة - القاهرة - الإسكندرية - العلمين - مطروح) بالأمر المباشر لتنفيذ المسافة القطاع من الكم 510+000 إلى الكم 511+500 بطول 1.5 كم اتجاه مطروح

رقم البند و بيانه : (1-3) أعمال حفر باستخدام المعدات الميكانيكية في تربة صخرية ذات اجهاد (100 - 200) كجم/سم²
تنفيذ : شركة الحياة للمقاولات العامة وأعمال المحاجر

مقدار العمل السابق : 0.0 3م

الكمية	الأبعاد (متر)		الموقع الكيلومترى		بيان الاعمال بالمقايضة
	مساحة المقطع	طول	الى	من	
98736.84	65.825	1500.00	511+500	510+000	القطاع الأول
98736.84	اجمالي الكميات خلال فترة المستخلص الحالية (م ³)				
98736.84	الاجمالي الكلي (م ³)				

مهندس الهيئة العامة
للطرق والكباري
م / إبراهيم الحارثي

مهندس الاستشاري
مكتب د/خالد قنديل
م / خالد فوزي

مهندس الاستشاري (xyz)
م / محمد خليل

مهندس الشركة
م / توفيق عربي امام

الحارثي

محمد خليل

توفيق عربي امام

قائمة الكميات الواردة بالمستخلص جاري (4)

عملية : مشروع استكمال أعمال تنفيذ الجسر الترابي بمشروع إنشاء الخط الأول لشبكة القطار الكهربائي السريع (السبخة - القاهرة - الإسكندرية - العلمين - مطروح) بالأمر المباشر لتنفيذ المسافة القطاع من الكم 510+000 إلى الكم 511+500 بطول 1.5 كم اتجاه مطروح

رقم البند و بيانه : (1-3) أعمال حفر باستخدام المعدات الميكانيكية في تربة صخرية ذات اجهاد (200 - 300) كجم/سم²

تنفيذ : شركة الحياة للمقاولات العامة وأعمال المحاجر

مقدار العمل السابق : 0.0 م 3

الكمية	الأبعاد (متر)		الموقع الكيلومري		بيان الاعمال بالمقايضة
	مساحة المقطع	طول	الى	من	
94421.04	62.947	1500.00	511+500	510+000	القطاع الأول
94421.04	اجمالي الكميات خلال فترة المستخلص الحالية (م ³)				
94421.04	الاجمالي الكلي (م ³)				

مهندس الهيئة العامة
للطرق والكباري
م / إبراهيم العناوي

مهندس الإستشاري
مكتب د/خالد فتنديل
م / خالد فوزي

مهندس الإستشاري (xyz)
م / محمد خليل

مهندس الشركة
م / تونى عربى امام

قائمة الكميات الواردة بالمستخلص جاري (4)

عملية : مشروع استكمال أعمال تنفيذ الجسر الترابي بمشروع إنشاء الخط الأول لشبكة القطار الكهربائي السريع (السخنة - القاهرة - الإسكندرية - العلمين - مطروح) بالأمر المباشر لتنفيذ المسافة القطاع من الكم 510+000 إلى الكم 511+500 بطول 1.5 كم اتجاه مطروح

رقم البند و بيانه : (1-3) أعمال حفر باستخدام المعدات الميكانيكية في تربة صخرية ذات اجهاد (300 - 400) كجم/سم²
تسفيد : شركة الحياة للمقاولات العامة وأعمال المحاجر

مقدار العمل السابق : 0.0 3م

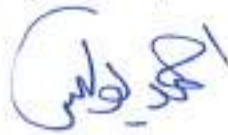
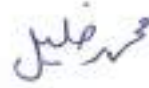
الكمية	الابعاد (متر)		الموقع الكيلومري		بيان الاعمال بالمقايضة
	مساحة المقطع	طول	الى	من	
315263.16	210.175	1500.00	511+500	510+000	القطاع الأول
315263.16	اجمالي الكميات خلال فترة المستخلص الحالية (م ³)				
315263.16	الاجمالي الكلي (م ³)				

مهندس الهيئة العامة
للطرق والكباري
م / إبراهيم الكناوي

مهندس الاستشاري
مكتب د/خالد قنديل
م / خالد فوزي

مهندس الاستشاري (xyz)
م / محمد خليل

مهندس الشركة
م / توني عربي امام


قائمة الكميات الواردة بالمستخلص جاري (4)

عملية : مشروع استكمال أعمال تنفيذ الجسر الترابي بمشروع إنشاء الخط الأول لشبكة القطار الكهربائي السريع (السخنة - القاهرة - الإسكندرية - العلمين - مطروح) بالأمر المباشر لتنفيذ المسافة القطاع من الكم 510+000 إلي الكم 511+500 بطول 1.5 كم اتجاه مطروح

رقم البند و بيانه : (3-1) أعمال توريد و تشغيل اترية صالحة للردم مطابقة للمواصفات

تنفيذ : شركة الحياة للمقاولات العامة وأعمال المحاجر

مقدار العمل السابق : 0.0 3م

الكمية	الابعاد (متر)		الموقع الكيلومري		بيان الاعمال بالمقايسة
	مساحة المقطع	طول	الى	من	
20000.00	40.000	500.00	511+000	510+500	القطاع الأول
20000.00	40.000	500.00	511+500	511+000	القطاع الثاني
40000.00	اجمالي الكميات خلال فترة المستخلص الحالية (م ³)				
40000.00	الاجمالي الكلي (م ³)				

مهندس الهيئة العامة
للطرق والجسور
م / إبراهيم الحناوي

مهندس الإستشاري
مكتب د/خالد قنديل
م / خالد فوزي

مهندس الإستشاري (xyz)
م / محمد خليل

مهندس الشركة
م / تونى عربى امام

المحاسب

محمد خليل

م / تونى عربى امام



قائمة الكميات الواردة بالمستخلص جاري (4)

عملية : مشروع استكمال أعمال تنفيذ الجسر الترابي بمشروع إنشاء الخط الأول لشبكة القطار الكهربائي السريع (السخنة - القاهرة - الإسكندرية - العلمين - مطروح) بالأمر المباشر لتنفيذ المسافة القطاع من الكم 510+000 إلى الكم 511+500 بطول 1.5 كم اتجاه مطروح

رقم البند و بيانه : (3-1) علاوة تحصيل رسوم الكارثة والموازن طبقا للائحة الشركة الوطنية

تنفيذ : شركة الحياة للمقاولات العامة وأعمال المحاجر

الكارثات والموازن

مقدار العمل السابق : 0.0 3م

بيان الكميات	الكمية
الكميات طبقا لقوائم الكميات	40000.00
اجمالي الكميات خلال فترة المستخلص الحالية (م ³)	40000.00
الاجمالي الكلي (م ³)	40000.00

مهندس الهيئة العامة
للطرق والكباري
م / إبراهيم الحناوي

مهندس الاستشاري
مكتب د/خالد فتنديل
م / خالد فوزي

مهندس الاستشاري (xyz)
م / محمد خليل

مهندس الشركة
م / تونى عربى امام

المحاسب

محمد خليل

م / تونى عربى امام

قائمة كميات بالمستخلص جارى (4)

مشروع استكمال أعمال تنفيذ الجسر الترابي بمشروع إنشاء الخط الأول لشبكة القطار الكهربائي السريع (السبخة - القاهرة - الإسكندرية - العلمين - مطروح) بالأمر المباشر لتنفيذ المسافة القطاع من الكم 510+000 إلى الكم 500+511 بطول 1.5 كم اتجاه مطروح

رقم البند و بيانه : (3-1) علاوة تحصيل رسوم الكارثة والموازن طبقا للائحة الشركة الوطنية 288.5 كم

علاوة مسافة النقل

تنفيذ : شركة الحياة للمقاولات العامة وأعمال المحاجر

مقدار العمل السابق : 0.00 م 3

الكمية	بيان بالكميات
40000.00	الكمية طبقاً لقوائم الكميات
40000.00	اجمالي الكميات خلال فترة المستخلص الحالية (م3)
40000.00	الاجمالي الكلي (م3)

مهندس الهيئة العامة
للطرق والكباري
م / إبراهيم الحناوي

مهندس الاستشاري
مكتب د/خالد قنديل
م / خالد فوزي

مهندس الاستشاري (xyz)
م / محمد خليل

مهندس الشركة
م / تونى عزبى امام

المحاسب

محمّد خليل

م / تونى عزبى امام

السيد المهندس / رئيس قطاع التنفيذ والمناطق

تحية طيبة وبعد،،،،

بالإحالة إلى مشروع القطر الكهربائي فائق السرعة (فوكة - مطروح) (القطاع السابع)

نتشرف بأن نرفق لسيادتكم طيه المقايمة المعدلة للقطاعات الآتية:

مسلسل	اسم الشركة	بداية القطاع (كم)	نهاية القطاع (كم)	اتجاه
1	الحياة للمقاولات العامة وأعمال المحاجر	510+000	511+500	مطروح

برجاء من سيادتكم التفضل بالإحاطة والتوجيه اللازم

وتفضلوا سيادتكم بقبول فائق الاحترام والتقدير،،،

رئيس الإدارة المركزية

المنطقة الخامسة - غرب الدلتا

عميد مهندس /
" هاني محمد محمود طه "





مشروع القطار الكهربائي السريع
المقايضة المعدلة لبيئود الاعمال للقطاع السابع (فوكه - مطروح) - شركة الحياة للمقاولات العامة وأعمال المحاجر
القطاع من المحطة 510+000 إلى المحطة 511+500

رقم البند	بيان الأعمال	الوحدة	الكمية	القيمة	الإجمالي
4	طبقات الأساس				
4-1	بالمتر المكعب أعمال توريد وفرش طبقة تلميد (prepared Subgrade) من الأحجار المسيلة المتدرجة نتج تكسر الكسرات والمطابقة للمواصفات والسي جميع لمعدات 100 سم والا يزيد نسبة التماس من مثل 200 عن 12 % و التخرج التورد بالانحرافات الخاصة بالمشروع لا تقل نسبة العمل كالتوزيع من 25 % والا يزيد نسبة التماس بجهاز لوس الجيوب عن 30 % والا يزيد الإلتصاف عن 15% والا يقل معدل المرونة (Ev2) من تجربة لوح العمل عن 80 ميجاباسكال ويتم فردا على سطحين باستخدام آلات التسوية الحديثة على أن لا يزيد سمك الطبقة بعد تمام التماس عن 25 سم و رشها بالبناء الاسفلتي للوصول إلى نسبة الرطوبة المطلوبة وشمك الجيد للتوريدات للوصول إلى أقصى كثافة جافة نسوي (لا تقل عن 95 %) من الكثافة المعينة ولقنة تشمل اجراء التمارب المعينة والحقنة ويتم التنفيذ طبقا لاصول الصناعة والرسومات التفصيلية المعتمدة ولقنة جميع مشتلاتها طبقا للمواصفات الفنية للمشروع وتقرير الاستشاري وتعليمات المهندس المشرف مساحة التل لا تقل عن 20 كم - يتم احتساب غلابة 1.3 جنيه لكل 1 كم بتريدة او التماس	3م	4,748	146.40	696,089
	قيمة المادة المحورية بمشتلاتها		4,748	161.00	764,408
	غلابة مسلة التل 68 كم		4,748	62.40	296,268
	غلابة تحصيل رسوم التلثة والموازين طبقا لاصول الشركة الوطنية		4,748	25.00	118,697
	الإجمالي				78,523,000

(القيمة المالية وتكون مليوناً وخمسمائة وثلاثة وعشرون ألفاً مائة وخمسة وأربعين ريالاً)

مدير عام المشروعات
م/محمد حسني فياض

مدير المشروع المالك
م/أبراهيم الكوكري

مدير المشروع الاستشاري
م/عبدالله فوزي

مدير المشروع المقاول
م/عبدالله فوزي

يتمتع
رئيس الإدارة المركزية
منطقة غرب الدلتا
الاسكندرية - مرسى مطروح

عميد مهندسين /

"عالي محمد محمود طه"

٢٠٨٢



مشروع القطار الكهربائي السريع
المقاسمة المعدلة لبنود الأعمال للقطاع السابع (فوكه - مطروح) - شركة الحياة للمقاولات العامة وأعمال المحاجر
القطاع من المحطة 510+000 إلى المحطة 511+500

رقم البند	بيان الأعمال	الوحدة	الكمية	القيمة	الاجمالي
1	أعمال الحفر				
1-2	بالحفر المكعب أعمال حفر باستخدام المعدات الميكانيكية في التربة المتوسطة عدا التربة الصخرية (باستخدام الشويز) وتبوية المصنع بالآلات الصخرية والرش بالمواد الاسفلتية للوصول إلى أسية الرملوية المطلوبة وذلك الجيد بالمواسات للوصول إلى الصسي كلفة جافة (95% من الكلفة الجافة الصسوي) ومحمل على الباد تحميل ونقل التربة إلى كلفة تسفلة 500 متر من محور الطريق و يتم التنفيذ طبقا لتعليمات التصميمية واقتضات الهيئة العامة للطرق والكبارى وتعليمات المهندس المشرف يتم احتساب حافرة 1 جنبه لكل 1 كم بالإضافة.	م ³	213,200	30.50	6,502,600
	بالحفر المكعب أعمال حفر بالمعدات الميكانيكية في تربة صخرية				
	باتات اجهاد (100-200) كمبايسر	م ³	90,000	71.60	7,088,400
	باتات اجهاد (200-300) كمبايسر	م ³	95,000	86.80	8,248,000
	باتات اجهاد (300-400) كمبايسر		316,000	100.70	31,821,200
1-3	و محمل على أشد الاتى 1- تحميل و نقل كتع الحفر لمسافة لا تقل عن 500 متر 2- توريد التربة مطابقة لمواصفات و تشغيلها باستخدام آلات التربة بسك لا يزيد عن 25 سم لاستكمال المنسوب التصميمي لتشكيل الجسر والاكثاف اسيه تحمل كاليفورنيا لا تقل عن 10 % و رشاها بالمواد الاسفلتية للوصول إلى أسية الرملوية المطلوبة وذلك الجيد بالمواسات للوصول إلى الصسي كلفة جافة (95% من الكلفة الجافة الصسوي) و يتم التنفيذ طبقا لتعليمات التصميمية واقتضات الهيئة العامة للطرق والكبارى وتعليمات المهندس المشرف وفي حافة زيادة مسافة نقل كتع الحفر عن 500 متر من محور الطريق يتم حساب 0.8 جنبه لكلومتر زيادة				
3	أعمال الردم				
3-1	بالحفر المكعب أعمال توريد وتشغيل التربة مساحه الردم و مطابقة لمواصفات التشغيل باستخدام آلات التربة بسك لا يزيد عن 50 سم حتى منسوب 2- متر وبسك لا يزيد عن 25 سم لاستكمال المنسوب التصميمي لتشكيل الجسر والاكثاف اسيه تحمل كاليفورنيا لا تقل عن 15% و رشاها بالمواد الاسفلتية للوصول إلى أسية الرملوية المطلوبة وذلك الجيد بالمواسات للوصول إلى الصسي كلفة جافة (95% من الكلفة الجافة الصسوي) و يتم التنفيذ طبقا لتعليمات التصميمية واقتضات الهيئة العامة للطرق والكبارى وتعليمات المهندس المشرف وفي حافة طلب جهز الاشراف زيادة نسبة الدمك عن 95 % بحسب زيادة 1 جنبه على زيادة نسبة الدمك لكل 1 % - مسافة النقل 2 كم ويتم احتساب حافرة 1.5 جنبه لكل 1 كم بالإضافة أو التكثيف - البحر يشمل عمل تشوينات وتقليب وتشويرات ونقل لمواقع العمل حتى مسافة 2 كم - البحر يشمل قيمة المادة المحجورة طبقا لائحة المتطلبات لهذا القطاع (7) من الكلفة 504 إلى 568	م ³	42,250.00	101.400	4,284,150
	حافرة مسافة النقل 288.5 كم	م ³	42,250.00	429.750	18,156,938
	حافرة تحميل رسوم التكلفة والموازن طبقا لائحة المتطلبات لهذا القطاع	م ³	42,250.00	13.000	549,250

مدير عام المشروعات
م/محمد حسني فياض

مدير المشروع المالك
م/أبراهيم تخناوي

مدير المشروع الاستشاري
م/أحمد فوزي

مدير المقاول
م/أحمد فوزي

SUBMISSION of TEST RESULTS



Contractor Company			Designer Company		
Issued by Contractor	Name	Sign	Date	Time	
	ENG:TONY ARABY		23/10/2023		
Received by ER					



C1	C2	C3	DD	MM	YY	HH	MM
			23	10	23		

AH-118 / HA-11

CODE-1	S1 to S21 Station Reference	D1 to S3 Depot Reference	Kp XXX Note For Kilometer point only Start Km is used
CODE-2	Work Activity		
CODE-3	Sub Element of Activity		

NB: Package 1 Only (Package 2 via Aconex)					
THE FOLLOWING TEST RESULTS ARE ATTACHED FOR REVIEW					
Description of Test Materials		SAND CONE TEST FILL LAYER			
Location of Test		511+380 TO 511+500 (-1.75)			
Item	TEST LOCATION	Specification	Test Requirement	Test Result	REMARKS
1	511+405	ASTM D1556	≥ 95% MDD	97.4%	APPROVED
2	511+430			97.4%	APPROVED
3	511+455			97.7%	APPROVED
4	511+480			97.3%	APPROVED
5	511+500			97.8%	APPROVED

Comments by:	Comments by:

APPROVAL STATUS				
Organisation	Name	Sign	Date	A-AWC-R
Contractor	ENG:TONY ARABY		23-10-2023	A
Designer QA/QC	Eng / Altda	M. Altda	23-10-2023	A
GARB *	Hussein Fouad		23-10-2023	
Employers Representative				

* Alignment / Bridges: Culvert Only

UNIVERSAL INSPECTION REQUEST



RECEIPT of NOTIFICATION - Minimum Notice Period not less than 24

The Work described below will be complete and ready for inspection at planned time shown

Contractor Company	AL-HAYAA		Designer Company*	KK CONSULT.							
Issued by Contractor	Name	Sign	Date	Time							
	Eng. AHMED TAWFIK	<i>[Signature]</i>	22/10/2023								
Received by Employers Representative	M-A	10/22/2023	UIR	C1	C2	C3	DD	MM	YY	HH	MM
				K.P.10	EW	CS	22	10	2023		
CODE-1	S1 to S21 Station Reference		D1 to S3 Depot Reference	Kp 510 Note For Kilometer point only Start Km is used							
CODE-2			Work Activity								
CODE-3			Sub Element of Activity								

EXPLANATION OF WORK TO BE INSPECTED

Description	Element	Item
CIVIL/SURVEY/MATERIAL	REPLACEMENT FILL LAYER -1.75 FROM T.O.E	From st. (511+380) To (511+500)

INSPECTION DETAILS The Following will be ready at the Planned Inspection Time

Planned Inspection Date	Planned Inspection Time

COMPLIANCE EVIDENCE Must be included as appropriate

Checklist Attached ☐	Test Results Attached ☐	Calibration Attached ☐	Other as indicated ☐
Drawing Reference	ITP Reference	MS Reference	

Civil	Survey	Material
Mohammed shahbana visual inspection is accepted 22-10-2023	<i>[Signature]</i> Leveils APPROVED	Mohammed shahbana Compaction is accepted 23-10-2023

INSPECTION RESULT

Organisation	Name	Sign	Date	Time	Approval Status	Please Tick if Not Attend
Contractor	Eng. AHMED TAWFIK	<i>[Signature]</i>			A-AWC-R	
QA/QC*						
GARB**	ENG/Khaled fawzy	<i>[Signature]</i>			A	
Employers Representative Notes						
Employers Representative Sign	M-A	10/30/2023			A	

* Designer

** Alignment: Bridges, Culvert only

 Electric Express Train - HSR From El Ain El Sokhna City To Matrouh Section - 7 From foka - Matrouh From Station 510+000 To Station 511+500	الهيئة القومية للإسقاط الهيئة العامة للمرور والكباري و السكك الحديدية (GARBLT)			
	Testing Date :	23 /10/2023	Company	AL HAYAH
	Material :		Code	AH-1-18
	Location :	511+380	511+500	Code HA-(1)
Layer Thickness :	-	Level layer	REPLACEMENT FILL LAYER -1.75 FROM T.O.E	

Station	511+405	511+430	511+455	511+480	511+500	
Hole no	1	2	3	4	5	
Bulk density specifid sand (gm/cm3)	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	
wt .of sand befor test	8387	8427	8462	8512	8552	
WT .of sand after test	4128	4163	4198	4233	4268	
WT . Of sand fill cone	1550	1550	1550	1550	1550	
WT . Of sand in hole	2709	2714	2714	2729	2734	
Volume of hole	1806	1809	1809	1819	1823	
WT . Of sample from hole (gm)	4094	4107	4127	4139	4159	
Bulk density of soil (gm/cm3)	2.27	2.27	2.28	2.28	2.28	

Average water content %	7.8	7.9	8.1	8.2	8	
Dry density (gm/cm3)	2.10	2.10	2.11	2.10	2.11	
Max dry density (gm/cm3)	2.16	2.16	2.16	2.16	2.16	
Compaction ratio %	97.4	97.4	97.7	97.3	97.8	
Observations						
Lab Engineer :	AHMED TAWRIK		Consultant Eng. :	mohammed shokran		
Sign :			Sign :	23-10-2023		

SUBMISSION of TEST RESULTS



Contractor Company		Designer Company	
Issued by Contractor	Name	Sign	Date
	ENG:TONY ARABY		27/10/2023
Received by ER			

CODE-1	S1 to S21 Station Reference	D1 to S3 Depot Reference	Kp XXX Note For Kilometer point only Start Km is used
CODE-2	Work Activity		
CODE-3	Sub Element of Activity		

NB: Package 1 Only (Package 2 via Aconex)					
THE FOLLOWING TEST RESULTS ARE ATTACHED FOR REVIEW					
Description of Test Materials		SAND CONE TEST FILL LAYER			
Location of Test		510+820 TO 510+980 (-1.75)			
Item	TEST LOCATION	Specification	Test Requirement	Test Result	REMARKS
1	510+845	ASTM D1556	≥ 95% MDD	97.8%	APPROVED
2	510+870			97.8%	APPROVED
3	510+895			98.4%	APPROVED
4	510+920			98%	APPROVED
5	510+945			98.5%	APPROVED
6	510+970			98.4%	APPROVED

Comments by:	Comments by:

APPROVAL STATUS				
Organisation	Name	Sign	Date	A-AWC-R
Contractor	ENG:TONY ARABY		27-10-2023	A
Designer	QA/QC Eng / Attia	M. Attia	27-10-2023	A
GARB *	Hussein Fouad		27-10-2023	
Employers Representative				

* Alignment / Bridges: Culvert Only



RECEIPT of NOTIFICATION - Minimum Notice Period not less than 24

The Work described below will be complete and ready for inspection at planned time shown

Contributor Company	AL-HAYAA		Designer Company*	KK CONSULT	
Issued by Contractor	Name	Sign	Date	Time	
	Eng. AHMED TAWFIK	Ahmed Tawfik	26/10/2023		
Received by Employers Representative	M.A. 10/26/2023		UIR		
CODE-1	S1 to S21 Station Reference	Q1 to Q3 Depot Reference	Kp 510 Note		
CODE-2	Work Activity		For Kilometer point only Start Km is used		
CODE-3	Sub Element of Activity				

EXPLANATION OF WORK TO BE INSPECTED

Description	Element	Item
CIVIL/SURVEY/MATERIAL	1.5 م. من الطريق	From st. (510+820) To (510+980)

INSPECTION DETAILS The following will be ready at the Planned inspection Time

Planned Inspection Date	Planned Inspection Time
26-10-2023	

COMPLIANCE EVIDENCE must be included as appropriate

Checklist Attached ☐	Test Results Attached ☐	Calibration Attached ☐	Other as indicated ☐
Drawing Reference	ITP Reference	MS Reference	

Civil mohammed shehane visual inspection is accepted. 26-10-2023	Survey Ahmed Tawfik LEVELS is APPROVED 27-10-2023	Material mohammed shehane Construction is accepted. 27-10-2023
--	--	--

INSPECTION RESULT

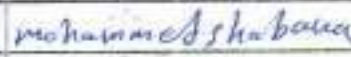
Organisation	Name	Sign	Date	Time	Approval Status	Please Tick if Not Attend
Contractor	Eng. AHMED TAWFIK	Ahmed Tawfik			A-AWC-R	
QA/QC*						
GARB**	ENG/Khaled fawzy				A	
Employers Representative Notes						
Employers Representative Sign	M.A.	10/26/2023			A	

* Designer

** Agreement: Bridges; Culvert only

	Electric Express Train - HSR		
	From El Ain El Sokhna City To Matrouh		
	Section - 7 From foka - Matrouh		
	From Station 510+000 To Station 511+500		
Testing Date :	27/10/2023	Company	AL HAYAH
Material :			Code AH-1-22
Location :	510+820	510+980	Code HA-(2)
Layer Thickness :	Level layer		REPLACEMENT FILL LAYER -1.75 FROM T.O.E

Station	510+845	510+870	510+895	510+920	510+945	510+970
Hole no.	1	2	3	4	5	6
Bulk density specifid sand (gm/cm3)	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50
wt .of sand befor test	8700	8740	8775	8825	8865	8905
W/T .of sand after test	4400	4435	4470	4505	4540	4575
WT . Of sand fill cone	1350	1550	1550	1550	1550	1550
WT . Of sand in hole	2750	2755	2755	2770	2775	2780
Volume of hole	1833	1837	1837	1847	1850	1853
WT . Of sample from hole (gm)	4170	4183	4203	4215	4235	4248
Bulk density of soil (gm/cm3)	2.27	2.28	2.29	2.28	2.29	2.29

Average water content %	7.7	7.8	7.7	7.8	7.7	7.8
Dry density (gm/cm3)	2.11	2.11	2.12	2.12	2.13	2.13
Max dry density (gm/cm3)	2.16	2.16	2.16	2.16	2.16	2.16
Compaction ratio %	97.8	97.8	98.4	98.0	98.4	98.4
Observations						
Lab Engineer :			Consultant Eng. :			
Sign :			Sign :	27-10-2023		

Contractor Company				Designer Company			
Issued by Contractor	Name	Sign		Date	Time		
	ENG:TONY ARABY			15/11/2023			
Received by ER							

AH-2-38 / HA-4

CODE-1	S1 to S21 Station Reference	D1 to S3 Depot Reference	Kp XXX Note For Kilometer point only Start Km is used
CODE-2	Work Activity		
CODE-3	Sub Element of Activity		

NB: Package 1 Only (Package 2 via Aconex)					
THE FOLLOWING TEST RESULTS ARE ATTACHED FOR REVIEW					
Description of Test Materials		SAND CONE TEST FILL LAYER			
Location of Test		510+640 TO 510+760 (-1.25)			
Item	TEST LOCATION	Specification	Test Requirement	Test Result	REMARKS
1	510+665	ASTM D1556	≥ 95% MDD	97.1%	APPROVED
2	510+690			97.1%	APPROVED
3	510+715			97.4%	APPROVED
4	510+740			97.1%	APPROVED
5	510+760			97.6%	APPROVED

Comments by:	Comments by:

APPROVAL STATUS				
Organisation	Name	Sign	Date	A-AWC-R
Contractor	ENG:TONY ARABY		15-11-2023	A
Designer	Eng. Altia		15-11-2023	A
GARB *	Hussien Fouad		15-11-2023	
Employers Representative				

AM-2.38



RECEIPT of NOTIFICATION - Minimum Notice Period not less than 24

The Work described below will be complete and ready for inspection at planned time shown

Contractor Company	AL-HAYAA		Designer Company*	KK CONSULT							
Issued by Contractor	Name	Sign	Date	Time							
	Eng.AHMED TAWFIK	Ahmed Tawfik	14/11/2023								
Received by Employers Representative	M.A	11/11/2023	UIR	G1	G2	G3	OD	MM	YY	HH	MM
				K.P510	EW	CS	14	11	2023		
CODE-1	S1 to S21 Station Reference		D1 to S3 Depot Reference	Kp 510 Note For Kilometer point only Start Km is used							
CODE-2	Work Activity										
CODE-3	Sub Element of Activity										

EXPLANATION OF WORK TO BE INSPECTED

Description	Element	Item
CIVIL/SURVEY/MATERIAL	REPLACEMENT FILL LAYER -1.25 FROM T.O.E	From st. (510+640) To(510+760)

INSPECTION DETAILS The Following will be ready at the Planned Inspection Time

Planned Inspection Date	Planned Inspection Time
-------------------------	-------------------------

COMPLIANCE EVIDENCE Must be included as appropriate

Checklist Attached ☐	Test Results Attached ☐	Calibration Attached ☐	Other as indicated ☐
Drawing Reference	ITP Reference	MS Reference	

Civil	Survey	Material
moment esmaced visual inspection is approved	Ahmed Tawfik Levels is Approved	moment esmaced compaction test is approved 15/11/2023

INSPECTION RESULT

Organisation	Name	Sign	Date	Time	Approval Status	Please Tick if Not Attend
Contractor	Eng.AHMED TAWFIK	Ahmed Tawfik				
QA/QC*						
GARB**	ENG/Khaled fawzy	Khaled			A	
Employers Representative Notes						
Employers Representative Sign	M.A	11/11/2023			A	

* Designer
** Alignment: Bridges: Culvert only

	Electric Express Train - HSR		
	From El Ain El Sokhna City To Matrouh		
	Section - 7 From foka - Matrouh		
	From Station 510+000 To Station 511+500		
Testing Date :	15 /11/2023	Company	AL HAYAH
Material :		Code	AW-2-38
Location :	510+640	510+760	Code HA-(4)
Layer Thickness :		Level layer	REPLACEMENT FILL LAYER -1.25 FROM T.O.E

Station	510+665	510+690	510+715	510+740	510+760	
Hole no	1	2	3	4	5	
Bulk density specifid sand (gm/cm3)	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	
wt .of sand befor test	8377	8417	8452	8502	8542	
WT .of sand after test	4158	4193	4228	4263	4298	
WT . Of sand fill cone	1550	1550	1550	1550	1550	
WT . Of sand in hole	2669	2674	2674	2689	2694	
Volume of hole	1779	1783	1783	1793	1796	
WT . Of sample from hole (gm)	3984	3997	4017	4029	4049	
Bulk density of soil (gm/cm3)	2.24	2.24	2.25	2.25	2.25	

Average water content %	5.8	5.9	6.1	6.2	6	
Dry density (gm/cm3)	2.12	2.12	2.12	2.12	2.13	
Max dry density (gm/cm3)	2.18	2.18	2.18	2.18	2.18	
Compaction ratio %	97.1	97.1	97.4	97.1	97.6	
Observations						
Lab Engineer :	AHMED TAWFIK		Consultant Eng. :			
Sign :	Ahmed Tawfik		Sign :			

SUBMISSION of TEST RESULTS



Contractor Company			Designer Company																		
Issued by Contractor	Name ENG:TONY ARABY	Sign 	Date 17/11/2023	Time																	
Received by ER			<table border="1"> <tr> <td>C1</td> <td>C2</td> <td>C3</td> <td>DD</td> <td>MM</td> <td>YY</td> <td>HH</td> <td>MM</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>17</td> <td>11</td> <td>23</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>			C1	C2	C3	DD	MM	YY	HH	MM				17	11	23		
C1	C2	C3	DD	MM	YY	HH	MM														
			17	11	23																

AH-2-41 / HA-4

CODE - 1	S1 to S21 Station Reference	D1 to S3 Depot Reference	Kp XXX Note For Kilometer point only Start Km is used
CODE - 2	Work Activity		
CODE - 3	Sub Element of Activity		

NB: Package 1 Only (Package 2 via Aconex)

THE FOLLOWING TEST RESULTS ARE ATTACHED FOR REVIEW

Description of Test Materials	SAND CONE TEST FILL LAYER				
Location of Test	511+380 TO 511+500. (-1.00)				
Item	TEST LOCATION	Specification	Test Requirement	Test Result	REMARKS
1	511+405	ASTM D1556	≥ 95% MDD	97.8%	APPROVED
2	511+430			97.8%	APPROVED
3	511+455			98.2%	APPROVED
4	511+480			97.8%	APPROVED
5	511+500			98.1%	APPROVED

Comments by:	Comments by:

APPROVAL STATUS				
Organisation	Name	Sign	Date	A-AWC-R
Contractor	ENG:TONY ARABY		17-11-2023	A
Designer	Eng-Attia		17-11-2023	A
GARB *	Hussein Fouad		17-11-2023	
Employers Representative				

* Alignment / Bridges: Culvert Only

AH-2-41

UNIVERSAL INSPECTION REQUEST



RECEIPT of NOTIFICATION - Minimum Notice Period not less than 24

The Work described below will be complete and ready for inspection at planned time shown

Contractor Company	AL-HAYAA		Designer Company*	KK CONSULT.																
Issued by Contractor	Name	Sign	Date	Time																
	Eng.AHMED TAWFIK		16/11/2023																	
Received by Employers Representative	M.A	11/16/2023	3:00 PM																	
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C1</th> <th>C2</th> <th>C3</th> <th>DD</th> <th>MM</th> <th>YY</th> <th>HH</th> <th>MM</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>KP510</td> <td>EW</td> <td>CS</td> <td>16</td> <td>11</td> <td>2023</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>					C1	C2	C3	DD	MM	YY	HH	MM	KP510	EW	CS	16	11	2023	
C1	C2	C3	DD	MM	YY	HH	MM													
KP510	EW	CS	16	11	2023															
CODE-1	S1 to S21 Station Reference		D1 to S3 Depot Reference		Kp 510 Note															
CODE-2			Work Activity		For Kilometer point only Start Km is used															
CODE-3	Sub Element of Activity																			

EXPLANATION OF WORK TO BE INSPECTED

Description	Element	Item
CIVIL/SURVEY/MATERIAL	REPLACEMENT FILL LAYER -1.00 FROM T.O.E	From St. (511+380) To (511+500)

INSPECTION DETAILS The Following will be ready at the Planned Inspection Time

Planned Inspection Date	Planned Inspection Time

COMPLIANCE EVIDENCE Must be included as appropriate

Checklist Attached ☐	Test Results Attached ☐	Calibration Attached ☐	Other as indicated ☐
Drawing Reference	ITP Reference	MS Reference	

Civil	Survey	Material
Women esmaeel visual inspection is approved	 level is approved	Women esmaeel Compaction test is approved 17/11/2023

INSPECTION RESULT

Organisation	Name	Sign	Date	Time	Approval Status	Please Tick if Not Attend
Contractor	Eng.AHMED TAWFIK				A-AWC-R	
QA/QC*						
GARB**	ENG/Khaled fawzy				A	
Employers Representative Notes						
Employers Representative Sign	M.A		11/30/2023		A	

* Designer

** Alignment: Bridges/Culvert only

	Electric Express Train - HSR		
	From El Ain El Sokhna City To Matrouh		
	Section - 7 From foka - Matrouh		
	From Station 510+000 To Station 511+500		
Testing Date :	17/11/2023	Company	AL HAYAH
Material :		Code	AH-2-41
Location :	511+380	511+500	Code HA-(4)
Layer Thickness :	-	Level layer	REPLACEMENT FILL LAYER -1.00 FROM T.O.E

Station	511+405	511+430	511+455	511+480	511+500	
Hole no	1	2	3	4	5	
Bulk density specifid sand (gm/cm3)	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	
wt .of sand befor test	8078	8118	8153	8203	8238	
WT .of sand after test	3980	4015	4050	4085	4120	
WT . Of sand fill cone	1550	1550	1550	1550	1550	
WT . Of sand in hole	2548	2553	2553	2568	2568	
Volume of hole	1699	1702	1702	1712	1712	
WT . Of sample from hole (gm)	3832	3845	3865	3877	3897	
Bulk density of soil (gm/cm3)	2.26	2.26	2.27	2.26	2.28	

Average water content %	5.8	5.9	6.1	6.2	6.4	
Dry density (gm/cm3)	2.13	2.13	2.14	2.13	2.14	
Max dry density (gm/cm3)	2.18	2.18	2.18	2.18	2.18	
Compaction ratio %	97.8	97.8	98.2	97.8	98.1	
Observations						
Lab Engineer :	AHMED TAWFIK		Consultant Eng. :	Momen Elgayed		
Sign :			Sign :	17/11/2023		

SUBMISSION of TEST RESULTS



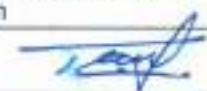
Contractor Company			Designer Company																	
Issued by Contractor			Date	Time																
	Name	Sign	5/12/2023																	
Received by ER	ENG:TONY ARABY																			
STR			<table border="1"> <tr> <th>C1</th> <th>C2</th> <th>C3</th> <th>DD</th> <th>MM</th> <th>YY</th> <th>HH</th> <th>MM</th> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>5</td> <td>12</td> <td>23</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	C1	C2	C3	DD	MM	YY	HH	MM				5	12	23			
C1	C2	C3	DD	MM	YY	HH	MM													
			5	12	23															

AH-2-54 / HA-6

CODE-1	S1 to S21 Station Reference	D1 to S3 Depot Reference	Kp XXX Note For Kilometer point only Start Km is used
CODE-2	Work Activity		
CODE-3	Sub Element of Activity		

NB: Package 1 Only (Package 2 via Aconex)					
THE FOLLOWING TEST RESULTS ARE ATTACHED FOR REVIEW					
Description of Test Materials		SAND CONE TEST FILL LAYER			
Location of Test		511+120 TO 511+260 (-0.75)			
Item	TEST LOCATION	Specification	Test Requirement	Test Result	REMARKS
1	511+145	ASTM D1556	≥ 95% MDD	97.5%	APPROVED
2	511+170			97.6%	APPROVED
3	511+195			97.9%	APPROVED
4	511+220			97.5%	APPROVED
5	511+240			98%	APPROVED
6	511+260			98.2%	APPROVED

Comments by:	Comments by:

APPROVAL STATUS				
Organisation	Name	Sign	Date	A-AWC-R
Contractor	ENG:TONY ARABY		5-12-2023	A
Designer	Eng. A. Alia		5-12-2023	A
GARB *	Hussein Fouad		5-12-2023	
Employers Representative				

* Alignment / Bridges: Culvert Only



RECEIPT of NOTIFICATION - Minimum Notice Period not less than 24

The Work described below will be complete and ready for inspection at planned time shown

Contractor Company	AL-HAYAA		Designer Company*	KK CONSULT							
Issued by Contractor	Name	Sign	Date	Time							
	Eng.AHMED TAWFIK		4/12/2023								
Received by Employers Representative	M.A	12/4/2023	UIR	D1	C2	C3	DD	MM	YY	HH	MM
				KP510	EW	CS	4	12	2023		
CODE-1	S1 to S21 Station Reference		D1 to S3 Depot Reference		Kp 510 Note For Kilometer point only Start Km is used						
CODE - 2	Work Activity										
CODE - 3	Sub Element of Activity										

EXPLANATION OF WORK TO BE INSPECTED

Description	Element	Item
CIVIL/SURVEY/MATERIAL	REPLACEMENT FILL LAYER -0.75 FROM T.O.E	From St. (511+120) To (513+160)

INSPECTION DETAILS The following will be ready at the Planned Inspection Time

Planned Inspection Date	Planned Inspection Time
4.12.2023	

COMPLIANCE EVIDENCE Must be included as appropriate

Checklist Attached ☐	Test Results Attached ☐	Calibration Attached ☐	Other as indicated ☐
Drawing Reference	ITP Reference	MS Reference	

Civil	Survey	Material
Handy 4/12/2023 Visual inspection is accepted	Handy 4/12/2023 Levels is approved	Handy 5/12/2023 Accepted sufficient compaction

INSPECTION RESULT

Organisation	Name	Sign	Date	Time	Approval Status	Please Tick if Not Attend
Contractor	Eng.AHMED TAWFIK				A-AWC-R	
QA/QC*						
GARB**	ENG/Khaled fawzy				A	
Employers Representative Notes						
Employers Representative Sign	M.A	12/25/2023			A	

* Designer

** Alignment: Bridges, Culverts only

	Electric Express Train - HSR			
	From El Ain El Sokhna City To Matrouh			
	Section - 7 From foka - Matrouh			
	From Station 510+000 To Station 511+500			
Testing Date :	5/12/2023	Company	AL HAYAH	
Material :			Code	AH-2-54
Location :	511+120	511+260	Code	HA-(6)
Layer Thickness :	-	Level layer	REPLACEMENT FILL LAYER -0.75 FROM T.O.E	

Station	511+145	511+170	511+195	511+220	511+240	511+260
Hole no	1	2	3	4	5	6
Bulk density specifid sand (gm/cm3)	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50
wt .of sand befor test	8387	8427	8462	8512	8552	8592
WT .of sand after test	4128	4163	4198	4233	4268	4303
WT . Of sand fill cone	1550	1550	1550	1550	1550	1550
WT . Of sand in hole	2709	2714	2714	2729	2734	2739
Volume of hole	1806	1809	1809	1819	1823	1826
WT . Of sample from hole (gm)	4094	4107	4127	4139	4159	4179
Bulk density of soil (gm/cm3)	2.27	2.27	2.28	2.28	2.28	2.29

Average water content %	6.6	6.7	6.9	7	6.8	6.9
Dry density (gm/cm3)	2.13	2.13	2.13	2.13	2.14	2.14
Max dry density (gm/cm3)	2.18	2.18	2.18	2.18	2.18	2.18
Compaction ratio %	97.5	97.6	97.9	97.5	98.0	98.2
Observations						
Lab Engineer :	AHMED TAWFIK	Consultant Eng. :				
Sign :		Sign :				



SUBMISSION of TEST RESULTS



Contractor Company			Designer Company		
Issued by Contractor	Name	Sign	Date	Time	
	ENG:TONY ARABY		12/12/2023		
Received by ER					



AH-2-59 / HA-7

CODE-1	S1 to S21 Station Reference	D1 to S3 Depot Reference	Kp XXX Note For Kilometer point only Start Km is used
CODE-2	Work Activity		
CODE-3	Sub Element of Activity		

NB: Package 1 Only (Package 2 via Aconex)					
THE FOLLOWING TEST RESULTS ARE ATTACHED FOR REVIEW					
Description of Test Materials		SAND CONE TEST FILL LAYER			
Location of Test		510+600 TO 510+680 (-0.75)			
Item	TEST LOCATION	Specification	Test Requirement	Test Result	REMARKS
1	510+625	ASTM D1556	≥ 95% MDD	98.1%	APPROVED
2	510+650			98.1%	APPROVED
3	510+675			98.4%	APPROVED

Comments by:	Comments by:

APPROVAL STATUS				
Organisation	Name	Sign	Date	A-AWC-R
Contractor	ENG:TONY ARABY		12-12-2023	A
Designer	Eng. Attia	M. Attia	12-12-2023	A
GARB *	Hussein Fouad		12-12-2023	
Employers Representative				

* Alignment / Bridges: Culvert Only

AH-2-59

UNIVERSAL INSPECTION REQUEST



RECEIPT of NOTIFICATION - Minimum Notice Period not less than 24

The Work described below will be complete and ready for inspection at planned time shown

Contractor Company	AL-HAYAA		Designer Company*	KK CONSULT.							
Issued by Contractor	Name	Sign	Date	Time							
	Eng.AHMED TAWFIK		11/12/2023								
Received by Employer Representative	M.A	12/12/2023	UIR	C1	C2	C3	DD	MM	YY	HH	MM
				KP510	EW	CS	11	12	2023		
CODE-1	S1 to S21 Station Reference		D1 to S3 Depot Reference		Kp 510 Note						
CODE-2			Work Activity		For Kilometer point only Start Km is used						
CODE-3	Sub Element of Activity										

EXPLANATION OF WORK TO BE INSPECTED

Description	Element	Item
CIVIL/SURVEY/MATERIAL	REPLACEMENT FILL LAYER 0.75 FROM T.O.E	From ST- (510+400) To (510+680)

INSPECTION DETAILS The Following will be ready at the Planned Inspection Time

Planned Inspection Date	Planned Inspection Time
-------------------------	-------------------------

COMPLIANCE EVIDENCE Must be included as appropriate

Checklist Attached ☐	Test Results Attached ☐	Calibration Attached ☐	Other as indicated ☐
Drawing Reference	ITP Reference	MS Reference	

Civil	Survey	Material
 Visual inspection is accepted	 Levels is approved	 Accepted, sufficient compaction

INSPECTION RESULT

Organisation	Name	Sign	Date	Time	Approval Status	Please Tick if Not Attend
Contractor	Eng.AHMED TAWFIK				A-AWC-R	
QA/QC*						
GARB**	ENG/Khaled fawzy				A	
Employers Representative Notes						
Employers Representative Sign	M.A		12/25/2023		A	

* Designer

** Alignment, Bridge, Culvert only

	Electric Express Train - HSR			
	From El Ain El Sokhna City To Matrouh			
	Section - 7 From foka - Matrouh			
	From Station 510+000 To Station 511+500			
Testing Date :	12 /12/2023	Company	AL HAYAH	
Material :		Code	AH-2-59	
Location :	510+600	510+680	Code	HA-(7)
Layer Thickness :	-	Level layer	REPLACEMENT FILL LAYER -0.75 FROM T.O.E	

Station	510+625	510+650	510+675			
Hole no	1	2	3			
Bulk density specifid sand (gm/cm3)	1.50	1.50	1.50			
wt .of sand befor test	8377	8417	8452			
WT .of sand after test	4128	4163	4198			
WT . Of sand fill cone	1550	1550	1550			
WT . Of sand in hole	2699	2704	2704			
Volume of hole	1799	1803	1803			
WT . Of sample from hole (gm)	4067	4080	4100			
Bulk density of soil (gm/cm3)	2.26	2.26	2.27			

Average water content %	6.7	6.8	7			
Dry density (gm/cm3)	2.12	2.12	2.13			
Max dry density (gm/cm3)	2.16	2.16	2.16			
Compaction ratio %	98.1	98.1	98.4			
Observations						
Lab Engineer :	AHMED TAWEEK		Consultant Eng. :	Hamed		
Sign :			Sign :	12/12/2023		

MATERIAL INSPECTION REQUEST



Location Name	Contractor Company		Designer Company	
Electric express train	AL-HAYAH COMPANY		k.k	
Issued by Contractor	Name	Sign	Date	Time
	Eng. Ahmed TAWFIK	<i>Ahmed Tawfik</i>	19-10-2023	
Contractor reference	HA - (2) 19-10-2023			
Received by ER		MIR	C1	C2
			C3	DD
			MM	YY
			HH	MM
			19	10
			23	

CODE - 1	S1 to S21 Station Reference	D1 to S3 Depot Reference	Kp XXX Note For Kilometer point only Start Km is used
CODE - 2	Work Activity		
CODE - 3	Sub Element of Activity		

Description of Materials	FILL MATERIAL RESULTS		
Location to be Used	From	To	LAYER
	510+500	510+600	استبدال / -1.75
	510+600	510+700	استبدال / -1.75
	510+720	510+820	استبدال / -1.75
	510+820	510+920	استبدال / -1.75
	510+920	510+980	استبدال / -1.75
	511+000	511+180	FILL REPLACEMENT LAYER -1.5
	511+180	511+280	FILL REPLACEMENT LAYER -1.5
	511+280	511+380	FILL REPLACEMENT LAYER -1.5
	511+380	511+500	FILL REPLACEMENT LAYER -1.5

MAR Approval No		Date	
Supplier Name			
Test Requirement		Specification	Clause
Reference Photos	Yes attached / No	Other	

Item	Description	Unit	Quantity	Arrival Date	Note
1	Sieve analysis	m³	3000	17-10-2023	
2	Classification	m³	3000	17-10-2023	
3	Proctor & O.m.c	m³	3000	18-10-2023	
4	L.L & P.L & PI	m³	3000	17-10-2023	
5	C.B.R	m³	3000	19-10-2023	

Comments by:	Comments by:
A sample has been taken from fill material by K.K office to (Al Tawakol laboratory) and the results founded meet the specifications and accepted.	Test result for estimated quantities of about (3000m³)

APPROVAL STATUS				
Organisation	Name	Sign	Date	A-AWC-R
Contractor	Eng. Ahmed TAWFIK	<i>Ahmed Tawfik</i>	19-10-2023	
QA/QC *	<i>Klassan</i>	<i>Klassan</i>	19-10-2023	
GARB**	Hussein Fouad	<i>Hussein Fouad</i>	19-10-2023	
Comments by				
Employers Representative				

* Designer

** Alignment / Bridges: Culvert Only

MATERIAL APPROVAL REQUEST



Location Name	Contractor Company		Designer Company																	
Electric express train	AL- HAYAH Company		k.k																	
Issued by Contractor	Name	Sign	Date	Time																
	Eng. Ahmed TAWFIK	Ahmed Tawfik	19-10-2023																	
Contractor Reference	HA - (2) - 19-10-2023																			
Received by ER	MAR		<table border="1"> <tr> <td>C1</td> <td>C2</td> <td>C3</td> <td>DD</td> <td>MM</td> <td>YY</td> <td>HH</td> <td>MM</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>19</td> <td>10</td> <td>23</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	C1	C2	C3	DD	MM	YY	HH	MM				19	10	23			
C1	C2	C3	DD	MM	YY	HH	MM													
			19	10	23															

NB: Package 1 only (Package 2 via Content)				
The following test result are attached for review				
Description of Materials	Soil (A-1-A)			
Location to be Used	K.P (510+500)			
Item	Specification	Test requirement	Test result attachment	Remarks
1	ASTM D 75	Aggregate Sampling	According to specifications	
2	ASTM C 136	Sieve Analysis	According to specifications	
3	ASTM D 1440	Passing Sieve, No 200	14.11	
4	ASTM D 4318	Atterberg limit	N. PI	
5	ASTM D 2974	Moisture content	7.3 %	
6	ASTM D 1557	Modified proctor	2.16	
7	ASTM D 1883	CBR	67.2%	
Comments by:			Comments by:	

APPROVAL STATUS				
Organisation	Name	Sign	Date	A-AWC-R
Contractor	Eng. Ahmed TAWFIK	Ahmed Tawfik	19-10-2023	
Contractor QA/QC *	mohamed elsaied	m-elsaied	22-10-2023	
GARB**	Hussien Fouad	Hussien	22-10-2023	
Employers Representative				

* Designer

** Alignment/Bridges: Culvert only

 K.K. CONSULTING ENGINEERS ك.ك. استشارات الهندسة	 SVC شركة الصناعات والكيماويات	Electric Express Train - HSR From El Ain El Sokhna City To El Alamein - MATROUH Section - 7 From FOKA To MARSA MATROUH From Station 504+000 To Station 564+177	 الهيئة العامة للقناة SCA
Operating lap	Al Tawkol Central Lab		

PARTICLE SIZE DISTRIBUTION OF SOIL

TESTING DATE:	17/10/2023	CODE	ZONE	510+000	511+500
LOCATION	K.P (510+500)	AL Hayah (2) HA-2	Material	fill material layer	
NAME COMPANY	AL Hayah		quantity	3500m ³	

1-visual inspection test

2-Gradient test

A-gradation of bulk materials				SAMPLE WEIGHT (gm)		40235.00		gm	table classify	
sieve size	2 "	1.5 "	1 "	3/4 "	2/1 "	3/8 "	# 4	PASS	soil classify	
Mass retained (g)	0.0	1105.0	2335.0	4340.0	3825.0	4200.0	4860.0		CLASS	
Cumulative Retained (g)	0.0	1105.0	3440.0	7780.0	11605.0	15805.0	20665.0	19570.0	A1-a	
Cumulative Retained %	0.0	2.7	8.5	19.3	28.8	39.3	51.4		2.16	
Cumulative Passing %	100.0	97.3	91.5	80.7	71.2	60.7	48.6		7.3%	
									CBR	
									67.2%	
									CORR PRO	-
									CORR WC	-

B-soft material gradation				WT.OF sample		500.00		gm	
sieve size	4.75	7.5	15	30	60	100	200		

B-soft material gradation				WT.OF sample		500.00		gm
sieve size	#10	#40	#200					
Cumulative Retained (g)	43.00	254.00	355.00					
Cumulative Retained %	8.60	50.80	71.00					
Cumulative Passing %	91.40	49.20	29.00					

C-General gradient										
sieve size(in)	2 "	1.5 "	1 "	3/4 "	1/2 "	3/8 "	# 4	# 10	# 40	# 200
sieve size(mm)	50.0	37.5	25.0	19.0	5.0	9.5	4.75	2.00	0.425	0.075
Cumulative Passing %	100.0	97.3	91.5	80.7	71.2	60.7	48.6	44.5	23.9	14.11

ATTERBERG LIMITS	LIQUID LIMIT (L.L.)	PLASTIC LIMIT (P.L.)	PLASTIC INDEX (P.I.)
	N.L	N.P	N.PI

Contractor

ENG

Ahmed Halem

SIGN




Consultant

mohamed elsaied

m-elsaied

22/10/2023

 ك.ك. استشارات الهندسة
 ا.م. خالد قنديل

 	Electric Express Train - HSR			
	From El Ain El Sokhna City To El Alamein - MATROUH			
	Section - T From FOKA TO MARSA MATROUH			
From Station 504+000 To Station 568+177				

MODIFIED PROCTOR TEST ASTM D1557

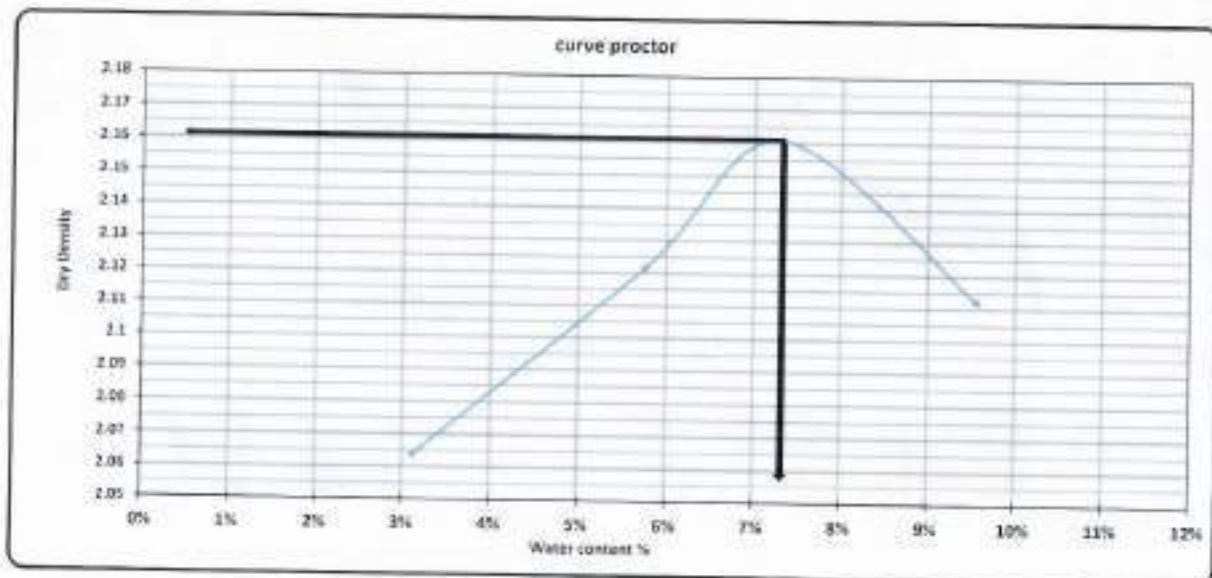
TESTING DATE:	18/10/2023	code	Station	510+000	511+500
LOCATION	K.P (510+500)	Al Hayah (2)	Material	fill material	
NAME COMPANY	AL Hayah	HA-2	quantity	3500m³	

Weight of empty mold :	5620.0
Mold Volume:	2124.0

MAX Dry Density	2.14
Water content %	7.3%

trial no :	1	2	3	4	
Wt. Of Mold+ wet soil	10160.0	10385.0	10545.0	10535	
WT. WET SOIL	4520.0	4765.0	4925.0	4915.0	
Wt. Density	2.128	2.243	2.318	2.314	

Tare No.	10	11	12	13	14	15	18	19		
Tare wt.	85.34	55.83	55.83	53.21	53.66	53.41	57.21	56.33		
Wt. Of wet soil & tare	150.0	150.0	150.0	150.0	150.0	150.0	150.0	150.0		
Wt. Of dry soil & tare	147.10	147.20	145.20	144.30	143.35	143.50	141.91	141.82		
Wt. Of water	2.9	2.8	4.8	5.7	6.7	6.5	8.1	8.2		
Wt. Of dry soil	91.8	91.4	91.4	91.1	89.7	89.1	84.7	85.5		
Water content %	3.2%	3.1%	5.3%	6.3%	7.4%	7.2%	9.6%	9.6%		
AV. Water content %	3.1%		5.8%		7.3%		9.6%			
Dry Density	2.064		2.121		2.161		2.112			



Contractor

ENG Ahmed Haseem

SIG



المصنع المشترك رقم (١)



Consultant

mohamed elabd



22-10-2023



Electric Express Train - HSR



California Bearing Ratio TEST

Testing Date :	19/10/2023	Code	FROM STA :	510+000	511+500
Location :	K.P (510+500)	AL Hayah (2)	Material	fill material	
Company Name	AL Hayah	HA-2	quantity	3500m ³	

Test Results

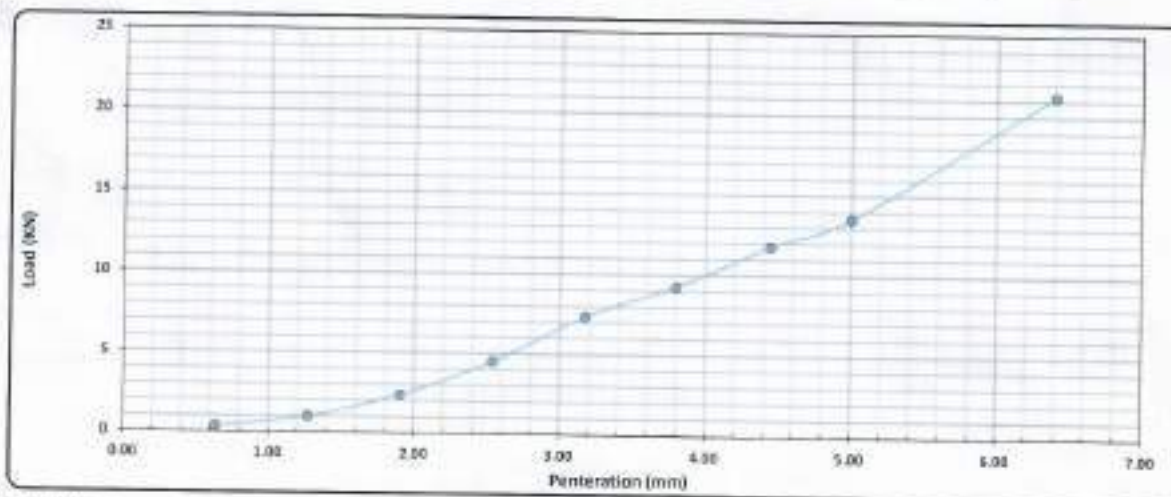
Compaction % for Mold	
Mold No.	2
Mold Vol (cm ³)	2715
Mold WT. (gm)	8178
Mold WT. + Wet WT. (gm)	10065
Wet WT. (gm)	4887
Wet Density (g/cm ³)	2.218
Dry Density (g/cm ³)	1.968
Proctor Density (g/cm ³)	2.160
Compaction %	95.7

Moisture Ratio After Compacted Mold	
Tare No.	12
Tare WT. (gm)	89.6
Tare WT. + Wet WT. (gm)	158
Tare WT. + Dry WT. (gm)	145.9
Water WT. (gm)	8.4
Dry WT. (gm)	93.0
Moisture Content %	6.8

Swelling	
Mold No.	2
Date	19/10/2023
Initial Height (mm)	0.80
Final Height (mm)	0.80
Difference	0.00
Sample Height (mm)	126.8
Swelling Ratio %	0.00%

Loading Reading :

Penetration (mm)	0.64	1.27	1.91	2.54	3.18	3.80	4.45	5.08	6.40
Load Reading (Kg)	34	110	264	592	817	1030	1389	1505	2360
Load (kN)	0.3	1.0	2.4	4.5	7.4	9.3	11.8	13.5	21.2



Calculations :-

Penetration (mm)	Load (kN)	Standard Load (kN)	CBR (%)	Mold - Compaction (%)	Compaction (%)	CBR (%)
2.50	4.52	15.4	33.8%	96	95	95.4% de %
5.08	13.55	28.0	67.0%			33.6%
						67.2%

Lab. Specialist

Name :

Sign :



Lab. Engineer

Name :

Sign :



Consultant Engineer

Name :

Sign :



CODE-1	S1 to S21 Station Reference	D1 to S3 Depot Reference	Kp XXX Note For Kilometer point only Start Km is used
CODE - 2	Work Activity		
CODE - 3	Sub Element of Activity		

MAR Approval No			Date	
Supplier Name				
Test Requirement		Specification	Clause	
Reference Photos	Yes attached / No	Other		

Comments by:	Comments by:
A sample has been taken from fill material by K.K office to (Al Tawakol laboratory) and the results founded meet the specifications and accepted.	Test result for estimated quant. of about (5000 m ³)

Organisation	Name	Sign	Date	A-AWC-R
Contractor	Eng. Ahmed TAWFIK		20-11-2023	
QA/QC *	Hassan		20-11-2023	
GARB**	Hussein Fouad		20-11-2023	
Comments by				
Employers Representative				

Page 1 of 1

MATERIAL APPROVAL REQUEST



Location Name	Contractor Company		Designer Company																	
Electric express train	AL- HAYAH Company		k.k																	
Issued by Contractor	Name	Sign	Date	Time																
	Eng. Ahmed TAWFIK		20-11-2023																	
Contractor Reference	HA - (5) - 20-11-2023																			
Received by ER	MAR		<table border="1"> <tr> <td>C1</td> <td>C2</td> <td>C3</td> <td>DD</td> <td>MM</td> <td>YY</td> <td>HH</td> <td>MM</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>20</td> <td>11</td> <td>23</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		C1	C2	C3	DD	MM	YY	HH	MM				20	11	23		
C1	C2	C3	DD	MM	YY	HH	MM													
			20	11	23															

NB: Package 1 only (Package 2 via Content)				
The following test result are attached for review				
Description of Materials	Soil (A-1-A)			
Location to be Used	K.P (510+500)			
Item	Specification	Test requirement	Test result attachment	Remarks
1	ASTM D 75	Aggregate Sampling	According to specifications	
2	ASTM C 136	Sieve Analysis	According to specifications	
3	ASTM D 1440	Passing Sieve, No 200	8.93	
4	ASTM D 4318	Atterberg limit	N. PI	
5	ASTM D 2974	Moisture content	6 %	
6	ASTM D 1557	Modified proctor	2.17	
7	ASTM D 1883	CBR	60%	
Comments by:			Comments by:	
			Test result	

APPROVAL STATUS				
Organisation	Name	Sign	Date	A-AWC-R
Contractor	Eng. Ahmed TAWFIK		20-11-2023	
Contractor QA/QC *	Hassa		20-11-2023	
GARB**	Hussein Fouad	Hussein Fouad	20-11-2023	
Employers Representative				

* Designer

** Alignment/Bridges: Culvert only



Electric Express Train - HSR
 From El Ain El Sokhna City To El Alamein - MATROUH
 Section - 7 From FOKA To MARSA MATROUH
 From Station 504+000 To Station 568+177



Operating lap: Al Tawkol Central Lab

PARTICLE SIZE DISTRIBUTION OF SOIL

TESTING DATE:	18/11/2023	code	ZONE	510+000	511+500
LOCATION	K.P (510+500)	AL Hayah (S)	Material	fill material layer	
NAME COMPANY	AL Hayah		quantity	5000m³	

1-visual inspection test

HA-5

2-Gradient test

1-gradation of bulk materials				SAMPLE WEIGHT [gm]		20745.00		gm	table classify	soil classify
sieve size	2"	1.5"	1"	3/4"	2/1"	3/8"	#4	PASS		
Mass retained (g)	0.0	0.0	1552.0	2366.0	3752.0	3348.0	3362.0		CLASS	A-1-A
Cumulative Retained (g)	0.0	0.0	1552.0	2366.0	7600.0	11008.0	14360.0	6385.0	PRO	2.17
Cumulative Retained %	0.0	0.0	7.5	18.8	36.9	53.1	69.2		WC	6%
Cumulative Passing %	100.0	100.0	92.5	81.2	63.1	46.9	30.78		CBR	60%
									CORR. PRO	-
									CORR. WC	-

3-soft material gradation

				WT.OF sample		500.00		gm		
sieve size	#10	#40	#200							
Cumulative Retained (g)	50.00	195.00	365.00							
Cumulative Retained %	10.00	39.00	71.00							
Cumulative Passing %	90.00	61.00	29.00							

4-General gradient

sieve size(in)	2"	1.5"	1"	3/4"	1/2"	3/8"	#4	#10	#40	#200
sieve size(mm)	50.0	37.5	25.0	19.0	5.0	9.5	4.75	2.00	0.425	0.075
Cumulative Passing %	100.0	100.0	82.5	81.2	63.1	46.9	30.8	27.7	18.8	8.85
										<15

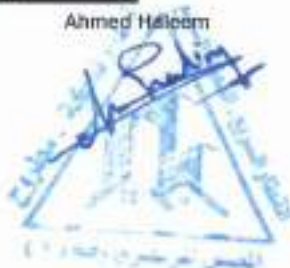
ATTERBERG LIMITS	LIQUID LIMIT (L.L.)	PLASTIC LIMIT (P.L.)	PLASTIC INDEX (P.I.)
	N.L	N.P	N.PI

Contractor

ENG

Ahmed Hileem

SIGN



Consultant

Hassan





Electric Express Train - HSR
 From El Ain El Sekhna City To El Alamein - MATROUH
 Section - 7 From FOKA TO MARSA MATROUH
 From Station 504+800 To Station 508+177



MODIFIED PROCTOR TEST ASTM D1557

TESTING DATE:	19/11/2023	code	ZONE	510+000	511+500
LOCATION	K.P (510+500)	AL Hayah (S)	Material	fill material layer	
NAME COMPANY	AL Hayah		quantity	5000m³	

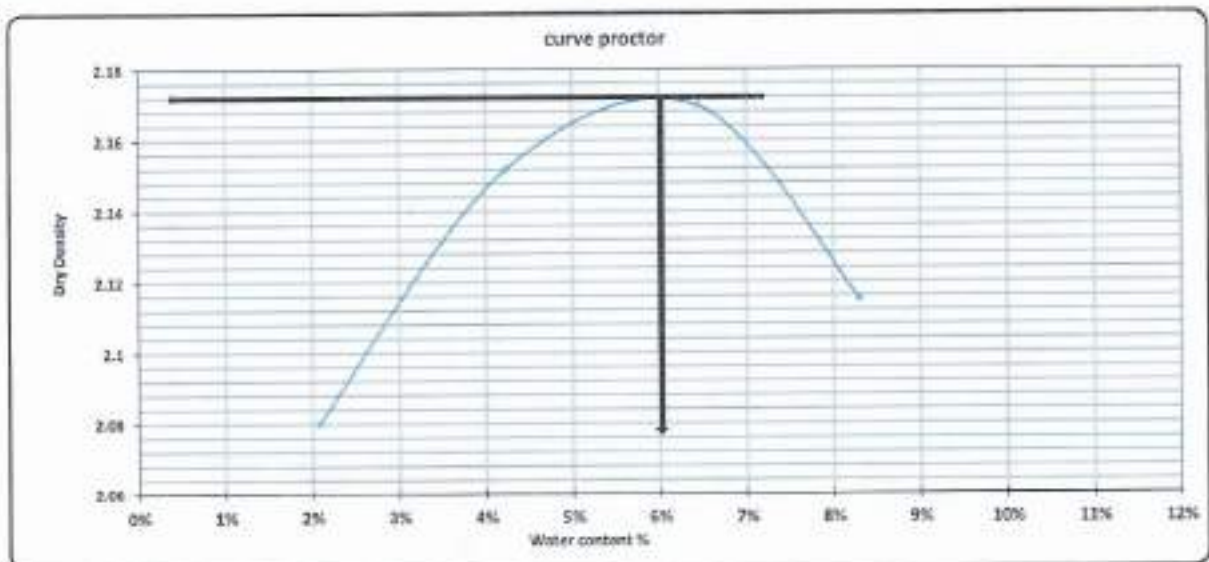
HA-S

Weight of empty mold :	5620.0
Mold Volume:	1124.0

MAX Dry Density	2.17
Water content %	6.0%

trial no :	1	2	3	4	
Wt. Of Mold+ wet soil	19130.0	19380.0	19525.0	19495	
WT. WET SOIL	4510.0	4763.0	4905.0	4865.0	
Wt. Density	3.125	2.242	2.399	2.290	

Tare No.	1	2	3	4	5	6	7	8		
Tare wt.	82.33	86.32	84.21	83.22	85.36	83.21	81.23	85.26		
Wt. Of wet soil & tare	150.0	150.0	150.0	150.0	158.0	158.0	158.0	158.0		
Wt. Of dry soil & tare	145.00	145.10	146.20	146.00	144.22	144.21	142.80	143.40		
Wt. Of water	5.0	4.9	3.8	4.0	5.8	5.8	7.2	7.6		
Wt. Of dry soil	95.7	91.5	92.0	92.8	88.9	91.8	91.6	87.0		
Water content %	2.1%	2.1%	4.1%	4.3%	6.5%	6.4%	7.9%	8.7%		
AV. Water content %	2.1%		4.2%		6.4%		8.3%			
Dry Density	2.080		2.152		2.170		2.115			



Contractor

ENG Ahmed Hafeem
 SIG



Consultant



 	Electric Express Train - HSR	 
---	-------------------------------------	---

California Bearing Ratio TEST

Testing Date :	20/11/2023	Code	FROM STA :	S10+000	S11+500
Location :	K.P. (S10+500)	AL Hayah (S)	Material	fill material	
Company Name	AL Hayah	HA-5	quantity	2000m ³	

1- Test Results

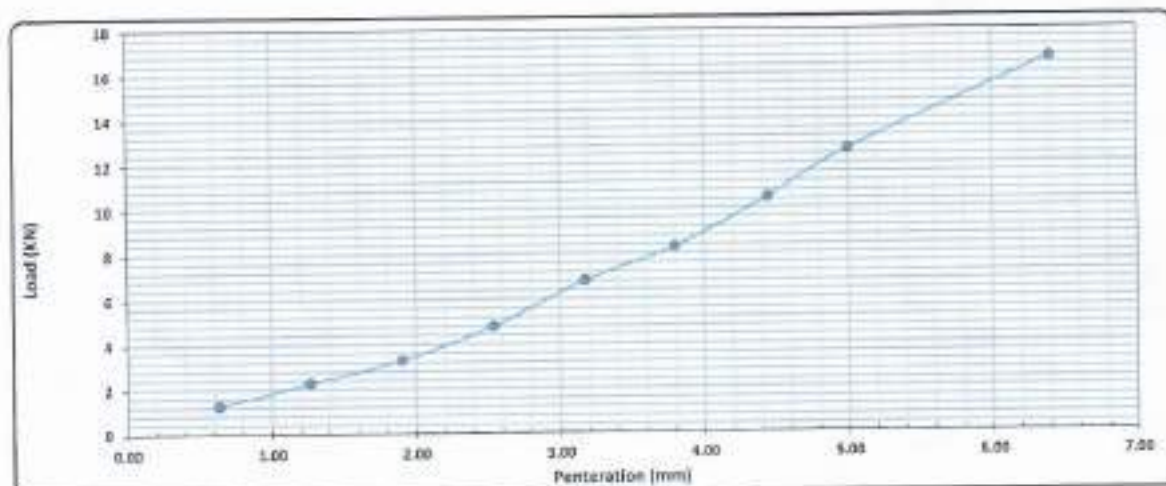
Compaction % for Mold	
Mold No.	1
Mold Vol. (cm ³)	2210
Mold WT. (gm)	5210
Mold WT. + Wet WT. (gm)	10058
Wet WT. (gm)	5068
Wet Density (g/cm ³)	2.292
Dry Density (g/cm ³)	2.163
Proctor Density (g/cm ³)	2.178
Compaction %	95.7

Moisture Ratio After Compacted Mold	
Non sol.ry	05
Tare WT. (gm)	85.43
Tare WT. + Wet WT. (gm)	150
Tare WT. + Dry WT. (gm)	146.7
Water WT. (gm)	3.3
Dry WT. (gm)	88.3
Moisture Content %	3.9

Swelling	
Mold No.	1
Date	20/11/2023
Initial Height (mm)	9.00
Final Height (mm)	9.00
Difference	0.00
Sample Height (mm)	128.0
Swelling Ratio %	0.00%

Loading Reading :

Penetration (mm)	0.64	1.27	1.91	2.54	3.18	3.80	4.45	5.08	6.40
Load Reading (Kg)	140	251	365	492	736	928	1163	1400	1852
Load (KN)	1.3	2.3	3.3	4.5	6.8	8.3	10.5	12.6	16.7



Calculations :-

Penetration	Load	Standard Load	CBR	Mold - Compaction	Compaction	CBR
(mm)	(KN)	(lb)	(%)	(%)	(%)	% على نسبة 50
2.54	4.79	10.4	25.9%	100	95	34.2%
5.08	12.00	26.9	65.9%			88.0%

Lab. Specialist

Name :

Sign :



Lab. Engineer

Name : Ahmed Mubarek

Sign :



Consultant Engineer

Name : Hassan

Sign :



MATERIAL INSPECTION REQUEST



Location Name	Contractor Company		Designer Company	
Electric express train	AL-HAYAH COMPANY		k.k	
Issued by Contractor	Name	Eng. Ahmed TAWFIK	Date	19-12-2023
	Signature		Time	
Contractor reference	HA - (8) 19-12-2023			
Received by ER	MIR	C1	C2	C3
		DD	MM	YY
		19	12	23

CODE-1	S1 to S21	D1 to S3	Kp XXX Note
CODE-2	Station Reference	Depot Reference	For Kilometer point only Start Km is used
CODE-3	Work Activity		
	Sub Element of Activity		

Description of Materials	FILL MATERIAL RESULTS		
	From	To	LAYER
Location to be Used	510+500	510+880	Fill replacement layer -0.5 from T.O.E
	511+060	511+500	Fill replacement layer -0.25 from T.O.E

MAR Approval No	Date
Supplier Name	
Test Requirement	Specification
Reference Photos	Yes attached / No
	Other

Item	Description	Unit	Quantity	Arrival Date	Note
1	Sieve analysis	m³	5000	17-12-2023	
2	Classification	m³	5000	17-12-2023	
3	Proctor & O.m.c	m³	5000	18-12-2023	
4	L.L & P.L & PI	m³	5000	17-12-2023	
5	C.B.R	m³	5000	19-12-2023	

Comments by:	Comments by:
A sample has been taken from fill material by K.K office to (Al Tawakol laboratory) and the results founded meet the specifications and accepted.	Test result for estimated quantity for about (5000m³)

APPROVAL STATUS				
Organisation	Name	Sign	Date	A-AWC-R
Contractor	Eng. Ahmed TAWFIK		19-12-2023	
QA/QC *	Mohamed Salham		26/12/2023	
GARB**	Hussein Fouad		26-12-2023	
Comments by				
Employers Representative				

* Designer

** Alignment / Bridges: Culvert Only

MATERIAL APPROVAL REQUEST



Location Name	Contractor Company		Designer Company	
Electric express train	AL- HAYAH Company		k.k	
Issued by Contractor	Name	Sign	Date	Time
	Eng. Ahmed TAWFIK		19-12-2023	
Contractor Reference	HA - (8) - 19-12-2023			
Received by ER	MAR			

NB: Package 1 only (Package 2 via Content)				
The following test result are attached for review				
Description of Materials	Soil (A-1-a)			
Location to be Used	K.P (510+500)			
Item	Specification	Test requirement	Test result attachment	Remarks
1	ASTM D 75	Aggregate Sampling	According to specifications	
2	ASTM C 136	Sieve Analysis	According to specifications	
3	ASTM D 1440	Passing Sieve, No 200	9.39	
4	ASTM D 4318	Atterberg limit	N.A	
5	ASTM D 2974	Moisture content	7.2%	
6	ASTM D 1557	Modified proctor	2.17	
7	ASTM D 1883	CBR	50.7%	
Comments by:		Comments by:		

APPROVAL STATUS				
Organisation	Name	Sign	Date	A-AWC-R
Contractor	Eng. Ahmed TAWFIK		19-12-2023	
Contractor QA/QC *	mohamed sallah		26/12/2023	
GARB**	Hussein Fouad		26-12-2023	
Employers Representative				

* Designer
** Alignment/Bridges: Culvert only

 KK ENGINEERING CONSULTING EGYPT الشركة الهندسية الاستشارية القاهرة	 جمهورية مصر العربية السكك الحديدية مصر	Electric Express Train - HSR From El Ain El Sokhna City To El Alamein - MATROUH Section - 7 From FOKA To MARSA MATROUH From Station 504+000 To Station 568+177	 جمهورية مصر العربية السكك الحديدية مصر
Operating lap	Al Tawkol Central Lab		

PARTICLE SIZE DISTRIBUTION OF SOIL

TESTING DATE	17-12-2023	CODE	ZONE	510+000	511+500
LOCATION	K.P (510+500)	AL Hayah (8)	Material	fill material layer	
NAME COMPANY	AL Hayah		quantity	5000m³	

1-visual inspection test

HA-8

2-Gradient test

A-gradation of bulk materials				SAMPLE WEIGHT (gm)		24530.00		gm	table classify
sieve size	2 "	1.5 "	1 "	3/4 "	2/1 "	3/8 "	# 4	PASS	soil classify
Mass retained (g)	0.0	0.0	1520.0	2280.0	3554.0	3576.0	5370.0		CLASS
Cumulative Retained (g)	0.0	0.0	1520.0	3800.0	7354.0	10930.0	16300.0	8236.0	A-1-a
Cumulative Retained %	0.0	0.0	6.2	15.5	30.0	44.6	66.4		PRO
Cumulative Passing %	100.0	100.0	93.8	84.5	70.0	55.4	33.55		WC
									CBR
									CORR. PRO
									CORR. WC

B-soft material gradation				WT. OF sample		500.00		gm
sieve size	#10	#40	#200					
Cumulative Retained (g)	40.00	240.00	360.00					
Cumulative Retained %	8.00	48.00	72.00					
Cumulative Passing %	92.00	52.00	28.00					

C-General gradient										
sieve size(in)	2 "	1.5 "	1 "	3/4 "	1/2 "	3/8 "	# 4	# 10	# 40	# 200
sieve size(mm)	50.0	37.5	25.0	19.0	5.0	9.5	4.75	2.00	0.425	0.075
Cumulative Passing %	100.0	100.0	93.8	84.5	70.0	55.4	33.6	30.9	17.4	9.35
										<15

ATTERBERG LIMITS	LIQUID LIMIT (L.L.)	PLASTIC LIMIT (P.L.)	PLASTIC INDEX (P.I.)
	N.L	N.P	N.PI

Contractor

ENG

SIGN

Ahmed Haleem



Consultant

26/12
2023



 	Electric Express Train - HSR			
	From El Ain El Sekhna City To El Alamein - MATROUH			
	Section - 7 From FOHA TO MARSA MATROUH			
From Station 504+000 To Station 508+177				

MODIFIED PROCTOR TEST ASTM D1557

TESTING DATE:	18-12-2023	CODE	ZONE	510+000	511+500
LOCATION	K.P (510+000)	AL Hayah (8)	Material	fill material layer	
NAME COMPANY	AL Hayah		quantity	5000m³	

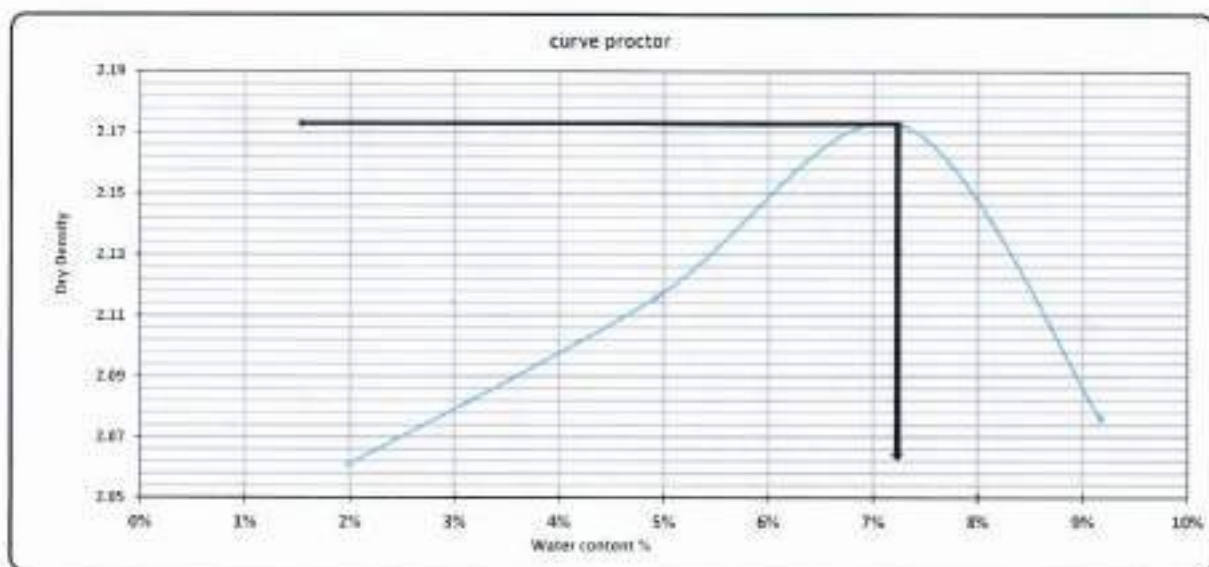
HA-8

Weight of empty mold :	5620.0
Mold Volume:	1114.0

MAX Dry Density	2.17
Water content %	7.2%

trial no :	1	2	3	4	
Wt. Of Mold+ wet soil	10985.0	10335.0	10569.0	10434	
Wt. WET SOIL	4465.0	4715.0	4949.0	4814.0	
Wt. Density	2.102	2.220	2.330	2.200	

Tare No.	9	10	11	12	13	14	15	16		
Tare wt.	55.45	55.47	55.31	53.96	53.48	54.83	54.33	55.35		
Wt. Of wet soil & tare	150.0	150.0	150.0	150.0	150.0	150.0	150.0	150.0		
Wt. Of dry soil & tare	148.21	148.10	145.45	145.61	143.40	143.65	141.80	142.15		
Wt. Of water	1.8	1.9	4.6	4.4	6.6	6.3	8.1	7.8		
Wt. Of dry soil	92.8	92.2	90.1	91.7	89.9	88.8	87.5	86.8		
Water content %	1.9%	2.1%	5.0%	4.8%	7.3%	7.1%	9.3%	9.0%		
AV. Water content %	2.0%		4.9%		7.2%		9.2%			
Dry Density	2.061		2.110		2.175		2.076			



Contractor
 ENG Ahmed Hafeem
 SIC





Consultant

26/12/2023


المكتب
 الاستشاري الهندسي
 ا.م. خالد قنديل


California Bearing Ratio TEST

Testing Date :	18-12-2023	Code	FROM STA :	510+000	511+500
Location :	K.P. (510+500)	AL Hayah (B)	Material	fill material	
Company Name	AL Hayah		quantity	5000m ³	

HA-B

Test Results

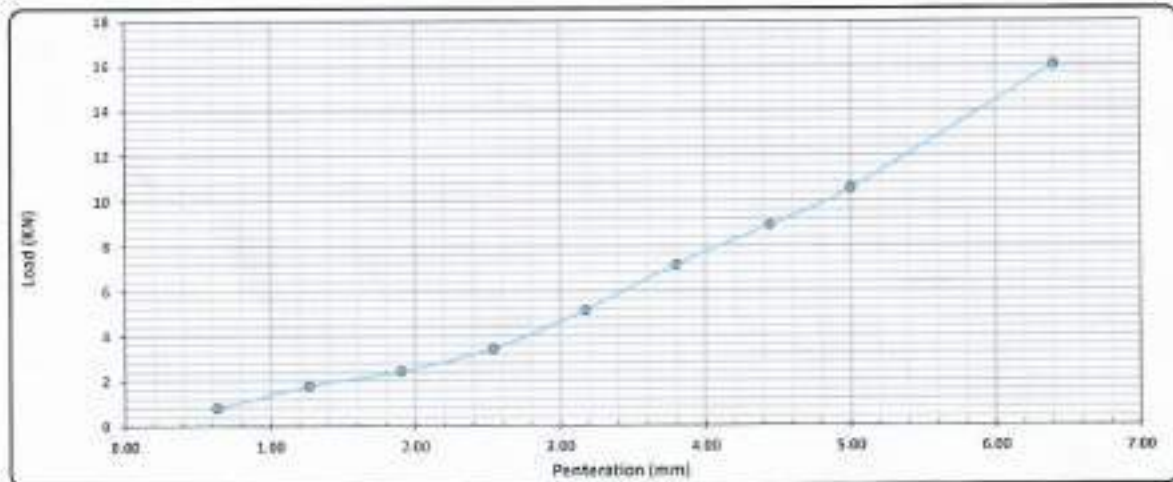
Compaction % for Mold	
Mold No.	1
Mold Vol. (cm ³)	2210
Mold WT. (gm)	4110
Mold WT. + Wat WT. (gm)	10300
Wat WT. (gm)	6080
Wat Density (g/cm ³)	2.287
Dry Density (g/cm ³)	2.140
Proctor Density (g/cm ³)	2.17
Compaction %	98.6

Moisture Ratio After Compacted Mold	
Num of tests	21
Tare WT. (gm)	55.35
Tare WT. + Wet WT. (gm)	180
Tare WT. + Dry WT. (gm)	143.8
Water WT. (gm)	6.1
Dry WT. (gm)	85.6
Moisture Content %	6.9

Swelling	
Mold No.	1
Date	18-12-2023
Initial Height (mm)	8.00
Final Height (mm)	8.00
Difference	0.00
Sample Height (mm)	120.0
Swelling Ratio %	0.00%

Loading Reading :

Penetration (mm)	0.64	1.27	1.91	2.54	3.18	3.80	4.45	5.08	6.40
Load Reading (kg)	99	197	270	380	570	750	990	1170	1790
Load (kN)	0.8	1.8	2.4	3.4	5.1	7.2	8.9	10.8	16.9



Calculations :

Penetration	Load	Standard Load	CBR	Mold - Compaction	Compaction	CBR
(mm)	(kN)	(lb)	(%)	(%)	(%)	نسبة نسبة 95
2.54	3.42	13.4	25.6%	98	95	24.7%
5.08	10.83	20.0	52.6%			48.7%

Lab. Specialist

Name :

Sign :



Lab. Engineer

Name : Ahmed Al-Hayah

Sign :



Consultant Engineer

Name :

Sign :

26/12/2023



MATERIAL INSPECTION REQUEST



المملكة العربية السعودية
وزارة النقل والبنى التحتية
GARB**



Location Name	Contractor Company	Designer Company																	
Electric express train	AL-HAYAH COMPANY	k.k																	
Issued by Contractor	Name	Date	Time																
	Eng. Ahmed TAWFIK	17-01-2024																	
Contractor reference	HA - (10) 17-01-2024																		
Received by ER	MIR	<table border="1"> <tr> <td>C1</td><td>C2</td><td>C3</td><td>DD</td><td>MM</td><td>YY</td><td>HH</td><td>MM</td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td>17</td><td>01</td><td>24</td><td></td><td></td></tr> </table>	C1	C2	C3	DD	MM	YY	HH	MM				17	01	24			
C1	C2	C3	DD	MM	YY	HH	MM												
			17	01	24														

CODE - 1	S1 to S21 Station Reference	D1 to S3 Depot Reference	Kp XXX Note For Kilometer point only Start Km is used
CODE - 2	Work Activity		
CODE - 3	Sub Element of Activity		

Description of Materials	FILL MATERIAL RESULTS		
Location to be Used	From	To	LAYER
	510+500	511+220	Fill replacement layer ferma level

MAR Approval No		Date	
Supplier Name			
Test Requirement		Specification	Clause
Reference Photos	Yes attached / No	Other	

Item	Description	Unit	Quantity	Arrival Date	Note
1	Sieve analysis	m³	4300	15-01-2024	
2	Classification	m³	4300	15-01-2024	
3	Proctor & O.m.c	m³	4300	16-01-2024	
4	LL & P.L & PI	m³	4300	15-01-2024	
5	C.B.R	m³	4300	17-01-2024	

Comments by:	Comments by:
A sample has been taken from fill material by K.K office to (Al Tawakol laboratory) and the results founded meet the specifications and accepted.	Test result for estimated quantities of about (4300m³)

APPROVAL STATUS				
Organisation	Name	Sign	Date	A-AWC-R
Contractor	Eng. Ahmed TAWFIK		17-01-2024	
QA/QC*	Mohamed Zallam		17/1/2024	
GARB**	Hussien Fouad		17-1-2024	
Comments by				
Employers Representative				

* Designer

** Alignment / Bridges; Culvert Only

MATERIAL APPROVAL REQUEST



Location Name	Contractor Company		Designer Company	
Electric express train	AL- HAYAH Company		k.k	
Issued by Contractor	Name	Sign	Date	Time
	Eng. Ahmed TAWFIK		5-01-2024	
Contractor Reference	HA - (10) - 17-01-2024			
Received by ER	MAR	C1	C2	C3
		DD	MM	YY
		17	01	24

NB: Package 1 only (Package 2 via Content)				
The following test result are attached for review				
Description of Materials		Soil (A-1-b)		
Location to be Used		K.P (510+500)		
Item	Specification	Test requirement	Test result attachment	Remarks
1	ASTM D 75	Aggregate Sampling	According to specifications	
2	ASTM C 136	Sieve Analysis	According to specifications	
3	ASTM D 1440	Passing Sieve, No 200	14.84	
4	ASTM D 4318	Atterberg limit	N.A	
5	ASTM D 2974	Moisture content	7.3%	
6	ASTM D 1557	Modified proctor	2.15	
7	ASTM D 1883	CBR	53.7%	
Comments by:			Comments by:	

APPROVAL STATUS				
Organisation	Name	Sign	Date	A-AWC-R
Contractor	Eng. Ahmed TAWFIK		17-01-2024	
Contractor QA/QC*	Mohamed Sallam		17/1/2024	
GARB**	Hussien Fouad		17-1-2024	
Employers Representative				

* Designer

** Alignment/Bridges: Culvert only

	Electric Express Train - HSR		
	From El Ain El Sokhna City To El Alamein - MATROUH		
	Section - 7 From FOKA To MARSA MATROUH		
	From Station 504+000 To Station 562+177		
Operating lap	Al Tawkol Central Lab		

PARTICLE SIZE DISTRIBUTION OF SOIL

TESTING DATE:	15-01-2024	code	ZONE	510+000	511+500
LOCATION	K.P (510+500)	AL Hayah (10)	Material	fill material layer	
NAME COMPANY	AL Hayah		quantity	4300m³	

1-visual inspection test

HA-10

2-Gradient test

A-gradation of bulk materials				SAMPLE WEIGHT (gm)		37316.00	gm	table classify	
sieve size	2 "	1.5 "	1 "	3/4 "	2/1 "	3/8 "	# 4	PASS	soil classify
Mass retained (g)	0.0	1233.0	2111.0	2062.0	3144.0	3665.0	4286.0		CLASS
Cumulative Retained (g)	0.0	1233.0	3344.0	5406.0	8540.0	12205.0	16491.0	20665.0	PRO
Cumulative Retained %	0.0	3.3	9.0	15.3	23.7	33.2	44.8		WC
Cumulative Passing %	100.0	96.7	91.0	84.7	76.3	66.8	55.20		CBR
									CBR PRO
									CBR WC

B-soft material gradation				WT. OF sample		500.00	gm		
sieve size	#10	#40	#200						
Cumulative Retained (g)	25.00	205.00	366.00						
Cumulative Retained %	5.00	41.00	73.20						
Cumulative Passing %	95.00	59.00	26.80						

ATTERBERG LIMITS	LIQUID LIMIT (LL)	PLASTIC LIMIT (P.L.)	PLASTIC INDEX (P.I.)
	N.L	N.P	N.PI

Contractor	Consultant
------------	------------

ENG Ahmed Hafeez
SIGN



 	Electric Express Train - HSR			
	From El Ain El Sokhna City To El Alamein - MATROUH			
	Section - 7 From FOKA TO MARSA MATROUH			
From Station 504+000 To Station 568+177				

MODIFIED PROCTOR TEST ASTM D1557

TESTING DATE:	16-01-2024	code	ZONE	510+000	511+500
LOCATION	K.P (510+500)	AL Hayah (10)	Material	fill material layer	
NAME COMPANY	AL Hayah		quantity	4300m³	

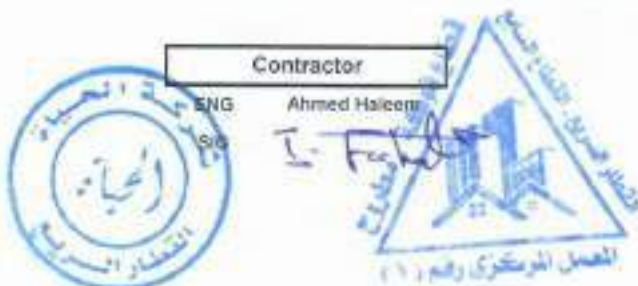
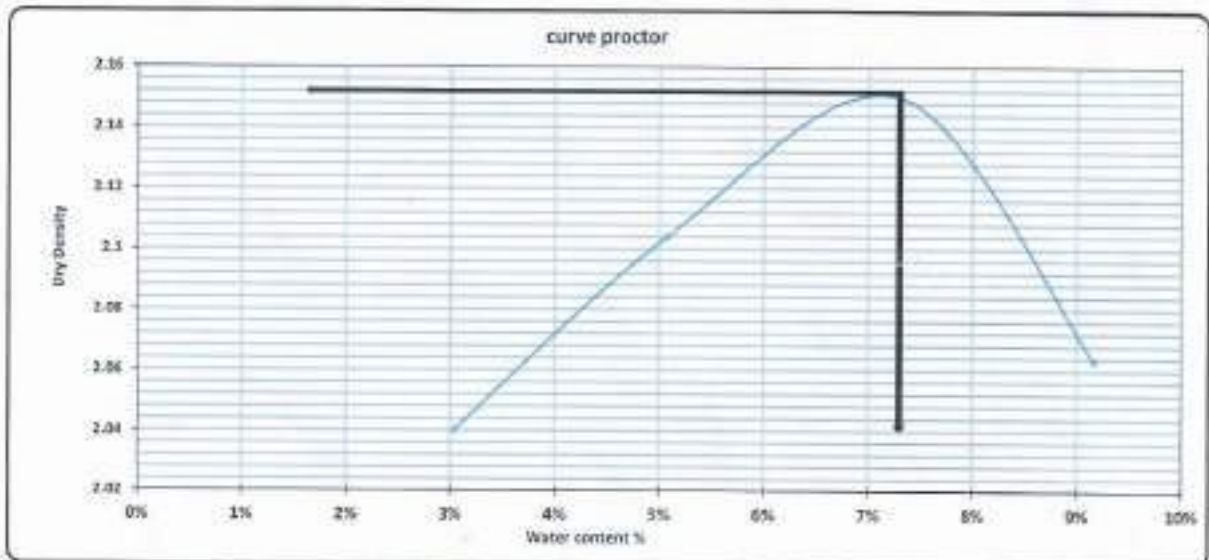
HA-10

Weight of empty mold :	5620.0
Mold Volume:	2124.0

MAX Dry Density	2.165
Water content %	7.2%

trial no :	1	2	3	4	
Wt. Of Mold+ wet soil	10085.0	10335.0	10320.0	10004	
WT. WET SOIL	4465.0	4695.0	4700.0	4384.0	
Wt. Density	2.192	2.210	2.207	2.252	

Tare No.	30	11	13	14	15	2	2	4		
Tare wt.	53.21	54.32	52.06	51.21	56.23	53.71	54.68	55.11		
Wt. Of wet soil & tare	158.0	158.0	158.0	158.0	158.0	158.0	158.0	158.0		
Wt. Of dry soil & tare	147.21	147.11	145.31	145.22	143.52	143.53	141.87	142.16		
Wt. Of water	2.8	2.9	4.7	4.8	6.5	6.5	8.1	7.8		
Wt. Of dry soil	94.0	92.8	93.0	93.9	87.3	88.3	87.2	87.1		
Water content %	3.0%	3.1%	5.0%	5.1%	7.4%	7.2%	9.2%	9.0%		
AV. Water content %	3.0%		5.1%		7.3%		9.2%			
Dry Density	2.048		2.104		2.159		2.063			



Consultant





Electric Express Train - HSR



California Bearing Ratio TEST

Testing Date :	17-01-2024	Code	FROM SEA :	510+000	511+500
Location :	K.P. (510+500)	AL Hayah (1B)	Material	fill material	
Company Name :	AL Hayah		quantity	4300m ³	

HA-10

Test Results

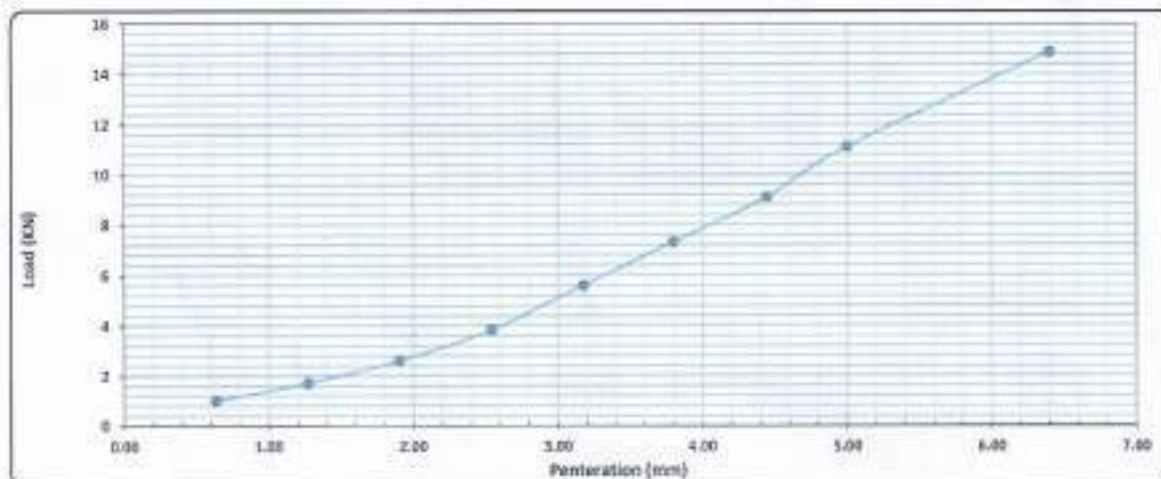
Compaction % for Mold	
Mold No.	1
Mold Vol. (cm ³)	2178
Mold WT. (gm)	4982
Mold WT. + Wat WT. (gm)	9896
Wat WT. (gm)	4914
Wat Density (g/cm ³)	1.00
Dry Density (g/cm ³)	2.118
Proctor Density (g/cm ³)	2.126
Compaction %	99.1

Moisture Ratio After Compacted Mold	
Sum of 1 gm	1
Tare WT. (gm)	95.30
Tare WT. + Wat WT. (gm)	150
Tare WT. + Dry WT. (gm)	142.65
Water WT. (gm)	7.35
Dry WT. (gm)	85.3
Moisture Content %	7.2

Swelling	
Mold No.	2
Date	17-01-2024
Initial Height (mm)	8.00
Final Height (mm)	8.00
Difference	0.00
Sample Height (mm)	120.0
Swelling Ratio %	0.00%

Loading Reading :

Penetration (mm)	0.54	1.27	1.91	2.54	3.18	3.80	4.45	5.09	6.43
Load Reading (Kg)	110	198	290	425	621	812	1014	1235	1652
Load (kN)	1.0	1.7	2.6	3.8	5.6	7.3	9.1	11.1	14.9



Calculations :-

Penetration (mm)	Load (kN)	Standard Load (kN)	CBR (%)	Mold - Compaction (%)	Compaction (%)	CBR (%)
2.50	3.83	13.4	28.7%	99	99	27.7%
5.00	11.12	10.0	85.5%			83.7%

Lab. Specialist

Name :

Sign :



Lab. Engineer

Name :

Ahmed Hafeez

Sign :



Consultant Engineer

Name :

Sign :





Owner/Consultant	Contractor/Consultant	CENTRAL LAB	Contractor	Owner
Plate Load Test Results				
Company Name	AL HAYAH			
Location	511 + 280	To	511 + 480	Station
Test Date	1-11-2023			
Layer level	-1.5			

EQUIPMENT AND TEST PROCEDURE :-

The diameter D of the plate is generally 0.30 m. For very coarse grained material also plates with diameter $D = 0.60$ m and $D = 0.762$ m are used.

The load is applied in 6 load increments of equal size. Under each load step the settlement must come to a noticeable and (< 0.02 mm/minute). After the maximum load is reached the unloading procedure can begin. After that, the plate is reloaded in 5 steps. A loaded truck, an excavator or a roller usually serve as counterweight for the hydraulic jack.

Diameter = 300mm

Loading	Load	Load	Stress	Dial 1	Dial 2	Dial 3	Sett. 1	Sett. 2	Sett. 3	352 Sett.
Stage No	Bar	kN	MPa/M2	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0.000	0.0	0.000	0.00	20.00	20.00		0.000	0.000		0.000
1.000	2.1	0.707	0.01	19.88	19.95		0.120	0.050		0.085
2.000	17.1	5.652	0.08	19.75	19.86		0.250	0.140		0.195
3.000	34.2	11.304	0.16	19.50	19.75		0.500	0.250		0.375
4.000	53.3	17.663	0.25	19.12	19.73		0.880	0.270		0.575
5.000	70.5	23.315	0.33	18.85	19.69		1.150	0.310		0.730
6.000	89.8	29.673	0.42	18.65	19.60		1.350	0.400		0.875
7.000	106.8	35.325	0.50	18.40	19.50		1.600	0.500		1.050
8.000	53.4	17.663	0.25	18.55	19.65		1.450	0.350		0.900
9.000	26.7	8.831	0.12	18.65	19.70		1.350	0.300		0.825
9.000	2.1	0.707	0.01	18.92	19.80		1.080	0.200		0.640
10.000	2.1	0.707	0.01	18.92	19.80		1.080	0.200		0.640
11.000	17.1	5.652	0.08	18.81	19.78		1.190	0.220		0.705
12.000	34.2	11.304	0.16	18.77	19.69		1.230	0.310		0.770
13.000	53.3	17.663	0.25	18.70	19.64		1.300	0.360		0.830
14.000	70.5	23.315	0.33	18.64	19.55		1.360	0.450		0.905
15.000	89.8	29.673	0.42	18.59	19.45		1.410	0.550		0.980

		σ	SS	3 σ
0.7 σ_1	0.35	0.72187	0.76937	0.2
0.3 σ_1	0.15	0.3525		
0.7 σ_2	0.35	0.92167		
0.3 σ_2	0.15	0.77001	0.15166	0.2
D (mm)	300			
E_v	121.81			
E_v	296.72			
Area (Square)	0.07065			

Factor E_v	1.44	Factor
--------------	------	--------

$$E_v = 8.75 \cdot D \cdot \Delta \sigma \cdot \Delta s$$

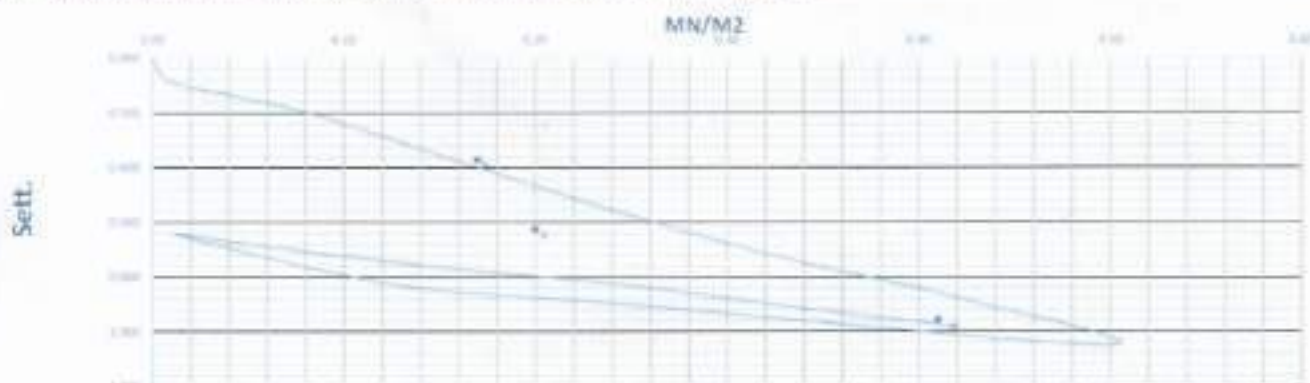
E_v = deformation modulus

$\Delta \sigma$ = load increment

Δs = settlement increment

D = diameter of the plate, generally 0.30 m

For this calculation $\Delta \sigma$ and Δs are usually taken from the load span between 0.3 σ_{max} and 0.7 σ_{max} .



Lab. Specialist

Name :

Sign :

Lab. Engineer

Name : AHMED HALEEM

Sign :

Consultant Engineer

Name : Hassan AS

Sign :





Owner Consultant	Contractor Consultant	CENTRAL LAB	Contractor	Owner
Plate Load Test Results				
Company Name		AL HAYAH		
Location	511 + 280	To	511 + 480	Station
Test Date	1-11-2023			
Layer level	-1.5			

EQUIPMENT AND TEST PROCEDURE :-

The diameter D of the plate is generally 0.30 m. For very coarse grained material also plates with diameter $D = 0.60$ m and $D = 0.762$ m are used

The load is applied in 6 load increments of equal size. Under each load step the settlement must come to a noticeable end (< 0.02 mm/minute). After the maximum load is reached the unloading procedure can begin. After that, the plate is reloaded in 5 steps. A loaded truck, an excavator or a roller usually serve as counterweight for the hydraulic jack

Diameter = 300mm											
Loading	Load	Load	Stress	Dial 1	Dial 2	Dial 3	Sett. 1	Sett. 2	Sett. 3	Avg. Sett.	
Stage No.	Bar	KN	MPa/M2	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0.000	0.0	0.000	0.00	20.00	20.00		0.000	0.000		0.000	
1.000	2.1	0.707	0.01	19.98	19.95		0.020	0.050		0.035	
2.000	17.1	5.652	0.08	19.85	19.88		0.150	0.120		0.135	
3.000	34.2	11.304	0.16	19.77	19.76		0.230	0.240		0.235	
4.000	51.3	17.663	0.25	19.65	19.60		0.350	0.400		0.375	
5.000	70.5	23.315	0.33	19.55	19.55		0.450	0.450		0.450	
6.000	89.8	29.673	0.42	19.50	19.50		0.500	0.500		0.500	
7.000	106.8	35.325	0.50	19.47	19.42		0.530	0.580		0.555	
8.000	53.4	17.663	0.25	19.47	19.49		0.530	0.510		0.520	
9.000	26.7	8.831	0.12	19.51	19.52		0.490	0.480		0.485	
9.000	2.1	0.707	0.01	19.64	19.61		0.360	0.390		0.375	
10.000	2.1	0.707	0.01	19.64	19.61		0.360	0.390		0.375	
11.000	17.1	5.652	0.08	19.62	19.59		0.380	0.410		0.395	
12.000	34.2	11.304	0.16	19.55	19.56		0.450	0.440		0.445	
13.000	51.3	17.663	0.25	19.51	19.50		0.490	0.500		0.495	
14.000	70.5	23.315	0.33	19.45	19.46		0.550	0.540		0.545	
15.000	89.8	29.673	0.42	19.40	19.44		0.600	0.560		0.580	

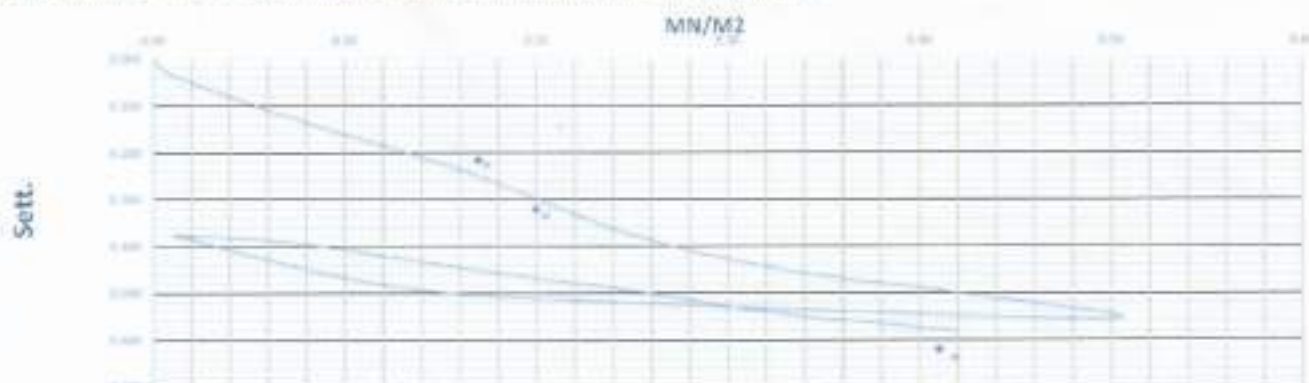
$0.7 \sigma_c$	0.35	0.45188	0.22938	0.2
$0.3 \sigma_c$	0.15	0.2225		
$0.7 \sigma_c$	0.35	0.55278	0.13778	0.2
$0.3 \sigma_c$	0.15	0.415		
D (mm)	300			
E_{s1}	196.19			
E_{s2}	526.62			
Area (Sq.m)	0.07065			

0.22938	1.00	0.500
---------	------	-------

$$E_s = 0.71 \cdot D \cdot \Delta \sigma / \Delta s$$

- E_s = deformation modulus
 $\Delta \sigma$ = load increment
 Δs = settlement increment
 D = diameter of the plate, generally 0.30 m

For this calculation $\Delta \sigma$ and Δs are usually taken from the load span between $0.3 \sigma_{peak}$ and $0.7 \sigma_{peak}$



Lab. Specialist

Name :

Sign :

Lab. Engineer

Name : AHMED HALEEM

Sign :

Consultant Engineer

Name :

Sign :



Hassan
 2023/11/13



Owner/Consultant	Contractor/Consultant	CENTRAL LAB	Contractor	Owner
Plate Load Test Results				
Company Name	AL HAYAH			
Location	511 + 180	To	511 + 280	Station
Test Date	2-11-2023			
Layer level	-1.5			

EQUIPMENT AND TEST PROCEDURE :-

The diameter D of the plate is generally 0.30 m. For very coarse grained material also plates with diameter $D = 0.60$ m and $D = 0.762$ m are used

The load is applied in 8 load increments of equal size. Under each load step the settlement must come to a noticeable end (< 0.02 mm/minute). After the maximum load is reached the unloading procedure can begin. After that, the plate is reloaded in 5 steps: A loaded truck, an excavator or a roller usually serve as counterweight for the hydraulic jack.

Diameter = 300mm										
Loading	Load	Load	Stress	Dial 1	Dial 2	Dial 3	Sett. 1	Sett. 2	Sett. 3	5% Sett.
Stage No.	Bar	KN	MPa/M2	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0.000	0.0	0.000	0.00	20.00	20.00		0.000	0.000		0.000
1.000	2.1	0.707	0.01	19.92	19.98		0.080	0.020		0.050
2.000	17.1	5.652	0.08	19.72	19.85		0.280	0.150		0.215
3.000	34.2	11.304	0.16	19.45	19.76		0.550	0.240		0.395
4.000	51.3	17.663	0.25	19.15	19.70		0.850	0.300		0.575
5.000	70.5	23.315	0.33	19.00	19.60		1.000	0.400		0.700
6.000	89.8	29.673	0.42	18.75	19.52		1.250	0.480		0.865
7.000	106.8	35.325	0.50	18.52	19.42		1.480	0.580		1.030
8.000	53.4	17.663	0.25	18.56	19.67		1.440	0.330		0.885
9.000	26.7	8.831	0.12	18.67	19.72		1.330	0.280		0.805
9.000	2.1	0.707	0.01	18.94	19.82		1.060	0.180		0.620
10.000	2.1	0.707	0.01	18.94	19.82		1.060	0.180		0.620
11.000	17.1	5.652	0.08	18.82	19.76		1.180	0.240		0.710
12.000	34.2	11.304	0.16	18.78	19.66		1.220	0.340		0.780
13.000	51.3	17.663	0.25	18.70	19.60		1.300	0.400		0.850
14.000	70.5	23.315	0.33	18.62	19.55		1.380	0.450		0.915
15.000	89.8	29.673	0.42	18.55	19.49		1.450	0.510		0.980

		σ	ΔS	S_v
$0.7 \sigma_{max}$	0.35	0.72063	0.34813	0.2
$0.3 \sigma_{max}$	0.15	0.37215		
$0.7 \sigma_{max}$	0.35	0.92944	0.12944	0.2
$0.3 \sigma_{max}$	0.15	0.80001		
D (mm)	300			
E_{v1}	129.26			
E_{v2}	347.66			
Area (Sq.m)	0.07068			

Load No.	1.00	0.000
----------	------	-------

$$E_v = 0.75 \cdot D \cdot \Delta \sigma / \Delta S$$

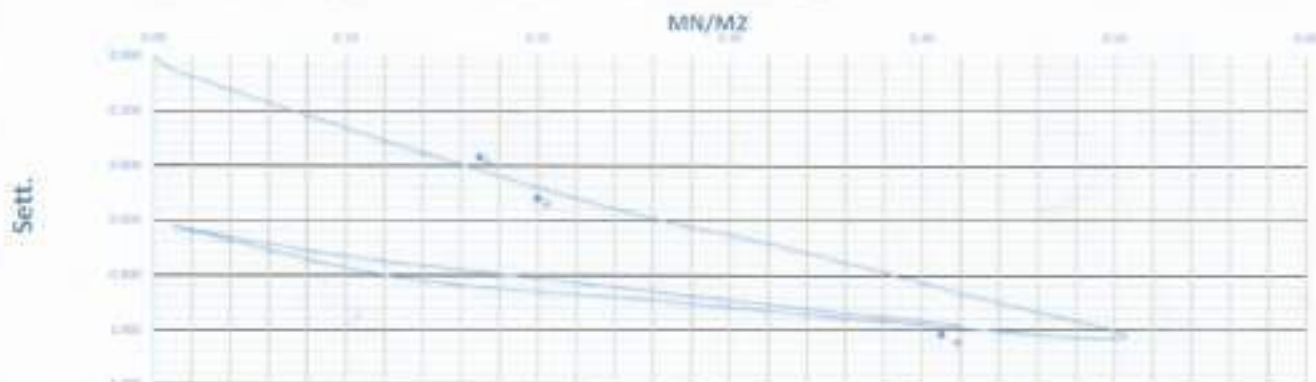
E_v = deformation modulus

$\Delta \sigma$ = load increment

ΔS = settlement increment

D = diameter of the plate, generally 0.30 m

For this calculation $\Delta \sigma$ and ΔS are usually taken from the load span between $0.3 \sigma_{max}$ and $0.7 \sigma_{max}$



Lab. Specialist

Name :

Sign :

Lab. Engineer

Name : AHMED HALEEM

Sign :

Consultant Engineer

Name : Hassan

Sign :



Signature of Consultant Engineer



Owner Consultant	Contractor Consultant	CENTRAL LAB	Contractor	Owner
Plate Load Test Results				
Company Name	AL HAYAH			
Location	511 + 000	To	511 + 180	Station
Test Date	4-11-2023			
Layer level	-1.5			

EQUIPMENT AND TEST PROCEDURE :-

The diameter D of the plate is generally 0.30 m. For very coarse grained material also plates with diameter $D = 0.60$ m and $D = 0.762$ m are used

The load is applied in 6 load increments of equal size. Under each load step the settlement must come to a noticeable end (< 0.02 mm/minute). After the maximum load is reached the unloading procedure can begin. After that, the plate is reloaded in 5 steps. A loaded truck, an excavator or a roller usually serve as counterweight for the hydraulic jack

Diameter = 300mm

Loading	Load	Load	Stress	Sett. 1	Sett. 2	Sett. 3	Sett. 4	Sett. 5	Sett. 6
Stage No.	Bar	kN	kN/m ²	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0.000	0.0	0.000	0.00	20.00	20.00		0.000	0.000	0.000
1.000	2.1	0.707	0.01	19.92	19.89		0.080	0.110	0.095
2.000	17.1	5.652	0.08	19.85	19.65		0.150	0.350	0.250
3.000	34.2	11.304	0.16	19.60	19.25		0.400	0.750	0.575
4.000	51.3	17.663	0.25	19.50	18.95		0.500	1.050	0.775
5.000	70.5	23.315	0.33	19.30	18.65		0.700	1.350	1.025
6.000	89.8	29.673	0.42	19.20	18.35		0.800	1.650	1.225
7.000	106.8	35.325	0.50	18.90	18.13		1.100	1.870	1.485
8.000	53.4	17.663	0.25	19.15	18.20		0.850	1.800	1.325
9.000	26.7	8.831	0.12	19.25	18.31		0.750	1.690	1.220
10.000	2.1	0.707	0.01	19.40	18.58		0.600	1.420	1.010
11.000	2.1	0.707	0.01	19.40	18.58		0.600	1.420	1.010
12.000	17.1	5.652	0.08	19.25	18.52		0.750	1.480	1.115
13.000	34.2	11.304	0.16	19.12	18.42		0.880	1.580	1.230
14.000	51.3	17.663	0.25	18.85	18.30		1.150	1.700	1.425
15.000	70.5	23.315	0.33	18.65	18.28		1.350	1.720	1.535
16.000	89.8	29.673	0.42	18.45	18.18		1.550	1.820	1.685

	s	Δs	Δs
0.7 σ_1	0.35	0.9975	0.46312
0.3 σ_1	0.15	0.53437	
0.7 σ_2	0.35	1.56833	0.34852
0.3 σ_2	0.15	1.22001	
D (mm)	300		
E_{v1}	97.17		
E_{v2}	229.19		
A_{v1} (kg/cm)	0.0708		

$E_{v1} < E_{v2}$	1.01	Pass
-------------------	------	------

$$E_v = 0.75 \cdot D \cdot \Delta \sigma / \Delta s$$

E_v = deformation modulus

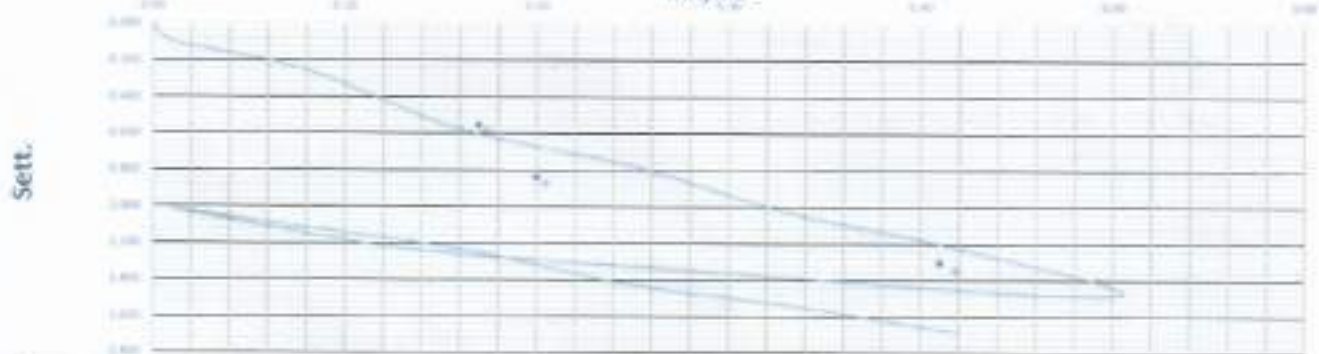
D = load increment

Δs = settlement increment

D = diameter of the plate, generally 0.30 m

For this calculation Δs and Δs_1 are usually taken from the load span between 0.3 σ_{max} and 0.7 σ_{max}

MN/M²



Lab. Specialist

Name :

Sign :

Lab. Engineer

Name : AHMED HALEEM

Sign :

Consultant Engineer

Name : Hassan

Sign :





Owner Consultant	Contractor Consultant	CENTRAL LAB	Contractor	Owner
Plate Load Test Results				
Company Name	AL HAYAH			
Location	511 + 000	To	511 + 180	Status 511 + 140
Test Date	4-11-2023			
Layer level	-1.5			

EQUIPMENT AND TEST PROCEDURE :-

The diameter D of the plate is generally 0.30 m. For very coarse grained material also plates with diameter $D = 0.60$ m and $D = 0.762$ m are used

The load is applied in 6 load increments of equal size. Under each load step the settlement must come to a noticeable end (< 0.02 mm/minute). After the maximum load is reached the unloading procedure can begin. After that, the plate is reloaded in 5 steps. A loaded truck, an excavator or a roller usually serve as counterweight for the hydraulic jack

Diameter = 300mm

Loading	Load	Load	Stress	Dial 1	Dial 2	Dial 3	Sett. 1	Sett. 2	Sett. 3	Avg. Sett.
Stage No.	Bar	kN	MPa/M2	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0.000	0.0	0.000	0.00	20.00	20.00		0.000	0.000		0.000
1.000	2.1	0.707	0.01	19.95	19.98		0.050	0.020		0.035
2.000	17.1	5.652	0.08	19.85	19.87		0.150	0.130		0.140
0.080	34.2	11.304	0.16	19.80	19.83		0.200	0.170		0.185
4.000	53.3	17.663	0.25	19.72	19.75		0.280	0.250		0.265
5.000	70.5	23.315	0.33	19.62	19.65		0.380	0.350		0.365
6.000	89.8	29.673	0.42	19.53	19.54		0.470	0.460		0.465
7.000	106.8	35.325	0.50	19.48	19.47		0.520	0.530		0.525
8.000	53.4	17.663	0.25	19.50	19.52		0.500	0.480		0.490
9.000	26.7	8.831	0.12	19.59	19.61		0.410	0.390		0.400
9.000	2.1	0.707	0.01	19.68	19.70		0.320	0.300		0.310
10.000	2.1	0.707	0.01	19.68	19.70		0.320	0.300		0.310
11.000	17.1	5.652	0.08	19.64	19.66		0.360	0.340		0.350
12.000	34.2	11.304	0.16	19.60	19.60		0.400	0.400		0.400
13.000	53.3	17.663	0.25	19.55	19.54		0.450	0.460		0.455
14.000	70.5	23.315	0.33	19.49	19.48		0.510	0.520		0.515
15.000	89.8	29.673	0.42	19.44	19.42		0.560	0.580		0.570

		σ	ΔS	$\Delta \sigma$
0.7 σ_1	0.35	0.4125	0.23312	0.2
0.3 σ_1	0.15	0.17938		
0.7 σ_2	0.35	0.52722	0.13722	0.2
0.3 σ_2	0.15	0.39		
D (mm)	300			
E_{v_1}	193.63			
E_{v_2}	517.94			
Area (Square)	0.07065			

$$E = 2 \frac{D \cdot \Delta \sigma}{\Delta S} \cdot \frac{1}{1 + \mu}$$

$$E_v = 0.75 \cdot E \cdot (1 - \mu^2) / (1 + \mu)$$

E_v = deformation modulus

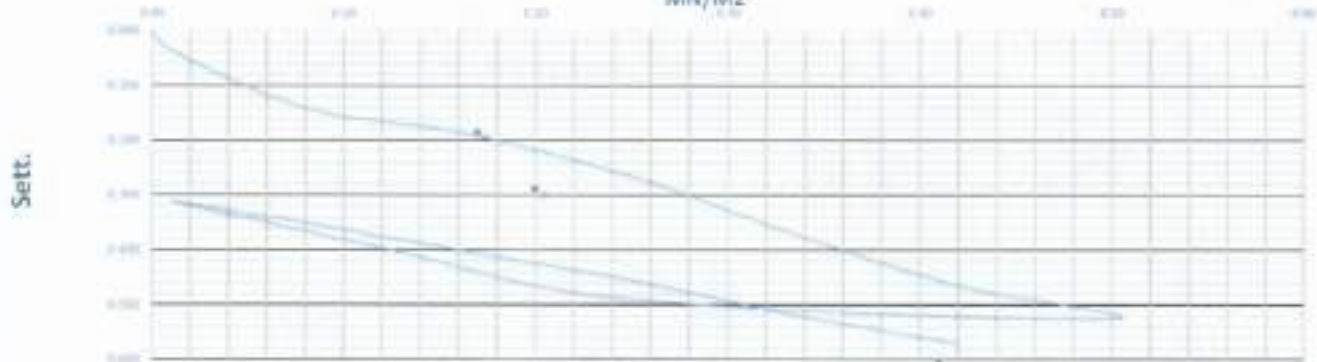
D_v = load increment

D_s = settlement increment

D = diameter of the plate, generally 0.30 m

For this calculation $\Delta \sigma$ and ΔS are usually taken from the load span between 0.3 σ_{max} and 0.7 σ_{max}

MN/M2



Lab. Specialist

Name :

Sign :

Lab. Engineer

Name : AHMED HALEEM

Sign :

Consultant Engineer

Name : Hassan

Sign :





Owner Consultant	Contractor Consultant	CENTRAL LAB	Contractor	Owner
Plate Load Test Results				
Company Name		AL HAYAH		
Location	510 + 780	To	510 + 880	
Test Date	5-11-2023			
Layer level	-1.5			

EQUIPMENT AND TEST PROCEDURE :-

The diameter D of the plate is generally 0.30 m. For very coarse grained material also plates with diameter $D = 0.60$ m and $D = 0.762$ m are used.

The load is applied in 6 load increments of equal size. Under each load step the settlement must come to a noticeable end (< 0.02 mm/minute). After the maximum load is reached the unloading procedure can begin. After that, the plate is reloaded in 5 steps. A loaded truck, an excavator or a roller usually serve as counterweight for the hydraulic jack.

Diameter = 300mm

Loading	Load	Load	Stress	Sett1	Sett2	Sett3	Sett4	Sett5	Sett6	Sett7	Sett8
Stage No.	Bar	kN	MPa/M2	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0.000	0.0	0.000	0.00	20.00	20.00		0.000	0.000		0.000	
1.000	2.1	0.707	0.01	19.86	19.95		0.140	0.050		0.095	
2.000	17.1	5.652	0.08	19.75	19.92		0.250	0.080		0.165	
3.000	34.2	11.304	0.16	19.50	19.82		0.500	0.180		0.340	
4.000	53.3	17.663	0.25	19.10	19.72		0.900	0.280		0.590	
5.000	70.5	23.315	0.33	18.94	19.65		1.060	0.350		0.705	
6.000	89.8	29.673	0.42	18.77	19.63		1.230	0.370		0.800	
7.000	106.8	35.325	0.50	18.52	19.60		1.480	0.400		0.940	
8.000	53.4	17.663	0.25	18.59	19.65		1.410	0.350		0.880	
9.000	26.7	8.831	0.12	18.68	19.70		1.320	0.300		0.810	
9.000	2.1	0.707	0.01	18.89	19.78		1.110	0.220		0.665	
10.000	2.1	0.707	0.01	18.89	19.78		1.110	0.220		0.665	
11.000	17.1	5.652	0.08	18.84	19.77		1.160	0.230		0.695	
12.000	34.2	11.304	0.16	18.74	19.75		1.260	0.250		0.755	
13.000	53.3	17.663	0.25	18.65	19.73		1.350	0.270		0.810	
14.000	70.5	23.315	0.33	18.58	19.71		1.420	0.290		0.855	
15.000	89.8	29.673	0.42	18.50	19.68		1.500	0.310		0.910	

			SS	SP
0.7 σ_1	0.35	0.4775	0.35938	0.2
0.3 σ_1	0.15	0.31813		
0.7 σ_1	0.35	0.86722	0.14222	0.2
0.3 σ_1	0.15	0.725		
D (mm)	300			
E_v	125.22			
E_v	114.41			
Area (Square)	0.07065			

Modulus	1.75	1.7500
---------	------	--------

$$E_v = 0.75 \cdot D \cdot \Delta \sigma / \Delta s$$

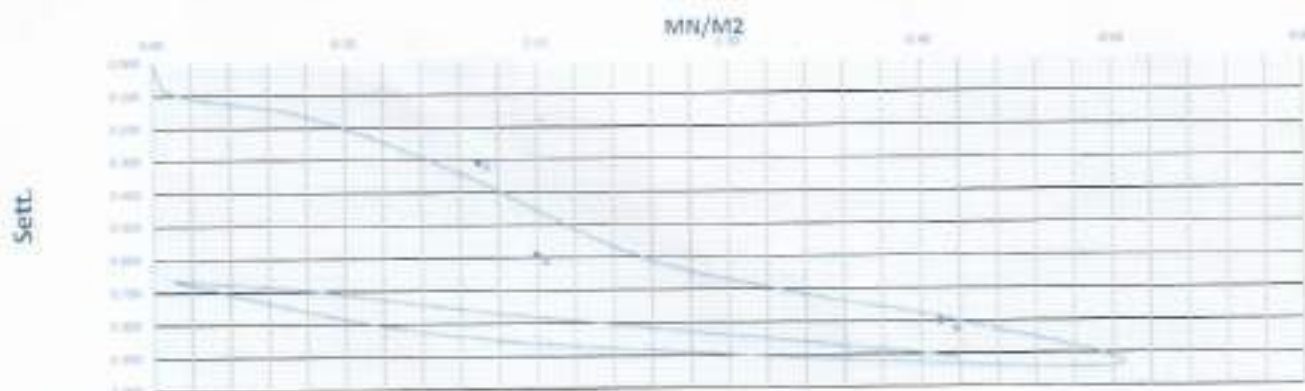
E_v = deformation modulus

D = load increment

Δs = settlement increment

D = diameter of the plate, generally 0.30 m

For this calculation $\Delta \sigma$ and Δs are usually taken from the load span between 0.3 σ_{max} and 0.7 σ_{max} .



Lab. Specialist

Name :

Sign :

Lab. Engineer

Name : AHMED HALEEM

Sign :

Consultant Engineer

Name : HASSA

Sign :





Owner Consultant	Contractor Consultant	CENTRAL LAB	Contractor	Owner
------------------	-----------------------	-------------	------------	-------

Plate Load Test Results

Company Name	AL HAYAH		
Location	510 + 880	To	511 + 000
Test Date	5-11-2023		
Layer level	-1.5		

Station	510 + 880
---------	-----------

EQUIPMENT AND TEST PROCEDURE :-

The diameter D of the plate is generally 0.30 m. For very coarse grained material also plates with diameter $D = 0.60$ m and $D = 0.762$ m are used

The load is applied in 5 load increments of equal size. Under each load step the settlement must come to a noticeable end (< 0.02 mm/minute). After the maximum load is reached the unloading procedure can begin. After that, the plate is reloaded in 5 steps. A loaded truck, an excavator or a roller usually serve as counterweight for the hydraulic jack

Diameter = 300mm

Loading	Load	Load	Stress	Dial 1	Dial 2	Dial 3	Sett. 1	Sett. 2	Sett. 3	Sett. 4
Stage No.	Bar	kN	MN/M2	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0.000	0.0	0.000	0.00	20.00	20.00		0.000	0.000		0.000
1.000	2.1	0.707	0.01	19.80	19.89		0.200	0.110		0.155
2.000	17.1	5.652	0.08	19.58	19.84		0.420	0.160		0.290
3.000	34.2	11.304	0.16	19.46	19.80		0.540	0.200		0.370
4.000	51.3	17.663	0.25	19.33	19.75		0.670	0.250		0.460
5.000	70.5	23.315	0.33	19.25	19.64		0.750	0.360		0.555
6.000	89.8	29.673	0.42	19.12	19.50		0.880	0.500		0.690
7.000	106.8	35.325	0.50	19.05	19.43		0.950	0.570		0.760
8.000	83.4	17.663	0.25	19.10	19.45		0.900	0.550		0.725
9.000	26.7	8.831	0.12	19.15	19.47		0.850	0.530		0.690
9.000	2.1	0.707	0.01	19.23	19.60		0.770	0.400		0.585
10.000	2.1	0.707	0.01	19.23	19.60		0.770	0.400		0.585
11.000	17.1	5.652	0.08	19.20	19.54		0.800	0.460		0.630
12.000	34.2	11.304	0.16	19.15	19.50		0.850	0.500		0.675
13.000	51.3	17.663	0.25	19.10	19.46		0.900	0.540		0.720
14.000	70.5	23.315	0.33	19.08	19.40		0.920	0.600		0.760
15.000	89.8	29.673	0.42	19.06	19.34		0.940	0.660		0.800

	σ	Δs	Δs	σ
0.7 σ_c	0.35	0.62875	0.26875	0.2
0.3 σ_c	0.15	0.36		
0.7 σ_c	0.35	0.76889	0.69388	0.2
0.3 σ_c	0.15	0.675		
D (mm)	300			
E_{s1}	107.44			
E_{s2}	479.11			
Area (Sq. cm)	0.0708			

$E = 107.44$	1.06	0.76889
--------------	------	---------

$$E_s = 0.75 \cdot D \cdot \Delta \sigma / \Delta s$$

E_s = deformation modulus

$\Delta \sigma$ = load increment

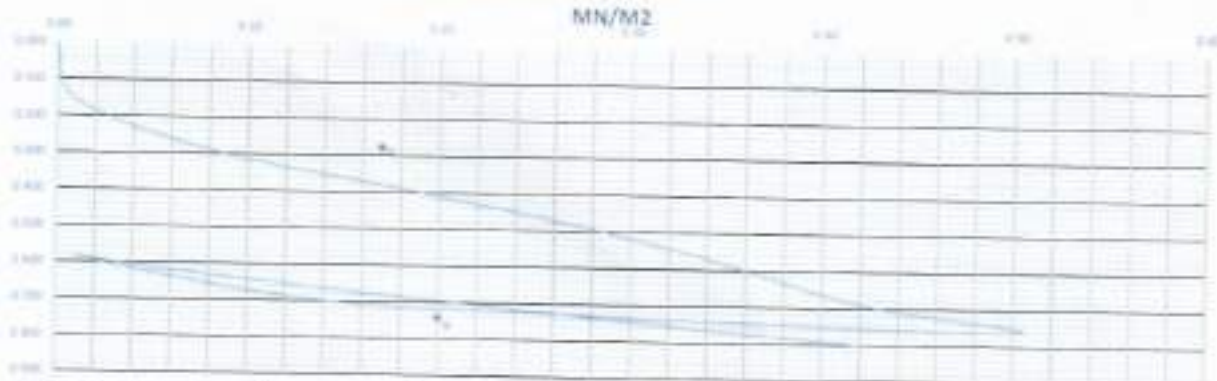
Δs = settlement increment

D = diameter of the plate, generally 0.30 m

For this calculation $\Delta \sigma$ and Δs are usually taken from the load span between 0.3 σ_{max} and 0.7 σ_{max}

MN/M2

Sett.



Lab. Specialist

Lab. Engineer

Consultant Engineer

Name :

Name : AHMED HALEEM

Name :

Sign :

Sign :

Sign :



Owner Consultant	Contractor Consultant	CENTRAL LAB	Contractor	Order
Plate Load Test Results				
Company Name	AL HAYAH			
Location	510 + 880	To	511 + 000	Station
Test Date	5-11-2023			
Layer level	-1.5			

EQUIPMENT AND TEST PROCEDURE :-

The diameter D of the plate is generally 0.30 m. For very coarse grained material also plates with diameter $D = 0.60$ m and $D = 0.762$ m are used

The load is applied in 6 load increments of equal size. Under each load step the settlement must come to a noticeable end (< 0.02 mm/minute). After the maximum load is reached the unloading procedure can begin. After that, the plate is reloaded in 5 steps. A loaded truck, an excavator or a roller usually serve as counterweight for the hydraulic jack

Diameter = 300mm

Loading	Load	Load	Stress	Dial 1	Dial 2	Dial 3	Sett. 1	Sett. 2	Sett. 3	SSG
Stage No.	Bar	kN	N/m ²	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0.000	0.0	0.000	0.00	20.00	20.00		0.000	0.000		0.000
1.000	2.1	0.707	0.01	19.82	19.82		0.180	0.180		0.180
2.000	17.1	5.652	0.08	19.75	19.76		0.250	0.240		0.245
3.000	34.2	11.304	0.16	19.51	19.55		0.490	0.450		0.470
4.000	53.3	17.663	0.25	19.35	19.43		0.650	0.570		0.610
5.000	70.5	23.315	0.33	19.16	19.32		0.840	0.680		0.760
6.000	89.8	29.673	0.42	19.00	19.23		1.000	0.770		0.885
7.000	106.8	35.325	0.50	18.87	19.15		1.130	0.850		0.990
8.000	53.4	17.663	0.25	18.90	19.17		1.100	0.830		0.965
9.000	26.7	8.831	0.12	19.05	19.25		0.950	0.750		0.850
9.000	2.1	0.707	0.01	19.18	19.38		0.820	0.620		0.720
10.000	2.1	0.707	0.01	19.18	19.38		0.820	0.620		0.720
11.000	17.1	5.652	0.08	19.17	19.37		0.830	0.630		0.730
12.000	34.2	11.304	0.16	19.08	19.35		0.920	0.650		0.785
13.000	53.3	17.663	0.25	18.96	19.25		1.040	0.750		0.895
14.000	70.5	23.315	0.33	18.93	19.20		1.070	0.800		0.935
15.000	89.8	29.673	0.42	18.89	19.17		1.110	0.830		0.970

	σ	Δs	Δs
0.7 σ_1	0.35	0.79512	0.35125
0.3 σ_1	0.15	0.44187	
0.7 σ_2	0.35	0.94278	0.20278
0.3 σ_2	0.15	0.74	
D (mm)	300		
E_{v1}	128.11		
E_{v2}	121.02		
Area (Sq.m)	0.07065		

$\Delta s(2\sigma)$	0.70	0.5900
---------------------	------	--------

$$E_v = 0.75 \cdot D \cdot \Delta \sigma / \Delta s$$

E_v = deformation modulus

$\Delta \sigma$ = load increment

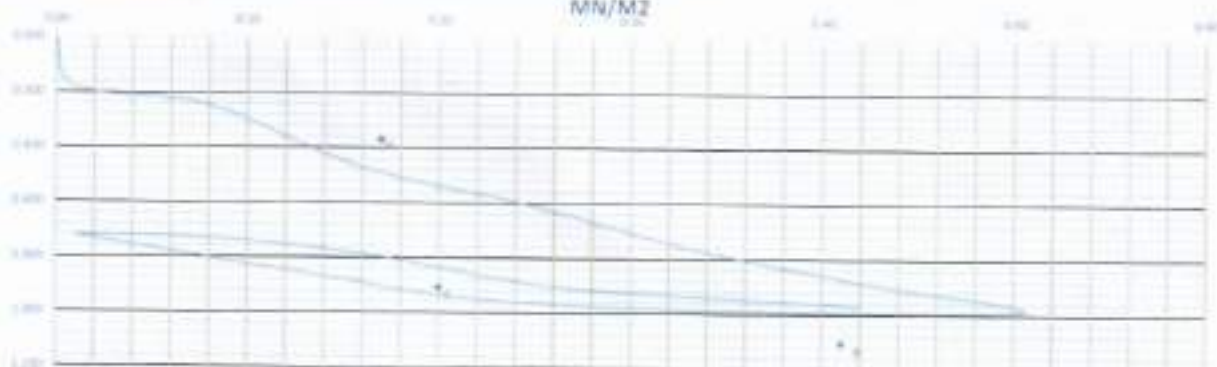
Δs = settlement increment

D = diameter of the plate, generally 0.30 m

For this calculation, Δs and $\Delta \sigma$ are usually taken from the load span between 0.3 σ_{max} and 0.7 σ_{max}

MM/M2

Sett.



Lab. Specialist

Lab. Engineer

Consultant Engineer

Name :

Name : AHMED HADEEM

Name :

Sign :

Sign :

Sign :









Owner/Consultant	Contractor/Consultant	CENTRAL LAB	Contractor	Other
------------------	-----------------------	-------------	------------	-------

Plate Load Test Results

Company Name	AL HAYAH		
Location	510 + 520	To	510 + 660
Test Date	7-11-2023		
Layer level	-1.5		

Station	510 + 500
---------	-----------

EQUIPMENT AND TEST PROCEDURE :-

The diameter D of the plate is generally 0.30 m. For very coarse grained material also plates with diameter $D = 0.60$ m and $D = 0.762$ m are used

The load is applied in 6 load increments of equal size. Under each load step the settlement must come to a noticeable end (< 0.02 mm/minute). After the maximum load is reached the unloading procedure can begin. After that, the plate is reloaded in 5 steps. A loaded truck, an excavator or a roller usually serve as counterweight for the hydraulic jack

Diameter = 300mm

Loading	Load	Load	Stress	Dist 1	Dist 2	Dist 3	Sett. 1	Sett. 2	Sett. 3	Avg. Sett.
Stage No.	Bar	KN	MPa/M2	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0.000	0.0	0.000	0.00	20.00	20.00		0.000	0.000		0.000
1.000	2.1	0.707	0.01	19.87	19.87		0.130	0.130		0.130
2.000	17.1	5.652	0.08	19.63	19.72		0.370	0.280		0.325
3.000	34.2	11.304	0.16	19.46	19.57		0.540	0.430		0.485
4.000	53.3	17.663	0.25	19.30	19.42		0.700	0.580		0.640
5.000	70.5	23.315	0.33	19.14	19.25		0.860	0.750		0.805
6.000	89.8	29.673	0.42	19.02	19.14		0.980	0.860		0.920
7.000	106.8	35.325	0.50	18.90	19.01		1.100	0.990		1.045
8.000	133.4	44.163	0.62	18.92	19.05		1.080	0.950		1.015
9.000	167.7	55.834	0.72	19.00	19.18		1.000	0.820		0.910
10.000	2.1	0.707	0.01	19.10	19.30		0.900	0.700		0.800
11.000	2.1	0.707	0.01	19.10	19.30		0.900	0.700		0.800
12.000	17.1	5.652	0.08	19.09	19.29		0.910	0.710		0.810
13.000	34.2	11.304	0.16	19.05	19.22		0.950	0.780		0.865
14.000	53.3	17.663	0.25	19.00	19.15		1.000	0.850		0.925
15.000	70.5	23.315	0.33	18.96	19.09		1.040	0.910		0.975
16.000	89.8	29.673	0.42	18.90	19.03		1.100	0.970		1.035

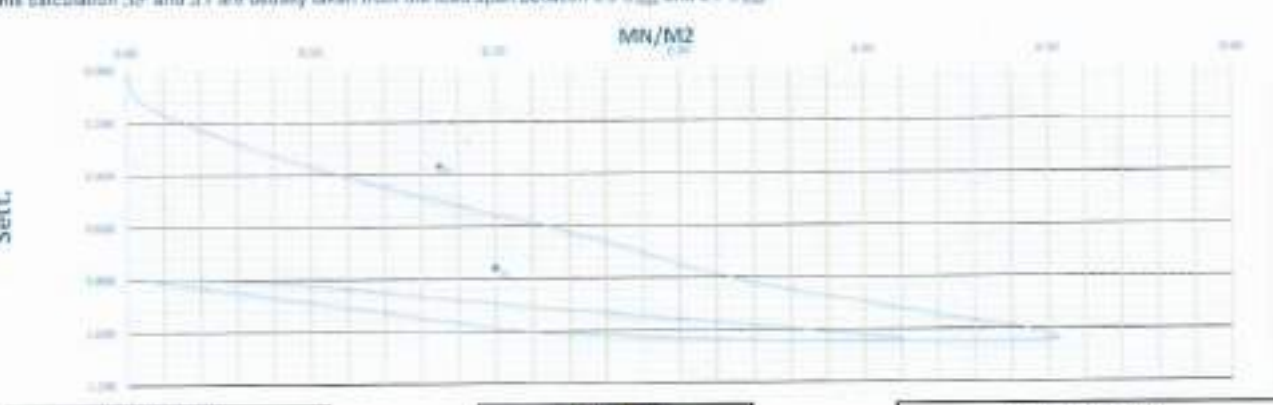
	σ	$\Delta\sigma$	Δs	E_s
0.7 σ_1	0.35	0.81063	0.34563	0.2
0.3 σ_1	0.15	0.405		
0.7 σ_2	0.35	0.98633	0.16833	0.2
0.3 σ_2	0.15	0.32		
D (mm)	300			
E_s	198.28			
E_s	267.33			
Area (Sq. m)	0.07065			

0-12.5
2.00
7.000

$$E_s = 0.75 \cdot \frac{D \cdot \Delta\sigma}{\Delta s}$$

E_s = deformation modulus
 $\Delta\sigma$ = load increment
 Δs = settlement increment
 D = diameter of the plate, generally 0.30 m

For this calculation $\Delta\sigma$ and Δs are usually taken from the load span between 0.3 σ_{max} and 0.7 σ_{max}



Lab. Specialist

Name : _____

Sign : _____

Lab. Engineer

Name : AHMED HALEEM

Sign : _____

Consultant Engineer

Name : _____

Sign : _____



Owner/Consultant	Contractor/Consultant	CENTRAL LAB	Contractor	Owner
------------------	-----------------------	-------------	------------	-------

Plate Load Test Results

Company Name	AL HAYAH		
Location	510 + 520	To	510 + 660
Test Date	7-11-2023		
Layer level	-1.5		

Station	510 + 640
---------	-----------

EQUIPMENT AND TEST PROCEDURE :-

The diameter D of the plate is generally 0.30 m. For very coarse grained material also plates with diameter $D = 0.50$ m and $D = 0.762$ m are used

The load is applied in 6 load increments of equal size. Under each load step the settlement must come to a noticeable and (< 0.02 mm/minute). After the maximum load is reached the unloading procedure can begin. After that, the plate is reloaded in 5 steps. A loaded truck, an excavator or a roller usually serve as counterweight for the hydraulic jack.

Diameter = 300mm										
Loading	Load	Load	Stress	Dist 1	Dist 2	Dist 3	Sett. 1	Sett. 2	Sett. 3	Sett.
Stage No.	Bar	KN	MM/M2	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0.000	0.0	0.000	0.00	20.00	20.00		0.000	0.000		0.000
1.000	2.1	0.707	0.01	19.96	19.97		0.040	0.030		0.035
2.000	17.1	5.652	0.08	19.78	19.88		0.220	0.120		0.170
3.000	34.2	11.304	0.16	19.53	19.78		0.470	0.220		0.345
4.000	53.3	17.663	0.25	19.40	19.62		0.600	0.380		0.490
5.000	70.5	23.315	0.33	19.23	19.50		0.770	0.500		0.635
6.000	89.8	29.673	0.42	19.12	19.44		0.880	0.560		0.720
7.000	106.8	35.325	0.50	19.02	19.37		0.980	0.630		0.805
8.000	53.4	17.663	0.25	19.06	19.41		0.940	0.590		0.765
9.000	26.7	8.831	0.12	19.14	19.48		0.860	0.520		0.690
9.000	2.1	0.707	0.01	19.34	19.61		0.660	0.390		0.525
10.000	2.1	0.707	0.01	19.34	19.61		0.660	0.390		0.525
11.000	17.1	5.652	0.08	19.32	19.58		0.680	0.420		0.550
12.000	34.2	11.304	0.16	19.21	19.52		0.790	0.480		0.635
13.000	53.3	17.663	0.25	19.14	19.47		0.860	0.530		0.695
14.000	70.5	23.315	0.33	19.06	19.41		0.940	0.590		0.765
15.000	89.8	29.673	0.42	19.02	19.38		0.980	0.620		0.800

		α	AS	$\Delta \sigma$
0.7 σ_1	0.35	0.64562	0.3227	0.2
0.3 σ_1	0.15	0.32312		
0.7 σ_1	0.35	0.77218	0.19178	0.2
0.3 σ_1	0.15	0.375		
D (mm)	300			
Ev ₁	139.52			
Ev ₂	227.53			
Area (kg/cm)	0.07965			

Ev (25%)	1.03	7.000
----------	------	-------

$$E_s = 0.25 \cdot D \cdot \Delta \sigma / \Delta s$$

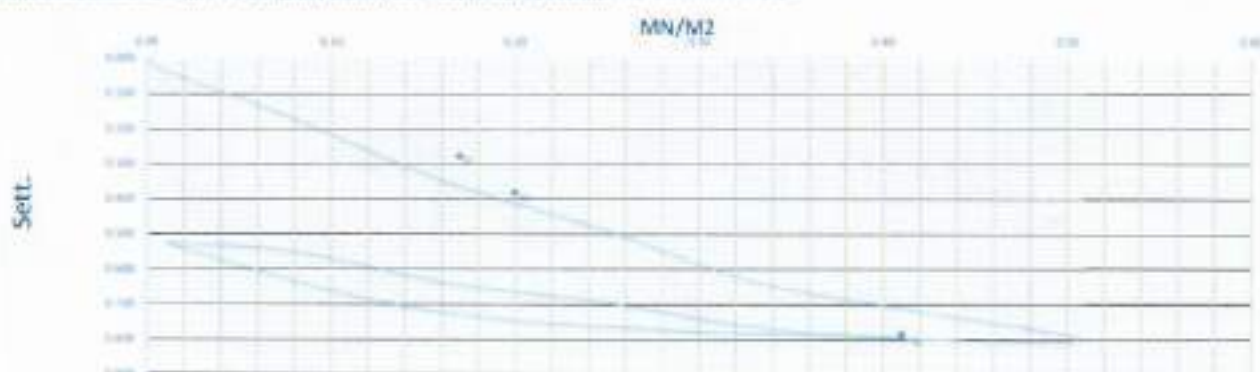
E_s = deformation modulus

$\Delta \sigma$ = load increment

Δs = settlement increment

D = diameter of the plate, generally 0.30 m

For this calculation $\Delta \sigma$ and Δs are usually taken from the load span between 0.5 σ_{max} and 0.7 σ_{max}



Lab. Specialist

Name :

Sign :

Lab. Engineer

Name : AHMED HALEEM

Sign :

Consultant Engineer

Name :

Sign :





Owner Consultant	Contractor Consultant	CENTRAL LAB	Contractor	Owner
------------------	-----------------------	-------------	------------	-------

Plate Load Test Results

Company Name	AL HAYAH		
Location	510+500	To	510+700
Test Date	09/10/2023		
Layer level	BED EXCAVATION		

Station	510+550
---------	---------

EQUIPMENT AND TEST PROCEDURE :-

The diameter D of the plate is generally 0.30 m. For very coarse grained material also plates with diameter $D = 0.60$ m and $D = 0.762$ m are used

The load is applied in 6 load increments of equal size. Under each load step the settlement must come to a noticeable and (< 0.02 mm/minute). After the maximum load is reached the unloading procedure can begin. After that, the plate is reloaded in 5 steps. A loaded truck, an excavator or a roller usually serve as counterweight for the hydraulic jack

Diameter = 300mm

Loading	Load	Load	Stress	Dial 1	Dial 2	Dial 3	Sett. 1	Sett. 2	Sett. 3	35% Sett.
Stage No.	Bar	KN	MN/M2	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0.000	0.0	0.000	0.00	20.00	20.00		0.000	0.000		0.000
1.000	2.1	0.707	0.01	19.93	19.92		0.070	0.080		0.075
2.000	17.1	5.652	0.08	19.85	19.89		0.150	0.110		0.130
3.000	34.2	11.304	0.16	19.74	19.81		0.260	0.190		0.225
4.000	53.3	17.663	0.25	19.58	19.74		0.420	0.260		0.340
5.000	70.5	23.315	0.33	19.42	19.70		0.580	0.300		0.440
6.000	89.8	29.673	0.42	19.28	19.65		0.720	0.350		0.535
7.000	106.8	35.325	0.50	19.20	19.57		0.800	0.430		0.615
8.000	53.4	17.663	0.25	19.25	19.66		0.750	0.340		0.545
9.000	26.7	8.831	0.12	19.27	19.71		0.730	0.290		0.510
9.000	2.1	0.707	0.01	19.34	19.81		0.660	0.190		0.425
10.000	2.1	0.707	0.01	19.34	19.81		0.660	0.190		0.425
11.000	17.1	5.652	0.08	19.33	19.78		0.670	0.220		0.445
12.000	34.2	11.304	0.16	19.28	19.75		0.720	0.250		0.485
13.000	53.3	17.663	0.25	19.25	19.71		0.750	0.290		0.520
14.000	70.5	23.315	0.33	19.21	19.69		0.790	0.310		0.550
15.000	89.8	29.673	0.42	19.18	19.64		0.820	0.360		0.590

		σ	ΔS	A_s
$0.7 \sigma_1$	0.35	0.445	0.25187	0.2
$0.3 \sigma_1$	0.15	0.21313		
$0.7 \sigma_2$	0.35	0.55889	0.09389	0.2
$0.3 \sigma_2$	0.15	0.445		
D (mm)	300			
E_{v_1}	178.66			
E_{v_2}	479.20			
Area (Square)	0.07065			

E_{v2}/E_{v1}	2.68		
-----------------	------	--	--

$$E_v = 0.71 \cdot D \cdot \Delta \sigma / \Delta s$$

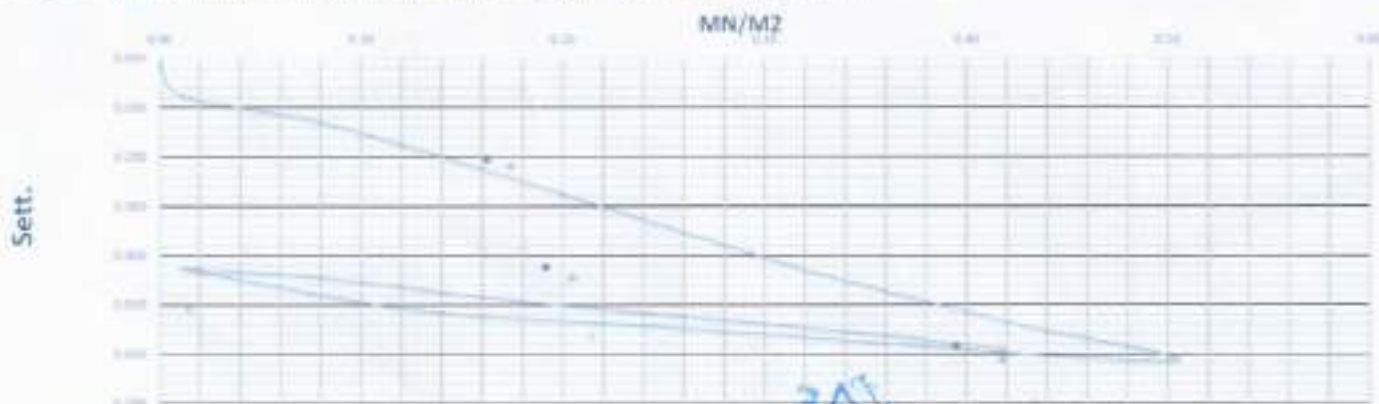
E_v = deformation modulus

$\Delta \sigma$ = load increment

Δs = settlement increment

D = diameter of the plate, generally 0.30 m

For this calculation $\Delta \sigma$ and Δs are usually taken from the load span between $0.3 \sigma_{max}$ and $0.7 \sigma_{max}$



Lab. Specialist

Name :

Sign :

Lab. Engineer

Name : AHMED HALEEM

Sign :

Consult Engineer

Name :

Sign :





Owner Consultant	Contractor Consultant	CENTRAL LAB	Contractor	Owner
------------------	-----------------------	-------------	------------	-------

Plate Load Test Results

Company Name	AL HAYAH			
Location	510+500	To	510+700	
Test Date	09/10/2023			
Layer level	BED EXCAVATION			

Station	510+650
---------	---------

EQUIPMENT AND TEST PROCEDURE :-

The diameter D of the plate is generally 0.30 m. For very coarse grained material also plates with diameter $D = 0.60$ m and $D = 0.762$ m are used.

The load is applied in 6 load increments of equal size. Under each load step the settlement must come to a noticeable end (< 0.02 mm/minute). After the maximum load is reached the unloading procedure can begin. After that, the plate is reloaded in 5 steps. A loaded truck, an excavator or a roller usually serve as counterweight for the hydraulic jack.

Diameter = 300mm

Loading	Load	Load	Stress	Dial 1	Dial 2	Dial 3	Sett. 1	Sett. 2	Sett. 3	Av. Sett.
Stage No.	Bar	KN	KN/M2	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0.000	0.0	0.000	0.00	20.00	20.00		0.000	0.000		0.000
1.000	2.1	0.707	0.01	19.90	19.94		0.100	0.060		0.080
2.000	17.1	5.652	0.08	19.72	19.85		0.280	0.150		0.215
3.000	34.2	11.304	0.16	19.56	19.75		0.440	0.250		0.345
4.000	53.3	17.463	0.25	19.41	19.65		0.590	0.350		0.470
5.000	70.5	23.315	0.33	19.29	19.57		0.710	0.430		0.570
6.000	89.8	29.673	0.42	19.18	19.51		0.820	0.490		0.655
7.000	106.8	35.325	0.50	19.10	19.47		0.900	0.530		0.715
8.000	53.4	17.463	0.25	19.14	19.50		0.860	0.500		0.680
9.000	26.7	8.831	0.12	19.22	19.56		0.780	0.440		0.610
9.000	2.1	0.707	0.01	19.41	19.70		0.590	0.300		0.445
10.000	2.1	0.707	0.01	19.41	19.70		0.590	0.300		0.445
11.000	17.1	5.652	0.08	19.37	19.66		0.630	0.340		0.485
12.000	34.2	11.304	0.16	19.30	19.62		0.700	0.380		0.540
13.000	53.3	17.463	0.25	19.21	19.59		0.790	0.410		0.600
14.000	70.5	23.315	0.33	19.16	19.56		0.840	0.440		0.640
15.000	89.8	29.673	0.42	19.09	19.53		0.910	0.470		0.690

		γ	SS	dr
0.7 σ_1	0.35	0.6025	0.27375	0.2
0.3 σ_1	0.15	0.32875		
0.7 σ_2	0.35	0.65111	0.12611	0.2
0.3 σ_2	0.15	0.525		
D (mm)	300			
E_{v1}	164.38			
E_{v2}	356.84			
Area (Square)	0.07065			

E_{v2}/E_{v1}	2.17		
-----------------	------	--	--

$$E_v = 0.75 \cdot D \cdot dr / d_s$$

E_v = deformation modulus

D_s = load increment

d_s = settlement increment

D = diameter of the plate, generally 0.30 m

For this calculation d_r and d_s are usually taken from the load span between 0.3 σ_{max} and 0.7 σ_{max} .

KN/M2



Lab. Specialist

Name :

Sign :

Lab. Engineer

Name : AHMED HALEEM

Sign :

Consultant Engineer

Name :

Sign :



Owner Consultant	Contractor Consultant	CENTRAL LAB	Contractor	Owner
------------------	-----------------------	-------------	------------	-------

Plate Load Test Results

Company Name	AL HAYAH		
Location	510+700	To	510+900
Test Date	09/10/2023		
Layer level	BED EXCAVATION		

Station	510+750
---------	---------

EQUIPMENT AND TEST PROCEDURE :-

The diameter D of the plate is generally 0.30 m. For very coarse grained material also plates with diameter $D = 0.60$ m and $D = 0.762$ m are used

The load is applied in 6 load increments of equal size. Under each load step the settlement must come to a noticeable end (< 0.02 mm/minute). After the maximum load is reached the unloading procedure can begin. After that, the plate is reloaded in 5 steps. A loaded truck, an excavator or a roller usually serve as counterweight for the hydraulic jack.

Diameter = 300mm

Loading	Load	Load	Stress	Dial 1	Dial 2	Dial 3	Sett. 1	Sett. 2	Sett. 3	$\Delta \sigma$
Stage No.	Bar	KN	MN/M2	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0.000	0.0	0.000	0.00	20.00	20.00		0.000	0.000		0.000
1.000	2.1	0.707	0.01	19.80	19.87		0.200	0.130		0.165
2.000	17.1	5.652	0.08	19.61	19.70		0.390	0.300		0.345
3.000	34.2	11.304	0.16	19.39	19.45		0.610	0.550		0.580
4.000	53.3	17.663	0.25	19.21	19.27		0.790	0.730		0.760
5.000	70.5	23.315	0.33	19.12	19.08		0.880	0.920		0.900
6.000	89.8	29.673	0.42	19.02	18.94		0.980	1.060		1.020
7.000	106.8	35.325	0.50	18.91	18.84		1.090	1.160		1.125
8.000	83.4	27.663	0.25	18.95	18.90		1.050	1.100		1.075
9.000	26.7	8.831	0.12	19.02	18.97		0.980	1.030		1.005
9.000	2.1	0.707	0.01	19.17	19.12		0.830	0.880		0.855
10.000	2.1	0.707	0.01	19.17	19.12		0.830	0.880		0.855
11.000	17.1	5.652	0.08	19.12	19.09		0.880	0.910		0.895
12.000	34.2	11.304	0.16	19.07	19.04		0.930	0.960		0.945
13.000	53.3	17.663	0.25	19.02	19.00		0.980	1.000		0.990
14.000	70.5	23.315	0.33	18.97	18.97		1.030	1.030		1.030
15.000	89.8	29.673	0.42	18.92	18.85		1.080	1.150		1.115

		s	Δs	$\Delta \sigma$
$0.7 \sigma_1$	0.35	0.92812	0.3775	0.2
$0.3 \sigma_1$	0.15	0.55063		
$0.7 \sigma_2$	0.35	1.04809	0.11388	0.2
$0.3 \sigma_2$	0.15	0.935		
D (mm)	300			
E_s	119.21			
E_s	395.14			
Area (Sq.m)	0.07065			

E_s/E_v	1.31		
-----------	------	--	--

$$E_s = 0.75 \cdot D \cdot \Delta \sigma / \Delta s$$

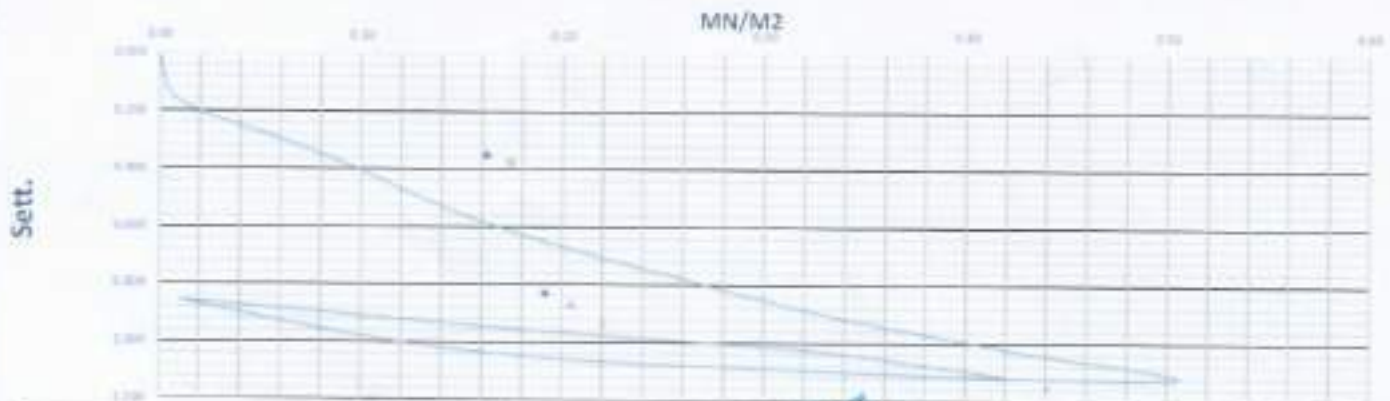
E_s = deformation modulus

$\Delta \sigma$ = load increment

Δs = settlement increment

D = diameter of the plate, generally 0.30 m

For this calculation $\Delta \sigma$ and Δs are usually taken from the load span between $0.3 \sigma_{max}$ and $0.7 \sigma_{max}$



Lab. Specialist

Name :

Sign :

Lab. Engineer

Name : AHMED HALEEM

Sign :

Consultant Engineer

Name : 2/10/2023

Sign :



Owner/Consultant	Contractor/Consultant	CENTRAL LAB	Contractor	Owner
------------------	-----------------------	-------------	------------	-------

Plate Load Test Results

Company Name	AL HAYAH		
Location	510+700	To	510+900
Test Date	09/10/2023		
Layer level	BED EXCAVATION		

Station	510+850
---------	---------

EQUIPMENT AND TEST PROCEDURE :-

The diameter D of the plate is generally 0.30 m. For very coarse grained material also plates with diameter $D = 0.60$ m and $D = 0.762$ m are used

The load is applied in 6 load increments of equal size. Under each load step the settlement must come to a noticeable end (< 0.02 mm/minute). After the maximum load is reached the unloading procedure can begin. After that, the plate is reloaded in 5 steps. A loaded truck, an excavator or a roller usually serve as counterweight for the hydraulic jack.

Diameter = 300mm

Loading	Load	Load	Stress	Dial 1	Dial 2	Dial 3	Sett. 1	Sett. 2	Sett. 3	Avg. Sett.
Stage No.	Bar	KN	MS/M2	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0.000	0.0	0.000	0.00	20.00	20.00		0.000	0.000		0.000
1.000	2.1	0.707	0.01	19.90	19.91		0.100	0.090		0.095
2.000	17.1	5.652	0.08	19.81	19.87		0.190	0.130		0.160
3.000	34.2	11.304	0.16	19.70	19.82		0.300	0.180		0.240
4.000	53.3	17.663	0.25	19.56	19.76		0.440	0.240		0.340
5.000	70.5	23.315	0.33	19.45	19.72		0.550	0.280		0.415
6.000	89.8	29.673	0.42	19.35	19.70		0.650	0.300		0.475
7.000	106.8	35.325	0.50	19.24	19.65		0.760	0.350		0.555
8.000	83.4	17.663	0.25	19.27	19.67		0.730	0.330		0.530
9.000	26.7	8.831	0.12	19.31	19.74		0.690	0.260		0.475
9.000	2.1	0.707	0.01	19.38	19.79		0.620	0.210		0.415
10.000	2.1	0.707	0.01	19.38	19.79		0.620	0.210		0.415
11.000	17.1	5.652	0.08	19.35	19.78		0.650	0.220		0.435
12.000	34.2	11.304	0.16	19.33	19.73		0.670	0.270		0.470
13.000	53.3	17.663	0.25	19.29	19.70		0.710	0.300		0.505
14.000	70.5	23.315	0.33	19.23	19.68		0.770	0.320		0.545
15.000	89.8	29.673	0.42	19.19	19.65		0.810	0.350		0.580

		ν	AS	$\Delta\sigma$
0.7 σ_c	0.35	0.405	0.175	0.2
0.3 σ_c	0.15	0.13		
0.7 σ_c	0.35	0.55278	0.09778	0.2
0.3 σ_c	0.15	0.455		
D (mm)	300			
E_{v1}	257.14			
E_{v2}	400.24			
Area (Sq.m)	0.07065			

E_{v2}/E_{v1}	1.55		
-----------------	------	--	--

$$E_v = 0.75 \cdot D \cdot \Delta\sigma / \Delta s$$

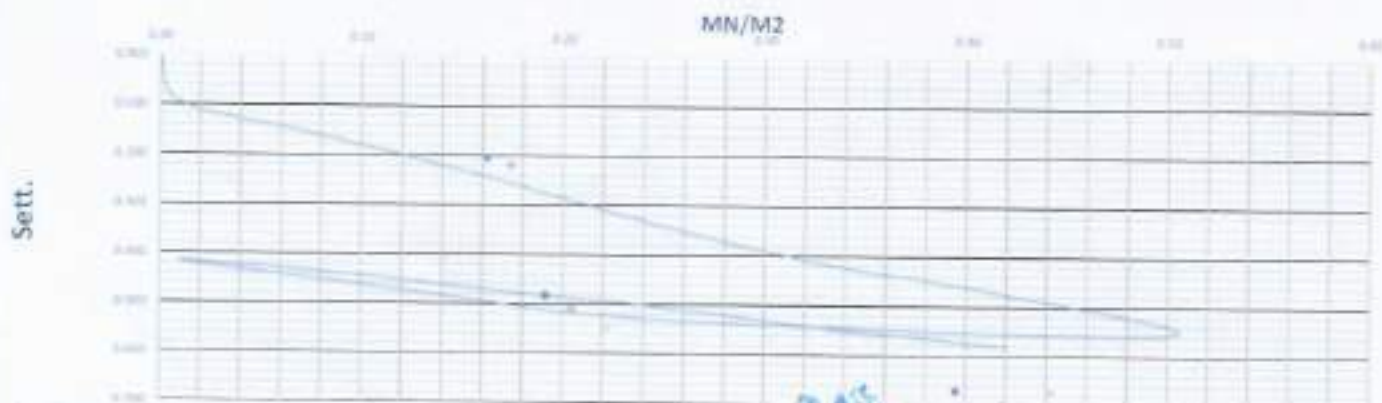
E_v = deformation modulus

$\Delta\sigma$ = load increment

Δs = settlement increment

D = diameter of the plate, generally 0.30 m

For this calculation $\Delta\sigma$ and Δs are usually taken from the load span between 0.3 σ_{max} and 0.7 σ_{max} .



Lab. Specialist

Name :

Sign :

Lab. Engineer

Name : AHMED HALEEM

Sign :

Consultant Engineer

Name : *[Signature]* 10/10/2023

Sign :



Owner/Consultant	Contractor/Consultant	CENTRAL LAB	Contractor	Owner
------------------	-----------------------	-------------	------------	-------

Plate Load Test Results

Company Name	AL HAYAH		
Location	510+900	To	511+100
Test Date	09/10/2023		
Layer level	BED EXCAVATION		

Station	510+950
---------	---------

EQUIPMENT AND TEST PROCEDURE :-

The diameter D of the plate is generally 0.30 m. For very coarse grained material also plates with diameter $D = 0.60$ m and $D = 0.762$ m are used

The load is applied in 6 load increments of equal size. Under each load step the settlement must come to a noticeable end (< 0.02 mm/minute). After the maximum load is reached the unloading procedure can begin. After that, the plate is reloaded in 5 steps. A loaded truck, an excavator or a roller usually serve as counterweight for the hydraulic jack

Diameter = 300mm

Loading Stage No.	Load Bar	Load KN	Stress MN/M2	Dial 1 mm	Dial 2 mm	Dial 3 mm	Sett. 1 mm	Sett. 2 mm	Sett. 3 mm	Avg. Sett. mm
0.000	0.0	0.000	0.00	20.00	20.00		0.000	0.000		0.000
1.000	2.1	0.707	0.01	19.98	19.98		0.020	0.020		0.020
2.000	17.1	5.652	0.08	19.96	19.96		0.040	0.040		0.040
3.000	34.2	11.304	0.16	19.90	19.94		0.100	0.060		0.080
4.000	53.3	17.663	0.25	19.85	19.90		0.150	0.100		0.125
5.000	70.5	23.315	0.33	19.78	19.88		0.220	0.120		0.170
6.000	89.8	29.673	0.42	19.72	19.85		0.280	0.150		0.215
7.000	106.8	35.325	0.50	19.69	19.80		0.310	0.200		0.255
8.000	53.4	17.663	0.25	19.70	19.82		0.300	0.180		0.240
9.000	26.7	8.831	0.12	19.73	19.85		0.270	0.150		0.210
9.000	2.1	0.707	0.01	19.80	19.89		0.200	0.110		0.155
10.000	2.1	0.707	0.01	19.80	19.89		0.200	0.110		0.155
11.000	17.1	5.652	0.08	19.79	19.88		0.210	0.120		0.165
12.000	34.2	11.304	0.16	19.76	19.87		0.240	0.130		0.185
13.000	53.3	17.663	0.25	19.72	19.86		0.280	0.140		0.210
14.000	70.5	23.315	0.33	19.71	19.82		0.290	0.180		0.235
15.000	89.8	29.673	0.42	19.69	19.79		0.310	0.210		0.260

	σ	AS	Δs
0.7 σ_1	0.35	0.18	0.105
0.3 σ_1	0.15	0.075	
0.7 σ_2	0.35	0.14056	0.06555
0.3 σ_2	0.15	0.175	
D (mm)	300		
E_{v1}	428.57		
E_{v2}	688.45		
Area of Sq. m	0.07065		

E_{s2}/E_{s1}	1.60		
-----------------	------	--	--

$$E_s = 3.75 \cdot D \cdot \Delta \sigma / \Delta s$$

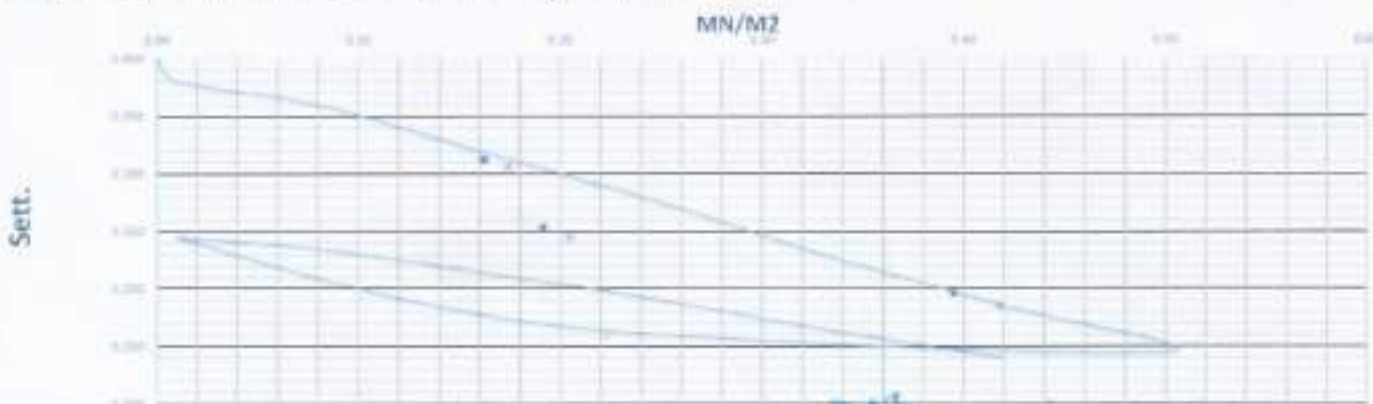
E_s = deformation modulus

$\Delta \sigma$ = load increment

Δs = settlement increment

D = diameter of the plate, generally 0.30 m

For this calculation Δs and $\Delta \sigma$ are usually taken from the load span between 0.3 σ_{max} and 0.7 σ_{max}



Lab. Specialist

Name :

Sign :

Lab. Engineer

Name : AHMED HALEEM

Sign :

Consultant Engineer

Name :

Sign :



Owner Consultant	Contractor Consultant	CENTRAL LAB	Contractor	Owner
------------------	-----------------------	-------------	------------	-------

Plate Load Test Results

Company Name	AL HAYAH		
Location	510+900	To	511+100
Test Date	09/10/2023		
Layer level	BED EXCAVATION		

Station	511+050
---------	---------

EQUIPMENT AND TEST PROCEDURE :-

The diameter D of the plate is generally 0.30 m. For very coarse grained material also plates with diameter $D = 0.60$ m and $D = 0.762$ m are used.

The load is applied in 6 load increments of equal size. Under each load step the settlement must come to a noticeable end (< 0.02 mm/minute). After the maximum load is reached the unloading procedure can begin. After that, the plate is reloaded in 5 steps. A loaded truck, an excavator or a roller usually serve as counterweight for the hydraulic jack.

Diameter = 300mm

Loading	Load	Load	Stress	Dial 1	Dial 2	Dial 3	Sett. 1	Sett. 2	Sett. 3	Avg. Sett.
Stage No.	Bar	KN	MN/M2	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0.000	0.0	0.000	0.00	20.00	20.00		0.000	0.000		0.000
1.000	2.1	0.707	0.01	19.95	19.88		0.050	0.120		0.085
2.000	17.1	5.652	0.08	19.80	19.55		0.200	0.450		0.325
3.000	34.2	11.304	0.16	19.50	19.10		0.500	0.900		0.700
4.000	53.3	17.663	0.25	19.48	18.93		0.520	1.070		0.795
5.000	70.5	23.315	0.33	19.25	18.65		0.750	1.350		1.050
6.000	89.8	29.673	0.42	19.05	18.35		0.950	1.650		1.300
7.000	106.8	35.325	0.50	18.80	18.00		1.200	2.000		1.600
8.000	53.4	17.663	0.25	18.90	18.12		1.100	1.880		1.490
9.000	26.7	8.831	0.12	19.00	18.29		1.000	1.710		1.355
9.000	2.1	0.707	0.01	19.20	18.55		0.800	1.450		1.125
10.000	2.1	0.707	0.01	19.20	18.55		0.800	1.450		1.125
11.000	17.1	5.652	0.08	19.17	18.52		0.830	1.480		1.155
12.000	34.2	11.304	0.16	19.12	18.42		0.880	1.580		1.230
13.000	53.3	17.663	0.25	19.05	18.30		0.950	1.700		1.325
14.000	70.5	23.315	0.33	18.97	18.18		1.030	1.820		1.425
15.000	89.8	29.673	0.42	18.91	18.12		1.090	1.880		1.485

		σ	ΔS	$\Delta \sigma$
$0.7 \sigma_1$	0.35	1.0375	0.38437	0.2
$0.3 \sigma_1$	0.15	0.65312		
$0.7 \sigma_2$	0.35	1.43833	0.25333	0.2
$0.3 \sigma_2$	0.15	1.185		
D (mm)	300			
E_{v_1}	117.07			
E_{v_2}	177.63			
Area (Sq.m)	0.07069			

$E_{s2/E_{s1}}$	1.52		
-----------------	------	--	--

$$E_s = 0.75 \cdot D \cdot \Delta \sigma / \Delta s$$

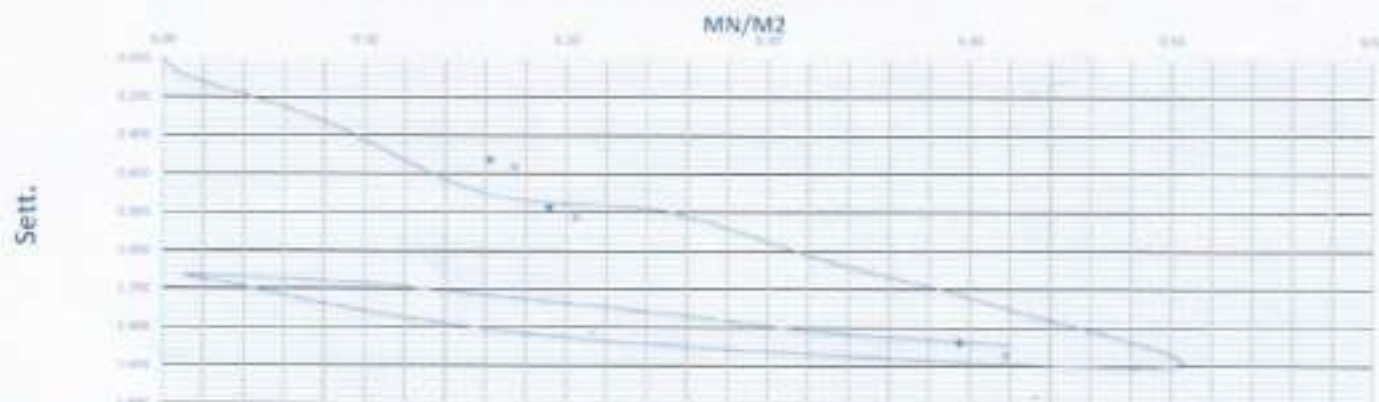
E_s = deformation modulus

D_s = load increment

D_s = settlement increment

D = diameter of the plate, generally 0.30 m

For this calculation $\Delta \sigma$ and Δs are usually taken from the load span between $0.3 \sigma_{max}$ and $0.7 \sigma_{max}$.



Lab. Specialist

Name :

Sign :

Lab. Engineer

Name : AHMED HALEEM

Sign :

Consultant Engineer

Name :

Sign :





Owner Consultant	Contractor Consultant	CENTRAL LAB	Contractor	Owner
------------------	-----------------------	-------------	------------	-------

Plate Load Test Results

Company Name	AL HAYAH		
Location	511+100	To	511+300
Test Date	09/10/2023		
Layer level	BED EXCAVATION		

Station	511+158
---------	---------

EQUIPMENT AND TEST PROCEDURE :-

The diameter D of the plate is generally 0.30 m. For very coarse grained material also plates with diameter $D = 0.60$ m and $D = 0.762$ m are used

The load is applied in 6 load increments of equal size. Under each load step the settlement must come to a noticeable end (< 0.02 mm/minute). After the maximum load is reached the unloading procedure can begin. After that, the plate is reloaded in 5 steps. A loaded truck, an excavator or a roller usually serve as counterweight for the hydraulic jack

Diameter = 300mm

Loading	Load	Load	Stress	Dial 1	Dial 2	Dial 3	Sett. 1	Sett. 2	Sett. 3	Avg. Sett.
Stage No.	Bar	kN	MN/M2	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0.000	0.0	0.000	0.00	20.00	20.00		0.000	0.000		0.000
1.000	2.1	0.707	0.01	19.91	19.92		0.090	0.080		0.085
2.000	17.1	5.652	0.08	19.75	19.90		0.250	0.100		0.175
3.000	34.2	11.304	0.16	19.63	19.90		0.370	0.100		0.235
4.000	53.3	17.663	0.25	19.45	19.88		0.550	0.120		0.335
5.000	70.5	23.315	0.33	19.34	19.87		0.660	0.130		0.395
6.000	89.8	29.673	0.42	19.20	19.85		0.800	0.150		0.475
7.000	106.8	35.325	0.50	19.05	19.80		0.950	0.200		0.575
8.000	53.4	17.663	0.25	19.10	19.73		0.900	0.270		0.585
9.000	26.7	8.831	0.12	19.15	19.76		0.850	0.240		0.545
9.000	2.1	0.707	0.01	19.22	19.83		0.780	0.170		0.475
10.000	2.1	0.707	0.01	19.22	19.83		0.780	0.170		0.475
11.000	17.1	5.652	0.08	19.21	19.82		0.790	0.180		0.485
12.000	34.2	11.304	0.16	19.18	19.80		0.820	0.200		0.510
13.000	53.3	17.663	0.25	19.12	19.76		0.880	0.240		0.560
14.000	70.5	23.315	0.33	19.08	19.73		0.920	0.270		0.595
15.000	89.8	29.673	0.42	19.04	19.70		0.960	0.300		0.630

		σ	AS	Δs
0.7 σ_1	0.35	0.3875	0.16	0.2
0.3 σ_1	0.15	0.2275		
0.7 σ_2	0.35	0.60278	0.10778	0.2
0.3 σ_2	0.15	0.495		
D (mm)	300			
E_{v1}	281.25			
E_{v2}	417.53			
Area (Square)	0.07065			

E_{v2}/E_{v1}	1.48		
-----------------	------	--	--

$$E_v = 3.75 \cdot D \cdot \Delta s / \Delta \sigma$$

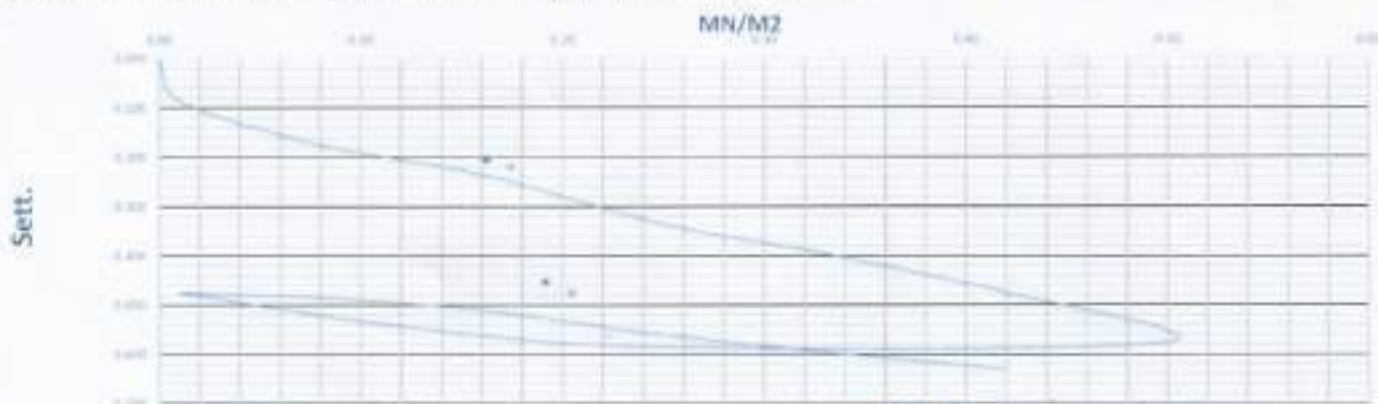
E_v = deformation modulus

$\Delta \sigma$ = load increment

Δs = settlement increment

D = diameter of the plate, generally 0.30 m

For this calculation Δs and $\Delta \sigma$ are usually taken from the load span between 0.3 σ_{max} and 0.7 σ_{max}



Lab. Specialist

Name :

Sign :

Lab. Engineer

Name : AHMED HALEEM

Sign :

Consultant Engineer

Name :

Sign :





Owner Consultant	Contractor Consultant	CENTRAL LAB	Contractor	Owner
------------------	-----------------------	-------------	------------	-------

Plate Load Test Results

Company Name	AL HAYAH		
Location	511+100	To	511+300
Test Date	09/10/2023		
Layer level	BED EXCAVATION		

Station	511+250
---------	---------

EQUIPMENT AND TEST PROCEDURE :-

The diameter D of the plate is generally 0.30 m. For very coarse grained material also plates with diameter $D = 0.60$ m and $D = 0.762$ m are used

The load is applied in 6 load increments of equal size. Under each load step the settlement must come to a noticeable end (< 0.02 mm/minute). After the maximum load is reached the unloading procedure can begin. After that, the plate is reloaded in 5 steps. A loaded truck, an excavator or a roller usually serve as counterweight for the hydraulic jack

Diameter = 300mm

Loading	Load	Load	Stress	Dial 1	Dial 2	Dial 3	Sett. 1	Sett. 2	Sett. 3	Avg. Sett.
Stage No.	Bar	kN	MPa/M2	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0.000	0.0	0.000	0.00	20.00	20.00		0.000	0.000		0.000
1.000	2.1	0.707	0.01	19.97	19.98		0.030	0.020		0.025
2.000	17.1	5.652	0.08	19.80	19.89		0.200	0.110		0.155
3.000	34.2	11.304	0.16	19.65	19.72		0.350	0.280		0.315
4.000	53.3	17.663	0.25	19.50	19.57		0.500	0.430		0.465
5.000	70.5	23.315	0.33	19.35	19.45		0.650	0.550		0.600
6.000	89.8	29.673	0.42	19.24	19.33		0.760	0.670		0.715
7.000	106.8	35.325	0.50	19.15	19.22		0.850	0.780		0.815
8.000	53.4	17.663	0.25	19.18	19.28		0.820	0.720		0.770
9.000	26.7	8.831	0.12	19.25	19.38		0.750	0.620		0.685
9.000	2.1	0.707	0.01	19.40	19.52		0.600	0.480		0.540
10.000	2.1	0.707	0.01	19.40	19.52		0.600	0.480		0.540
11.000	17.1	5.652	0.08	19.35	19.48		0.650	0.520		0.585
12.000	34.2	11.304	0.16	19.28	19.42		0.720	0.580		0.650
13.000	53.3	17.663	0.25	19.22	19.35		0.780	0.650		0.715
14.000	70.5	23.315	0.33	19.17	19.30		0.830	0.700		0.765
15.000	89.8	29.673	0.42	19.16	19.24		0.840	0.760		0.800

		s	AS	At
0.7 σ_1	0.35	0.4275	0.3325	0.2
0.3 σ_1	0.15	0.295		
0.7 σ_2	0.35	0.77278	0.14277	0.2
0.3 σ_2	0.15	0.63		
D (mm)	300			
Ev ₁	135.34			
Ev ₂	315.19			
Area (Square)	0.07065			

E-2/E-1	2.33		
---------	------	--	--

$$E_s = 0.75 \cdot D \cdot \Delta \sigma / \Delta s$$

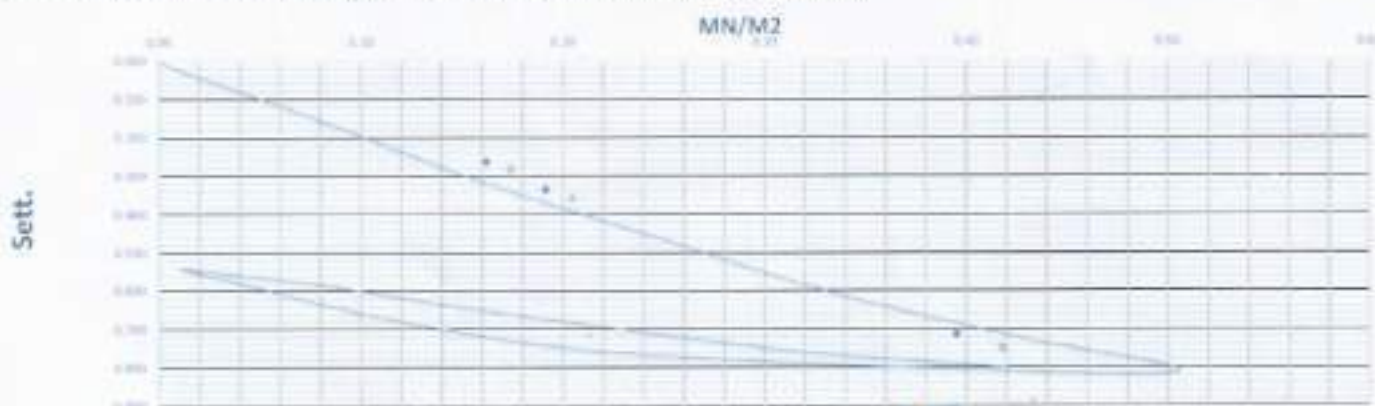
E_s = deformation modulus

$\Delta \sigma$ = load increment

Δs = settlement increment

D = diameter of the plate, generally 0.30 m

For this calculation $\Delta \sigma$ and Δs are usually taken from the load span between 0.3 σ_{max} and 0.7 σ_{max}



Lab. Specialist

Name :

Sign :

Lab. Engineer

Name : AHMED HALEEM

Sign :

Consultant Engineer

Name :

Sign :





Owner Consultant	Contractor Consultant	CENTRAL LAB	Contractor	Owner
------------------	-----------------------	-------------	------------	-------

Plate Load Test Results

Company Name	AL HAYAH		
Location	511+300	To	511+500
Test Date	09/10/2023		
Layer level	BED EXCAVATION		

Station	511+350
---------	---------

EQUIPMENT AND TEST PROCEDURE :-

The diameter D of the plate is generally 0.30 m. For very coarse grained material also plates with diameter $D = 0.80$ m and $D = 0.762$ m are used.

The load is applied in 6 load increments of equal size. Under each load step the settlement must come to a noticeable end (< 0.02 mm/minute). After the maximum load is reached the unloading procedure can begin. After that, the plate is reloaded in 5 steps. A loaded truck, an excavator or a roller usually serve as counterweight for the hydraulic jack.

Diameter = 300mm

Loading	Load	Load	Stress	Dial 1	Dial 2	Dial 3	Sett. 1	Sett. 2	Sett. 3	Avg. Sett.
Stage No.	Bar	kN	MPa/M2	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0.000	0.0	0.000	0.00	20.00	20.00		0.000	0.000		0.000
1.000	2.1	0.707	0.01	19.95	19.97		0.050	0.030		0.040
2.000	17.1	5.652	0.08	19.70	19.74		0.300	0.260		0.280
3.000	34.2	11.304	0.16	19.45	19.50		0.550	0.500		0.525
4.000	53.3	17.663	0.25	19.30	19.30		0.700	0.700		0.700
5.000	70.5	23.315	0.33	19.20	19.15		0.800	0.850		0.825
6.000	89.8	29.673	0.42	19.10	19.08		0.900	0.920		0.910
7.000	106.8	35.325	0.50	18.95	18.90		1.050	1.100		1.075
8.000	53.4	17.663	0.25	19.00	18.92		1.000	1.080		1.040
9.000	26.7	8.831	0.12	19.05	18.95		0.950	1.050		1.000
9.000	2.1	0.707	0.01	19.10	19.01		0.900	0.990		0.945
10.000	2.1	0.707	0.01	19.10	19.01		0.900	0.990		0.945
11.000	17.1	5.652	0.08	19.09	19.00		0.910	1.000		0.955
12.000	34.2	11.304	0.16	19.07	18.98		0.930	1.020		0.975
13.000	53.3	17.663	0.25	19.03	18.95		0.970	1.050		1.010
14.000	70.5	23.315	0.33	19.00	18.94		1.000	1.060		1.030
15.000	89.8	29.673	0.42	18.98	18.92		1.020	1.080		1.050

		σ	AS	AS
0.7 σ_1	0.35	0.76542	0.27125	0.2
0.3 σ_1	0.15	0.49438		
0.7 σ_2	0.35	1.03444	0.86944	0.2
0.3 σ_2	0.15	0.965		
D (mm)	300			
E_{v1}	165.90			
E_{v2}	648.81			
Area (Square)	0.07067			

E_{v2}/E_{v1}	3.91		
-----------------	------	--	--

$$E_v = 0.71 \cdot D \cdot \Delta \sigma / \Delta s$$

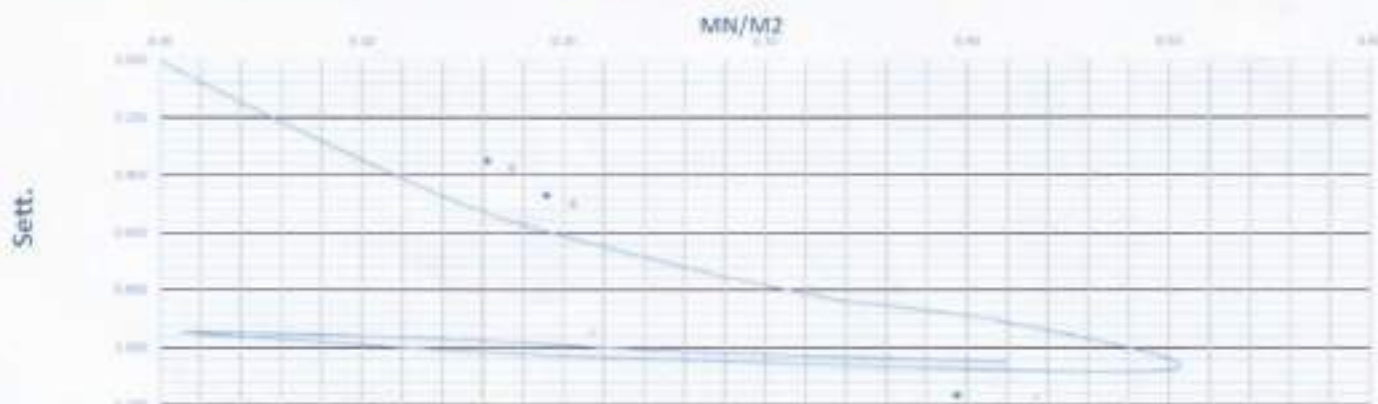
E_v = deformation modulus

D_s = load increment

D_s = settlement increment

D = diameter of the plate, generally 0.30 m

For this calculation $\Delta \sigma$ and Δs are usually taken from the load span between 0.3 σ_{max} and 0.7 σ_{max} .



Lab. Specialist

Name :

Sign :

Lab. Engineer

Name : AHMED HALEEM

Sign :

Consulting Engineer

Name : 9/10/2023

Sign :



Owner/Consultant	Contractor/Consultant	CENTRAL LAB	Contractor	Owner
------------------	-----------------------	-------------	------------	-------

Plate Load Test Results

Company Name	AL HAYAH		
Location	511+300	To	511+500
Test Date	09/10/2023		
Layer level	BED EXCAVATION		

Station	511+450
---------	---------

EQUIPMENT AND TEST PROCEDURE :-

The diameter D of the plate is generally 0.30 m. For very coarse grained material also plates with diameter $D = 0.60$ m and $D = 0.762$ m are used

The load is applied in 6 load increments of equal size. Under each load step the settlement must come to a noticeable and (< 0.02 mm/minute). After the maximum load is reached the unloading procedure can begin. After that, the plate is reloaded in 5 steps. A loaded truck, an excavator or a roller usually serve as counterweight for the hydraulic jack

Diameter = 300mm

Loading	Load	Load	Stress	Dial 1	Dial 2	Dial 3	Sett. 1	Sett. 2	Sett. 3	Avg. Sett.
Stage No.	Bar	kN	MN/M2	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0.000	0.0	0.000	0.00	20.00	20.00		0.000	0.000		0.000
1.000	2.1	0.707	0.01	19.95	19.99		0.050	0.010		0.030
2.000	17.1	5.652	0.08	19.89	19.90		0.110	0.100		0.105
3.000	34.2	11.304	0.16	19.81	19.79		0.190	0.210		0.200
4.000	53.3	17.663	0.25	19.72	19.64		0.280	0.360		0.320
5.000	70.5	23.315	0.33	19.70	19.55		0.300	0.450		0.375
6.000	89.8	29.673	0.42	19.64	19.45		0.360	0.550		0.455
7.000	106.8	35.325	0.50	19.59	19.30		0.410	0.700		0.555
8.000	53.4	17.663	0.25	19.62	19.40		0.380	0.600		0.490
9.000	26.7	8.831	0.12	19.68	19.50		0.320	0.500		0.410
9.000	2.1	0.707	0.01	19.78	19.69		0.220	0.310		0.265
10.000	2.1	0.707	0.01	19.78	19.69		0.220	0.310		0.265
11.000	17.1	5.652	0.08	19.73	19.65		0.270	0.350		0.310
12.000	34.2	11.304	0.16	19.70	19.56		0.300	0.440		0.370
13.000	53.3	17.663	0.25	19.65	19.50		0.350	0.500		0.425
14.000	70.5	23.315	0.33	19.62	19.41		0.380	0.590		0.485
15.000	89.8	29.673	0.42	19.59	19.33		0.410	0.670		0.540

		σ	AS	Δs
$0.3 \sigma_1$	0.35	0.3675	0.17937	0.2
$0.3 \sigma_1$	0.15	0.18813		
$0.7 \sigma_2$	0.35	0.49122	0.14222	0.2
$0.3 \sigma_2$	0.15	0.355		
D (mm)	300			
E_{v1}	250.87			
E_{v2}	316.42			
Area (Sq.m)	0.07065			

$E = 2E_v$	1.26		
------------	------	--	--

$$E_v = \frac{E_s}{1 + \mu} = \frac{D \cdot \Delta \sigma}{\Delta s}$$

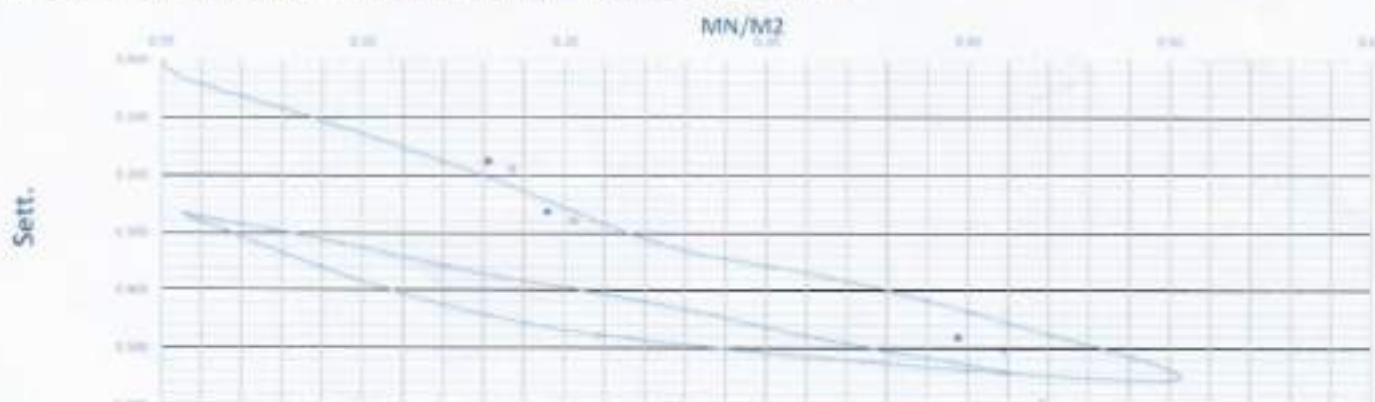
E_s = deformation modulus

$\Delta \sigma$ = load increment

Δs = settlement increment

D = diameter of the plate, generally 0.30 m

For this calculation Δs and $\Delta \sigma$ are usually taken from the load span between $0.3 \sigma_{max}$ and $0.7 \sigma_{max}$



Lab. Specialist

Name :

Sign :

Lab. Engineer

Name : AHMED HALEEM

Sign :

Consultant Engineer

Name : 9/10/2023

Sign :

