

SAP

SAP FOR MODERN PAINTS

وزارة النقل

الهيئة العامة للطرق والكباري
الإدارة المركزية للتاسعة - البحر الأحمر

تشف رقم ١ جاري عن صلبية : أعمال تخطيط طرق مرسى علم / البق من كم ٤٥ الي كم ٦٠ بطول ١٥ كم
٢٠٢٥/٠٤/١٤ بتاريخ ٢٠٢٤/١٢/٠٢ مع شركة : تنفيذ شركة ساب للخدمات الحديثة شاملة المدة من بدء الصلبة الي ٢٠٢٥/٠٤/١٤



رقم البند	نوع العمل	القيمة		الوحدة	مقدار العمل السابق	مقدار العمل التي تمت في خلال هذه المدة	جملة الاصل التي تمت حتى الان	جملة مقدار الاصل التي تمت حتى الان	استقطاع او حجز	الباقى بعد الاستقطاع		ملاحظات
		جنية	قروش							جنية	قروش	
١	أعمال تخطيط الطريق بالبولي المروية البيضاء على الساخن (Extruder) سمك ٢,٥ سم وذلك لتخطيط الطريق على أن يكون عرض الخط المستمر ١٥ سم أو ٢٠ سم وذلك وفقا للمواصفات البريطانية BS ٣٢٦:١٩٨٩ أن يكون نسبة اكسيد التيتانيوم ٦ % وبودرة الزجاج الداخلة ١٠ % والنسبة الخارجية ١٠ % والمادة الرابطة ٢٠ % والمواد المالئة النسبة المتبقية على أن تكون الخطوط الجانبية مستمرة وخط المحور متقطع (٦م مدهون + ٨م بدون دهان) طبقا للشروط والمواصفات وأصول الصناعة وتعليمات المنطقة المشرفة.	٥٠٦,٣٠	٢م		٠,٠٠٠	٥٢٠,٠٠٠	٥٢٠,٠٠٠	٥٢٠,٠٠٠		٢٦٣٢٧٦,٠٠٠		براعي تطبيق نصوص التعاقد - مهنيين الصلبة متواجد - قتي الصلبة متواجد - علامات الارشاد والتحذير والاتارة - وثيقة التأمين موجودة - يتم توريد بودرة و بودرة اسود لمصنع - الامانات بمدينة نصر بقيمة ٣٥٠٠٠ جنية - ويتم مراجعتها بمعرفة مصنع الامانات
٢	بالمتر الخولي توريد وتركيب شرائح صوتية على طرق المنطقة خمس مجموع كل مجموع خمس خطوط على أن يكون الخط بعرض ٢٠ سم وسلك ٨ سم ويعرض الطريق طبقا للنموذج المرفق على الساخن وذلك وفقا للمواصفات البريطانية BS ٣٢٦:١٩٨٩ أن يكون نسبة اكسيد التيتانيوم ٦ % وبودرة الزجاج الداخلة ١٠ % والنسبة الخارجية ١٠ % والمواد المالئة النسبة المتبقية.	٣٠,٠٠٠	مط		٠,٠٠٠	١٦٠,٠٠٠	١٦٠,٠٠٠	١٦٠,٠٠٠		٤٨٠,٠٠٠		
٣	بالعدد توريد وتركيب عواكس ارضية (حين قطع) من الاكثريك بخابور مقاس ١٠ سم * ١٠ سم اتجاه واحد والخابور بطول ٥ سم وقطره عدد القاعدة ١٧ سم وقطره عدد النهاية ١٥ سم وسطح العاكس مستوى يتحمل ضغط رأسي (6 طن) ، مزود بشريحة عاكسة من البولي كاربونيت الصلب مقاس ٧ * ٢,٥ سم والمغطى بطبقة سيراميك خاصة للحماية من التآكل ومقاومة الاحتكاك وذلك سطح مستوى أسس ذات اتجاه واحد وشددة الإجهاد تتطابق مواصفات ASTM E 809 أو ما يعادلها ويتم استخدام مادة الاصل لتثبيت العاكس ويتم التنفيذ طبقا لتعليمات المهندس المشرف	٩٢,٠٠٠	عدد		٠,٠٠٠	٢٢٠,٠٠٠	٢٢٠,٠٠٠	٢٢٠,٠٠٠		٢٠٢٤٠,٠٠٠		
الإجمالي							٣٣١٥١٦,٠٠٠	٣٣١٥١٦,٠٠٠		٣٣١٥١٦,٠٠٠		

مدير عام التنفيذ والصيانة

مدير عام الشؤون المالية والإدارية

المحاسب /

مهندس الصلبة :- م / محمد حسنين عبد الباق

مدير الاصل :- م /

مهندس الشركة :- م /

يقعد ،،،،،
رئيس الإدارة المركزية

المهندس
خالد سعد حلي

٢٤٨٤٥

[illegible]