



Electrical Express Train (High Speed-Rail) Project

قوائم الكميات

ملاحظات	الإجمالي	خصم	إضافة	ارتفاع	عرض	طول	وحدة	البيد	رقم البيد
			50.00				م. ط	بالمر الطولي تنفيذ جسات في جميع انواع التربة وعلى أن يتم تحديد طبقا (Q unconfined) لكل طبقة طبقا لتقرير التربة والبيد يشمل نقل مأكينة الجسات وجميع مستلزماتها إلى الموقع مهما كانت الظروف المحيطة بالموقع ودفع جميع الكراكات اللازمة من مكان نقلها إلى الموقع ثم نقلها لخارج الموقع بعد الانتهاء من كافة الاعمال واستخراج التقارير واعتمادها من جهة الاشراف وكل ما يلزم والشروط والمواصفات الفنية لهيئة الطرق والكباري والكود العمري وتعليمات المهندس المشرف	1
م. ط	50.00	0.00	50.00					مما جملته بالمتر الطولي	
								الإجمالي	

الهيئة العامة للطرق والكباري
م/محمد حاتم
التوقيع/

الاستشاري العام سينسيرا
م/محمد صبري
التوقيع/

شركة الفتح للشحن والتوزيع والاعمال البحرية
م/ هشام محمد حامد
التوقيع/





Electrical Express Train (High Speed Rail) Project

قوائم الكميات

ملاحظات	الإجمالي	خصم	إضافة	ارتفاع	عرض	طول	وحدة	البند	رقم البند
			1,750.00		1750		3م	الحفر في أي نوع من أنواع التربة إما عند الصب أو والبند يشمل الحفر حتى المناسب المطلوبه ويشمل ذلك قاع الحفر للوصول الى القمي كطافه وزالة أي تربة مفككة أو ردم أن وجدت ونقل ناتج الحفر الى المكان المحدد بالموقع ونقل ناتج الحفر الزائد الى الأماكن المعتمدة والمخصصه لنقل ناتج الحفر خارج الموقع طبقا لرسومات والمواصفات وتوصيات تقرير الجسبات وتعليمات الإستشاري .	2
3م	1,750.00	0.00	1,750.00					الإجمالي	

الهيئة العامة للطرق والكباري

م/محمد حاتم

التوقيع/ عنت

الاستشاري العام سينسرا

م/محمد صبري

التوقيع/ طه

شركة/ الفتح للمبني والتفريغ والاتصال البحرية

م/ هشام محمد حامد

التوقيع/ هشام كثر





Electrical Express Train (High Speed-Rail) Project

தேவதாசை

رقم البند	البند	وحدة	طول	عرض	ارتفاع	إضافة	خصم	الاجمالي	ملاحظات	
7	بالمقر المكعب قوريد وعمل خرسانة عالية للأساسات وورشة أسفل الدرابج والحوائط المسلحة الخرسانية عند مدخل ومخارج الريح طبقة للمخاسبات والخصاسيب المطلوبة بالرسومات التنفيذية مكونة من 0.8 3م سن مترج + 0.4 3م رمل حرش + 300 كجم أسمنت بورتلاندي عادي، وعلى أن تكون القوة المبرزة للمكعب القياسي لا تقل عن 250 كجم / سم2 بعد 28 يوم طبقة للكواد المعمرى وعلى أن يكون السن نقيف وممسول ومتمرج والرمل نقيف خالي من الشوائب والقلابة والأملاح والمواد الغريبة والسعر يشمل أعمال الخلط بالخلاطات الميكانيكية والصب والدمك ميكانيكياً بأكمل المسطح وتسوية السطح النهائي للخرسانة طبقة للمناسيب المطلوبة والقياس هندسياً والسعر يشمل جميع ما يلزم لتهو الأعمال طبقة لوصول الصباعة والمواصفات الفنية والرسومات التنفيذية وتعليقات المهندس المشرف .	3م	9052 97.03			9052 97.03		0.00	9052 97.03	3م
	الاجمالي									

الهيئة العامة للطرق والمواصلات

police department

التوقيع /

الإستشاري العام سبيتر

5/10/2010

التوقيع / 23/11/2023

شركة / المصنع للشحن والتفريغ والأعمال البحرية

- *Salix lucida* Mill.

التوقيع / 





Electrical Express Train (High Speed-Rail) Project

قوائم الكميات

رقم البند	البند	وحدة	طول	عرض	ارتفاع	إضافة	خصم	الإجمالي	ملاحظات
3م	بالمتر المكعب توريد وصب خرسانة مسلحة Fair Face لزوم التزيح مع تصميم الخلطة الخرسانية على أن يكون الخط والدمك ميكانيكي وعلى ألا تقل المقاومة الموزونة للمكعب القياسي للخرسانة المساحة عن 400 كجم/سم ³ ومحتوي الاسمنت لا يقل عن 450 كجم/سم ³ والقلعة تشمل عمل الشدات والفوم ومعالجة الخرسانة بعد الصب طبقا للشروط والمواصفات الفنية والرسومات وحسب أصول الصناعة ومقاييس المهندسين المشرفين وثلاثة لا تشمل جديد التسليح + معالجة مادة (CORROSION INHIBITOR) على الشتر المكعب وذلك لتزودة إلى (DUARABILITY) إلى 120 سنة	3م			485.34	485.340		485.340	
	الإجمالي					485.340	0.000	485.340	3م

الهيئة العامة للطرق والكباري

م/محمد حاتم

التوقيع/

الاستشاري العام سينسيرا

م/محمد صبري

التوقيع/

شركة/ الفتح للشحن والتفريغ والأعمال البحرية

م/ هشام محمد حامد

التوقيع/ هشام م





Electrical Express Train (High Speed Rail) Project

قوائم الكميات

ملاحظات	الإجمالي	خصم	إضافة	ارتفاع	عرض	طول	وحدة	البيد	رقم البيد
			55.465		55.465		طن	بالطن توريد وتركيب حديد تسليح بالأقطار المطلوبه وبالإجهاد المطلوب وإقطبه تشمل سلك الربط والكراسي والتوصيلات والإكسسوارات وبلوكات عمل العطاء الخرسانى ونخالات الحفظ على المسافات بين الأسياخ وذلك طبقاً لرسومات والمواصفات وتعليمات الجهة المصنعه لحديد التسليح على أن يقوم المقاول بتقديم رسومات الورشه لجهاز الإشراف من الاستشاري والجهة المالكة لإعداد قبل تشكيل حديد التسليح وتركيبه.	9
طن	55.465	0.000	55.465					الإجمالي	

الهيئة العامة للطرق والكباري

م/محمد حاتم

التوقيع/

الاستشاري العام سينسيرا

م/محمد صبري

التوقيع/

شركة الفتح للشحن والتفريغ والأعمال البحرية

م/ هشام محمد حامد

التوقيع/





Electrical Express Train (High Speed-Rail) Project

قوائم الكميات

ملاحظات	الإجمالي	خصم	إضافة	ارتفاع	عرض	طول	وحدة	البيد	رقم البيد
			571.020		571.02		2م	بالمنظر المسطح توريد ودفعان ثلاثة أوجه من البتومين البارد وذلك للأسطح الخرسانية الملاصقة للتربة على أن يتم عمل العزل طبقة لتعديلات الجهة المصنعة وطبقة طبقة للرسوبات والمواصفات وتعديلات الجهة المصنعة للحزل.	10
2م	571.020	0.000	571.020					الإجمالي	

الهيئة العامة للطرق والكباري

م/محمد حاتم

التوقيع/

الاستشاري العام سينسرا

م/محمد صبري

التوقيع/

شركة/ الفتح للشحن والتفريغ والأعمال البحرية

م/ هشام محمد حامد

التوقيع/





Electrical Express Train (High Speed-Rail) Project

قوائم الكميات

ملاحظات	الإجمالي	خصم	إضافة	ارتفاع	عرض	طول	وحدة	البيد	رقم البيد
			310.00		310		م. ط	بالمتر الطولي أعمال تركيب وتركيب مواسير سابقة التجهيز رتبة (4) قطر داخلي 1متر وسماك 6سم من الفولاذ المسالكة بنسبة خلط 350 كجم أسمنت مقاوم للكبريتات + 0.80 م زلط + 3م0.40 رمل واستخدام شبكة من حديد التسليح المشرش عالي المقاومة رتبة 36/52 بعدل 5 أسياخ قطر 6 أسياخ قطر 16 مللي للمتر الطولي في الاتجاه العمودي مع تدعيم نهايات الماسورة بطوس من الحديد مع حلال الوصلات بالخيث المقطون ويتم التنفيذ طبقا لأصول الصناعة والرمومات التفصيلية المتعددة الريد بجميع مشغلاته طبقا لمواصفات الهيئة العامة للطرق والكباري وتعليمات المهندس المشرف	11
م. ط	310.00	0.00	310.00					الإجمالي	

الهيئة العامة للطرق والكباري
م/محمد حاتم
التوقيع/

الاستشاري العام سينسيرا
م/محمد صبري
التوقيع/

شركة/ الفتح للمسن والتغريب والأعمال البحرية
م/ هشام محمد حامد
التوقيع/



السيد المهندس / رئيس قطاع التنفيذ والمناطق

تحية طيبة وبعد ،،،

بالإحالة الى اعمال انشاء عدد (١) بربخ اسفل مسار القطار الكهربائى السريع .
نتشرف بان نرفق لسيادتكم طيه المقاييس المعدلة بعد اعتماد لجنة المفاوضة للقطاعات الاتية :-

م	اسم الشركة	المسافة
١	شركة الفتح للشحن والتفريغ	عدد (١) بربخ عند الكم ٤٠٥.١٦٠

برجاء من سيادتكم التفضل بالاحاطة والتوجيه باللازم

وتفضلوا بقبول فائق الاحترام ،،،

رئيس الادارة المركزية
منطقة غرب الدلتا
(بالإسكندرية) مرسى مطروح
٢٠٢٤
١٤٢٩
عبد مهندس / هاني محمد محمود طيه



المقاييس المعدلة لبيود الأعمال تنفيذ شركة الفتح
بريخ القطار الكهربائي السريع من العين السخنة إلى قطار العلمين فائق السرعة القطاع السادس
عند المحطة 405+160

مستل	البلد	الوحدة	الكمية	القيمة	الإجمالي
1	بالمتر الطولي تنفيذ جسات في جميع أنواع التربة وعلى أن يتم تجميع (Q unconfined) لكل طبقة طبقاً لتقرير التربة والبلد يشمل نقل ماكينة الجسات وجميع مستلزماتها إلى الموقع مهما كانت الظروف المحيطة بالموقع ودفع جميع الكازات اللازمة من مكان نقلها إلى الموقع ثم نقلها خارج الموقع بعد الانتهاء من كافة الأعمال واستخراج التقارير واستعادتها من جهة الإشراف وكل ما يلزم لتبوير العمل كشلاً طبقاً لأصول الصناعة والشروط والمواصفات الفنية لهيئة الطرق والكباري والتكود المصري وتعليمات المهندس المشرف بما جدهه بالمتر الطولي	م.م	50	450	22,500
2	الحفر في أي نوع من أنواع التربة (ما عدا الصخر) والبلد يشمل الحفر حتى العمق المطلوب ويشمل ذلك قاع الحفر للوصول إلى أقصى كفاءة وإزالة أي تربة مفككة أو ردم أن وجدت ونقل ناتج الحفر إلى المكان المحدد بالموقع ونقل ناتج الحفر الزائد إلى الأماكن المخصصة ونقل ناتج الحفر خارج الموقع طبقاً لرسومات والمواصفات وتوصيات تقرير الجسات وتعليمات الاستشاري.	م3	1,750	80	140,000
3	بالمتر المكعب توريد وتشغيل من تلويمتي مقاس (2-1) لزوم طبقة القتر تصريف الأمطار (المرشح الزلطي) خلف الموائج المساندة الخرسانية بسك 30 سم وبحيث يتم لف طبقة القتر داخل النسيج الصناعي الجيوتكستيل على أن يتم تثبيت (stone bag) مع (stone bag) الذي قبله عن طريق تشابير يتم تحديدها من قبل جهاز الإشراف والسعر لا يشمل الجيوتكستيل ويشمل تشابير الحديد على أن يتم التوريد من المحاجر المستعدة لتنفيذ طبقة القتر طبقاً للأصول المتبعة والبلد يشمل طبقات السن بأي طريقة تتناسب مع طبيعة الموقع سواء باستخدام معدات خفيفة (كذلك بدوي) أو أي معدات ثقيلة واستخدام أي طريقة لمعالجة الخامات داخل الموقع في الأماكن الضيقة والقيمة تشمل أيضاً عمل مسطبات مؤقتة أو استخدام سيور ناقلية أو غير ذلك من المعدات لتوصيل السن خلف الحائط ودفع جميع الكازات اللازمة وكل ما يلزم لتبوير العمل كشلاً طبقاً لأصول الصناعة والشروط والمواصفات وتعليمات المهندس المشرف.	م3	1,575	400	630,000
4	بالمتر المكعب توريد وعمل طبقة إحلال أسفل الحداية مكونة من رمل مدعم بالأسمنت سحوى 150 كجم أسمنت بورتلاندي عادي لكل 1م3 رمل وعلى أن يكون الرمل نظيف خالي من الشوائب والطفلة والأملاح والمواد الغريبة والسعر يشمل أعمال الخلط والصب والدمك ميكانيكياً بكامل المسطح وسوية السطح النهائي طبقاً للمناسيب المطلوبة والقياس هندسياً والسعر يشمل جميع ما يلزم لنهر الأصل طبقاً لأصول الصناعة والمواصفات الفنية والرسومات التنفيذية وتعليمات المهندس المشرف.	م3	50.5	800	40,400
5	بالمتر المكعب توريد وفرش طبقة من الأحجار الصلبة (بدون مونة) في نهاية مخرج البريخ والمجر لا يقل أبعاده عن 30 سم وبالسك المطلوب والأحجار لا يقل عن الوزن النوعي لها عن 2.6 ولا يزيد الانكسار لها عن 6% ولا يزيد التآكل عن 45% ولا يزيد سك الطبقة الأولى من الأحجار بعد التماس ذلك لها عن 20 سم ويتم التنفيذ طبقاً لأصول الصناعة والرسومات التنفيذية.	م3	40	300	12,000
6	بالمتر المكعب أعمال توريد وبناء تكاسي من النيش سك 40 سم من الأحجار الصلبة والسلمية الخالية من البقع والعروق الطرية لا يقل أبعاده عن 40 سم بحيث لا يقل الوزن النوعي عن 2.6 ولا يزيد الانكسار عن 6% ولا يزيد التآكل عن 45% ويتم إستبدال الوجه الخارجى أجانب النيش وجعلها قائمة الزوايا وتكون المونة المستخدمة من الأسمنت والرمل بنسبة خلط 300 كجم/م3 من الرمل المرش الطفيف مع الكحلة المعروفة بالكحلة الخطية الغاطسة ويتم التنفيذ طبقاً لأصول الصناعة والرسومات التنفيذية المستعدة والبلد يشمل جميع مستلزماته طبقاً لمواصفات الهيئة العامة للطرق والكباري وتعليمات المهندس المشرف. حسابه النقل حتى 20 كم. يتم صرف الكازات والموازن مع قيام الشركة المنفذة بتكديهم ما يثبت. يتم إضافة قيمة المادة المحجورة مع قيام الشركة المنفذة بتقديم ما يثبت من الجهات الرسمية المشرفة عن المحاجر. يتم احتساب علو 1 جنية لكل 1 كم بالزيادة أو النقصان.	م3	50	290	14,500

مدير مشروعات الهيئة
 م/ محمد حسني فياض

مدير مشروع الهيئة
 م/ محمد حاتم

مدير المشروع
 م/ هشام محمد حامد





المقاييس المعدلة لبنود الأعمال تنفيذ شركة الفتح
بويخ القطاع الكهربائي السريع من العين السخنة إلى قطار العلمين فائق السرعة القطاع السادس
عدد المحطة 405+160

سلسل	البيد	الوحدة	الكمية	الفترة	الإجمالي
7	بالمتر المكعب توريد وعمل خرسانة عادية للأساسات وفرشة أسفل الدرابج والحوائط السفلية للخرسانة عند بداخل ومخارج الريح طبقاً للمقاييس والنسائيب المطلوبة بالرسومات التنفيذية مكونة من 0.8 م3 من متخرج + 0.4 م3 رمل حرش + 300 كجم أسمنت بورتلاندي عادي وعلى أن تكون القوة المميزة للمكعب القياسي لا تقل عن 250 كجم / سم2 بعد 28 يوم طبقاً للكود المصري وعلى أن يكون السن نظيف ومغسول ومتخرج والرمل نظيف خالي من الشوائب والمعلقة والأملاح والمواد الغريبة والسعر يشمل أعمال الخلط بالمخلاطات الميكانيكية والصب والدمك ميكانيكياً بكامل المسطح وتسوية السطح النهائي للخرسانة طبقاً للنسائيب المطلوبة والقياس هندسياً والسعر يشمل جميع ما يلزم توريد الأعمال طبقاً لأصول الصناعة والمواصفات الفنية والرسومات التنفيذية وتعليمات المهندس المشرف .	م3	115	2,060	236,900
8	بالمتر المكعب توريد وصب خرسانه مسلحه Fair Face لزوم الدرابج مع تصميم الخلطة الخرسانية على أن يكون الخلط والدمك ميكانيكي وعلى ألا تقل المقاومة المميزة للمكعب القياسي للخرسانة المسلحة عن 400 كجم/سم2 ومحتوي الاسمنت لا يقل عن 450 كجم/سم3 والفترة تشمل عمل الشدات والرقم ومعالجة الخرسانة بعد الصب طبقاً للشروط والمواصفات الفنية والرسومات وحسب أصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف والفترة لا تشمل حديد التسليح *امتانة سادة (CORROSION INHIBITOR) على المتر المكعب وذلك لزيادة (DUARABILITY) في 120 سنة	م3	490	4,550	2,229,500
9	بالطن توريد وتركيب حديد تسليح بالأقطار المطلوبه وبالإجهاد المطلوب والفترة تشمل سلك الرباط والكراسي والوصلات والإكسسوارات وبلوكات عمل الغطاء الخرساني وتخللات الحفاظ على المسافات بين الأسياخ وذلك طبقاً للرسومات والمواصفات وتعليمات الجهة المصنعة لحديد التسليح على أن يقوم المقاول بتقديم رسومات الورشه لجهاز الاشراف من الاستشاري والجهة المالكة للإعتماد قبل تشكيل حديد التسليح وتركيبه.	طن	65	53,000	3,445,000
10	بالمتر المسطح توريد ودهان ثلاثة أوجه من البيتومين البارد وذلك للأسطح الخرسانية الملاصقة للزربة على أن يتم عمل العزل طبقاً لتعليمات الجهة المصنعة وطبقاً طبقاً للرسومات والمواصفات وتعليمات الجهة المصنعة للعزل.	م2	600	90	54,000
11	بالمتر الطولي أصل توريد وتركيب مواسير سابقة التجهيز رتبة (14) قطر داخلي 1 متر وسمك 8 مم من الخرسانة المسلحة بنسبة خلط 350 كجم أسمنت مقاوم للكبريتات + 0.80 م3 زلط + 0.40 م3 رمل بإستخدام شبكة من حديد التسليح المشورشر عالي المقاومة رتبة 36/52 بمعدل 5 أسياخ قطر 10 مللي للمتر الطولي في اتجاه محور الماسورة وبمعدل 6 أسياخ قطر 16 مللي للمتر الطولي في الإتجاه العمودي مع تدعيم نهايات الماسورة بخوص من الحديد مع عزل الوصلات بالخيش المقطرون ويتم لتقنيد طبقاً لأصول الصناعة والرسومات التفصيلية المعتمدة والبند بجميع مشتملاته طبقاً لمواصفات الهيئة العامة للطرق والكباري وتعليمات المهندس المشرف .	م.ط	310	4,951	1,534,810
12	بالمتر الطولي توريد وتركيب ووتر ستوب (volclay water stop) من شرائح سائبة مقاومة للتنددية من النوع الذي ينتفش في حالة صب الخرسانة المسلحة عليه وذلك عند فواصل الصب وعند محيط الدرابج في منطقة الفاصل الإنشائي وعند اتصال سطح القشرة المسلحة بالحايط الخرساني ويتم وضع وتثبيت الووتر ستوب في منطقة الغطاء الخرساني جهة الردم وأيس بين شبكتي حديد التسليح وذلك بغرض الحفاظ على حديد التسليح من تسرب المياه اليه وعلى أن يتم توريد الووتر ستوب من إحدى الشركات المتخصصة في هذا المجال والسعر يشمل التركيب وعمل الوصلات وجميع الإكسسوارات أو ما يماثل ذلك طبقاً للرسومات ومستندات التعاقد وتعليمات الشركة المنتجة.	م.ط	145	220	31,900
	الإجمالي				8,391,510

(ثمانية مليون وثلاثمائة وواحد وتسعون ألف وخمسمائة وعشرة جنيها فقط لا غير)

مدير مشروعات الهيئة
م/ محمد حسني فياض



رئيس الإدارة المركزية
منطقة غرب الدلتا
الاسكندرية - مرسى مطروح

14/09/2019

مدير مشروع الهيئة
م/ محمد حاتم

حاتم

مدير المشروع
م/ هشام محمد حامد



SUBMISSION of TEST RESULTS



General Directorate of Road & Transport Engineering
Road & Transport Engineering Department



StrGreen Line

Location Name		Contractor Company		Designer Company											
Culvert-1 ST. 405+160		ALFATH		RBC PROF. FATHY ABD RABO											
Issued by Contractor	Name Hasan Mohamed	Sign 	Date 10-12-2012	Designation											
Contractor Reference				Revision											
Received by ER:	Name	Sign	<table border="1"> <tr> <td>DD</td> <td>MM</td> <td>YY</td> <td>HH</td> <td>MM</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>			DD	MM	YY	HH	MM					
DD	MM	YY	HH	MM											

NB: Package 1 Only (Package 2 via Aconex)

THE FOLLOWING TEST RESULTS ARE ATTACHED FOR REVIEW

Description of Test		Compressive Strength of Concrete Cubes		
Location of Test		Plain Concrete Raft		
Item	Specification	Test Requirement	Test Result Attachment	Remarks
1	Compressive Strength of Concrete Cubes at 7 Days			
2				
3				
4				
5				

Comments by:	Comments by:
	Final approval after submitting 28 days test results.

APPROVAL STATUS				
Organisation	Name	Sign	Date	A-AWC-R
Contractor	Hasan Mohamed		10-12-2012	A
Designer				A
GARB *	PM/Moustafa Negrn		11-12-2012	A
Employers Representative	Islam Mohsen		24-9-2014	AWC

* Alignment / Bridges: Culvert Only

A= Approved; AWC= Approved with Comments; R= Rejected

Production [22120100004-001] of Factory 1

UNIMIX

Date and Time of printout: 01/12/2022 - 15:02:15

Production Date: 01/12/2022 14:53:12 Start Time: 01/12/2022 14:53:37 Finish Time: 01/12/2022 15:02:55

Production: 22120100004-001 ERP ID: 12000037056 Status: COMPLETED

RecipeCode: 9000001526 Recipe Name: C250/300/OPC/HRT Cubics (m³): 10.00

for Customer: الفلاح للمقاولات العامة (VAT: 1000933)

for Contractor: العليمين (VAT: 4)

Truck: TM156 Driver: عادل عبد السلام أبو السعود (VAT: 3467)

Cycles: 6 Production Time: 08:25

Material Code	Material Name	III	II	Target m³	Target Theor.	Target Corr.	Actual	Manual	Difference	Deviation %	Mois. %	Abs. %	Existing Water	Absorbd Water
1000000055	SAND 1	A01	Kg	820	8200	8200.0	8200.0	0.0	0.0	0.00%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
1000000040	D1	A03	Kg	550	5500	5500.0	5500.0	0.0	0.0	0.00%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
1000000042	D1.5	A04	Kg	550	5500	5500.0	5510.0	0.0	10.0	0.18%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
Aggregate 1 Total			Kg	1920	19200	19200.0	19210.0	0.0	10.0	0.05%	--	--	+0.0	+0.0
1000000000	OPC CEMENT	B03	Kg	300.0	3000.0	3003.1	3002.0	0.0	2.0	0.07%				
Cement Total			Kg	300.0	3000.0	3000.0	3002.0	0.0	2.0	0.07%				
1000000052	WATER	C01	Kg	175.0	1750.0	1750.0	1751.2	0.0	1.2	0.07%				-0.0
Water Total			Kg	175.0	1750.0	1750.0	1751.2	0.0	1.2	0.07%				+0.0
1000000021	R4PM	D02	Kg	4.500	45.000	45.000	45.200	0.000	0.200	0.44%			+0.0	
Additives Total			Kg	4.500	45.000	45.000	45.200	0.000	0.200	0.44%			+0.0	
Production Total			Kg	2399.500	23995.0	23995.0	24008.4	0.0	13.4	0.06%				

* Cohesion (kw/m³): 3.8 Water/Cement Ratio (Tar.) 0.58 Water/Cement Ratio (Act.) 0.58 Total Produced Concrete (kg) 24008

Ambient Temperature during mix: 20.00 °C Mixture Temperature during mix: 20.00 °C

Production [22120100004-002] of Factory 1

UNIMIX

Date and Time of printout: 01/12/2022 - 15:14:05

Production Date: 01/12/2022 15:05:04 Start Time:01/12/2022 15:05:26 Finish Time: 01/12/2022 15:14:45

Production: 22120100004-002 ERP ID: 12000037056 Status: COMPLETED

RecipeCode: 9000001526 Recipe Name: C250/300/OPC/BRT Cubics (m³): 10.00

for Customer: الفتح للمقاولات العامة (VAT: 1000933)

for Contractor: العلمين (VAT: 4)

Truck: TM191 Driver: سعيد محمود محمد ابوبكر (VAT: 3418)

Cycles: 6 Production Time: 08:35

Material Code	Material Name	III	II	Target m ³	Target Theor.	Target Corr.	Actual	Manual	Difference	Deviation %	Mois. %	Abs. %	Existing Water	Absorbed Water
1000000055	SAND 1	A01	Kg	820	8200	8200.0	8202.1	0.0	2.1	0.03%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
1000000040	D1	A03	Kg	550	5500	5500.0	5508.0	0.0	8.0	0.15%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
1000000042	D1.5	A04	Kg	550	5500	5500.0	5501.0	0.0	1.0	0.02%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
Aggregate 1 Total			Kg	1920	19200	19200.0	19211.1	0.0	11.1	0.06%	--	--	+0.0	+0.0
1000000000	OPC CEMENT	B03	Kg	300.0	3000.0	3010.1	3004.2	0.0	4.2	0.14%				
Cement Total			Kg	300.0	3000.0	3000.0	3004.2	0.0	4.2	0.14%				
1000000052	WATER	C01	Kg	175.0	1750.0	1750.0	1752.1	0.0	2.1	0.12%				-0.0
Water Total			Kg	175.0	1750.0	1750.0	1752.1	0.0	2.1	0.12%				+0.0
1000000021	R4PN	D02	Kg	4.500	45.000	45.000	45.100	0.000	0.100	0.22%			+0.0	
Additives Total			Kg	4.500	45.000	45.000	45.100	0.000	0.100	0.22%			+0.0	
Production Total			Kg	2399.500	23995.0	23995.0	24012.5	0.0	17.5	0.07%				

Cohesion (kw/m³): 4.7 Water/Cement Ratio (Tar.) 0.58 Water/Cement Ratio (Act.) 0.58 Total Produced Concrete (kg) 24012

Ambient Temperature during mix:20.00 °C Mixture Temperature during mix:20.00 °C

Production [22120100004-003] of Factory 1

UNIMIX

Date and Time of printout: 01/12/2022 - 15:25:51

Production Date: 01/12/2022 15:16:55 Start Time:01/12/2022 15:17:13 Finish Time: 01/12/2022 15:26:31

Production: 22120100004-003 ERP ID: 12000037056 Status: COMPLETED

RecipeCode: 9000001526 Recipe Name: C250/300/OPC/WRT Cubics (m³): 10.00

for Customer: الفتح للمقاولات العامة (VAT: 1000933)

for Contractor: العليم (VAT: 4)

Truck: TM161 Driver: ايمن معذوح مبدربه شرق (VAT: 3774)

Cycles: 6 Production Time: 08:22

Material Code	Material Name	III	II	Target m³	Target Theor.	Target Corr.	Actual	Manual	Difference	Deviation %	Mois. %	Abs. %	Existing Water	Absorbd Water
1000000035	SAND 1	A01	Kg	820	8200	8200.0	8205.2	0.0	5.2	0.06%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
1000000040	ID1	A03	Kg	550	5500	5500.0	5506.9	0.0	6.9	0.13%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
1000000042	ID1.5	A04	Kg	550	5500	5500.0	5500.0	0.0	0.0	0.00%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
Aggregate 1 Total			Kg	1920	19200	19200.0	19212.1	0.0	12.1	0.06%	--	--	+0.0	+0.0
1000000000	OPC CEMENT	B03	Kg	300.0	3000.0	3009.3	3003.2	0.0	3.2	0.11%				
Cement Total			Kg	300.0	3000.0	3000.0	3003.2	0.0	3.2	0.11%				
1000000052	WATER	C01	Kg	175.0	1750.0	1750.0	1754.0	0.0	4.0	0.23%				-0.0
Water Total			Kg	175.0	1750.0	1750.0	1754.0	0.0	4.0	0.23%				+0.0
1000000021	R4FM	D02	Kg	4.500	45.000	45.000	45.200	0.000	0.200	0.44%			+0.0	
Additives Total			Kg	4.500	45.000	45.000	45.200	0.000	0.200	0.44%			+0.0	
Production Total			Kg	2399.500	23995.0	23995.0	24014.3	0.0	19.5	0.08%				

Cohesion (kw/m³): 7.2 Water/Cement Ratio (Tar.) 0.58 Water/Cement Ratio (Act.) 0.58 Total Produced Concrete (kg) 24014

Ambient Temperature during mix:20.00 °C Mixture Temperature during mix:20.00 °C

Production [22120100004-004] of Factory 1

UNIMIX

Date and Time of printout: 01/12/2022 - 15:37:40

Production Date: 01/12/2022 15:28:41 Start Time:01/12/2022 15:28:59 Finish Time: 01/12/2022 15:38:20

Production: 22120100004-004 ERP ID: 12000037056 Status: COMPLETED

RecipeCode: 9000001526 Recipe Name: C250/300/OPC/HRT Cubies (m³): 10.00

for Customer: الفلج للمقاولان العامة (VAT: 1000933)

for Contractor: العنمين (VAT: 4)

Truck: TM173 Driver: ايهاب صابر عبد الحكيم (VAT: 4861)

Cycles: 6 Production Time: 08:30

Material Code	Material Name	III	II	Target m ³	Target Theor.	Target Corr.	Actual	Manual	Difference	Deviation %	Mois. %	Abs. %	Existing Water	Absorbd Water
1000000055	SAND 1	A01	Kg	820	8200	8200.0	8201.9	0.0	1.9	0.02%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
1000000040	D1	A03	Kg	550	5500	5500.0	5500.0	0.0	0.0	0.00%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
1000000042	D1.5	A04	Kg	550	5500	5500.0	5503.5	0.0	3.5	0.06%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
Aggregate 1 Total			Kg	1920	19200	19200.0	19205.4	0.0	5.4	0.03%	--	--	+0.0	+0.0
1000000000	OPC CEMENT	B03	Kg	300.0	3000.0	3004.5	3002.1	0.0	2.1	0.07%				
Cement Total			Kg	300.0	3000.0	3000.0	3002.1	0.0	2.1	0.07%				
1000000052	WATER	C01	Kg	175.0	1750.0	1750.0	1751.0	0.0	1.0	0.06%				-0.0
Water Total			Kg	175.0	1750.0	1750.0	1751.0	0.0	1.0	0.06%				+0.0
1000000021	R4PN	D02	Kg	4.500	45.000	45.000	45.100	0.000	0.100	0.22%			+0.0	
Additives Total			Kg	4.500	45.000	45.000	45.100	0.000	0.100	0.22%			+0.0	
Production Total			Kg	2399.500	23995.0	23995.0	24003.6	0.0	8.6	0.04%				

Cohesion (kw/m³): 5.9 Water/Cement Ratio (Tar.) 0.58 Water/Cement Ratio (Act.) 0.58 Total Produced Concrete (kg) 24003

Ambient Temperature during mix:20.00 °C Mixture Temperature during mix:20.00 °C

Production [22120100004-005] of Factory 1

UNIMIX

Date and Time of printout: 01/12/2022 - 15:49:30

Production Date: 01/12/2022 15:40:31 Start Time:01/12/2022 15:40:56 Finish Time: 01/12/2022 15:50:18

Production: 22120100004-005 SRP ID: 12000037056 Status: COMPLETED

RecipeCode: 9000001526 Recipe Name: C250/300/OPC/HRT Cubies (m³): 10.00

for Customer: الملتح للمقاولات العامة (VAT: 1000933)

for Contractor: العليم (VAT: 4)

Truck: TM173 Driver: احمد عبدالرحمن داود (VAT: 4753)

Cycles: 6 Production Time: 08:25

Material Code	Material Name	III	II	Target m ³	Target Theor.	Target Corr.	Actual	Manual	Difference	Deviation %	Mois. %	Abs. %	Existing Water	Absorbed Water
1000000055	SAND I	A01	Kg	820	8200	8200.0	8200.0	0.0	0.0	0.00%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
1000000040	D1	A03	Kg	550	5500	5500.0	5500.0	0.0	0.0	0.00%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
1000000042	D1.5	A04	Kg	550	5500	5500.0	5499.1	0.0	-0.9	-0.02%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
Aggregate 1 Total			Kg	1920	19200	19200.0	19199.1	0.0	-0.9	0.00%	--	--	+0.0	+0.0
1000000000	OPC CEMENT	B03	Kg	300.0	3000.0	3004.0	3002.0	0.0	2.0	0.07%				
Cement Total			Kg	300.0	3000.0	3000.0	3002.0	0.0	2.0	0.07%				
1000000052	WATER	C01	Kg	175.0	1750.0	1750.0	1750.0	0.0	0.0	0.00%				-0.0
Water Total			Kg	175.0	1750.0	1750.0	1750.0	0.0	0.0	0.00%				+0.0
1000000021	R4PM	D02	Kg	4.500	45.000	45.000	45.200	0.000	0.200	0.44%			+0.0	
Additives Total			Kg	4.500	45.000	45.000	45.200	0.000	0.200	0.44%			+0.0	
Production Total			Kg	2399.500	23995.0	23995.0	23996.3	0.0	1.3	0.01%				

Cohesion (kw/m³): 9.2 Water/Cement Ratio (Tar.) 0.58 Water/Cement Ratio (Act.) 0.58 Total Produced Concrete (kg) 23996

Ambient Temperature during mix:20.00 °C Mixture Temperature during mix:20.00 °C

Production [22120100004-006] of Factory 1

UNIMIX

Date and Time of printout: 01/12/2022 - 16:01:11

Production Date: 01/12/2022 15:52:06 Start Time:01/12/2022 15:52:30 Finish Time: 01/12/2022 16:01:51

Production: 22120100004-006 ERP ID: 12000037056 Status: COMPLETED

RecipeCode: 9000001526 Recipe Name: C250/300/OPC/WRT Cubies (m³): 10.00

for Customer: المثلج للمقاولات العامة (VAT: 1000933)

for Contractor: العليمين (VAT: 4)

Truck: TM155 Driver: محمود جمعة عبد الغني عبد النبي (VAT: 3724)

Cycles: 6 Production Time: 08:20

Material Code	Material Name	III	II	Target m ³	Target Theor.	Target Corr.	Actual	Manual	Difference	Deviation %	Mois. %	Abs. %	Existing Water	Absorbd Water
1000000055	SAND 1	A01	Kg	820	8200	8200.0	8202.0	0.0	2.0	0.02%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
1000000040	D1	A03	Kg	550	5500	5500.0	5503.0	0.0	3.0	0.05%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
1000000042	D1.5	A04	Kg	550	5500	5500.0	5500.0	0.0	0.0	0.00%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
Aggregate 1 Total			Kg	1920	19200	19200.0	19205.0	0.0	5.0	0.03%	--	--	+0.0	+0.0
1000000000	OPC CEMENT	B03	Kg	300.0	3000.0	3002.0	3002.0	0.0	2.0	0.07%				
Cement Total			Kg	300.0	3000.0	3000.0	3002.0	0.0	2.0	0.07%				
1000000052	WATER	C01	Kg	175.0	1750.0	1750.0	1752.0	0.0	2.0	0.11%				-0.0
Water Total			Kg	175.0	1750.0	1750.0	1752.0	0.0	2.0	0.11%				+0.0
1000000021	R4PW	D02	Kg	4.500	45.000	45.000	45.100	0.000	0.100	0.22%			+0.0	
Additives Total			Kg	4.500	45.000	45.000	45.100	0.000	0.100	0.22%			+0.0	
Production Total			Kg	2399.500	23995.0	23995.0	24004.1	0.0	9.1	0.04%				

Cohesion (kw/m³): 8.6 Water/Cement Ratio (Tar.) 0.58 Water/Cement Ratio (Act.) 0.58 Total Produced Concrete (kg) 24004

Ambient Temperature during mix:20.00 °C Mixture Temperature during mix:20.00 °C

Production [22120100004-007] of Factory 1

UNIMIX

Date and Time of printout: 01/12/2022 - 16:12:43

Production Date: 01/12/2022 16:03:42 Start Time: 01/12/2022 16:04:01 Finish Time: 01/12/2022 16:13:23

Production: 22120100004-007 ERP ID: 12000037056 Status: COMPLETED

RecipeCode: 9000001526 Recipe Name: C250/300/OPC/HRT Cubics (m³): 10.00

for Customer: الفتح للمقاولات العامة (VAT: 1000933)

for Contractor: العنمين (VAT: 4)

Truck: TM192 Driver: عبدالمطلب حسين (VAT: 4508)

Cycles: 6 Production Time: 08:35

Material Code	Material Name	III	II	Target m ³	Target Theor.	Target Corr.	Actual	Manual	Difference	Deviation %	Mois. %	Abs. %	Existing Water	Absorbd Water
1000000055	SAND 1	A01	Kg	820	8200	8200.0	8204.0	0.0	4.0	0.05%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
1000000040	D1	A03	Kg	550	5500	5500.0	5500.0	0.0	0.0	0.00%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
1000000042	D1.5	A04	Kg	550	5500	5500.0	5503.0	0.0	3.0	0.05%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
Aggregate 1 Total			Kg	1920	19200	19200.0	19207.0	0.0	7.0	0.04%	--	--	+0.0	+0.0
1000000000	OPC CEMENT	B03	Kg	300.0	3000.0	3001.0	3003.1	0.0	3.1	0.10%				
Cement Total			Kg	300.0	3000.0	3000.0	3003.1	0.0	3.1	0.10%				
1000000052	WATER	C01	Kg	175.0	1750.0	1750.0	1754.1	0.0	4.1	0.23%				-0.0
Water Total			Kg	175.0	1750.0	1750.0	1754.1	0.0	4.1	0.23%				+0.0
1000000021	R4FM	D02	Kg	4.500	45.000	45.000	45.000	0.000	0.000	0.00%			+0.0	
Additives Total			Kg	4.500	45.000	45.000	45.000	0.000	0.000	0.00%			+0.0	
Production Total			Kg	2399.500	23995.0	23995.0	24009.2	0.0	14.2	0.06%				

Cohesion (kw/m²): 9.7 Water/Cement Ratio (Tar.) 0.58 Water/Cement Ratio (Act.) 0.58 Total Produced Concrete (kg) 24009

Ambient Temperature during mix: 20.00 °C Mixture Temperature during mix: 20.00 °C

Production [22120100004-008] of Factory 1

UNIMIX

Date and Time of printout: 01/12/2022 - 16:24:46

Production Date: 01/12/2022 16:15:41 Start Time: 01/12/2022 16:16:03 Finish Time: 01/12/2022 16:25:26

Production: 22120100004-008 ERP ID: 12000037056 Status: COMPLETED

RecipeCode: 9000001526 Recipe Name: C250/300/OPC/WRT Cubies (m³): 10.00

for Customer: الفتح للمقاولات العامة (VAT: 1000933)

for Contractor: العليق (VAT: 4)

Truck: TM175 Driver: سالمان عبد الفتاح سالم (VAT: 5226)

Cycles: 6 Production Time: 08:20

Material Code	Material Name	III	II	Target m ³	Target Theor.	Target Corr.	Actual	Manual	Difference	Deviation %	Mois. %	Abs. %	Existing Water	Absorbd Water
1000000055	SAND 1	A01	Kg	820	8200	8200.0	8200.0	0.0	0.0	0.00%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
1000000040	D1	A03	Kg	550	5500	5500.0	5501.0	0.0	1.0	0.02%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
1000000042	D1.5	A04	Kg	550	5500	5500.0	5503.0	0.0	3.0	0.05%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
Aggregate 1 Total			Kg	1920	19200	19200.0	19204.0	0.0	4.0	0.02%	--	--	+0.0	+0.0
1000000000	OPC CEMENT	B03	Kg	300.0	3000.0	3002.0	3002.1	0.0	2.1	0.07%				
Cement Total			Kg	300.0	3000.0	3000.0	3002.1	0.0	2.1	0.07%				
1000000052	WATER	C01	Kg	175.0	1750.0	1750.0	1751.3	0.0	1.3	0.07%				-0.0
Water Total			Kg	175.0	1750.0	1750.0	1751.3	0.0	1.3	0.07%				+0.0
1000000021	R4PN	D02	Kg	4.500	45.000	45.000	45.100	0.000	0.100	0.22%			+0.0	
Additives Total			Kg	4.500	45.000	45.000	45.100	0.000	0.100	0.22%			+0.0	
Production Total			Kg	2399.500	23995.0	23995.0	24002.5	0.0	7.5	0.03%				

Cohesion (kw/m³): 10.0 Water/Cement Ratio (Tar.) 0.58 Water/Cement Ratio (Act.) 0.58 Total Produced Concrete (kg) 24002

Ambient Temperature during mix: 20.00 °C Mixture Temperature during mix: 20.00 °C

Production [22120100004-009] of Factory 1

UNIMIX

Date and Time of printout: 01/12/2022 - 16:36:50

Production Date: 01/12/2022 16:27:43 Start Time:01/12/2022 16:28:05 Finish Time: 01/12/2022 16:37:30

Production: 22120100004-009 ERP ID: 12000037056 Status: COMPLETED

RecipeCode: 9000001526 Recipe Name: C250/300/OPC/HRT Cubies (m³): 10.00

for Customer: الفتح للمقاولات العامة (VAT: 1000933)

for Contractor: الحليين (VAT: 4)

Truck: TM156 Driver: عادل عبدالسلام ابو السعود (VAT: 3467)

Cycles: 6 Production Time: 08:32

Material Code	Material Name	III	II	Target m³	Target Theor.	Target Corr.	Actual	Manual	Difference	Deviation %	Mois. %	Abs. %	Existing Water	Absorbd Water
1000000055	SAND 1	A01	Kg	820	8200	8200.0	8203.1	0.0	3.1	0.04%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
1000000040	D1	A03	Kg	550	5500	5500.0	5502.0	0.0	2.0	0.04%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
1000000042	D1.5	A04	Kg	550	5500	5500.0	5502.7	0.0	2.7	0.05%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
Aggregate 1 Total			Kg	1920	19200	19200.0	19207.8	0.0	7.8	0.04%	--	--	+0.0	+0.0
1000000000	OPC CEMENT	B03	Kg	300.0	3000.0	3000.0	3001.0	0.0	1.0	0.03%				
Cement Total			Kg	300.0	3000.0	3000.0	3001.0	0.0	1.0	0.03%				
1000000052	WATER	C01	Kg	175.0	1750.0	1750.0	1752.3	0.0	2.3	0.13%				-0.0
Water Total			Kg	175.0	1750.0	1750.0	1752.3	0.0	2.3	0.13%				+0.0
1000000021	R4PW	D02	Kg	4.500	45.000	45.000	45.200	0.000	0.200	0.44%			+0.0	
Additives Total			Kg	4.500	45.000	45.000	45.200	0.000	0.200	0.44%			+0.0	
Production Total			Kg	2399.500	23995.0	23995.0	24006.3	0.0	11.3	0.05%				

Cohesion (kw/m³): 11.4 Water/Cement Ratio (Tar.) 0.58 Water/Cement Ratio (Act.) 0.58 Total Produced Concrete (kg) 24006

Ambient Temperature during mix:20.00 °C Mixture Temperature during mix:20.00 °C

Production [22120100004-010] of Factory 1

UNIMIX

Date and Time of printout: 01/12/2022 - 16:48:31

Production Date: 01/12/2022 16:39:23 Start Time:01/12/2022 16:39:50 Finish Time: 01/12/2022 16:49:11

Production: 22120100004-010 ERP ID: 12000037056 Status: COMPLETED

RecipeCode: 9000001526 Recipe Name: C250/300/OPC/HRT Cubes [m³]: 10.00

for Customer: الفتح للمقاولات العامة (VAT: 1000933)

for Contractor: العليمين (VAT: 4)

Truck: TM191 Driver: سعيد محمود محمد أبو بكر (VAT: 3418)

Cycles: 6 Production Time: 08:20

Material Code	Material Name	III	II	Target m³	Target Theor.	Target Corr.	Actual	Manual	Difference	Deviation %	Mois. %	Abs. %	Existing Water	Absorbd Water
1000000055	SAND 1	A01	Kg	820	8200	8200.0	8205.0	0.0	5.0	0.06%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
1000000040	D1	A03	Kg	550	5500	5500.0	5504.0	0.0	4.0	0.07%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
1000000042	D1.5	A04	Kg	550	5500	5500.0	5499.6	0.0	-0.4	-0.01%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
Aggregate 1 Total			Kg	1920	19200	19200.0	19208.6	0.0	8.6	0.04%	--	--	+0.0	+0.0
1000000000	OPC CEMENT	B03	Kg	300.0	3000.0	3000.0	3002.0	0.0	2.0	0.07%				
Cement Total			Kg	300.0	3000.0	3000.0	3002.0	0.0	2.0	0.07%				
1000000052	WATER	C01	Kg	175.0	1750.0	1750.0	1753.1	0.0	3.1	0.18%				-0.0
Water Total			Kg	175.0	1750.0	1750.0	1753.1	0.0	3.1	0.18%				+0.0
1000000021	R4PM	D02	Kg	4.500	45.000	45.000	45.100	0.000	0.100	0.22%			+0.0	
Additives Total			Kg	4.500	45.000	45.000	45.100	0.000	0.100	0.22%			+0.0	
Production Total			Kg	2399.500	23995.0	23995.0	24008.8	0.0	13.8	0.06%				

Cohesion (kw/m³): 10.9 Water/Cement Ratio (Tar.) 0.58 Water/Cement Ratio (Act.) 0.58 Total Produced Concrete (kg) 24008

Ambient Temperature during mix:20.00 °C Mixture Temperature during mix:20.00 °C

Production [22120100004-011] of Factory 1

UNIMIX

Date and Time of printout: 01/12/2022 - 16:53:22

Production Date: 01/12/2022 16:51:41 Start Time: 01/12/2022 16:52:00 Finish Time: 01/12/2022 16:54:02

Production: 22120100004-011 ERP ID: 12000037056 Status: COMPLETED

RecipeCode: 9000001526 Recipe Name: C250/300/OPC/HRT Cubics (m³): 02.00

for Customer: المقاول العام (VAT: 1000933)

for Contractor: العليق (VAT: 4)

Truck: TM161 Driver: ايمن سعد عبدربه شرف (VAT: 3774)

Cycles: 1 Production Time: 01:56

Material Code	Material Name	III	II	Target m³	Target Theor.	Target Corr.	Actual	Manual	Difference	Deviation %	Mois. %	Abs. %	Existing Water	Absorbed Water
1000000055	SAND 1	A01	Kg	820	1640	1640.0	1641.0	0.0	1.0	0.06%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
1000000040	D1	A03	Kg	550	1100	1100.0	1100.0	0.0	0.0	0.00%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
1000000042	D1.5	A04	Kg	550	1100	1100.0	1101.0	0.0	1.0	0.09%	0.0%	0.0%	+0.0	-0.0
Aggregate 1 Total			Kg	1920	3840	3840.0	3842.0	0.0	2.0	0.05%	--	--	+0.0	+0.0
1000000000	OPC CEMENT	B03	Kg	300.0	600.0	600.0	601.0	0.0	1.0	0.17%				
Cement Total			Kg	300.0	600.0	600.0	601.0	0.0	1.0	0.17%				
1000000052	WATER	C01	Kg	175.0	350.0	350.0	352.0	0.0	2.0	0.57%				-0.0
Water Total			Kg	175.0	350.0	350.0	352.0	0.0	2.0	0.57%				+0.0
1000000021	R4PH	D02	Kg	4.500	9.000	9.000	9.100	0.000	0.100	1.11%			+0.0	
Additives Total			Kg	4.500	9.000	9.000	9.100	0.000	0.100	1.11%			+0.0	
Production Total			Kg	2399.500	4799.0	4799.0	4804.1	0.0	5.1	0.11%				

Cohesion (kw/m³): 6.4 Water/Cement Ratio (Tar.) 0.58 Water/Cement Ratio (Act.) 0.58 Total Produced Concrete (kg) 4804

Ambient Temperature during mix: 20.00 °C Mixture Temperature during mix: 20.00 °C



COMIBASSAL International Controllers

Internal inspection and laboratories sector

Accredited by : Egyptian General Authority for Petroleum under No. 34/28-11-2011

Rep. No.	337 - 3
Date of report	10/12/2022

Report compressive Strength for Cube

Compression Machine: ADR 2000 standard Sr. No. 1708-3-5071

Project	Electric Express Train
General Consultant	SYSTRA
Consultant	د/محمد الجوزي
Contractor	شركة النجاشي للتقنية والاعمال البحرية
Description of casting Element	بلاطة (مساحة Unimix)
Station	Culvert - (1) : Sf(405+160)

Type of casting	by contractor
casted by	Contractor
cube dim.	(15*15*15) cm
General content	300 kg/m ³
Required strength	250 kg/cm ²

Cube No.	Casting Date	Testing date	Age (days)	Concrete Type	Weight (gm)	Density (gm/cm ³)	Load (kgf)	Strength (kg/cm ²)	Avg.
1					8250	2.444	82310	366	
2	01/12/2022	08/12/2022	7	Pblu Concrete	8100	2.400	74670	332	338
3					8100	2.400	71270	317	

Lab Director

Eng/ Eman E. Kandil



Geotechnical Consultant

Dr / Mohamed Mostafa Badry

Kilo 23 Alexandria - Cairo Desert Road - Mergham
Tel: 002 03 4704595 - 002 034701191
Email : cmdep@comibassal.com
Website : www.comibassal.com



49 El Horria Ave. Alex, Egypt
Tel: 002 033920176 - 002 033931482
Fax : 002 033900476
Email : internal-inspection@comibassal.com



COMIBASSAL International Controllers

Internal inspection and laboratories sector

Accredited by : Egyptian General Authority for Petroleum under No. 34/29-11-2011

Rep. No.	337 - 4
Date of report	10/12/2022

Report compressive Strength for Cube

Compression Machine: ADR 2000 standard Sr. No. 1708-3-5071

Project	Electric Express Train
General Consultant	SYSTRA
Consultant	د/ احمد الجوهري
Contractor	شركة طابع للنسج والتزيين والاعمال الخشبية
Description of casting Element	بطانة (سطة) (Unmix)
Station	Culvert - (1) : St(405+160)

type of casting	by contractor
casted by	Contractor
cube dim.	(15*15*15) cm
cement content	300 kg/m ³
Required strength	250 kg/cm ²

Cube No.	Casting Date	Testing date	Age (days)	Concrete Type	Weight (gm)	Density (gm/cm ³)	load (kgf)	Strength (kg/cm ²)	Avg.
1					8350	2.474	76910	342	
2	01/12/2022	06/12/2022	7	Plain Concrete	8350	2.474	67620	301	313
3					8300	2.459	66520	296	

Lab Director

Eng/ Eman E. Kandil



Geotechnical Consultant

Dr / Mohamed Mostafa Badry

Kilto 23 Alexandria - Cairo Desert Road - Merghem
Tel: 002 03 4704595 - 002 034781191
Email : cndepi@comibassal.com
Website : www.comibassal.com



49 El Horria Ave- Alex, Egypt
Tel: 002 033920176 - 002 033931462
Fax :002 033900476
Email : internal-inspection@comibassal.com

SUBMISSION of TEST RESULTS



Green Line

Location Name		Contractor Company		Designer Company	
Culvert-1 ST. 405+160		ALFATH		RBC PROF. FATHY ABD RABO	
Issued by Contractor	Name Hasan Mohamed	Sign 	Date 30-12-2012	Designation	
Contractor Reference				Revision	
Received by ER	Name	Sign	TRF	DD	MM
				YY	HH
				MM	

NB: Package 1 Only (Package 2 via Aconex)

THE FOLLOWING TEST RESULTS ARE ATTACHED FOR REVIEW

Description of Test	Compressive Strength of Concrete Cubes			
Location of Test	Plain Concrete Raft			
Item	Specification	Test Requirement	Test Result Attachment	Remarks
1	Compressive Strength of Concrete Cubes at 28Days			
2				
3				
4				
5				

Comments by:

Comments by:

APPROVAL STATUS

Organisation	Name	Sign	Date	A-AWC-R
Contractor	Hasan Mohamed		30-12-2012	A
Designer				A
GARB *	PM/Moustafa Negm		31-12-2012	A
Employers Representative	for Islam Helwan		24-9-2014	AWC

* Alignment / Bridges: Culvert Only

As Approved; AWC= Approved with Comments; Re Rejected



COMIBASSAL International Controllers

Internal inspection and laboratories sector

Accredited by : Egyptian General Authority for Petroleum under No. 34/29-11-2011

Page No.	337 - 1
Date of report	31/12/2022

Report compressive Strength for Cube

Compression Machine: ADR 2000 standard Sr. No. 1708-3-5071

Project	Electric Express Train
General Consultant	SYSTRA
Consultant	د/ محمد الجبالي
Contractor	شركة طنجع للتصنيع والتطبيقات والاعمال البحرية
Description of casting Element.	محطة (Umlukh)
Station	Culvert - (1) : St(405+160)

type of casting	by contractor
casted by	Contractor
cube dim.	(15*15*15) cm
cement content	300 kg/m ³
Required strength	250 kg/cm ²

Cube No.	Casting Date	Testing date	Age (days)	Concrete Type	Weight (gm)	Density (gm/cm ³)	Load (kgf)	Strength (kg/cm ²)	Avg.
1					8200	2.430	87300	388	
2	01/12/2022	29/12/2022	28	Plain Concrete	8000	2.370	85260	379	379
3					8000	2.370	83550	371	

Lab Director

Eng/ Esmen E. Kamel



Geotechnical Consultant

Dr / Mohamed Mousafa Badry

Kilo 23 Alexandria - Cairo Desert Road - Merghem
Tel: 002 03 4704595 - 002 034701191
Email : chvdes@comibassal.com
WebSite : www.comibassal.com



49 El Horria Ave. Alex, Egypt
Tel: 002 033920176 - 002 033931482
Fax :002 033900476
Email : internal-inspection@comibassal.com



COMIBASSAL International Controllers

Internal inspection and laboratories sector

Accredited by : Egyptian General Authority for Petroleum under No. 34/29-11-2011

Rep. No.	337 - 2
Date of report	31/12/2022

Report compressive Strength for Cube

Compression Machine: ADR 2000 standard Sr. No. 1708-3-5071

Project	Electric Express Train
General Consultant	SYSTRA
Consultant	د/سعد الجبالي
Contractor	شركة طابع للنقل والتوريد والاعمال البحرية (Umlink : مطلة)
Description of casting Element.	
Station	Culvert - (1) : St(405+160)

Type of curing	by contractor
casted by	Contractor
cube dim.	(15*15*15) cm
cement content	300 kg/m3
Required strength	250 kg/cm2

Cube No.	Casting Date	Testing date	Age (days)	Concrete Type	Weight (gm)	Density (gm/cm3)	Load (kgf)	Strength (kg/cm2)	Avg.
1					8300	2.459	86870	386	
2	01/12/2022	29/12/2022	28	P1500 Concrete	8050	2.385	86270	383	382
3					8300	2.459	84940	378	

Lab Director

Eng/ Eman E. Kandil



Geotechnical Consultant

Dr / Mohamed Mostafa Badry

Kilo 23 Alexandria - Cairo Desert Road - Merghem
Tel: 002 03 6794595 - 002 034701191
Email : c/wdapl@comibassal.com
Website : www.comibassal.com



49 El Horria Ave. Alex, Egypt
Tel: 002 033920176 - 002 033931482
Fax :002 033900476
Email : internal-inspection@comibassal.com

Attachment (5)

For FC 32/40 MPa as mentioned on the remarks according to Euro Code

C28 for Cubes = 40 MPa = 400 kg/cm²

All tests done on the reinforced concrete executed > 400 kg/cm²

So the R.C used within the criteria required for concrete type 32/40 MPa according to the Euro Code



COMIBASSAL International Controllers

Internal inspection and laboratories sector

Accredited by : Egypt General Authority for Petroleum under No. 34/29-11-2011

Rep. No.	337 - 15
Date of report	23/03/2023

Report compressive Strength for Cube

Compression Machine: ADR 2000 standard Sr. No. 1708-3-5071

Project	Electric Express Train
General Consultant	SYSTRA
Consultant	د/سعد الجيوشي
Contractor	شركة القنح للشحن والتفريغ والاتصال البحرية
Description of casting Element.	حوائط ومقلب (مخطة Unimix)
Station	Culvert - (1) : St(405+160)

Type of curing	by contractor
casted by	Contractor
cube dim.	(15*15*15) cm
cement content	420 kg/m ³
Required strength	350 kg/cm ²

Cube No.	Casting Date	Testing date	Age (days)	Concrete Type	Weight (g)	Density (gm/cm ³)	Load (kgf)	Strength (kg/cm ²)	Avg.
1	15/03/2023	22/03/2023	7	Reinforced Concrete	8050	2.385	96610	429	411
2					8450	2.504	91030	405	
3					8100	2.400	89780	399	

Lab Director

Eman
Eng/ Eman E. Kandil



Geotechnical Consultant

Dr. Dr. M.
Dr / Mohamed Mostafa Badry





COMIBASSAL International Controllers

Internal inspection and laboratories sector

Accredited by : Egypton General Authority for Petroleum under No. 34/29-11-2011

Rep. No.	337 - 36
Date of report	23/03/2023

Report compressive Strength for Cube

Compression Machine: ADR 2000 standard Sr. No. 1708-3-5071

Project	Electric Express Train
General Consultant	SYSTRA
Consultant	د/سعد الجيوشي
Contractor	شركة الفتح للشحن والتفريغ والاصال البحرية
Description of casting Element	حوائط ومطبات (معلقة Unimix)
Station	Culvert - (1) : St(405+160)

type of casting	by contractor
casted by	Contractor
cube dim.	(15*15*15) cm
cement content	420 kg/m3
Required strength	350 kg/cm2

Cube No.	Casting Date	Testing date	Age (days)	Concrete Type	Weight (gm)	Density (gm/cm3)	Load (kgf)	Strength (kg/cm2)	Avg.
1	15/01/2023	22/03/2023	7	Reinforced Concrete	8000	2.370	95820	426	416
2					8200	2.430	95140	423	
3					8200	2.430	90090	400	

Lab Director

Eman
Eng/ Eman E. Kandil



Geotechnical Consultant

For Dr. M.
Dr / Mohamed Mostafa Badry





COMIBASSAL International Controllers

Internal inspection and laboratories sector

Accredited by : Egypt General Authority for Petroleum under No. 34/29-11-2011

Rep. No.	337 - 34
Date of report	23/03/2023

Report compressive Strength for Cube

Compression Machine: ADR 2000 standard Sr. No. 1708-3-5071

Project	Electric Express Train
General Consultant	SYSTRA
Consultant	د/سعد الجيوشي
Contractor	شركة الفتح للشحن والتفريغ والاتصال البحرية
Description of casting Element	حوادث وسط (مسطحة) (Unidex)
Station	Culvert - (1) : St(405+160)

type of curing	by contractor
casted by	Contractor
cube dim.	(15*15*15) cm
cement content	420 kg/m3
Required strength	350 kg/cm2

Cube No.	Casting Date	Testing date	Age (days)	Concrete Type	Weight (gm)	Density (gm/cm3)	Load (kgf)	Strength (kg/cm2)	Avg.
1	15/03/2023	22/03/2023	7	Reinforced Concrete	8200	2.430	95740	426	411
2					8260	2.447	91420	406	
3					8250	2.444	90230	401	

Lab Director

Eman

Eng/ Eman E. Kandil



Geotechnical Consultant

For. Dr. H.

Dr / Mohamed Mostafa Badry



COMIBASSAL International Controllers

Internal inspection and laboratories sector

Accredited by : Egypt General Authority for Petroleum under No. 34/29-11-2011

Rep. No.	337 - 13
Date of report	23/03/2023

Report compressive Strength for Cube

Compression Machine: ADR 2000 standard Sr. No. 1708-3-5071

Project	Electric Express Train
General Consultant	SYSTRA
Consultant	د/سعد الجويوشي
Contractor	شركة الفتح للشحن والتفريغ والاعمال البحرية
Description of casting Element.	حوائط وسقف (سمطة Unimix)
Station	Culvert - (1) : St(405+160)

type of curing	by contractor
casted by	Contractor
cube dim.	(15*15*15) cm
cement content	420 kg/m3
Required strength	350 kg/cm2

Cube No.	Casting Date	Testing date	Age (days)	Concrete Type	Weight (gm)	Density (gm/cm3)	Load (kgf)	Strength (kg/cm2)	Avg.
1	15/03/2023	22/03/2023	7	Reinforced Concrete	8150	2.415	99170	441	419
2					8250	2.444	93310	415	
3					8250	2.444	90140	401	

Lab Director

Eman
Eng/ Eman E. Kandil



Geotechnical Consultant

For Dr. M.
Dr / Mohamed Mustafa Badry



COMIBASSAL International Controllers

Internal inspection and laboratories sector

Accredited by : Egypt General Authority for Petroleum under No. 34/29-11-2011

Rep. No.	537 - 12
Date of report	13/04/2023

Report compressive Strength for Cube

Compression Machine: ADR 2000 standard Sr. No. 1708-3-5071

Project	Electric Express Train
General Consultant	SYSTRA
Consultant	د/سعد الجويوشي
Contractor	شركة القنح للشحن والتفريغ والاتصال البحرية
Description of casting Element.	حوالط وسقف (مغطاة Unimix)
Station	Culvert - (1) : St(405+160)

type of curing	by contractor
casted by	Contractor
cube dim.	(15*15*15) cm
cement content	420 kg/m3
Required strength	350 kg/cm2

Cube No.	Casting Date	Testing date	Age (days)	Concrete Type	Weight (gm)	Density (gm/cm3)	Load (kgf)	Strength (kg/cm2)	Avg.
1	15/03/2023	12/04/2023	28	Reinforced Concrete	8350	2.474	117300	521	479
2					8250	2.444	105100	467	
3					8200	2.430	100600	447	

Lab Director

Eman
Eng/ Eman E. Kandil



Geotechnical Consultant

For Dr. M.

Dr / Mohamed Mostafa Badry





COMIBASSAL International Controllers

Internal inspection and laboratories sector

Accredited by : Egypt General Authority for Petroleum under No. 34/29-11-2011

Rep. No.	337 - 11
Date of report	13/04/2023

Report compressive Strength for Cube

Compression Machine: ADR 2000 standard Sr. No. 1708-3-5071

Project	Electric Express Train
General Consultant	SYSTRA
Consultant	د/سميخ الجيوشي
Contractor	شركة الفتح للشحن والتفريغ والاعمال البحرية
Description of casting Element.	حوالط وسقف (معدة Unimix)
Station	Culvert - (1) : St(405+160)

type of curing	by contractor
casted by	Contractor
cube dim.	(15*15*15) cm
cement content	420 kg/m3
Required strength	350 kg/cm2

Cube No.	Casting Date	Testing date	Age (days)	Concrete Type	Weight (gm)	Density (gm/cm3)	Load (kgf)	Strength (kg/cm2)	Avg.
1	15/03/2023	12/04/2023	28	Reinforced Concrete	8500	2.519	118200	525	488
2					8200	2.430	106000	471	
3					8400	2.489	105500	469	

Lab Director

Eman
Eng/ Eman E. Kandil



Geotechnical Consultant

Dr. M.
Dr / Mohamed Mostafa Badry





COMIBASSAL International Controllers

Internal inspection and laboratories sector

Accredited by : Egypt General Authority for Petroleum under No. 34/29-11-2011

Rep. No.	337 - 10
Date of report	13/04/2023

Report compressive Strength for Cube

Compression Machine: ADR 2000 standard Sr. No. 1708-3-5071

Project	Electric Express Train
General Consultant	SYSTRA
Consultant	د/سيد الجيوشي
Contractor	شركة الفتح للنقل والتطوير والاعمال البحرية
Description of casting Element.	خوابط ومسطب (معدة Unimix)
Station	Culvert - (1) : St(405+160)

type of curing	by contractor
casted by	Contractor
cube dim.	(15*15*15) cm
cement content	420 kg/m3
Required strength	350 kg/cm2

Cube No.	Casting Date	Testing date	Age (days)	Concrete Type	Weight (gm)	Density (gm/cm3)	Load (kgf)	Strength (kg/cm2)	Avg.
1	15/03/2023	12/04/2023	28	Reinforced Concrete	8400	2.489	122800	546	508
2					8100	2.400	112700	501	
3					8300	2.459	107500	478	

Lab Director

Eman
Eng/ Eman E. Kaudh



Geotechnical Consultant

For Dr. M.
Dr / Mohamed Mostafa Badry





COMIBASSAL International Controllers

Internal inspection and laboratories sector

Accredited by : Egypt General Authority for Petroleum under No. 34/29-11-2011

Rep. No.	337 - 9
Date of report	13/04/2023

Report compressive Strength for Cube

Compression Machine: ADR 2000 standard Sr. No. 1708-3-5071

Project	Electric Express Train
General Consultant	SYSTRA
Consultant	د/محمد الهويشي
Contractor	شركة الفتح للشحن والتفريغ والاتصال البحرية
Description of casting Element	حوائط وسقف (سطة) (Unidax)
Station	Culvert - (1) : St(405+160)

type of casting	by contractor
casted by	Contractor
cube dim.	(15*15*15) cm
cement content	420 kg/m3
Required strength	350 kg/cm2

Cube No.	Casting Date	Testing date	Age (days)	Concrete Type	Weight (gm)	Density (gm/cm3)	Load (kgf)	Strength (kg/cm2)	Avg.
1	15/03/2023	12/04/2023	28	Reinforced Concrete	8400	2.489	130800	581	525
2					8200	2.430	115200	512	
3					8150	2.415	108500	482	

Lab Director

Eman
Eng/ Eman E. Karidil



Geotechnical Consultant

For Dr. H.
Dr / Mohamed Mostafa Badry





COMIBASSAL International Controllers

Internal inspection and laboratories sector

Accredited by : Egypton General Authority for Petroleum under No. 34/29-11-2011

Rep. No.	357 - 8
Date of report	15/02/2023

Report compressive Strength for Cube

Compression Machine: ADR 2000 standard Sr. No. 1708-3-5071

Project	Electric Express Train
General Consultant	SYSTRA
Consultant	د/سعد الجيوشي
Contractor	شركة الفتح للشحن والتفريغ والاعمال البحرية
Description of casting Element.	لهبة (مخطة Unimix)
Station	Culvert - (1) : St(405+160)

type of curing	by contractor
casted by	Contractor
cube dim.	(15*15*15) cm
cement content	420 kg/m3
Required strength	350 kg/cm2

Cube No.	Casting Date	Testing date	Age (days)	Concrete Type	Weight (gm)	Density (gm/cm3)	Load (kgf)	Strength (kg/cm2)	Avg.
1	07/02/2023	14/02/2023	7	Reinforced Concrete	8200	2.430	95940	426	412
2					8400	2.489	94450	420	
3					8000	2.370	87810	390	

Lab Director

Eman E. Kandil

Eng/ Eman E. Kandil



Geotechnical Consultant

For Dr. M.

Dr / Mohamed Mostafa Badry



COMIBASSAL International Controllers

Internal inspection and laboratories sector

Accredited by : Egypton General Authority for Petroleum under No. 34/29-11-2011

Rep. No.	337 - 7
Date of report	15/02/2023

Report compressive Strength for Cube

Compression Machine: ADR 2000 standard Sr. No. 1708-3-5071

Project	Electric Express Train
General Consultant	SYSTRA
Consultant	د/سعد الجيوشي
Contractor	شركة الفتح للشحن والتفريغ والأعمال البحرية
Description of casting Element	لوحة (Unimix)
Station	Culvert - (1) : St(405+160)

type of curing	by contractor
casted by	Contractor
cube dim.	(15*15*15) cm
cement content	420 kg/m3
Required strength	350 kg/cm2

Cube No.	Casting Date	Testing date	Age (days)	Concrete Type	Weight (gm)	Density (gm/cm3)	Load (kgf)	Strength (kg/cm2)	Avg.
1	07/02/2023	14/02/2023	7	Reinforced Concrete	8200	2.430	99640	443	422
2					8400	2.489	94710	421	
3					8400	2.489	90200	401	

Lab Director

Eman
Eng/ Eman E. Kandil



Geotechnical Consultant

Dr. M.
Dr / Mohamed Mostafa Badry





COMIBASSAL International Controllers

Internal inspection and laboratories sector

Accredited by : Egypton General Authority for Petroleum under No. 34/29-11-2011

Rep. No.	337 - 6
Date of report	06/04/2023

Report compressive Strength for Cube

Compression Machine: ADR 2000 standard Sr. No. 1708-3-5071

Project	Electric Express Train
General Consultant	SYSTRA
Consultant	د/محمد الهويشي
Contractor	شركة الفتح للشحن والتفريغ والاعمال البحرية
Description of casting Element.	لبنية (مخطة Unimix)
Station	Culvert - (1) : St(405+160)

Type of curing	by contractor
casted by	Contractor
cube dim.	(15*15*15) cm
cement content	420 kg/m3
Required strength	350 kg/cm2

Cube No.	Casting Date	Testing date	Age (days)	Concrete Type	Weight (gm)	Density (gm/cm3)	Load (kgf)	Strength (kg/cm2)	Avg.
1	07/02/2023	07/03/2023	28	Reinforced Concrete	8150	2.415	126600	563	504
2					8350	2.474	112900	502	
3					8250	2.444	100700	448	

Lab Director

Eman E. Kandil
Eng/ Eman E. Kandil



Geotechnical Consultant

For Dr. M.
Dr / Mohamed Mostafa Badry





COMIBASSAL International Controllers

Internal inspection and laboratories sector

Accredited by : Egypt General Authority for Petroleum under No. 34/29-11-2011

Rep. No.	337 - 5
Date of report	06/03/2023

Report compressive Strength for Cube

Compression Machine: ADR 2000 standard Sr. No. 1708-3-5071

Project	Electric Express Train
General Consultant	SYSTRA
Consultant	د/سعد الجويوشي
Contractor	شركة الفتح للشحن والتفريغ والاعمال البحرية
Description of casting Element	لبشة (مخطة) (Unmix)
Station	Culvert - (1) : St(405+160)

type of curing	by contractor
casted by	Contractor
cube dim.	(15*15*15) cm
cement content	420 kg/m3
Required strength	350 kg/cm2

Cube No.	Casting Date	Testing date	Age (days)	Concrete Type	Weight (gm)	Density (gm/cm3)	Load (kgf)	Strength (kg/cm2)	Avg.
1	07/02/2023	07/03/2023	28	Reinforced Concrete	8300	2.459	131500	584	541
2					8200	2.430	118300	526	
3					8230	2.439	115100	512	

Lab Director

Eman
Eng/ Eman E. Kandil



Geotechnical Consultant

For Dr. H.
Dr / Mohamed Mostafa Badry

