

قطاع بحوث المشروعات والكبارى

دفتر الشروط و المواصفات لامر الاسناد رقم () لسنة ٢٠٢٣

عملية إنشاء مسجد بديل من المسجد الذى يعوق تطوير وتوسعة مسار خط سكة حديد السويس الملغى فى المسافة من كوبرى انحرفيين وحتى محطة عدلى منصور

دفتر المواصفات القياسية للهيئة العامة للطرق و الكبارى لسنة ١٩٩٠ و الكود المصرى يعتبر متما لهذا الدفتر مع مراعاة التعديلات الواردة به

رئيس الإدارة المركزية لتنفيذ وصيانة الكبارى مهندس / ايمن محمد متولي	رئيس الإدارة المركزية للمنطقة الرابعة عشر مهندس / ضياء الدين مصطفى	مدير عام الإنشاءات والمباني مهندس / مروة بدرت
رئيس قطاع التنفيذ والمناطق مهندس / محسن محمد هاشم	رئيس الإدارة المركزية الشنون المالية و الادارية عميد / أبو بكر احمد عساف	



ملحوظة :-

١ - على الشركة التوقيع والختم على كل نسخة الطرق والكبارى و الدفتر

محتويات الدفتر

- | | |
|--------------------------------|---------|
| ١ - موضوع العطاء | ١ ورقة |
| ٢ - الشروط الخصوصية والمواصفات | ٢٤ ورقة |
| ٣ - قوائم الكميات | ٧ ورقة |
| ٤ - تعهد | ١ ورقة |



موضوع العطاء

يسرى على هذه العملية كافة القواعد والاحكام والفجرات والشروط المنصوص عليها بقانون تنظيم التعاقدات التي تبرمها الجهات العامة رقم ١٨٢ لسنة ٢٠١٨ ولائحته التنفيذية ، والقوانين ذات الصلة وذلك فيما لم يرد بكراسة الشروط والمواصفات الفنية

عملية إنشاء مسجد بديل من المسجد الذي يعوق تطوير وتوسعة مسار خط سكة حديد السويس الملغى في المسافة من كوبري انحرافين وحتى محطة عدلى منصور

ملحوظة

- في حالة استعانة المقاول الرئيسى بمقاولى اعمال متخصصة بالباطن يجب تقديم شهادات الخبرة اللازمة واخذ موافقة الهيئة قبل التعاقد مع مقاولى الباطن ويكون المقاول مسئول مسئولية كاملة امام الهيئة عن الاعمال المنفذة بمعرفتهم ومسئولا عن تسليم الاعمال لمهندسى الهيئة المشرفين

- الكميات الواردة بقائمة الكميات تقريبية قابلة للزيادة او النقص فى حدود ٢٥ % ويتم انمحاسبة وفقا لما يتم تنفيذه بالطبيعة باعتماد المهندس المشرف

- على المقاول تقديم تحليل اسعار لكل بند من بنود العملية عند التفاوض على الاسعار
- على الشركة المنفذة استخراج التصاريح اللازمة من المرور بمعرفتها وعلى حسابها قبل البدء فى التنفيذ

ويتم التنفيذ طبقاً للأتى:

- تعليمات قطاع الكبارى.
- الشروط الخصوصية (هذا الدفتر).
- توصيات الإدارة المركزية لتنفيذ وصيانة الكبارى .
- توصيات الإدارة المركزية لبحوث الكبارى .
- الكود المصرى. (الاصدار الاخير)
- الكود المصرى رقم (٢٠١) لسنة ٢٠١٢ لحساب الاحمال و القوى فى الاعمال الانشائية و أعمال المبانى.
- الكود المصرى رقم (٢٠٣) لتصميم و تنفيذ المنشآت الخرسانية (الاصدار الاخير)
- الكود المصرى رقم (٢٠٥) للإنشاءات المعدنية (الاصدار الاخير)
- القانون رقم (١٨٢) لسنة ٢٠١٨ ولائحته التنفيذية



الشروط الخصوصية

البند الأول : الغرض من الشروط الخصوصية :

الغرض من الشروط الخصوصية هو تكملة أو تعديل المواصفات القياسية والشروط الخصوصية وقائمة الاثمان والمواصفات القياسية والصادرة في سنة ١٩٩٠ تكمّل بعضها البعض وتؤلف معاً شروط ومواصفات المناقصة الخاصة بهذه العملية بما لا يتعارض مع القانون رقم ١٨٢ لسنة ٢٠١٨ ولائحته التنفيذية على أن يستبعد أي عطاء لم يذكر نسبة تأثير المعاملات وذلك طبقاً للمادة (٤٧) من القانون رقم (١٨٢) لسنة ٢٠١٨ الخاص بتنظيم التعاقدات و لائحته التنفيذية

البند الثاني : معاينة الموقع :

يقر المقاول أنه قبل تقديم عطاءه وتحديد أسعاره قد أجرى اتحيات اللازمة وتحت مسؤوليته للحصول على أية معلومات إضافية أو أية معلومات أخرى في سبيل التحقق من طبيعة التزاماته ومداها وأنه قد وضع أسعاره بناء على ذلك ويعتبر أنه قد قام بكل ذلك بمجرد تقديمه للعطاء وكذا يكون المقاول مسؤولاً وحده عن مواجهة الصعوبات التي تصادفه مهما كان نوعها سواء كانت منظورة أو غير منظورة وليس له الحق في المطالبة بأسعار أزيد مما هو مدون بعطاءه أو أية مبالغ إضافية أو تعويض نظير الصعوبات التي تطرأ أو الظروف التي لم تكن منتظرة أو بسبب تكبد مصاريف زائدة أو خسارة أو تأخير يمكن أن ينشأ من عدم التحقق من التزاماته أو بسبب أي خطأ أو سهو مهما كان نوعه في مستندات العقد أو في معلومات أخرى معطاة للمقاول وتعتبر الاسعار المعطاة منه شاملة ومغطية لكل هذه المخاطر والمسؤوليات والالتزامات وفي حالة وجود أي مرافق أو عوائق (مواسير أو خطوط مياه أو غاز أو صرف أو كهرباء ..الخ) تسبب عرقلة التنفيذ ولا يمكن تفاديها يلتزم المقاول بالقيام بتحويل هذه المرافق أو تفاديها وسوف يتم محاسبة المقاول على هذه الاعمال طبقاً لما هو منصوص عليه في المواصفات الخاصة بهذه الاعمال للجهات المعنية .

البند الثالث : مدة العملية وغرامة التأخير :

يجب أن تتم جميع الأعمال في بحر ٤ أشهر من تاريخ تسليم المقاول للموقع خالياً من الموانع بموجب محضر موقع عليه من الطرفين. وفي حالة التأخير يوقع عليه غرامة التأخير المنصوص عليها بالقانون رقم ١٨٢ لسنة ٢٠١٨ ولائحته التنفيذية .

البند الرابع : مكتب مهندسي الهيئة

تطبيقاً للبند رقم (٣٢) من المواصفات القياسية يجب على المقاول أن يقوم قبل البدء في العمل بإعداد كرفان متقل بموقع العمل لإدارة المشروع ولا تقل مساحته عن ٣٥ م^٢ مكون من اثنين حجرة على أن تكون أحدها غرفة اجتماعات وملحق بها (بوفيه) لأعداد وتقديم الوجبات الخفيفة والمشروبات وكذا دورة مياه صحية ويتم التأثيث بمكتب ومقاعد جلدية وانتره مودرن إنتاج أحد المصانع المتخصصة في تأثيث المكاتب مع تزويد المكتب بمسبلة مع الهيدرو والكراسي اللازمة ووسيلة اتصال مباشرة مع الإدارة على أن يقوم المقاول بإعداد هذا



المكتب في المكان المناسب الذي يختاره المهندس المشرف في الموقع و نقله الى مواقع الصيانة الاخرى و تعيين عامل نظافة وعامل بوفيه ويقوم بصيانتة وإدارته طوال مدة العملية على حسابه وفي حالة تأخر المقاول في تجهيز هذا المكتب قبل بدء العمل توقع عليه غرامة بواقع ألف جنيها يوميا إلى حين إقامة المكتب بالمواصفات عالية و خمسمائة جنية لعدم تقديم المشروبات والوجبات الخفيفة

البند الخامس : السادة المهندسين المشرفين (اشراف المقاول) :

بالإشارة إلى المادة رقم (٣٠٠٢) من المواصفات القياسية يجب على المقاول أن يعين من قبله :-

- ١ - عدد ١ مهندس مدني نقابي خبرة عشر سنوات على الأقل في تنفيذ الأعمال المماثلة
- ٢ - عدد ٢ من الملاحظين والمشرفين اللازمين للإشراف والمتابعة ومراقبة الجودة ، وعلي مهندسي المقاول وكذا مساعدي المهندس والمشرفين التواجد بالموقع بصفة مستمرة أثناء العمل
- للهيئة الحق في سحب موافقتها علي مهندس المقاول او علي أي عضو من جهاز التنفيذ وعلي المقاول في هذه الحالة وبمجرد استلامه إشعارا خطيا بذلك أن يستبعد هذا الشخص وأن يعين بديلا له توافق عليه الهيئه

عند تقصير المقاول في تعيين المهندس او مساعده أو في استبدالهما بأخر إذا طلب منه ذلك يوقع علي المقاول غرامة قدرها خمسمائة جنية للمهندس ، ومائتان وخمسون جنية لمساعد المهندس عن كل يوم من الأيام التي تمضي بدون تواجد ايا منهما وذلك طوال مدة التنفيذ

البند السادس : التأمين المؤقت :

يطبق ما جاء بالقانون رقم ١٨٢ لسنة ٢٠١٨ ولائحته التنفيذية .

البند السابع : الاستلام المؤقت ومدة الضمان والاستلام النهائي :

يطبق ما جاء بالقانون رقم ١٨٢ لسنة ٢٠١٨ ولائحته التنفيذية .

البند الثامن : فئات العقد :

- الفئات التي يحددها مقدم العطاء بجدول الفئات وقائمة الأثمان تشمل وتغطي جميع المصروفات والالتزامات أيا كان نوعها التي يتكبدها المقاول بالنسبة إلى كل بند من البنود وتغطي جميع المصروفات التي تلزم تنفيذ العملية وجميع أجزائها المختلفة بصرف النظر عن تقلبات السوق والعمه وأجور العمال والتعريفات الجمركية ورسوم الإنتاج وغيرها من الرسوم الأخرى .

البند التاسع : المحافظة على سلامة المرور بموقع العمل :

على المقاول مراعاة عدم قطع طرق المواصلات الحاليه بأي حال من الأحوال وعليه وضع علامات الإنارة ليلا ونهاراً والمحافظة على سلامة المرور وهو المسئول عن الأضرار التي تنتج للمرور



والأهالي أثناء تنفيذ العمل، وعلى الشركة عمل سور حول الموقع بالكامل وفي حالة عدم تواجد العلامات الإرشادية والتحذيرية أو الإنارة أو السور توقع عليه غرامه قدرها مائة وخمسون جنيهاً يومياً .

البند العاشر: المحافظة على سلامة العاملين بالموقع :

المقاول مسئول عن اتباع كافة إجراءات السلامة للعاملين بالموقع وعليه إتباع تعليمات الأمن الصناعي بالموقع

البند الحادي عشر: المحافظة على المنشآت الصناعية و المرافق:

يجب على المقاول المحافظة على المنشآت الصناعية و المرافق الواقعة تحت الطريق او المجاورة للانشاء المراد عمله و كل تلف او اضرار تحدث لهذه المنشآت او المرافق بسبب العمل يلزم إصلاحها بمعرفة المقاول وعلى حسابه (في المدة التي تحددها الهيئة لذلك و الا تقوم الهيئة بعمل الإصلاحات اللازمة خصمًا على المقاول) وبنون الحاجة لاتخاذ أي إجراءات اخري و لا يمكن للمقاول حق الاعتراض او مناقشة ما تقرره الهيئة فيما انفقته على الإصلاحات.



المواصفات الفنية لتنفيذ الأعمال

البند الأول أعمال الحفر

يقوم المقاول بعمل التخطيط المبين على الرسومات التنفيذية بكل دقة وهو المسئول عن مراجعة الرسومات والأبعاد المبينة عليها وعليه التحقق من صحتها ومن مطابقة الرسومات وكذلك صحة تطابق جميع البيانات المبينة على تلك الرسومات أو المواصفات الفنية وكذلك انطباق هذه البيانات على ما هو موجود بالطبيعة تجرى أعمال الحفر حسب الأبعاد المبينة على الرسومات أو طبقاً لتعليمات المهندس المباشر وللمقاول الحرية في اتباع الطريقة التي تراهي له لتشكيل جوانب الحفر حتى يصل إلى منسوب قاع الأساسات ويتم محاسبة المقاول على قطاعات الحفر الأساسية الهندسية طبقاً للأبعاد المبينة على الرسومات التنفيذية . في حالة وجود أي أساسات قديمة قد تعترض أعمال الحفر فعلى المقاول إخطار المهندس بذلك قبل إزالة تلك الأساسات لعمق يزيد بمقدار ٢٥ م عن منسوب قاع الأساسات وذلك على نفقة الخاصة

إذا تطلب تنفيذ أعمال الحفر سداد الجوانب للمحافظة عليها من الانهيار والوصول إلى المنسوب التصميمي المطلوب فيقوم المقاول بعمل السندات اللازمة - على نفقة (مالم يوضح غير ذلك بقائمة الكميات) - وذلك من ألواح خشبية أو معدنية أو بالطريقة التي يوافق عليها المهندس وتزال هذه السندات مع تقدم تنفيذ أعمال الردم مع مراعاة ألا يصيب جوانب الحفر أي تلف أو انهيار أثناء عمليات الردم وعلى المقاول التأكد من عدم ترك أي أجزاء من السندات خلال إجراء عملية الردم

إذا ظهر أثناء الحفر وجود مياه جوفية فيجب أن يقوم المقاول وعلى نفقة بضخ هذه المياه بالطلمبات وخطوط الصرف والمهمات اللازمة لذلك وبالطريقة التي توافي عليها الهيئة بحيث تبقى الأجزاء المحفورة خالية من المياه الجوفية طوال مدة تنفيذ الأعمال الإنشائية مع نقل هذه المياه للمجارى العمومية أو المصارف وعلى المقاول تقديم مشروع ضخ المياه الجوفية للمهندس المباشر للاعتماد دون الإخلال بمسئولية المقاول عن الأعمال على أن يشمل المشروع التفاصيل الخاصة بنزح المياه الجوفية والحسابات التصميمية والضمانات الكافية لعدم تداخل التربة والتشغيل الدائم لطلمبات سحب المياه وأماكن الصرف وطريقة

على المقاول حماية خطوط المرافق الموجودة بالموقع والتي قد يجدها أثناء الحفر كمواسير الصرف الصحي والكابلات الكهربائية وكابلات التليفونات من الكسر والتلف طوال مدة تنفيذ الأعمال وإذا اعترضت أي من هذه المرافق تنفيذ الأعمال فيجب على المقاول أن يقوم بفكها ونقلها طبقاً لتعليمات وإرشادات المهندس المباشر وتحسب تكلفة الفك والنقل طبقاً للتكلفة التي يتكبدها المقاول والتي تحسب طبقاً لأشتراطات العقد ومقاييس الجهات المعنية

وعلى المقاول نقل ناتج الحفر خارج الموقع إلى المقالب العمومية طبقاً لتعليمات المهندس المشرف إذا قام المقاول بتنفيذ أعمال الحفر لأعماق تزيد عن العمق المحدد ننصب طبقاً للرسومات أو لتعليمات المهندس المباشر فيجب أن يملأ الحفر بالخرسانة العادية طبقاً للمواصفات المذكورة في باب الخرسانة وذلك حتى المنسوب التصميمي وعلى نفقة المقاول

تقاس كميات أعمال الحفر هندسياً بواقع صافي مساحات الأساسات أو حدود تربة الإحلال حسب المبين على الرسومات التنفيذية في الارتفاع العمودي الواقع بين منسوب الأرض قبل الحفر الزائد الذي يتم خارج هذه الحدود



سعر أعمال الحفر بواقع المتر المكعب ويشمل السعر الحفر و العمالة والمصنعية والآلات وكافة المصاريف التي يستدعيها تنفيذ العمل المطلوب علي الوجه الأكمل بما في ذلك أعمال سند الجوانب (ما لم يوضح غير ذلك بقائمة الكميات) وضخ المياه وتجفيف الموقع والسقائل ، كما يشمل أيضا نقل المخلفات وناتج الحفر للمقالب العمومية المعتمدة مع مراعاة أن تتم المحاسبة في جميع الأحوال علي المكعب الهندسي للحفر .

البند الثاني أعمال الردم :

- قبل تنفيذ أعمال الردم يجب علي المقاول الحصول علي موافقة المهندس المباشر الكتابية قبل البدء في أعمال الردم .
- يتم الردم بالرمال مع اعتماد تدرج تربة الرمال من المهندس المباشر وفي جميع الاحوال يجب ان يكون الرمل المستخدم نظيفا خاليا من الشوائب والمواد العضوية والأملاح والبقايا وموردا من المحاجر المعتمدة
- يجب أن يتم تنظيف مسطح الردم تماما قبل البدء في العمل وأن يتم رشه بالمياه ودمكة للكثافة القصوي .
- يتم الردم علي طبقات افقية متتالية لا يزيد ارتفاعها عن ٠,٢٠ مترا مع الرش والدمك بالآلات انمك السطحية الميكانيكية إلي ٩٥ % من الكثافة القصوي عند نسبة الرطوبة المثلي المحسوبة طبقا للمواصفات وتعليمات المهندس المباشر .
- يجب أن تؤخذ عينات من الردم لاختبارها في أحد المعامل المعتمدة علي نفقة المقاول وللتأكد من الوصول للكثافة المطلوبة وتكون العينات المأخوذة في الأماكن التي يحددها المهندس المباشر .
- تقاس كميات الردم هندسيا بواقع صافي حجم الفراغات التي يتم ملؤها بطبقات الردم طبقا للرسومات التنفيذية وتعليمات المهندس المباشر ولا تتفع أية مبالغ عن الردم الزائد الذي يتم خارج هذه الحدود .
- سعر أعمال الردم بواقع المتر المكعب ويشمل توريد المواد (الرمال) والعمالة والمصنعية وكافة المصاريف التي يستدعيها تنفيذ العمل المطلوب علي الوجه الأكمل بما في ذلك أعمال الرش بالمياه والدمك

تربة الإحلال : إن لزم الامر

- تربة الإحلال مكونة من الزلط المتدرج والرمل بنسبة في حدود ٢ : ١ (أو طبقا لما ينص عليه محضر التأسيس) مع اعتماد تدرج تربة الإحلال من المهندس المباشر
- يتم الردم علي طبقات افقية متتالية لا يزيد ارتفاعها عن ٠,٢٠ مترا مع الرش والدمك بالآلات انمك السطحية الميكانيكية إلي ٩٥ % من الكثافة القصوي عند نسبة الرطوبة المثلي المحسوبة طبقا للمواصفات وتعليمات المهندس المباشر .
- تقاس كميات تربة الإحلال هندسيا بواقع صافي حجم الفراغات التي يتم ملؤها بطبقات الإحلال طبقا للرسومات التنفيذية وتعليمات المهندس المباشر .
- سعر تربة الإحلال بواقع المتر المكعب ويشمل توريد تربة الإحلال وعمل الاختبارات اللازمة علي حساب المقاول والعمالة والمصنعية وكافة المصاريف التي يستدعيها تنفيذ العمل المطلوب علي الوجه الأكمل بما في ذلك أعمال الرش بالمياه والدمك

ثانيا : أعمال الخرسانة

عام :

- تشمل المواصفات المذكورة في هذا الباب توريد وصب الخرسانة للمشروع وللخوازيق أيضا مع الأخذ في الاعتبار المتطلبات المذكورة بالباب الخاص بالخوازيق .
- يجب أن تطابق المواد والأعمال بالمواصفات الآتية :
- يجب ان تتفق جميع المواد ومتطلبات العمل مع مواصفات الهيئة العامة للطرق والكبارى
- المواصفات المصرية (الكود المصرى للكبارى) مكمل لمواصفات الهيئة .



- يجب أن يقدم المقاول للمهندس - قبل بدء الأعمال - تفاصيل واضحة للترتيبات الخاصة بانتاج الخرسانة شاملا المحاجر التي سيتم توريد الرمل و الركام منها وأماكن تشوين الركام والأسمنت بالإضافة الى معلومات وافية عن المحطة الانشائية للخلط و اختبارات الصلابة للمواد وتصميم الخلطات الخرسانية لكل عناصر المنشأ والمساحة الخاصة بانتاج الوحدات السابقة الصب وطرق نقل ووضع الخرسانة وتركيب الوحدات السابقة الصب وعدد افراد المستخدمة ومعدات معمل الاختبار ولن تقلل موافقة المهندس على هذه الترتيبات من مسئولية المقاول الكاملة عن الأعمال.
- على المقاول أن يخطر المهندس كتابة قبل الصب بأربعة وعشرين ساعة على الأقل بمواقع صب الخرسانة .
- يجب الحصول مسبقا على اعتماد المهندس على أية مواد يتم استخدامها بالخرسانة وكذا عند تغيير المواد المعتمدة من حيث مصدرها أو نوعها أو جودتها ويجب أن تقدم نتائج اختبارات المواد وشهادات الصانع للمهندس قبل التنفيذ بوقت كاف لتجنب تأخير الأعمال .
- يجب أن تراعى بوجه خاص استيفاء المتطلبات الخاصة بمراقبة الجودة المذكورة بهذا الباب وبوجه خاص مراقبة الجودة للخرسانة والسماح الخاص بأعمال الشدات .
- ويجب على المقاول أن يقدم أعداد وخبرات الفنيين الذين سيقومون بالتفتيش الفنى ومراقبة الجودة للاعتماد قبل بدء الأعمال .
- يجب تنفيذ أعمال الخرسانة لأساسات فى الجفاف (نزع المياه) ولن يسمح بصب الخرسانة فى وجود المياه الجوفية وسيكون على المقاول أن يتحمل تكلفة نزع المياه الجوفية خلال تنفيذ الأعمال وكذا تكاليف نقلها الى شبكات المجارى أو الى مصارف مع التنسيق مع الجهات المعنية وتعتبر هذه التكاليف مشمولة بأعمال الحفر .

المواد:

الأسمنت:

- يجب أن يطابق الأسمنت المتطلبات الخاصة بالموصفات الآتية:
 - أ- المواصفة المصرية ٣٧٣ أو المواصفة البريطانية B١٢ للأسمنت البورتلاندى العادى أو السريع التصلد .
 - ب- المواصفة المصرية ٥٨٣ أو المواصفة البريطانية ٤٠٢٧ للأسمنت المقاوم للكبريتات .
- يجب ألا يورد الأسمنت للموقع قبل اجراء التجارب المطلوبة لاثبات تطبيقه للمواصفات وتقديم شهادات الصانع الموضحة لمصدر الصناعة وتاريخ التصنيع وخصائصه ويجب أن تطابق الاختبارات على العينات المأخوذة جميع الاختبارات المذكورة فى المواصفات الخاصة بالأسمنت وكحد أدنى الاختبارات المذكورة فى البند الخاص بمراقبة الجودة .
- وبالإضافة الى المتطلبات الخاصة باحتفاظ الأسمنت بخصائصه وعدم تأثره بالزمن والموضحة بالموصفات الخاصة به فيجب أن يتم اختيار الأسمنت للتأكد من ذلك طبقا للمواصفة الأمريكية ASTM C١٥١ الاختبار القياسى لقياس تمدد الأسمنت باستخدام الأفران ويجب ألا يتجاوز تمدد قضيب الأسمنت عند اجراء هذا الاختبار عن ٠,٨ % إلا اذا أخذت موافقة على غير ذلك فى حالات خاصة .
- يجب أن يورد الأسمنت فى عبواته الأصلية المثبتة والمغلقة جيدا الا فى حالة موافقة المهندس على استخدام الأسمنت السائب ومواصفات الانتاج ووزن العبوة كما يجب فى حالة استخدام الأسمنت السائب - أن تكون العربات الناقلة محكمة الغلق بعد أن يتم ملؤها بالأسمنت بمصانعة الأصلية ويجب أن تصدر لكل عربة شهادة تفتيش من المصنع موضحه نوع الأسمنت ومواصفاته ووزنه وأن تقدم هذه الشهادة للمهندس مع كل عربة تصل للموقع و يتم تشوين الاسمنت فى سبلوהات



الركام:

- يجب أن يستخدم الركام المستخرج من المصادر الطبيعية فقط وأن يطبق مواصفات الهيئة والكود المصرى للكبارى وأن يتفق تدرج الركام الكبير ذى المقاس الاعتبارى الأكبر ٢٠ مم والركام الصغير مع جداول التدرج المذكورة بهذه المواصفات .
- يجب أن يكون الركام موردا من المحاجر المعروفة جيدا و المعتمدة و أن يقوم المقاول – قبل توريد الركام – بإجراء التجارب التى تتطلبها المواصفات للتأكد من تطبيق الركام للمواصفات .
- يجب أن لا يزيد المقاس الاعتبارى الأكبر للركام عن خمس أفل بعد بين جوانب الشدات أو ثلث عمق البلاطات أو ثلاثة أرباع المسافة المسقية بين أسياخ صلب التسليح أو جزء من الأسياخ .
- يجب أن يتم تشوين الركام بعناية للاقلال من انفصال مكوناته وعدم اختلاطه بالمواد الضارة والشوائب ويتم تشوين الركام على طبقات منتظمة السمك حيث أن تشوينه فى أكوام ذات ارتفاع كبير قد يسبب انفصال مكوناته وتجنب ذلك يشون الركام الكبير طبقا للمقاييس الموردة فى أجزاء منفصلة وعلى سبيل المثال يمكن التجرئة للمقاييس من ١ (٥ – ١٥ مم) ، من ٢ (١٥ – ٢٥ مم) ، من ٣ (٢٥ – ٣٢ مم) .
- يجب أن يكون الركام خاملا للتفاعل القلوى .

الماء:

يجب أن يكون الماء المستخدم فى الخلط والمعالجة وغسيل الركام نظيفا وخاليا من الشوائب الضارة وأن يكون معروف المصدر ومطابقا لمتطلبات مواصفات الهيئة والكود المصرى للكبارى .

الإضافات:

- يمكن استخدام الإضافات المناسبة لتحسين بعض خواص الخرسانة مع مراعاة أن الإضافات قد تؤثر فى ذات الوقت – بصورة عكسية على بعض خواص الخرسانة الأخرى ولذا يجب أن تتخذ تجارب ابتدائية على الخرسانة التى يضاف إليها الإضافات ومراعاة عدم استخدام أى إضافات تحتوى على الكلوريدات بالخرسانة المسلحة .
- يجب أن تطابق الإضافات إحدى المواصفات المعروفة علميا .
- يجب أن يتم استخدام الإضافات طبقا لتوصيات الصانع مع الحصول فى جميع الأحوال على موافقة المهندس على طريقة الاستخدام .
- يجب أن يقدم المقاول للمهندس – قبل بدء الأعمال – معلومات وافية ومفصلة عن خصائص الإضافات التى ينوى استخدامها مع تقديم الكتالوجات الفنية الصادرة من المنتج وأن تشمل هذه المعلومات مايلى:
 - ✓ الكمية التى يتم استخدامها منسوبة لوزن الأسمنت بالكجم لكل كجم من الأسمنت ولكل متر مكعب من الخرسانة.
 - ✓ التأثيرات المحددة التى تسببها زيادة نسبة الإضافات، أو إضافة نسبة أقل بالكجم لكل متر مكعب من الخرسانة.
 - ✓ أسماء المكونات الكيميائية الأساسية .
 - ✓ بيان تأثير الإضافات ومن حيث تكوين هواء محبوس بالخرسانة أو عدم تكوينه

صلب التسليح:

- يجب أن يطابق صلب التسليح المواصفات الآتية:
 - ✓ الأسياخ المدرفقة على الساخن من الصلب الضرى والصلب العالى المقاومة (الخصوخ) أو المطابق مواصفات الهيئة والكود المصرى للكبارى
 - ✓ الأسياخ المشكلة على البارد والمطابقة لمتطلبات مواصفات الهيئة والكود المصرى للكبارى .
 - ✓ أسياخ صلب التسليح المطابقة للمواصفات المصرية ٢٠١٥/٢٦٢ الايزو ٢٠٦٩٣٥ / ٢٠٠٧ (أسياخ صلب التسليح المستخدمة بالخرسانة) ذات الخواص الآتية:



الحد الأدنى للنسبة بين مقاومة الشد القصوي الي اجهاد الخضوع او الضمان	النسبة المئوية للاستطالة بعد الكسر	جهد الشد (الحد الأدنى) نيوتن/مم ²	جهد الخضوع (الحد الأدنى) نيوتن/مم ²	صلب ٦٠/٤٠ من نوع DWR (صلب ذى نتوءات)
١,٢٥	%١٧	٦٠٠	٤٠٠	

- يجب أن يكون صلب التسليح المورد مصحوبا بشهادات الصانع الموضحة لخصائصه الميكانيكية والكيميائية وأن تقدم هذه الشهادات للمهندس قبل التوريد للموقع ويجب أيضا أن تجرى اختبارات على عينات عشوائية من النتاج الصانع للتأكد من خواص الصلب.
- يجب أن يتم تخزين صلب التسليح - منذ توريده للموقع وحتى استخدامه - على أرضية أو مررات خاصة وأن يكون بعيدا عن مصادر الخطر والتلوث والنصا كما يجب أن تورد الأقطار والأطوال المختلفة فى حزم منفصلة بحيث يسهل التفنيش عليها والتحقق من خصائص كل نوع على حدة .
- يجب أن يكون صلب التسليح خاليا من النصا المفكك والمواد العالقة المفككة والشوائب الضارة قبل وضع الخرسانات ولا يستخدم الحديد غير كامل الاستدارة او الذى به شروخ طولية او غير مننظم المقطع .
- يجب أن يكون صلب التسليح المستخدم فى جزء ما من المنشأ موردا من صانع واحد .

تصميم الخلطات ونسب مكونات الخرسانة :

- يجب أن تحقق نسب مكونات الخلطة الخرسانية :
 - أ- انوصول للمقاومة المطلوبة .
 - ب- القابلية للتشغيل الكافية والقوام المناسب بحيث تملأ الخرسانة فراغات الشدات وحول الأسياح طبقا للطرق المستخدمة لوضع الخرسانة دون حدوث انفصال فى مكوناتها .
- يجب أن تصمم الخلطات الخرسانية فى أحد المعامل المعروفة والمعتمدة من المهندس وثبت اشرافه ويجب أن تكون المقاومة المتوسطة المستهدفة أكبر من المقاومة المميزة بما لا يقل عن السماح الجارى طبقا مواصفات الهيئة والكود المصرى للكبارى على ألا يقل السماح الجارى للخلطات الابتدائية عن ١٥ نيوتن/مم² يضاف لمقاومة المكعب ويمكن بعد ذلك تعديل السماح الجارى طبقا لاعتماد المهندس ليصبح الأقل من القيم الآتية:
 - أ- ١,٦٤ مرة الانحراف القياسى لنتائج اختبار مكعبات مأخوذة من ١٠٠ خلطة تنتجها الخلاطة خلال فترة ١٢ شهر وبحيث لا يقل عن ٣,٧٥ نيوتن/مم² .
 - ب- ١,٦٤ مرة الانحراف القياسى لنتائج مكعبات مأخوذة من ٤٠ خلطة تنتجها الخلاطة خلال فترة أكبر من ٥ أيام ولكن لا تتعدى ستة أشهر وبحيث لا يقل عن ٧,٥ نيوتن/مم² .
- يجب ألا يزيد محتوى الأسمنت عن ٥٥٠ كجم/م³ من الخرسانة .
- يجب أن تكون القابلية للتشغيل للخرسانة الخضراء مناسبة لأعمال نقل وصب الخرسانة بحيث تملأ الفراغات حول الأسياح بعد نمكها ويوصى أن يكون الهبوط فى حدود ٨٠-١٠٠ مم وأن يقاس طبقا مواصفات الهيئة والكود المصرى للكبارى .
- تكون نسبة الركام الصغير الى الركام الشامل فى حدود ٣٠% الى ٤٥% مع الأخذ فى الاعتبار المقاس الاعتبارى الأكبر الموضح بالبند ١-٢-٢-٣ .

أعمال الخرسانة العادية:-

طبقا للرسومات مكونة من ٨ م³ زلط نظيف متدرج + ٤ م³ رمل نظيف حرش + ٣٠٠ كجم اسمنت بورتلاندى عادى على الاقل اجهاد الخرسانة عن ٢٥٠ كجم / سم² بعد ٢٨ يوم من الصب على ان يكون الخلط ميكانيكى مع وزن سطح الخرسانة أفقيا صب الخرسانة المطلوبة مع معالجة الخرسانة بعد الصب.



الخلطات التجريبية :

تجرى الخلطات التجريبية تحت الاشراف المباشر للمهندس بحيث تسأل الظروف التى تنفذ فيها ظروف الموقع الفعلية (الخلط والنقل ..) وبحيث يمكن التحقق من القابلية للتشغيل ومقاومة الخرسانة وتؤخذ مكعبات الاختبار من الخلطات التجريبية بواقع مجموعة مكونة من ستة مكعبات لكل خلطة على حدة على أن تؤخذ المجموعات من ثلاثة خلطات متتالية وبحيث تحبث ثلاثة مكعبات من كل مجموعة (٦ مكعبات) بعد ٧ أيام والثلاثة الأخرى بعد ٢٨ يوم ، ويجب أن تجهز المكعبات وتختبر طبقا لمواصفات الهيئة والكود المصرى للكبارى ويجب أن يزيد متوسط مقاومة تسعة مكعبات مختبرة بعد ٢٨ يوم عن المقاومة المميزة

محتوى الكلوريدات بالخلطة:

يجب ألا يزيد محتوى الكلوريدات بالخلطة كنسبة من وزن الأسمنت عن ٠,١٥ ، وذلك لنسبة ٩٥% من الاختبارات بحيث لا يزيد النسبة لأى اختبار على حدا عن ٠,٥ . طبقا للجدول رقم (٢-١٠)

الخرسانة المقاومة للكبريتات:

يجب ألا تزيد نسبة المياه / أسمنت للخرسانة المعرضة للكبريتات عن ٤٥% بالإضافة الى استخدام الأسمنت المقاوم للكبريتات طبقا لمتطلبات مواصفات الهيئة والكود المصرى للكبارى أو طبقا لتعليمات المهندس طبقا لجدول رقم (٢-١١) بالكود المصرى

موافقة المهندس :

لا تعفى موافقة المهندس على تصميم الخلطات بأى حال المقاول من مسئوليته الكاملة عن جودة الخرسانة واختبار مكوناتها.

خلط ونقل ووضع الخرسانة:

- يتم استخدام محطات خلطة حثيثة مزودة بالموازين الضرورية ولوزن وتخزين مكوناتها وخلط المواد ويتم اعتماد محطة الخلط من المهندس .
- يتم قياس كميات الأسمنت والركام الصغير والركام الكبير بمقاييسه المختلفة بالوزن ويتم قياس كمية المياه لكل خلطة على حدة كما تقاس كمية الإضافات بالوزن بالنسبة للإضافات الصلبة وبالتر للإضافات السائلة . ويراعى أن تكون معدات القياس دائما بحالة جيدة ونظيفة كما يتم التحقق من وزنها قبل بدء العمل ونوريا على فترات بعد ذلك . وتكون دقة معدات القياس فى الحدود المسموح بها فى مواصفات الهيئة والكود المصرى للكبارى
- يجب أن يوفر المقاول خلطات احتياطية إضافية للعمل فى حالة تعطل الخلطات العاملة وان تكون لهذه الخلطات امكانيات القياس والوزن والخلط بحيث لا تتوقف أعمال صب الخرسانة لأى من المنشآت من البدء حتى نهاية أعمال الصب .
- يجب أن يقدم المقاول للمهندس كتالوجات التشغيل الخاصة بالمحطة الانشائية لمراقبة الأعمال الخاصة بانتاج الخرسانة شاملة وزن المواد وسرعة الخلط وعدد دورات حلة الخلطة وزمن الخلط ... الخ .
- يتم خلط مكونات الخرسانة طبقا لعدد الدورات اللازمة للخلطة والموضحة فى كتالوج الصانع ويجب ألا يقل زمن الخلط للخلطات التى يبلغ مكعبها مترا واحدا عن ٩٠ دقيقة بعد وضع جميع المواد فى الخلاط . على أن يزيد الزمن الأدنى للخلط بمقدار ٢٠ دقيقة لكل متر مكعب اضافى أو جزء من المتر ويراعى اتخاذ الوسائل اللازمة لمنع خروج الخلطات من الخلطات قبل انقضاء الزمن المقرر للخلط .
- يجب أن تزال جميع محتويات الخلطة من الحلة فى نفس الوقت مع مراعاة أن يوضع بالخلط ١٠% من كمية المياه المقررة قبل وضع الأسمنت والركام.
- اذا استخدمت خلطات عربية فى خلط الخرسانة خلطا كاملا فان عدد الدورات اللازمة للخلط الكامل يبلغ ما بين ٧٠ الى ٢٠٠ دورة من دورات الحلة أو الأسلحة داخلها بالسرعة التى يحددها الصانع لانتاج خلطة متجانسة . ولا يجب أن يزيد عدد الدورات عن ١٠٠ دورة وأما بعد ١٠٠ دورة فيجب تخفيض السرعة الى السرعة المحددة بواسطة الصانع كسرعة agitation speed.



- يجب أن تنتج الخرسانة وتنتقل وتوضع بعناية بحيث تكون الأعمال متكاملة ومتزامنة ويجب أن تستخدم مواسير رئيسية عند نقط تصريف الخرسانة بالخلطات للاقلال من الانفصال الذي يمكن أن يحدث بين مكونات الخرسانة كما يجب أن تكون المجارى الناقلة للخرسانة مصنوعة من الصلب أو مبطنة برفائق من الصلب وذات سعة كافية بحيث لا تسمح بخروج الخرسانة عن حدودها ويجب ألا يزيد ميل المجرى عن ١ إلى ٢ وألا يقل عن ١:٢ وترود المجارى فى نهاياتها بمواسير رأسية للاقلال من انفصال المحتويات وبراعى ألا يزيد طول المجرى عن ٣ متر، وأن تكون الكباشات والجداول التى يتم نقلها بالأوناش مزودة ببوابات يمكن التحكم فيها ميكانيكيا وفى جميع الأحوال لا يسمح بسقوط الخرسانة سقوطا حرا لمسافة تزيد عن ١,٥ مترا والا فيتم استخدام المجارى المعدنية أو المواسير .
- يراعى أن تكون القرم وصلب التسليح والأجزاء الأخرى المطلوب ملؤها بالخرسانة مثبتة جيدا فى مكانها قبل صب الخرسانة كما يراعى أيضا إزالة المياه المتجمعة والأتربة والمواد الغريبة من الفرع الذى سيتم ملؤه بالخرسانة وتنظيف السطح الذى سيتم الصب عليه من المونة أو الخرسانة الجافة نتيجة أعمال الصب السابقة بحيث تكون الأسطح معدة لأعمال الصب .
- يجب أن تصب الخرسانة أقرب ما يمكن لمكان وضعها لتجنب حدوث انفصال فى محتوياتها نتيجة إعادة النقل أو زيادة كميتها فى مناطق الخروج مما يسبب انسكابها للخارج ولا يسمح مطلقا باستخدام الهزازات فى نقل الخرسانة.
- يجب أن توضع الخرسانة بطريقة مستمرة أو على طبقات لا يزيد سمكها عن السمك الذى يسمح بتصلد الخرسانة الأصلية وتكوين مستويات منفصلة أو ضعيفة داخل القطاع الخرسانى كما يجب ألا يزيد عمق الطبقة عن ٤٠ سم. ويتم وضع الخرسانة بمعدل يسمح باندماج الخرسانة السفلية والطبقة الجديدة وبحيث تكون الخرسانة السفلية مازالت فى حالة من اللدونة كافية لحدوث هذه الاندماج وتعرف الخرسانة اللدنة بأنها الخرسانة التى تسمح بتغلغل هزاز (غز) داخل الخرسانة بعمق لا يقل عن ٢٥ سم يتأثير اهتزازة وتحت وزنه فقط مما يدل على إمكان اندماج الخرسانة الجديدة مع الخرسانة التى تم صبها قبل ذلك.
- يجب أن تتمك الخرسانة باستخدام الهزازات بحيث تملأ الخرسانة جميع الفراغات حول الأسياخ والأجزاء المدفونة وفى أركان القرم وحتى لا تتكون أى فجوات هوائية داخل الخرسانة أو فراغات نتيجة لتجمعات من الركام الكبير مما يسبب تعشيش الخرسانة أو ظهور النقر أو وجود مستويات ضعيفة بالخرسانة ويجب ألا يقل عدد مثبتات الهزازات الداخلية عن ٦٠٠٠ مثبتة بالدقيقة ونطاق موجى كدف للخرسانة جيدا وأما فى حالة عدم استخدام هزازات داخلية فيتم استخدام هزازات خارجية مثبتة جيدا فى جوانب التندة على ألا يقل تردد الهزازات الخارجية عن ٦٠٠٠ مثبتة فى الدقيقة كما يجب أن تكون الشدات قوية ومحكمة بحيث لا يحدث أى اعوجاج للشد أو خروج لمونة الخرسانة من اجزائها .
- يجب أن توضع الخرسانة بالكمرات الكبيرة والبلاطات بشكل مستمر بدءا من الأركان وحتى المركز لتجنب حدوث مستويات ضعيفة بالخرسانة خاصة فى الأماكن المطلوب تحميلها لجهودات عالية . ولذا فإنه يوصى بعمل الشدات بارتفاع قواصل الانشاء مع صب الخرسانة بمقدار ٥ سم أبعد من ذلك على أن تزال الخرسانة الزائدة قبل تصلبها مباشرة .
- يجب أن تكون الدهانات أو الدهانات البادنة التى يتم دهانها على أجزاء الصلب الإنشائى المدفونة بالخرسانة من الأنواع التى لا تؤثر على قوة الترابط بين الصب والخرسانة وأن يتم تنفيذ هذه الدهانات طبقا لتعليمات الصانع .

فواصل الإنشاء :

يجب أن تكون فواصل الإنشاء بالاشكال والمناسيب والمواضع المحددة بالنواحيات والمعمدة من المهندس قبل صب الخرسانة ويجب أن توضع الخرسانة مستمرا فى فواصل الإنشاء ويجب أن تكون فواصل الإنشاء متعامدة على الأعضاء وأن يتم تشكيلها باستخدام اللواح مثبتة جيدا وبراعى قبل صب الخرسانة الجديدة تخشين سطح الخرسانة المتصلدة بالنحت اليدوى وأن تنظف باستخدام الهواء المضغوط والماء .

معالجة الخرسانة:

يجب أن تبقى الخرسانة باقى فافد من الرطوبة عند درجة ثابتة وذلك للفترة اللازمة لحدوث تمييع الأسمنت وتصلد الخرسانة ويجب أن تستمر المعالجة فترة لا تقل عن عشرة أيام بالنسبة لجميع أنواع الخرسانة على أن تقل هذه الفترة الى سبعة أيام عند استخدام اللواح المثبتة جيدا وبراعى قبل صب الخرسانة الجديدة تخشين سطح الخرسانة المتصلدة بالنحت اليدوى وأن تنظف باستخدام الهواء المضغوط والماء .



يمكن إزالتها بأمان وبالنسبة للأسطح الغير ملامسة للشدات فيتم معالجتها أما بوضع طبقة من الرمل على الخرسانة أو تغطيتها بالخيش المبيل مع مراعاة ترطيبه بالمياه بصورة مستمرة ويزاى تسجيل درجة الحرارة أثناء فترة المعالجة والطريقة التي تمت بها المعالجة فى سجل خاص

متطلبات الجو الحار:

عند وصول درجة حرارة الجو الى ٣٥° مئوية أو أعلى تؤخذ الاحتياطات الآتية:

- يجب أن يتم عزل خزانات المياه او الخزانات الموجودة على العربات النقلة للمياه لحفظ الماء فى درجة الحرارة العادية مع استخدام المبردات فى محطة الخلط .
- استخدام اضافات الخلط المعروفة باسم المؤخرات بالكميات المعتمدة من المهندس .
- الاقلال من درجة حرارة الركاب باستخدام الرش الغزير بالمياه وتخزينه فى أماكن مظلة .
- تتم المعالجة بالمياه مستمرا بتغطية جميع الأسطح الظاهرة بالأغشية المبيلة بالمياه (الخيش أو الأقمشة القطنية ..) مع استمرار فترة المعالجة الى ١٢ يوما .
- لا يسمح بخلط أو وضع الخرسانة اذا بلغت درجة الحرارة فى الظل ٤٣ درجة مئوية أو أعلى .

وضع وتشكيل صلب التسليح:

- يجب قبل بدء الأعمال فى أى من العناصر الإنشائية أن يقدم المقاول للمهندس ثلاث نسخ من فوائم التشغيل لصلب التسليح للاعتماد ويجب أن تتضمن الفوائم شكل وقطر وطول وعدد ووزن كل سبيخ من أسياخ صلب التسليح بالإضافة الى الوزن الكلى للتسليح فى كل عنصر .
- يجب أن يتم ثنى صلب التسليح على اليازة فقط وقبل وضعه فى مكانه ولا يسمح مطلقا بتسخين أو لحام الأسياخ .
- يجب أن يكون صلب التسليح قبل صب الخرسانة مناشرة خاليا من الأتربة والزيوت والدهون والصدأ المفكك والمواد الغريبة وأى مواد أخرى مما قد تؤثر كثيرا عكسيا على قوة الربط بين الخرسانة والصلب ولا يقلل أى أسياخ غير منتظمة المقطع أو بها شروخ طولية .
- يجب أن يرتكز صلب التسليح ويترابط بعضه البعض لمنع تحرك الأسياخ تحت تأثير أحمال الإنشاء أو وضع الخرسانة ويجب استخدام الركبات الخرسانية لوضعها بين أسياخ الصلب والشدات مع ضرورة عدم استخدام الركبات الصلب للأسطح الظاهرة .
- تنفذ الوصلات والانحناءات لاسياخ الصلب والتفاصيل الأخرى المختصة بتشكيل صلب التسليح طبقا للمواصفات البريطانية لأعمال الخرسانة المسلحة الا اذا ذكر غير ذلك بالرسومات أو بهذه المواصفات الخاصة .
- لا يسمح مطلقا بلحام أسياخ الصلب الا اذا وافق استشارى الهيئة على غير ذلك كذا لا يتم استخدام الوصلات المسننة (الجب) والازدواج الخاص بالوصلات الا اذا اعتمد النوع والتفاصيل الخاصة بالوصلات مسبقا من الاستشارى .

مراقبة الجودة :

- على المقاول أن يقدم للهيئة - قبل بدء الأعمال - برنامجا خاصا بمراقبة الجودة يوضح طرق التحكم فى خطوات التنفيذ لانتاج الخرسانة والتحقق من جودتها وسلامة الشدات الخرسانية وصلب التسليح ويجب أن ينلى التقرير على متطلبات المواصفات وأن يشمل أسماء ووظائف أخصائى المقاول لمراقبة الجودة وتفاصيل المعمل الذى سيقوم به المقاول لاجراء تجارب الجودة وشاملة المعدات ونماذج تقديم التقرير والمعامل الخارجية التى سيتم فيها اجراء التجارب التى لا يمكن اجراؤها بمعمل الموقع .
- يجب أن يقيم المقاول على نفقته معملا مجهزا بالمعدات الضرورية والاختصاصيين المدربين والعمالة المنربة لاجراء التجارب الآتية بالموقع :

○ مقاومة الانضغاط للأسمنت .

○ زمن شك الأسمنت .



- تدرج الركام .
- الشوائب العضوية بالركام .
- محتوى المواد الطينية .
- الكثافة الشاملة .
- جهد الكسر للركام .
- الوزن النوعي للخرسانة .
- اختبار الهبوط لتقييم القابلية للتشغيل .
- مقاومة الانضغاط للخرسانة .
- مطرقة شميدت .

مواد الخرسانة :

الأسمنت : يجب أن يختبر الأسمنت قبل استخدامه وخلال التنفيذ للتأكد من مطابقته للمواصفات بمعدل اختبار لكل ١٠٠ طن (طليقة) مورده للموقع ويشمل الاختبار التحليل الكيميائي والمقاومة وزمن الشك وجميع الاختبارات الأخرى التي تتطلبها المواصفات ويراعى اختبار الأسمنت الذي يمر على تخزينه ثلاثة أشهر قبل استخدامه .

أسيخ صلب التسليح : اختبارات الشد والنتى على البارد والتفاوت فى الأبعاد والتحليل الكيميائي لكل مجموعة من الأسيخ وزن ٢٠٠ طن ويتم اجراء تجارب على عينات ملحومة فى حالة استخدام اللحام .

الركام : يتم اجراء اختبارات بصفة منتظمة لكل ٧٥ متر مكعب من الركام الصغير و ١٥٠ متر مكعب من الركام الكبير ويجب أن تشمل الاختبارات التدرج ومحتوى الرطوبة والشوائب العضوية وشوائب الطمي والكثافة الشاملة والوزن الحجمي للركام وجميع الاختبارات الأخرى التي تتطلبها المواصفات ويراعى اجراء اختبار للتفاعل القوى دوريا طبقا لتعليمات المهندس .

الماء : يتم اجراء الاختبارات المطلوبة لاثبات سلامة الماء المستخدم فى الخنط قبل بدء الأعمال دوريا طبقا لتعليمات المهندس .

الاضافات : يتم اجراء الاختبارات المطلوبة لاثبات خصائص الاضافات قبل استخدامها ومرحليا طبقا لتعليمات المهندس .

طرق القياس :

يتم قياس أحجام الخرسانة طبقا للأبعاد الموضحة بالرسومات ولا يخصم مكعب صلب التسليح أو كبلات سيق الاجهاد أو الزوايا الصنب المدفونة بالخرسانة مع خصم الفتحات التي توجد بالحوائط والأرضيات وهما بنى القواعد الخاصة بحساب كميات الخرسانة

- تقاس القواعد والأساسات بالمتر المكعب طبقا للأبعاد الموضحة بالرسومات
- تقاس الأعمدة بالمتر المكعب طبقا لمساحة القطاع الخرساني مضروبا فى الارتفاع بين المنسوب العلوى للقاعدة الخرسانية والمنسوب السفلى للمنشأ الفوقى وفى حالة عدم وجود بلاطة خرسانية للمنسوب العلوى للكمرات .
- تقاس الكمرات والأعتاب والسلات والنراوى بالمتر المكعب بضرب مساحة القطاع فى الطول مع ملاحظة مايلى :
 - يحسب القطاع الخرساني بدون حساب سمك البلاطة المجاورة (أى مساحة القطاع الصافى) .
 - الطول يحسب طبقا للمسافة بين الأعمدة أو الكمرات .
- يتم قياس البلاطات المصمتة بالمتر المكعب بحساب المساحة على المسقط الأفقى (طول × عرض) مضروبا فى السمك حيث يقاس المسقط الأفقى طبقا للحدود الخارجية للبلاطة والسمك لا يشمل العناصر الحاملة (الكمرات ، الأعمدة ... الخ) .
- تقاس السلالم الخرسانية بالمتر المكعب طبقا لحجم البلاطة أو البلاطة المدرجة ويشمل مكعب السلالم البلاطة بين الارتفاعات والكمرات المثالة الحاملة للبلاطة وكذا النراوى الجانبية للدرابزين .
- تقاس الحوائط الخرسانية أو الحوائط السقفة بالمتر المكعب طبقا لحاصل ضرب مساحة القطاع المتوسط فى الارتفاع حيث تقاس المساحة ما بين المنسوب العلوى للبلاطة والمنسوب السفلى للبلاطة العليا (المسقف) أو الكمرة .



علام :

يشمل هذا البند الاشتراطات الفنية لتنفيذ لتوريد وتركيب ودهان صلب الإنشاءات .

التقديمات :

- على المقاول ان يقوم للمهندس قبل البدء فى العمل - المستندات الاتيه للاعتماد :
- نوع ومصدر صلب الإنشاءات والمسامير والجرأت والدهان والدهن المقاوم للحريق والمواصفات الفنية الخاصة بهم
- تقرير فني عن الدهان المقوم للحريق من معمل معتمد
- رسومات التشغيل
- ورش التصنيع ومعدات التركيب
- معدات ومعامل الاختبار

المواصفات المرجع :

يرجع للمواصفات المصرية الخاصة بصلب الإنشاءات كود رقم ٢٠٥ الصادر بالقرار الوزاري ٢٧٩-٢٠٠١ ما لم يذكر غير ذلك بهذا البند.

التوريد للموقع :

- ما لم يذكر محددًا بالرسومات فإن تجزئة أى جزء من المشأ الصلب هو من مسئولية المقاول مع ضرورة اعتماد ذلك مسبقًا من المهندس ومراعاة التأكد من حدود المقاسات المسموح بها للنقل والتخزين بالموقع والتركيب
- يجب ان يتم تخزين صلب الإنشاءات على طبالى خشبية مع الحفاظ عليه من الصدأ واستبدال أية أجزاء تالفة طبقًا لتعليمات المهندس
- على المقاول أن يخطر ممثل المهندس بالأجزاء التى ترد للموقع لمعاينتها كما أن عليه أن يقدم تقريرًا أسبوعيًا عن الشحنات الواردة

إشراف المقاول

على المقاول أن يعين مهندسًا متخصصًا فى تنفيذ أعمال صلب الإنشاءات وله دراية بها وأن يقدم صحيفة خبرته للمهندس لاعتمادها قبل بدء العمل .

المواد :

- يجب ان يطابق الصلب المستخدم مواصفات الهيئة والكود المصرى للكبارى .
 - أ- المواصفة البريطانية (٤٧٦ ٢٠ part) (تحديد مقاومة الحريق للمنشآت)
 - ب- المواصفة البريطانية (٤٧٦ ٢١ Part) (تحديد مقاومة الحريق للأعضاء الحاملة للأحمال بالمنشآت)
 - ت- يجب أن يقيم صانع الدهان طبقًا لمواصفات الهيئة والكود المصرى للكبارى
- يجب أن يكون الدهان من الأنواع التى تنتفش بالحريق Intumescent طريقة منتظمة الى عدة مرات من سمكها الاصلى لتكون حاجلا مانعا لتأثير الحريق على الصلب ويجب أن يكون البادئ المستخدم من الأنواع التى يوصى بها الصانع والمادة للصدأ ذى ذات الوقت على أن تقدم تفاصيل الدهان واستعمالاته السابقة وشهادات الاختبار فى معامل عالمية للمهندس للاعتماد قبل الاستخدام .

- اعتماد المواد والتفتيش عليها :

٣. شهادات الصانع :

على المقاول ان يقدم للمهندس للاعتماد شهادات الصانع لصلب الإنشاءات لكل نوع وذلك قبل بدء الاعمال وحيثما طلب المهندس لذلك، فالتقدم على ان يحتوى الشهادات على المعلومات الآتى كحد أدنى



- أ- طريقة التصنيع والتركيب الكيميائي
- ب- الخصائص الميكانيكية والكيميائية
- ت- نتائج الاختبارات التي أجريت عليها
٤. اختيار القبول قبل التوريد :

على المقاول أن يجرى على نفقته الاختبارات اللازمة على أجزاء من الصلب وعلى المسامير وأية مستلزمات أخرى طبقاً لتعليمات المهندس قبل التوريد .

٥. التفتيش على المواد والمثبتات Fixings

- للمهندس الحق في التفتيش على جميع المواد والقطاعات والمثبتات وحضور اختباراتهما في أماكن التصنيع .
- على المقاول أن يخطر المهندس عند إتمام تجميع اية أجزاء رئيسية لمعايتها قبل اللحام حيث لن يسمح بلحام الأجزاء إلا بعد الحصول على موافقة المهندس .
- ويجب أن يصدر هذا الخطر قبل التفتيش وإجراء الاختبارات بثلاثة أيام على الأقل وأن يوفر المقاول جميع الوسائل اللازمة للتفتيش والاختبار في جميع الأماكن التي سيتم فيها التفتيش أو الاختبارات .
- لا يعنى اعتماد المهندس لنتائج الاختبارات أو أعمال التفتيش المقاول من مسؤوليته الكاملة عن سلامة الأعمال .
- يتم إجراء الاختبارات طبقاً للمعدلات المذكورة سابقاً .

الوصلات :

- يجب أن يجرى اللحام بواسطة لحامين متخصصين يحملون شهادات بالتدريب بالعمل في أعمال اللحام الخاصة بالمنشآت المعدنية ويمكن للمهندس أن يطلب إجراء اختبار كفاءة لأى من القائمين باللحام للتأكد من صلاحيته للعمل .
- لا يسمح بإجراء اللحام بالموقع إلا بعد موافقة المهندس
- يتم اللحام طبقاً لمواصفات الهيئة والكود المصرى للتكبرى مع مراعاة إجراء اللحام المتقطع والمستمر بصورة منتظمة للإقلال من الاجهادات الداخلية وتنفيذ اللحام دون وجود نقر أو blemishes أو أجزاء منجمعة من الأجزاء Weld splatter والجنح قبل الدهان .
- يجرى التحقق من ربط المسامير باستخدام أجهزة معايرة Calibrated torque wrenches معتمدة من المهندس .
- يتم تجميع الأجزاء بأكبر قدر ممكن بالورش بحيث نصل للموقع كاملة وجاهزة للتركيب دون وجود أى أخطاء أو التواءات أو عيوب أخرى بها .
- يجب تقطيع نهايات الأعمدة وتسويتها لإسطح مستقيمة Milled true لإجراء اللحام بين لوح القاعدة والأعمدة .
- يراعى وضع الكرازات Stiffeners بين Flanges بعناية مع قطع نهايات القطع بحيث تضمن الارتكاز السليم .
- لا تستخدم لمبة القطع لعمل الفتحات بالموقع أو تصحيح أخطاء تحدث بالتشغيل أو التصنيع . ولا يسمح بالقطع بهذه الصورة إلا بعد الحصول على موافقة المهندس الكتابية .

التركيب :

- يجب التحقق من سلامة الوصلات التي يتم تنفيذها بالموقع واختبارها وأن يتم تركيب الصلب الانشائي طبقاً لرسومات التشغيل المعتمدة من المهندس والمواصفات المرحج بالإضافة الى أية اشتراطات خاصة سبق ذكرها مذكورة مع مراعاة أن المقاول مسئول مسؤولية كاملة عن سلامة أعمال التركيب وعن أية حوادث تنشأ عن عدم اتخاذ إجراءات السلامة .
- يؤخذ في تنفيذ أعمال التركيب تأثير جميع الأحمال الواقعة على المنشأ والقوى الجانبية المؤثرة على أن يقوم المقاول - على نفقته - بتوفير وتركيب جميع الاعضاء المؤقتة اللازمة للتركيب الآمن للمنشأ حتى إتمام التركيب في مكان العمل .
- تستخدم مسامير الهيكل في التثبيت في الأعضاء الخرسانية إذا ذكر ذلك بالرسومات مع مراعاة أن يتم استخدامها طبقاً لتعليمات الصانع المعتمدة من المهندس وأن يتم التأكد من مقاومة الخرسانة بالاختبارات غير المتلفة قبل التركيب بمسامير الهيكل .

يتم بعد إتمام التركيب مباشرة دهان اللحامات والاسطح التي بها خنوش والمسامير والصواميل بالبدىء المستخدم في نظام مع مراعاة إعداد الأسطح للدهان وفقاً لمواصفات الصانع المعتمدة من المهندس .



التثبيت بالأساسات :

- يتم تركيب الجوايط والواح القاعدة واحربه الجوايط والصواميل والورد فى أماكنها المحددة وبحيث لا ينتج عن صب الخرسانة أى زحزحة لأماكنها .
- يتم التحقق من أماكن ومناسيب الواح القاعدة والجوايط قبل وبعد التركيب ويكون المقبول مسئولاً عند ذلك .
- بعد الانتهاء من صب الخرسانة يتم تنظيف الجوايط أعلى القاعدة وتشحيمها مع وضع حماية مؤقتة .
- يكون المقاول مسئولاً عن التأكد من تركيب التمشأ بدقة وفى المناسيب المحددة والتخطيط السليم .

الدهان :

- يتم الدهن طبقاً للمتطلبات المذكورة بالبند السابق على أن يكون الدهن من إنتاج أحد الصانعين المتخصصين والمعروفين والذي يجب أن يضع توصياته بشأن إعداد السطح والدهان باليدى وأقصى مدة بين الدهان باليدى ودهان الأوجه المتوسطة والنهائية ومعالجة الأسطح بعد التركيب .
- يجب أن يكون الدهان سواء أكان مدهوناً بواسطة الرش أو يدوياً ناعماً منتظماً خالياً من تجمعات الدهان .
- لا يجب أن يجرى الدهان فوق الأسطح الرطبة أو إذا تجاوزت الرطوبة نسبة ٨٥% كما يجب ألا يتم الدهن فى درجة حرارة أقل من ٥°م أو أكثر من ٤٠°م أو يكون السطح الاصلى قد امتصحرارة تسبب بقعا Blisters بالدهان أو ينتج عنها سطح مسامى .
- يجب عدم دهان أى وجه إلا بعد تمام جفاف الوجه الذى يسبقه والتأكد من خلوه من العيوب .
- يقاس الوجه الجاف من الدهان بواسطة مقياس مغناطيسى معاير Calibrated magnetic film thicknes gauge مع ملاحظة أن يكون الدهان ذات سمك ثابت خلال السطح .
- يراعى دهان وجنين إضافيين لأسطح اللحام والمثبتات الأركان بحيث يدهن وجه اضافى بعد الوجه المتوسط والثانى قبل الوجه النهائى .
- تدهن الأسطح المعدنية المنملامة بوجه بادىء ما لم تكن مثقبة بواسطة High strength Friction grip bolts وفى هذه الحالة فإن البادىء الذى يتم دهانه على الأجزاء الرئيسية يتم دهان به لمسافة ١٠ - ١٥ سم داخل محيط الوصلة .
- ويراعى دهان أسطح وأحرف وصلات الموقع بدهان بادىء وفى حالة الوصلات المرتبطة بمسامير HSFG bolts فإن سمك البادىء خارج الوصلة بالموقع قبل التركيب لا يجب أن يتجاوز ٢٠ ميكرون .
- لا تدهن الأسطح التى سيتم صب الخرسانة مجاوراً لها على أن يدهن المحيط بالبادىء بعرض ٢٥ سم .
- إعداد السطح قبل الدهان : ما لم يذكر الصانع غير ذلك يجرى إعداد أسطح الصلب بواسطة السفع blast cleaned فى جو جاف طبقاً لمواصفات الهيئة والكود المصرى للكبارى يدهن البادىء - ما لم يوصى صانع دهان بغير ذلك - فى خلال أربعة ساعات من إجراء السفع فإذا تم الدهان بالبادىء قبل إجراء التشغيل فيجب أن يكون البادىء من الأنواع التى لا تتأثر بالقطع أو اللحام . وأما بالنسبة للمناطق التى سيتم إجراء اللحام أو القطع أو الوصلات باستخدام HSFG والمسامير عالية المقاومة فيجب تنظيفها بالسفع أو بواسطة فرش السلك الكهربائى ودهانها بالبادىء .
- يجرى قبل التركيب تنظيف الدهان البادىء ومعالجة أية خدوش يحدث بها ودهان الأجزاء غير الدهونة بعد إعداد أسطحها كما يتم بعد التركيب إجراء معالجة أخرى لأية أسطح يحدث بها خدوش .
- يتم بعد ذلك دهان الأوجه المتوسطة البطانة والظهرة لتحقيق السمك المطلوب .

دهان الأسطح بدهان مقاوم للحريق :

- يتم الدهان بالبادىء الخاص بالدهان المقاوم للحريق بعد المعالجة طبقاً لتعليمات الصانع المعتمدة من المهندس مع الالتزام بالمواصفات الاتية أو ما يمثليها

أ - Uniform Building code No. ٧,٤ "Thicknes and density

. determination for sprayed applied fire protection

ASTM E٦٠٥ : Standard test wethod of sprayed fire resistive materials applied to structural members



- يتم الدهان الخاص بالمقاومة للحريق Intumescent paint وفقا لتعليمات الصانع مع التحقق من سمك وجودة انبعاثه ويحدد سمك الدهان وفقا لتعليمات الصانع وجداول الصانع ونسبة HP/A (محيط الجزء المعرض من العضو الصلب للحريق / مساحة المقطع) كما يتم التحقق من السمك بالأجهزة الخاصة بذلك .

إختبارات التحكم فى الجودة :

تتم إختبارات الجودة فى احدى المعامل المزودة بالمعدات والعمالة المدربة المعتمدة وعلى نفقة المقاول طبقا للمعدلات الآتية:

- تختبر الخصائص الميكانيكية والكيميائية لصلب الإنشاءات لكل ٢٥ طن موردة للموقع .
- يتم التفتيش الاشعاعى radiographical على جميع وصلات اللحام المتقابلة Butt welds المعرضة للشد و ١٠% من الوصلات المعرضة للضغط .
- يتم التفتيش على التآلمات الأخرى بواسطة الموجات الصوتية أو أية إختبارات غير متلفة مرادفة ومعتمدة .
- يتم التحقق من ربط ٢٥% من المسامير أو طبقا لتعليمات المهندس .
- يجرى التحقق من سمك الدهان حيثما رأى المهندس ذلك .
- يجرى تجارب تحمل الحريق لأجزاء مدهونة مماثلة للمنفذ وفى معامل معتمدة .

تقويات المنشأ :

- يتم اجراء التقويات المطلوبه للمنشأ الصلب وفقاً لتعليمات المهندس وقصص المنشأ الصلب القائم بواسطة المهندس الاستشاري على ان يقدم المقاول اقتراحاته لتنفيذ التقويات المطلوبة مع مراعاة عدم اجراء أية تعديلات الا بعد تنفيذ الصلوات اللازمة ولضمان سلامة المنشأ وسوف يكون المقاول مسئولاً عن اتزان المنشأ أثناء اعمال الإصلاح وعن عدم حدوث أية زلزاله للوحدات أو التواء بها أو أي سقوط أو انهيار لوحدات كاملة وإذا وقعت مثل هذه الحوادث فيكون المقاول مسئولاً من الوجهة التقانونية عما ينتج بالإضافة لمسئوليته الفنية
- عند لحام أو وصل أجزاء جنيده بأجزاء موجودة يراعى ازالة الدهان الحالي بالأجزاء الموجودة تماماً بالسفع بالرمل أو بوسائل أخرى معتمدة .

القياس والأسعار :

- يتم قياس صلب الإنشاءات (steel structure) طبقاً لنوع الصلب ونوع الدهان من الأصوال والمساحات الصاقية المحسوبة من الرسومات التنفيذية التى يقدمها المقاول ويعتمدها المهندس المشرف ولا بحسب وزن المسامير أو اللحام حيث أنه يتم حسابها بجداول الكميات طبقاً للنسب المقررة فى مواصفات الهيئة العامة للطرق والكبارى .
- يشمل السعر التوريد والتركيب والهالك والدهان طبقاً لنوع المطلوب والهالك والإختبارات وجميع ما يتطلبه إنجاز العمل طبقاً للمواصفات والرسومات

اعمال خرسانة الميول

- لزوم الاسطح بسمك متوسط ٧ سم وأقل سمك لها ٣ سم بشرط الا يقل الميل عن ١ سم فى المتر مكونة من ٣ اجزاء زلط صغير الحجم وجزئين مونة مكونة من ٣ رمل و ٢٠٠ كجم اسمنت بورتلاندى عادى وذلك بعد عمل الاوتار اللازمة لضبط الميول ويشمل العمل كذلك عمل وزرة مائلة حول الدراوى من نفس الخرسانة لوضع بلاطة الوزرة

البند الثالث : اعمال المباني

- يجب ان يكون الطوب المستعمل جيد الصنع ومنظم الأوجه والمقاس خالى من المواد الغريبة والتشققات والتجوفات ويكون الطوب منتظم الحريق وخالى من المواد الجيرية ومطابق للمواصفات القياسية من حيث جهد الكسر والنسبة المئوية لامتصاص المياه مع تقديم عينة من عشر قطع لتبين الاختلافات الواضحة فى اللون والمظهر النهائى لاعتماده قبل التوريد و تكون المباني متشابهة للحامات وعلى قدة لا يقل طولها عن ٣ متر من جميع الاتجاهات وعلى ميزان خيط كل ثلاثة مداмик على الاكثر ويغمر الطوب فى الماء قبل استعماله وترش المباني مرتين يومياً لمدة لا تقل عن خمسة ايام ولا تستعمل اجزاء الطوب الا حسب اصول الصناعة وتفرغ الحامات اولاً باول بعمق ١ سم للأوجه التى سيتم بياضها وتترك شديش ويعمل طرف الحامات مسنن لضمان ربط المباني ببعضها ويجب ان ترتفع الحوائط بانتظام بحيث لايزيد ارتفاع اى



جزء عن الآخر بأكثر من ١٥ متر ولا تستعمل المونة الاسمنتية التي يمضي على خلطها أكثر من ساعة وتشمل الفئة جميع المهمات والعدد والسقائل وتقاس المباني هندسياً مع تنزيل الفتحات والاعتاب

البند الرابع : اعمال الطبقات العازلة

- اعمال الطبقة العازلة للرطوبة للأسطح تتكون من الأنسومات سمك ٤ مم والفئة تشمل الدهان اسفلها وعلى الا يقل الركوب اللازم بين الشرائح اثناء التركيب عن ١٥ سم وعمل وزرة على الدابر عن ٢٠ سم والنحام بالبشوري وعمل طبقة لياقة اسمنتية بسمك ٢ سم لحماية العزل وعلى ان يكون القياس للسطح الافقى دون احتساب اى علاوة نظير ركوب اللحامات او الوزرات
- اعمال الطبقة العازلة للرطوبة للاجزاء الملامسة للردم تتم بالدهان وجهين بالبيتومين المؤكسد وذلك بعد تنظيف السطح جيداً
- اعمال الطبقة العازلة للحرارة للأسطح العلوية تتكون من الفوم المضغوط سمك ٥ سم ولا تقل كثافته عن ٣٠ ويحمل على البند عمل طبقة لياقة اسمنتية سمك ٢ سم لحماية الفوم ويخدم السطح النهائي حسب الميول المطلوبة

البند الخامس: اعمال التثبيتات

- جميع البلاط المستعمل من احسن الانواع فرز اول ممتاز تام الجفاف حاد الحواف خالى من الشقوق والكسور والتفليق وعدم تجانس اللون ويكون مقطع البلاط خالى من الفجوات او اى انفصال جزئى وبثخانة ثابتة وتقدم عينة من جميع انواع البلاط والسيراميك لاعتمادها من الادارة المركزية لبحوث الكبارى قبل البدء فى التنفيذ

١ - البلاط الاسمنتى السنجابى :

- للبلاط والمقاس طبقاً للرسومات سمك الوجه لا يقل عن ٦ مم نمونة مكونة من جزء رمل وجزء اسمنت والظهر بمونة مكونة من ٣ اجزاء رمل وجزء اسمنت ويلصق بمونة مكونة من ٣٠٠ كجم اسمنت لكل م^٢ رمل بحيث يترك فراغات تملأ بالمونة وتسقى بلباتى الاسمنت وتعمل حول الدراوى وزرة من بلاطة مائلة وتكون احرف هذه البلاطات ملتصقة بالحوائط ومكسوة بالبياض ويكون المقاس حسب المسقط الافقى للأسطح بدون علاوة نظير الميول والوزرات

٢ - البلاط الموزايكو :

- البلاط الموزايكو المقاس طبقاً للرسومات بحصوة كرامة ويكون وجه البلاط بسمك لا يقل عن ٨ مم مكون من حصوة كرامة وبودرة واسمنت ابيض بالنسب طبقاً للمواصفات الفنية والبطانة مكونة من اسمنت ورمل صغير ويلصق بمونة مكونة من ٣٠٠ كجم اسمنت لكل ١ م^٢ رمل

٣ - بلاط سيراميك للحوائط:

- سيراميك لزوم الحوائط المقاس طبقاً للرسومات فرز اول متساوى المقاسات منتظم السمك مع استواء سطحة ويلصق البلاط على الحوائط فوق بطانة تتكون من :
 - ١ - طرشرة ابتدائية بسمك ٣ مم بمونة مكونة من ٥٠ كجم اسمنت / م^٢ رمل .
 - ٢ - طبقة بياض بسمك حوالى ١٥ مم بمونة مكونة من ٣٠٠ كجم اسمنت / م^٢ رمل تخشين السطح على هيئة فتحات أفقية و رأسية بعمق ٣ مم و على أبعاد حوالى ٣٠ مم و يتم لصق البلاط بمنتهى الدقة مع العناية بعمل اللحامات بسمك حوالى ٢-٣ مم و تكون مونة النضق بنسبة ٣٥٠ كجم اسمنت / م^٢ رمل ثم تسقى بلباتى الاسمنت الأبيض أو الملون و يشمل السعر التكبسية ببلاط ملفوف الطرف أو الطرفين للزوايا الداخلية والخارجية و النهاية العليا للتكبسية و لجنسات الشبايك و الفتحات إن وجدت مع اعتماد العينة قبل التوريد



٤- بلاط سيراميك للأرضيات :

- بالمتر المسطح توريد و تركيب سيراميك المقاس طبقا للرسومات فرز درجة أولى للنصق بمونة تحتوى على ٣٠٠ كجم اسمنت / م^٣ رمل بسمك لا يقل عن ٣ سم و يسقى بلباني الاسمنت الابيض او الملون

البند السادس : اعمال البياض

- (١) ترش الحوائط والاسقف رشا غزيرا بالماء مع حكها بالفرشاة السلك ان نزم الامر لازمة التجليخ ان وجد
- (٢) تعمل طرطشة على الاسقف والحوائط من الداخل والخارج بمونة ٤٥٠ كجم اسمنت لكل متر مكعب من الرمل بسمك ٥ مم وتترك لمدة اقلها ٣ ايام قبل عمل البوج والاوتار
- (٣) لضمان استواء اوجه البياض تستعمل طريقة البوج والاوتار سواء للاسقف او الحوائط وتكون متباعدة عن بعضها نحو ٢ متر مع استخدام القدة والميزان او خيط الشاغل
- (٤) نعمل البطانة بعد رش الحوائط بالماء ثم ندرع بالقدة ثم نمس بالمحارة مع وجوب تكسير جميع البوج السابق عملها ونملا مكانها بمونة البطانة
- (٥) يلزم استدارة جميع الزوايا الداخلية والزوايا الناتجة من تقابل الاسقف مع الحوائط وكذلك الزوايا الخارجية للاصدة والاكتاف وجوانب الفتحات بنصف قطر ٤ سم بدون علاوة نظير ذلك
- (٦) لا يسمح فى اعمال البياض بزيادة الاسماك عن ٥٠ سم ولا يقل عن ١٥ سم بى حال من الاحوال ويلزم تكسير جميع الزيادات فى الخرسانات والمباني قبل البياض

١- بياض تخشين للحوائط الداخلية والاسقف

- يتكون بياض التخشين من طبقتين طبقة بطانة بسمك ٥٠ سم بعد الصرطشة العمومية بمونة بنسبة ٤٥٠ كجم اسمنت / م^٣ رمل وتتكون البطانة بمونة مكونة من ٥٠ م^٣ رمل و ١٠٠ كجم اسمنت بوتلاندى عادى والضهارة بسمك ٥ مم بمونة مكونة من ٥٠ م^٣ رمل و ١٥٠ كجم اسمنت بوتلاندى عادى

قياس اعمال البياض الداخلية

- يقاس البياض الداخلى هندسيا مع مراعاة تنزيل مساحة الابواب والشبابيك وجميع الاجزاء التى لا يتم بياضها مع عدم اضافة مساحة جلسات وبطنيات وبلسقات الابواب والشبابيك والفتحات التى بدون نجارة يقاس البياض الداخلى للاسقف الافقية او المائلة او المنحنية والقباب وذلك بحساب مسطحها من واقع مسقطها على مستوى افقى مع عدم افراد الحليات والكرانيش ان وجدت

قياس اعمال البياض الخارجى

- تقاس اعمال البياض الخارجى هندسيا بالمتر المسطح مع مراعاة الاتى
- عدم تنزيل مسطح الفتحات التى مساحتها متران او اقل
- تنزيل نصف مسطح الفتحات التى تزيد مساحتها عن مترين
- عدم احتساب مساحة جلسات وبطنيات وبلسقات هذه الفتحات اما فتحات الفريجات فتحسب هندسيا
- عدم اضافة مساحة الاسطح العلوية والجانبية والبطنيات للبروزات التى تنقل بروزها عن ٥٠ م والبروزات هى الاحزمة والكرانيش والحليات

البند السابع : اعمال الدهانات

١ - اعمال الدهانات ببوية البلاستيك

- يدهن البلاستيك على بياض مصيص او اسمنت مخدوم ومصنفر جيدا مع عمل المعجون والوجة التحضيرى من البلاستيك المخفف بنسبة ٥٠ % من وزنة ماء
- يدهن الوجه الاول بعد ٢٤ ساعة من دهان الوجه التحضيرى ببوية البلاستيك المخفف بنسبة ٣٥ % من وزنة ماء ويكون البلاستيك المستخدم يوتن او سايس او ما يماثلهما
- يدهن الوجه الثانى بعد مضى ١٢ ساعة من الوجه الاول ببوية البلاستيك المخفف بنسبة ٢٠ % من وزنة ماء
- الوجه النهائى بعد ساعتين من دهان الوجه الثانى ببوية البلاستيك المخفف بنسبة ١٠ % من وزنة ماء

ل وتشمل الطبقة المعجون والصنفرة



البند الثامن: اعمال النجارة

(١) يجب على المقاول اتباع القطاعات المذكورة والابعاد المبينة بالرسومات المرفقة وعلية تقديم عينة من كل نوع قبل التوريد وتعمل النجارة من الخشب الموسكى والابلاكاج من الزان سمك ٤ مم من الجهتين وتكون البرور والباككات والاطارات حول الضلف من الخشب الموسكى ويلزم ان تكون الاخشاب المستعملة من الاخشاب نمرة (١) تامة الجفاف وخالية من التشقق والعيوب والعقد الخشبية وان يتحقق من مقاسات الفتحات على الطبيعة لتكون مطابقة لمقاسات الفتحات ومطابقة لمقاسات النجارة

(٢) يتم تركيب الواح الزجاج في الاماكن المعدة لها داخل مجرة تدهن جميع قطع النجارة ثلاثة اوجة خلاف الاساس ببيوة اللاكيه المعتمدة بلون حسب الطلب مع الصنفرة والتعيم بين كل وجة واخر
(٣) يتم تجهيز قطع النجارة بما يلزمها من الخردوات بحيث تكون كاملة مستوفاة تماما وان تكون من احسن الانواع ومن عينات معتمدة قبل التوريد ويشمل تركيبها بالمسامير البريمة المخصصة والنقل والتخريم والقطع والتشكيل لتركيب الخردوات داخل النجارة وخاصة عمل الثقوب وتكون المواصفات الخاصة بالخردوات اللازمة حسب الاتى

- انفصالات من الحديد المجلفن بطول ١٦ سم ولا يقل عددها عن ثلاثة لكل ضلفة
- الاكر والسناكل والوجة من النحاس الاصفر مخلوط بالالومنيوم الابيض المطفى حسب الطلب وتركيب لآبواب دورات المياه من الداخل ترابيس نحاسية من نفس المعدن علاوة على الكوالين الخاصة بها وتشمل فئات اعمال النجارة جميع المهمات من اخشاب وكذاث ومفصلات والمصنعيات والتركيب والتجيش واعمال الخردوات والدهانات طبقا للمواصفات المذكورة وحسب الرسومات

البند التاسع : أعمال الألومنيوم :

يجب أن تكون جميع قطاعات الألومنيوم من القطاعات الثقيلة و المطابق للكوود المصري لأعمال الألومنيوم و أن يتوفر فيها شروط المتانة و التحمل طبقا لمواصفات الأحمال و طبقا لدرجة الأنودة و اللون بحيث تكون جميع الخردوات من مستلزمات التثبيت أو الحركة أو التشغيل من أجود الأنواع و أن تتحمل ظروف التشغيل و أن يتم تقديم عينة من القطاعات و الخردوات المستخدمة لاعتمادها من الادارة المركزية لبحوث الكبارى قبل التوريد .

البند العاشر : الاعمال الصحية

(١) المواصفات الفنية للأجهزة والمواسير وخلافة

- جميع الادوات الصحية وملحقاتها والاجهزة والمواسير على اختلاف انواعها المطلوبة فى هذه العملية يجب ان تكون مطابقة ومستوفاة لجميع الاشتراطات والمواصفات الفنية الخاصة بها على ان تكون جميعها من فرز الدرجة الاولى ويجب اعتماد جميع العينات قبل التوريد او التركيب

(٢) مواسير التغذية بالمياه الساخنة و الباردة و الرفايع من كيغان و مشتركات و خلافة و يجب ان تكون من ايلاستيك اكواثيرم او ما يماثلها مع عمل الاختبارات اللازمة قبل التجيش على حسب المقاول و استلامها من المهندس المشرف .

(٣) دهان المواسير

تدهن المواسير الحديد المختلفة وجهين بريمر وثلاثة اوجة ببيوة اللاكيه باللون المطلوب وتحمل تكاليف الدهان على اسعار المواسير لما يقاس منها بالمتر الطولى او للمواسير المحمل اسعارها على الاجهزة الموضحة بها

(٤) الاختبارات والتجارب

- يقوم المقاول بعمل جميع الاختبارات والتجارب اللازمة لاثبات صلاحية الاجهزة وكفائتها وسلامتها وسلامة لحاماتها وذلك على نفقة الخاصة وتحت مسؤولية وبواسطة عمالة والاجهزة الخاصة التى يستحضرها لهذا الغرض وهو مسئول عن اصلاح او تعديل او تغير أى جزء يثبت عدم صلاحية بدون أى معارضة وتكون تكاليف الاصلاح على حسابة

(٥) المواصفات الفنية للأجهزة

لاستاء وانطبق جميع المواصفات الفنية للأجهزة يجب ان تكون من فرز الدرجة الاولى وانواعها وانواها حسب المحدد فى قائمة الكميات



ب - جميع الحنفيات والخلطات والمحابس تكون من النحاس المطلي بالكروم وقلوبها من البرونز المسحوب الغير مصبوب ومقابضها من النحاس المطلي بالكروم ومكتوب عليها او بها قطعة ملونة لبيان استعمالها للمياه الباردة او الساخنة وتكون من فرز الدرجة الاولى من حيث المعدن وجودة الصناعة والتصميم الفني ويركب لكل جهاز محبس مستقل للمياه الباردة او الساخنة وتعمل الوصلات الظاهرة لهذه الاجهزة والحنفيات والمحابس والخلطات من مواسير النحاس المطلية بالكروم وتكون محابسها من الطراز العمودي ويركب لكل دورة حمام او مطبخ محبس عمومي للمياه الباردة واخر للمياه الساخنة ان وجدت

٦ (سيفون احواض غسيل الايدي

- والسيفون من البلاستيك سوستة ١,٥ بوصة على ان تقدم عينة للاعتماد قبل التوريد

٧ (حوض غسيل اواني استايل ستيل

بالمقطوعة توريد وتركيب حوض غسيل اواني من الاستايل ستيل على ان يكون فرانك سامي أو ما يماثلة مقاس ٠,٩٠ x ٠,٤٥ بصفية واحدة ويكون من :

- (١) السيفون من البلاستيك سوستة ٢ بوصة
- (٢) طابق من النحاس المطلي بالكروم قطر ٥ سم
- (٣) ماسورة صرف من البلاستيك
- (٤) حنفية خلف ضوئ من النحاس المطلي بالكروم بقلب برونز قطر ١٢ مم او خلط حسب ما هو موضح بقائمة الكميات
- (٥) عدد ٢ كابولي حديد قطاع ٥ سم x ٥ سم تثبت في الحائط مع الدهان وجهين برايمر وجهين بيوية اللاكيه

٨ (مرحاض شرقي فخار مطلي صيني ويشمل البند الاتي

- (١) قاعدة سلطانية وسيفون وجميعها قطعة واحدة تكون جسما واحدا من افخار المطلي صيني ويكون السيفون من طراز (S) بفتحة التهوية ومقاس القاعدة ٥٠ x ٧٥ سم
- (٢) صمام دفع من النحاس المطلي كروم مزود بمائع للتفريغ مركب على وصلة من النحاس قطر ١ بوصة حرف L ابعاد من (٨٠-٢٠) مم تتصل بالمسطح النحاس ويراعي عند استعمال صمام الدفع ألا يقل ضغط التشغيل بالمواسير المركب عليها عن الضغط المقرر بتوصيات الجهة الصانعة له لضمان حسن الأداء ويجب ان يكون موضع الصمام على مسافة لا تقل عن ١٥ سم من أعلى منسوب تصل إليه المياه في المرحاض
- (٣) الوصلة بين مخرج السلطانية ٤ بوصة الى مواسير الصرف ماسورة بلاستيك بجانبه قطر ٤ بوصة

٩ (حوض غسيل ايدي

- بالمقطوعة توريد وتركيب حوض غسيل ايدي مقاس ٦٠ x ٤٥ سم من الفخار المطلي صيني من الداخل والخارج باللون المطلوب ويشمل على الاتي
- (١) طابق بلاكور مكون من ٣ قطع من النحاس المطلي بالكروم قطر ٣٨ مم بطبة وسلسلة
 - (٢) سيفون من البلاستيك قطر ١,٥ بوصة
 - (٣) كابولي من الحديد قطر ١٩ مم ويثبت في الحائط بمونة الاسمنت والرمل ويدهن الكابولي والسيفون والجزء الظاهر من ماسورة الصرف الرصاص وجهين برايمر وجهين بيوية الزيت
 - (٤) حنفية من البرونز المطلي بالكروم قطر ١٢ مم تركيب على الحائط بورد نحاس مطلية بالكروم او خلط حسب ما هو موضح بالقائمة

ملحوظة

يراعى في حالة تركيب احواض مجاورة لايركب متلاصقة بل يجب الاتقل المسافة بين الحوضين عن سبعة



١٠) مراحل افرنجى بصندوق طرد واطى

- بالمقطوعة مراحل افرنجى بصندوق طرد واطى ويشتمل على الاتى
- ١- سلطانية افرنجى مخرجها من النوع ذو التفريغ الذاتى لها ظهر راسى ويثبت على الارضية باربعة مسامير برونز مطلية بالكروم
 - ٢ - صندوق طرد من الصينى مركب به جهاز طرد من النوع الخالى من الصمامات وله محبس عامودى قطر ٢/ ١ بوصة وتعمل الوصلة من النحاس المطلى بالكروم
 - ٣- مقعد من البلاستيك للابيض ومن النوع المفتوح من الامام على شكل (حدوة حصان) له مفصلات من النحاس المطلى بالكروم مع تركيب قطعة خرطوم مطاط حول الجاويط لتثبيت ووردة مطاط تحت المقعد
 - ٤ - ماسورة الطرد من البلاستيك
 - ٥ - محبس قطر ٠,٥ بوصة يركب قبل صندوق الطرد ليحكم ايضا الشطافة
 - ٦ - ورقة للورق الصحى من الصينى مقاس ١٥ x ١٥ سم يركب داخل الحائط ولها حافة عليا من النحاس المطلى بالكروم لتغطية الورق وتسهيل قطعة بالطول المناسب

١١) المياول

- بالعدد توريد وتركيب مبولة حوض بيوز من الفخار المطلى صيني مكون من
- ١) مبولة حوض بيوز من الفخار المطلى صيني مقاس ٤١ x ٣٨ x ٣ سم وبفتحة بارزة يركب فيها ماسورة الطرد
 - ٢) سيفون بلاستيك قطر ٢" وله طبقة كثف من اسفله
 - ٣) ماسورة طرد قطر ١٢ مم من النحاس المطلى بالكروم
 - ٤) محبس من البرونز قطر ١٢ مم مطلى بالكروم
 - ٥) حاجز رخام ابيض كرامة مصقول سمك ٣ سم ومقاسة الظاهر ١,٠ x ٠,٣٠ سم ويثبت فى الحائط ٥ سم ويعلو عن الارضية ٥ سم وتكون المسافة بين الحاجزين ٥٥ سم

البند الحادى عشر الأعمال الكهربائية :

تكون جميع الأعمال والمشتلات مطابقة لـ :

١- الكود المصرى للأعمال الكهربائية .

٢- (IEC, UL, FCC, EIA, ANSI, BS, IFS and ISO)

١. انكابات

تكون الكابلات من نوعيه جيدة . إنتاج شركه الكابلات المصرية أو السويدى . مسلحة ومختبره من قبل الشركة الصانعة ويتم تركيبها داخل مواسير بلاستيك ضغط ٢&٦ بار وعلى أن تركيب بنهائيات من النحاس الفسفورى ومن نوعيه جيدة على أن يتم تغليفها بعازل كهربائى .

٢. تكون كلفن النوع المسلح XLPE وتكون من أجود الأنواع ومعتمدة من وزارة الكهرباء ومنتجه طبقا للكود المصرى للأعمال الكهربائية ومختبره جيدا عند جهد ١٠٠٠/٦٠٠ فولت على أن نعتمد من المهندس المباشر



قبل التركيب بمدّه كافيه على أن تركيب داخل مواسير PVC قطر ٦ و ٣ بوصة ضغط ٦ بار من نوع معتمد من النوع المطابق لـ DIN ٨٠٦٢ على أن يكون قطر الخارجى للماسورة ٣ بوصة ٧٥ مم مع سماحية ٠.٣ ويكون السمك ١,٨ مم مع سماحية ٠,٤ على أن يتم تركيبها على عمق ٧٠ سم مع عمل غرف التفشيش اللازمة .

يراعى تقديم عينات من الكابلات والمواسير لاعتمادها من قبل الهيئة كما يتم موافاة الهيئة بشهادات الاختبار الأصلية للكابلات بأنواعها عند التوريد .

٢- لوحات التوزيع الرئيسية:

تصنع لوحات التوزيع وتجمع مع كافة مشتملاتها من القواطع وملحقاتها بمصانع الشركة الصانعة وطبقاً لمواصفاتها القياسية وعلى أن تكون مطابقة للمواصفة IEC-٤٣٩ وعلى ألا يقل مستوى العزل بها عن ٥٠٠ فولت تيار متردد على أن تكون الشركة المصنعة للوحات هي نفس الشركة المصنعة للقواطع المستخدمة وتصمم اللوحات على تحمل تيار قصر الدّورة بالشبكة وبحد أدنى ٢٠ كيلو أمبير ويركب بها عدد ٤ قضيب توزيع تحدد قطاعاتها طبقاً لجدول التيار المقنن لقضبان التوزيع النحاسية ويخصص أحد القضبان لخط التعادل على أن يكون معزولاً عن النّوحة وتصنع اللّوحة بالأتساع الكافى لتوفير فراغ بارتفاع لا يقل عم ٣٠٠ مم من القاعدة لربط كوابل التغذية بنقط النهايات المثبتة بهذا الفراغ وعلى أن تحقق المواصفات الآتية :-

- تكون لوحات التوزيع الرئيسية من النوع الذي يركب خارج الحوائط IP٥٤ .
- تعمل على فرق جهد ٣٨٠ فولت (تيار متردد) مصدر ثلاثى الطور .
- تعمل على فرق جهد أجهزة التحكم ٢٢٠ فولت (تيار متردد) .
- تعمل على تردد ٥٠ ذبذبة / ثانية .
- مصنعة من ألواح من الصاج سمك ١,٥ مم .
- الدهانات من النوع الالكتروستاتيك .

محتويات لوحات التوزيع الرئيسية :

- تكون المفاتيح من النوع المسبوك ومن النوع الذى يتم ضبطه يدوياً ثلاثى الطور بالتسعات المطنوبة وعلى أن تحقق المواصفة IEC ٤٠٦ وعلى أن تكون القواطع كل طور منها مزودة بعنصر حرارى (قابل للضبط من حوالى ٧٠% حتى ١٠٠%) من سعة القاطع وعنصر مغناطيسى (ثابت أو قابل للضغط) وذلك للوقاية ضد زيادة التيار ويكون القاطع مجهز لتركيب وسيلة فصل عند انخفاض الجهد ودائرة فصل فرعية .
- تعمل على فرق جهد ٦٣٠ فولت (تيار متردد) .
- تعمل على تردد ٥٠ ذبذبة / ثانية .
- على أن تتكون من :

١- قاطع رئيسى ٦٠٠ أمبير ثلاثى الطور Mccb .

٢- قاطع فرعي ٨٠ أمبير ثلاثى الطور بسعة قطع لا تقل عن ٢٥ ك أمبير .



٣- عدد ٤ قاطع فرعى Mccb A ٦٣.

- باسبارات بفطاعات مناسبة تتحمل تيار شدته ٥٠٠ أمبير وتركب على قواعد صينية .
- على أن يتم تركيب هذه اللوحات على قاعدة خرسانية طبقا للرسومات المقدمة من الشركة المنفذة والمعتمدة من الهيئة على أن يتم التثبيت بواسطة جوايط بقطاعات مناسبة مع التأكد من سلامة التحميل اليدوي خلال عملية التثبيت .
- كما يراعى تقديم رسومات تنفيذية للوحات وذلك لاعتمادها من الهيئة قبل التصنيع على أن يتم التصنيع بالشركات المعتمدة من الهيئة .

٣- لوحة التوزيع الفرعية :

- تتكون لوحة التوزيع الفرعية من قطعة من الميكال سمك ١٠ مم بأبعاد ١٨×١٢ سم ويركب عليها الآتي :-
- ١- مفتاح قاطع أحادى ١٠ أمبير صغيرة الحجم وتفضل أوتوماتيكيا وتكون مزودة بعناصر حرارية للوقاية ضد زيادة التيار وسعة قطع لا تقل عن ٦ كيلو أمبير عند ٢٢٠ فولت ومعامل قدرة ٠,٥-٠,٦ . كما أن تكون خواص الفصل مطابقة للمواصفة IEC ١٩ .
- ٢- روزنة PVC قطاع ٣٥ مم أو عمل سرافيل بقطاعات مناسبة .

٤- أعمدة الإنارة :

- تكون أعمدة الإنارة من النوع المجلفن على أن تكون المجلفنة بالغمر على الساخن وطبقا للمواصفات القياسية البريطانية ومن النوع الذى يركب على قواعد خرسانية على أن تكون الشركات المصنعة من الشركات المعتمدة بالهيئة وعلى أن تكون بالمواصفات الآتية :-
- الارتفاع ١١ مترا ٣/٨ بوصة .
- الأعمدة من النوع الملحوم طوليا سمك ٤ مم .
- طول الذراع ٠ سم على أن تكون زاوية الميل ١٥ درجة .
- القاعدة من الحديد بأبعاد ٤٠×٤٠×٢ سم .
- يكون باب العמוד على ارتفاع ١٢٠ سم على أن تكون أبعاد الباب ٤٠×١٠ سم .
- يراعى ألا تزيد المسافة بين الأعمدة عن ٢٥ متر .
- كما يراعى تقديم رسم تنفيذي للعמוד بأبعاده للاعتماد من الهيئة مرفقا به جدول للسماحية طبقا للمواصفات القياسية وذلك لإعمال التفتيش والاستلام من قبل الهيئة والشركة المنفذة .

٥- وحدة الإضاءة :

- تكون جميع وحدات الإضاءة من إنتاج إحدى الشركات المعتمدة لدى الهيئة وتحقق جميع المواصفات للمشروع .

تكون وحدة الإضاءة من نوعية LED بقدرة ١٥٠ Watt ونرجة حماية ٦٦ وعدد ١ دواية من أجود الأنواع اعتماد عينة من الكشاف قبل التوريد وطبقا للمواصفات التى تقرها الهيئة .



- يكون الجسم الخارجى مصنوع من سبيكة الألومنيوم ويصمم بحيث يمنع تجمع مياه الأمطار ويقاوم جميع الظروف الجوية الصعبة من حرارة أو سرعة رياح .
- يثبت جسم الكشف على ذراع العמוד أفقيا بحيث يسهل فكّه وتركيبه وعمل الصيانة به .
- تكون جميع الفتحات الخاصة بدخول الأسلاك إلى الكشف تكون معزولة تماما على أن تكون الأسلاك من النوع المقاوم للحرارة وبقطاعات مناسبة .
- يكون وجه الكشف من الزجاج المعالج حراريا .
- يتم توصيل الكشف بلوحة التوزيع الرئيسية عن طريق كابل ثرموبلاستيك قطاع 3×2 مم ومن إنتاج الشركات المعتمدة من الهيئة .

٦- وحدة الإضاءة الفلود لايت :

- تكون جميع وحدات الإضاءة من إنتاج إحدى الشركات المعتمدة لدى الهيئة وتكون مصممة لطبيعة العمل المطلوب .
- تكون وحدة الإضاءة من نوعية LED بقوة ١٠٠ Watt ودرجة حماية ٦٦ وعدد ١ نواة من أجود الأنواع على أن يتم اعتماد عينة من الكشف قبل التوريد وطبقا للمواصفات التى تقرها الهيئة .
- يكون الجسم الخارجى مصنوع من سبيكة الألومنيوم ويصمم بحيث يمنع تجمع مياه الأمطار ويقاوم جميع الظروف الجوية الصعبة من حرارة أو سرعة رياح .
- يثبت جسم الكشف على ذراع العמוד أفقيا بحيث يسهل فكّه وتركيبه وعمل الصيانة به .
- تكون جميع الفتحات الخاصة بدخول الأسلاك إلى الكشف تكون معزولة تماما على أن تكون الأسلاك من النوع المقاوم للحرارة وبقطاعات مناسبة .
- يكون وجه الكشف من الزجاج المعالج حراريا .
- يتم توصيل الكشف بلوحة التوزيع الرئيسية عن طريق كابل ثرموبلاستيك قطاع 3×2 مم ومن إنتاج الشركات المعتمدة من الهيئة .



إنشاء مسجد بديل من المسجد النذرى يعوق تطوير وتوسعة مسار خط
سكة حديد السويس الملغى في المسافة من كوبرى الحرفيين وحتى محطة عدلى منصور

م	البند	الوحدة	الكمية	فئة البند بالجنية	الإجمالي بعد المفاوضة بالجنية
٩	بالمتر المسطح توريد وعمل طبقة عازلة للرطوبة من البيتومين البارد لمباني قصية الارتفاع حتى منسوب قصية الارتفاع مع تقديم عينة للاعتماد قبل التوريد وكل ما يلزم لنهوا العمل كاملا طبقا للمواصفات والشروط والمواصفات وتعليمات المهندس المشرف (ثمانون متر مسطح)	٣م	٨٠	٤٠	٣٢٠٠
١٠	بالمتر المسطح توريد وعمل طبقة عازلة للحرارة لزوم السطح من السليتون سمك ٢ سم ويحمل على البند عمل طبقة لياسة إسمنتية سمك ٢ سم لحماية السليتون وكل ما يلزم لنهوا العمل كاملا طبقا لأصول الصناعة والشروط والمواصفات وتعليمات المهندس المشرف (مائة واربعون متر مسطح)	٢م	١٤٠	١٤٨	٢٠٧٢٠
١١	بالمتر المكعب توريد وعمل مباني سمك طوبية من الطوب الطفلي المفرغ بمونة مكونة من ٢٠٠ كجم أسمنت / ٣ م رمل والفئة تشمل توريد المون وعمل السقائل اللازمة مع رش المباني طبقا للمواصفات وكل ما يلزم لنهوا العمل كاملا طبقا لأصول الصناعة والشروط والمواصفات وتعليمات المهندس المشرف (سبعون متر مكعب)	٣م	٧٠	١٤٥٠	١٠١٥٠٠
١٢	بالمتر المسطح توريد وعمل مباني سمك نصف طوبية من الطوب الطفلي المفرغ بمونة مكونة من ٢٠٠ كجم أسمنت / ٣ م رمل والفئة تشمل توريد المون وعمل السقائل اللازمة مع رش المباني طبقا للمواصفات وكل ما يلزم لنهوا العمل كاملا طبقا لأصول الصناعة والشروط والمواصفات وتعليمات المهندس المشرف (عشرون متر مسطح)	٢م	٢٠	١٦٠	٣٢٠٠
١٣	بالمتر المسطح توريد وتركيب كسوة من الحجر الهاشمي من اجود الأنواع على ان تقدم عينة لاعتمادها من الهيئة قبل التوريد والفئة تشمل كل ما يلزم لنهوا العمل كاملا طبقا لأصول الصناعة والشروط والمواصفات وتعليمات المهندس المشرف (مائتان متر مسطح)	٢م	٢٠٠	٤٥٠	٩٠٠٠٠
١٤	بالمتر الطولي توريد وتركيب حلية من الكرائيش من الحجر الهاشمي من اجود الأنواع على ان تقدم عينة لاعتمادها من الهيئة قبل التوريد والفئة تشمل كل ما يلزم لنهوا العمل كاملا طبقا لأصول الصناعة والشروط والمواصفات وتعليمات المهندس المشرف (مائتان متر طولي)	م.ط	٢٠٠	٦٥٠	١٣٠٠٠٠
١٥	بالمتر المسطح توريد وتركيب كسوة من الحجر الحراري من اجود الأنواع على ان تقدم عينة لاعتمادها من الهيئة قبل التوريد والفئة تشمل كل ما يلزم لنهوا العمل كاملا طبقا لأصول الصناعة والشروط والمواصفات وتعليمات المهندس المشرف (تسعة وثلاثون متر مسطح)	٢م	٢٩	٥٠٠	١٩٥٠٠
١٦	بالمتر المسطح توريد وتركيب بلاط سيراميك للأرضيات بأي مقاس قرر أول باللون المطلوب من اجود الأنواع الجوهرة أو كليبواتر أو ما يماثلهما (والفئة تشمل التوريد والتركيب وسقية اللحامات جيدا بمونة الاسمنت الابيض وعمل وزرة من البلاط بكامل الدايير وكل ما يلزم لنهوا العمل كاملا طبقا لأصول الصناعة والشروط والمواصفات وتعليمات المهندس المشرف (مائتان وسبعة وثلاثون متر مسطح)	٢م	٢٢٧	٢٦٠	٦١٦٢٠
١٧	بالمتر المسطح توريد وتركيب سيراميك للحوالط بأي مقاس من اجود الأنواع قرر أول باللون المطلوب (الجوهرة) أو كليبواتر أو ما يماثلهما (والفئة تشمل التوريد والتركيب وسقيه اللحامات جيدا بمونة الاسمنت الابيض وكل ما يلزم لنهوا العمل كاملا طبقا لأصول الصناعة والشروط والمواصفات وتعليمات المهندس المشرف (مائة متر مسطح)	٢م	١٠٠	٢٧٥	٢٧٥٠٠
١٨	بالمتر المسطح توريد وتركيب بلاط سنجاني للأسطح مقاس ٢٠×٢٠ سم من اجود الأنواع باللون المطلوب على ان يعتمد من الهيئة قبل التوريد والفئة تشمل التوريد ١٨ والتركيب و السقية وعمل وزرة بارتفاع ٢٠ سم بكامل الدايير وكل ما يلزم لنهوا العمل كاملا طبقا لأصول الصناعة والشروط والمواصفات وتعليمات المهندس المشرف (مائة متر مسطح)	٢م	١٠٠	١٠٠	١٠٠٠٠
١٩	بالمتر المسطح توريد وتركيب رخام جلاله سمك ٤ سم للأرضيات طبقا للمواصفات والعينة المعتمدة وتعليمات المهندس المشرف (ثلاثمائة متر مسطح)	٢م	٣٠٠	٥٥٠	١٦٥٠٠٠
٢٠	بالمتر الطولي توريد وتركيب كسوة للدرج جرانيت جندولا القائمة سمك ٢ سم والثامنة سمك ٤ سم والفئة تشمل التوريد والتركيب والتثبيت وعمل الفرمة اللازمة ومحمل على البند سبعة من الجهتين ترابيس) وكذلك تكسير الدرج القديم وكل ما يلزم لنهوا العمل كاملا طبقا لأصول الصناعة والشروط والمواصفات وتعليمات المهندس المشرف (ثلاثون متر طولي)	م.ط	٣٠	٨٠٠	٢٤٠٠٠



انشاء مسجد بديل من المسجد الذي يعوق تطوير وتوسعة مسار خط
سكة حديد السويس الملغى في المسافة من كوبري الحرفيين وحتى محطة عدلي منصور

م	البند	الوحدة	الكمية	فئة البند بالتجنية	الإجمالي بعد المفاوضة بالتجنية
٢١	بالمتر المسطح توريد وتركيب حوائط من الجرانيت جندولا بسمك ٢ سم طبقا للعينه المعتمده و طبقا للرسومات وتعليمات المهندس المباشر (مائة وستة عشر متر مسطح)	٣م	١١٦	١٢٥٠	١٤٥٠٠٠
٢٢	بالمقطوعة توريد وتركيب قبلة المسجد عليها نقوش اسلامية تتكون من رخام من ٢٢ (اسود جلاكسي وكرارة بيضاء واحمر فرسانى) طبقا للعينه المعتمده و طبقا للرسومات وتعليمات المهندس المباشر (واحد بالمقطوعة)	مقطوعة	١	٤٥٠٠٠	٤٥٠٠٠
٢٣	بالمتر المسطح توريد وعمل بياض تخشين لزوم الواجهات ويعمل على طيقتين بسمك متوسط ٢ سم بعد عمل الطرطشة العمومية بمونة مكونة من ٤٥٠ كجم اسمنت / ٣م رمل البطانة بسمك ١,٥ سم بمونة مكونة من ٣٠٠ م ٣ رمل + ١٠٠ كجم اسمنت بورتلاندى عادى والظهاره بسمك ٠,٥ سم بمونة مكونة من ٣٠٠ م ٣ رمل + ١٥٠ كجم اسمنت بورتلاندى عادى والفئة تشمل كل ما يلزم لنهوا العمل كاملا طبقا للرسومات والشروط والمواصفات وتعليمات المهندس المشرف (مائة وخمسون متر مسطح)	٢م	١٥٠	١٢٥	١٨٧٥٠
٢٤	بالمتر المسطح توريد وعمل بياض تخشين لزوم الحوائط الداخلية والاسقف ودروة السطح من الداخل ويعمل على طيقتين بسمك متوسط ٢ سم بعد عمل الطرطشة العمومية بمونة مكونة من ٤٥٠ كجم اسمنت / ٣م رمل البطانة بسمك ١,٥ سم بمونة مكونة من ٣٠٠ م ٣ رمل + ١٠٠ كجم اسمنت بورتلاندى عادى والظهاره بسمك ٠,٥ سم بمونة مكونة من ٣٠٠ م ٣ رمل + ١٥٠ كجم اسمنت بورتلاندى عادى والفئة تشمل كل ما يلزم لنهوا العمل كاملا طبقا لأصول الصناعة والمواصفات وتعليمات المهندس المشرف (سبعمائة متر مسطح)	٣م	٧٠٠	٩٠	٦٣٠٠٠
٢٥	بالمتر المسطح توريد وعمل دهان ببيوية البلاستيك على سطح اسمنتى مخدوم ثلاثة اوجه ووجه تحضيري من بلاستيك مخفف بنسبة ٥٠% من وزنة ماء على ان يكون البلاستيك المستخدم من اجود الأنواع وتقدم عينة لاعتمادها من الهيئة قبل التوريد والفئة تشمل سكينتين معجون والدهان وكل ما يلزم لنهوا العمل كاملا طبقا للشروط والمواصفات وتعليمات المهندس المشرف (سبعمائة متر مسطح)	٢م	٧٠٠	١٢٠	٨٤٠٠٠
٢٦	بالمتر المسطح توريد وعمل دهانات سافينو وكل ما يلزم لنهوا العمل كاملا طبقا لاصول الصناعة والشروط والمواصفات وتعليمات المهندس المشرف (مائة وخمسون متر مسطح)	٢م	١٥٠	٩٠	١٣٥٠٠
٢٧	بالمتر المسطح توريد وتركيب ابواب خشب موسكى حشو كنتر قشرة ارو من الجهتين قوائم الضلف والراس العليا قطاع ٥x٢ بوصة والراس السفلى قطاع ٦x٢ بوصة والفئة القنة تشمل التوريد وتركيب والحديد والخردوات والكوالين والعنق والبرمن اجود الانواع والدهان اوستر او مايمثلهما باللون المطلوب وكل ما يلزم لنهوا العمل كاملا طبقا لأصول الصناعة والشروط (ثلاثة وثلاثون متر مسطح)	٢م	٣٢	٢٣٠٠	٧٥٩٠٠



انشاء مسجد بديل من المسجد الذى يعوق تطوير وتوسعة مسار خط
سكة حديد السويس الملقى في المسافة من كوبرى الحرفيين وحتى محطة عدلى منصور

م	البند	الوحدة	الكمية	فئة البند بالجنية	الإجمالي بعد المفاوضة بالجنية
٢٨	بالمتر المسطح توريد وتركيب شيايبك واواب الومنيوم حسب اللون المطلوب على أن تكون الفضايات المستخدمة من القطاعات الثقيلة (P.S الكبير) أو ما يماثلها والمطابقة للكود المصرى والفئة تشمل التوريد والتركيب والزجاج سمك ٣ مم و ضلفه بسلك الومنيوم والخردوات والكوالين من أجود الأنواع والحلق من الخشب الموصى به قطاع ٦x٢ بوصة والبروز من الألومنيوم ومحمل على جميع الشيايبك الأرضية عمل شيايبك حماية من الحديد وكل ما يلزم لنهوا العمل كاملا طبقا لاصول الصناعة والشروط والمواصفات وتعليمات المهندس المشرف على ان يكون القياس بداية من حدود الحلق الخشب. (خمسون متر مسطح)	م	٥٠	٢٢٠٠٠	١١٠٠٠٠
٢٩	بانظن توريد وتشغيل وتركيب وتربيط حديد (٣٧ : ٥٢) يجميع الافطار والفئة تشمل التوريد والتشغيل والتركيب والتربيط وكل ما يلزم لنهوا العمل كاملا طبقا للشروط والمواصفات وتعليمات المهندس المشرف (خمسة عشر طن)	طن	١٥	٢٣٠٠٠	٣٤٥٠٠٠
٣٠	بالكجم توريد وتشغيل وتركيب حديد مشغول للبواريات والفئة تشمل التوريد والتشغيل والتركيب والتثبيت والدهان بوجهين بربرم و وجهين بيوية اللاكية باللون المطلوب وكذلك الكوالين والمفصلات مخرطة والخردوات وكل ما يلزم لنهوا العمل كاملا طبقا للشروط والمواصفات وتعليمات المهندس المشرف (الفان كيلو جرام)	كجم	٢٠٠٠	٣٤	٦٨٠٠٠
٣١	بالمتر الطولي توريد وتركيب كوبسة معدنية (هاندريل) مصنوع من الاستانلس عيار ٣٠٤ ارتفاع ٩٠ سم والفئة تشمل كل ما يلزم لنهوا العمل كاملا طبقا لاصول الصناعة والشروط والمواصفات وتعليمات المهندس المشرف (اربعة عشر متر طولي)	م.ط	١٤	١٧٠٠	٢٣٨٠٠
٣٢	بالعدد اعمال توريد وتركيب عرائس من النجيب (عرائس السماء) والفئة تشمل التثبيت والهيكل المعدني وكل ما يلزم لنهوا العمل كاملا طبقا لاصول الصناعة والشروط والمواصفات وتعليمات المهندس المشرف (مائة بالعدد)	عدد	١٠٠	١٠٠	١٠٠٠٠
٣٣	بالمتر المسطح اعمال توريد وتركيب قرميد ابطالى والفئة تشمل التثبيت والهيكل المعدني وكل ما يلزم لنهوا العمل كاملا طبقا لاصول الصناعة والشروط والمواصفات وتعليمات المهندس المشرف (خمسون متر مسطح)	م	٥٠	٦٧٥	٣٣٧٥٠
٣٤	بالمقطوعة توريد وتركيب هلال للمسجد ارتفاع ٢ م مصنوع من الاستانلس عيار ٣٠٤ ومطل بماء الذهب وكل ما يلزم لنهوا العمل كاملا طبقا لاصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف (واحد بالمقطوعة)	مقطوعة	١	١٢٠٠٠	١٢٠٠٠
ثانيا :- الأعمال الصحية					
٣٥	بالعدد توريد وتركيب حوض غسيل أيدي من فخار المطلي صيني قرز أول مقاس ٠,٦x٠,٤٥x٠,٤٥ علي أن يكون من أجود الأنواع (ديورافيت او كيلوباترا او ما يماثلهما) والفئة تشمل التوريد والتركيب والتغذية بالمياه الباردة والساخنة والصرف حتى اقرب سيفون أرضى أو جاليتراب أو عمود صرف وفك القديم ان وجد وكل ما يلزم لنهوا العمل كاملا طبقا لاصول الصناعة والشروط والمواصفات وتعليمات المهندس المشرف (اثنان بالعدد)	عدد	٢	٢٣٠٠	٤٦٠٠
٣٦	بالعدد توريد وتركيب مرحاض إفرنجي فخار مطلي صيني علي أن يكون من أجود الأنواع (ديورافيت او كيلوباترا) أو ما يماثلهما قرز أول بصندوق طرد واطي من الصيني والفئة تشمل التوريد والتركيب والتغذية والصرف حتى اقرب غرفة تفتيش علي أن تكون ماكينة الكومينشن من أجود الأنواع وفك القديم ان وجد وكل ما يلزم لنهوا العمل كاملا طبقا لاصول الصناعة والشروط والمواصفات وتعليمات المهندس المشرف (اثنان بالعدد)	عدد	٢	٢٥٠٠	٥٠٠٠
٣٧	بالعدد توريد وتركيب مرحاض يلدى من أجود الأنواع من الفخار المطلي صيني قرز أول ذات محبس شطف الفئة تشمل التوريد والتركيب والتغذية والصرف حتى اقرب غرفة تفتيش وفك القديم ان وجد وكل ما يلزم لنهوا العمل كاملا طبقا لاصول الصناعة والشروط والمواصفات وتعليمات المهندس المشرف (ثلاثة بالعدد)	عدد	٣	١٦٠٠	٤٨٠٠



انشاء مسجد بديل من المسجد الذي يعوق تطوير وتوسعة مسار خط
سكة حديد السويس الملغى في المسافة من كوبرى الحرفيين وحتى محطة عدلى منصور

م	البند	الوحدة	الكمية	فئة البند بالجنية	الإجمالي بعد المقايضة بالجنية
٥٠	بالمتر الطولي / توريد وتركيب مواسير U.P.V.C قطر ٦" من أجود الأصناف (مصر الحجاز - الشريف - GM) أو ما يماثله لزوم أعمال الصرف وسمك لا يقل عن ٤ مم والفئة تشمل التوريد والتثبيت والحائط والرفاع من كيعان ومشتراكات وخلافه من نفس نوعية المواسير وكل ما يلزم لنهو العمل كاملا طبقا لأصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف (واحد و ثلاثون متر طولي)	م.ط	٢١	٢٥٠	١٠.٨٥٠
٥١	بالمتر الطولي / توريد وتركيب مواسير U.P.V.C قطر ٤" من أجود الأصناف (مصر الحجاز - الشريف - GM) أو ما يماثله لزوم أعمال الصرف وسمك لا يقل عن الفئة تشمل التوريد والتثبيت والحائط والرفاع من كيعان ومشتراكات وخلافه من نفس نوعية المواسير وكل ما يلزم لنهو العمل كاملا طبقا لأصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف (ثمانية متر طولي)	م.ط	٨	٢٠٠	١٦٠٠
٥٢	بالعدد توريد وتركيب واختبار لوحة توزيع رئيسية من النوع الذي يركب داخل الحائط و به المكونات التالية: عدد ١ مفتاح ثلاثي ١٦٠ MCCB أمبير . عدد ٢٤ مفتاح أحادي ١٦ أمبير والبند محمل عليـة البارات بقضاعات مناسبة وكل ما يلزم للتشغيل طبقا لتعليمات المهندس المشرف والاصول الفنية (واحد بالعدد)	عدد	١	٣٦٠٠٠	٣٦٠٠٠
٥٣	بالعدد توريد وتركيب واختبار لوحة توزيع فرعية من النوع الذي يركب داخل الحائط و به المكونات التالية: عدد ١ مفتاح ثلاثي ١٢٥ MCCB أمبير عدد ٦ مفتاح أحادي ٣٢ أمبير و ٢ مفتاح أحادي ٢٠ أمبير و ٨ مفتاح أحادي ١٦ أمبير والبند محمل عليـة البارات بقضاعات مناسبة وكل ما يلزم للتشغيل طبقا لتعليمات المهندس المشرف والاصول الفنية (واحد بالعدد)	عدد	١	٢٦٠٠٠	٢٦٠٠٠
٥٤	بالعدد توريد وتركيب واختبار لوحة توزيع فرعية ٨ خط من النوع الذي يركب داخل الحائط و به المكونات التالية مفتاح عمومي ٣٢ MCCB أمبير والبند محمل عليـة البارات بقضاعات مناسبة وكل ما يلزم للتشغيل طبقا لتعليمات المهندس المشرف والاصول الفنية (اثنان بالعدد)	عدد	٢	١٧٠٠٠	٣٤٠٠٠
٥٥	بالمتر الطولي توريد وتركيب واختبار كابل قطاع (٥٠×٩٥×٣) مم ٢ الومنيوم مسلح داخل مواسير PVC قطر ٤ بوصة و محمل على البند الحفرو غرف التفقيش اللازمة بأبعاد مناسبة و كل ما يلزم لنهو العمل طبقا لاصول الصناعة و تعليمات المهندس المشرف (عشرة متر طولي)	م.ط	١٠	٢٥٠	٢٥٠٠
٥٦	بالمتر الطولي توريد وتركيب واختبار كابل قطاع (٢٥×٥٠×٣) مم ٢ الومنيوم مسلح داخل مواسير PVC قطر ٣ بوصة و محمل على البند الحفرو غرف التفقيش اللازمة بأبعاد مناسبة و كل ما يلزم لنهو العمل طبقا لاصول الصناعة و تعليمات المهندس المشرف (عشرة متر طولي)	م.ط	١٠	٣٠٠	٣٠٠٠
٥٧	بالمتر الطولي توريد وتركيب واختبار كابل قطاع (١٦×٤) مم ٢ الومنيوم ترموبلاستيك داخل مواسير PVC قطر ٣ بوصة و محمل على البند الحفرو غرف التفقيش اللازمة بأبعاد مناسبة و كل ما يلزم لنهو العمل طبقا لاصول الصناعة و تعليمات المهندس المشرف (خمسة وعشرون متر طولي)	م.ط	٢٥	٢٠٠	٥٠٠٠
٥٨	بالعدد توريد وتركيب واختبار شفاط هواء من النوع الذي يتم تركيبه على الحائط أو زجاج بغطر ٢٥ سم من أجود الأنواع ومحمل على البند كل ما يلزم لنهو العمل طبقا لاصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف . (اربعة بالعدد)	عدد	٤	٧٠٠	٢٨٠٠
٥٩	بالعدد توريد وتركيب واختبار كشاف ٢ × ١٢ سم بدرجة حماية ٦٥ كامل باللمية والدويل و الترانس و مقطع السلك ٢×٢ مم ٢ نحاس داخل مواسير ١٦ مم ٢ و محمل على البند كل ما يلزم لنهو العمل طبقا لاصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف (عشرة بالعدد)	عدد	١٠	٨٠٠	٨٠٠٠



انشاء مسجد بديل من المسجد الذى يعوق تطوير وتوسعة مسار خط
سكة حديد السويس الملغى في المسافة من كوبرى الحرفيين وحتى محطة عدنى منصور

م	البند	الوحدة	الكمية	فئة البند بالجنية	الإجمالي بعد المقوضة بالجنية
٦٠	بالعدد توريد وتركيب واختبار كشاف انارة طراز سلة كامل بالملمة ١٦٠ وات فلورا على التيار ويتم تركيبه على الحائط و محمل على البند سلك التوصيل قطاع ٢x٢ مم ٢ نحاس داخل مواسير ١٦ مم ٢ مرته وكل ما يلزم لنهيو العمل طبقا لاصول الصناعة وتعليمات المهندس المشرف (عشرة بالعدد)	عدد	١٠	١٦٠٠	١٦٠٠٠
٦١	بالعدد توريد وتركيب اضاءة خارجية (عين بقرة) بقدره لا تقل عن ١٢ W وكل ما يلزم للتشغيل طبقا لتعليمات المهندس المشرف والاصول الفنية (عشرة بالعدد)	عدد	١٠	٩٥٠	٩٥٠٠
٦٢	بالعدد توريد وتركيب اباليك خارجية ذات شكل ديكورى بقدره لا تقل عن ١٢ W وكل ما يلزم للتشغيل طبقا لتعليمات المهندس المشرف والاصول الفنية (عشرة بالعدد)	عدد	١٠	١٣٠٠	١٣٠٠٠
٦٣	بالعدد توريد وتركيب نجف اسلامى ٤ لمبة وكل ما يلزم للتشغيل طبقا لتعليمات المهندس المشرف والاصول الفنية (سبعة بالعدد)	عدد	٧	٣٧٠٠	٢٥٩٠٠
٦٤	بالعدد توريد وتركيب كشاف ليد دائري او مربع بقدره لا تقل عن ٣٦ W وبدرجة حماية جيدة (معالج حرارى) وكل ما يلزم للتشغيل طبقا لتعليمات المهندس المشرف والاصول الفنية (عشرة بالعدد)	عدد	١٠	١٨٠٠	١٨٠٠٠
٦٥	بالعدد توريد وتركيب مفتاح انارة ماجيك اتجاه واحد او ما شابهه و محمل على البند كل ما يلزم لنهيو العمل و مقطوع سلك التوصيل ٢x٢ مم ٢ نحاس داخل مواسير مرته ١٦ مم ٢ وكل ما يلزم لنهيو العمل طبقا لاصول الصناعة و تعليمات المهندس المشرف (عشرة بالعدد)	عدد	١٠	٤٠٠	٤٠٠٠
٦٦	بالعدد توريد وتركيب بريزة كهرياء ٨١٠ و محمل على البند كل ما يلزم لنهيو العمل و مقطوع سلك التوصيل ٢x٢ مم ٢ نحاس داخل مواسير ١٦ مم ٢ وذلك طبقا لاصول الصناعة و تعليمات المهندس المشرف . (عشرة بالعدد)	عدد	١٠	٥٠٠	٥٠٠٠
٦٧	بالعدد توريد وتركيب كشاف ليد دائري او مربع (اسبوت خارجي) وبدرجة حماية جيدة وكل ما يلزم للتشغيل طبقا لتعليمات المهندس المشرف والاصول الفنية (عشرة بالعدد)	عدد	١٠	٦٠٠	٦٠٠٠
٦٨	بالعدد توريد وتركيب واختبار مروحة حائط ١٨ بوصة من أجود الأنواع والبند محمل عليه كل ما يلزم للتشغيل طبقا لتعليمات المهندس المشرف (خمسة بالعدد)	عدد	٥	١٥٠٠	٧٥٠٠
٦٩	بالعدد توريد وتركيب سخان كهرياء ٥٠ لتر و عمل كل ما يلزم لنهيو العمل طبقا لاصول الصناعة و تعليمات المهندس المشرف (واحد بالعدد)	عدد	١	٣٢٠٠	٣٢٠٠
٧٠	بالعدد توريد وتركيب مفتاح تكييف والبند يشمل كل ما يلزم للتشغيل طبقا لتعليمات المهندس المشرف والاصول الفنية (واحد بالعدد)	عدد	١	٨٠٠	٨٠٠
٧١	بالعدد توريد وتركيب مفتاح سخان والبند يشمل كل ما يلزم للتشغيل طبقا لتعليمات المهندس المشرف والاصول الفنية (واحد بالعدد)	عدد	١	٨٠٠	٨٠٠
٧٢	بالمقطوعة توريد وتركيب نجفه اسلامية بانبعاد (٣x٣) متر ارتفاع ثلاثة ادوار بالاضاءة والمبات ومصنوع من الاستانيس وعلية نقوش اسلامية طبقا لتعليمات المهندس المشرف والاصول الفنية (واحد بالمقطوعة)	مقطوعة	١	١٥٠٠٠٠	١٥٠٠٠٠
الإجمالي (اثنان مليون وسبعمائة الف جنيها لا غير)					٢,٧٠٠,٠٠٠ مليون جنيه

